

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ȘI DE SECURITATE nr. 7/4 Ed. 1 Valabilă începând cu data: 27.04.2022

EMAIL ALCHIDIC NOVA PF - 115

1. DESCRIERE

Emailul „Nova” este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice, pigmenti, solventi, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solventi) și conversie chimică oxidativă la temperatură mediului ambient. Elementele caracteristice principale sunt:

- Culori aprinse.
- Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici.
- Lucios.
- Puterea bună de acoperire.
- Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergentilor.
- Aplicarea ușoară.

2. UTILIZARE

Emailul „Nova” este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn și.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor

3. CARACTERISTICI TEHNICE

TIP CARACTERISTICĂ
VASCOZITATE
SUBSTANTE NEVOLATILE
SUBSTANTE VOLATILE
TIMP DE USCARE:
la praf
între straturi
uscare totală
GRADUL DE REMARUNTIRE
CULOARE

4. CONDIȚII DE APLICARE

- temperatura mediului: 10 – 30 °C
- umiditatea relativă a mediului: maxim 75 %
- umiditatea suprafețelor lemnăsoase: 12 – 14 %
- temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 5 °C peste punctul de rouă, pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus

Vopsirea în (atelier) interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vaporii, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la corozie, aspect estetic necorespunzător.

Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninje, este ceată, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheată pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.

5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

- **Pregătirea suprafețelor metalice:**
 - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
 - se îndepărtează rugina cu o perie de sărmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie
 - se degreseză suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cărpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărțarea completă a stratului de grăsimi
 - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat
- **Pregătirea suprafețelor lemnăsoase:**
 - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități
 - se curăță crăpăturile cu spaclul, se tăie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
 - se îndepărtează urmele de grăsimi
 - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie
 - se desprăjuiește cu un aspirator și se șterge cu un material textil
 - se aplică grundul GF-021
- **Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton):**
 - se verifică prin ciocănire starea tencuielii
 - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare
 - se netezesc suprafeța prin înlăturarea asperităților cu spaclul, hârtie abrazivă, gresie, piatrăponce, cărămidă bine arsă și netezită sau o bucată de lemn de brad; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc apărate electrice de șlefuit
 - se desprăjuiește suprafața
 - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai
 - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un Grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o

		umiditate de maxim 8 %
▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită:		
<ul style="list-style-type: none"> - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin şlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere. 		
6. DILUANT RECOMANDAT	White-spirit "Cheton", Diluant "Cheton"	
7. METODE DE APICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White-spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistență necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa amestecului. Se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare.	
8. AMBALARE	recipienți metalici de 0,8kg 2,7kg	
9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatură de 5 – 30 °C. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie perfectă prin îndepărțarea oricărei surgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.	
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitată impuse de lucru cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricărora surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usuca stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.	
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:	
	<ul style="list-style-type: none"> • creșterea vâscozității - se înlătură prin corecții cu diluant CHETON; • sedimentare de pigment - se înlătură prin agitare până la omogenizarea perfectă. La depășirea termenului de garanție produsul trebuie reverificat din punctul de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.	
12. COMPOZIȚIE	Lac alchidic, solvent, siccative, dioxid de titan, pigmenti	
ALTE	Nu lăsați la îndemâna copiilor!	
13. INFORMAȚII	Utilizați numai în zone bine aerate!	
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!	