

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №211 от 02.11.2023г, №212 от 17.11.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 735 от 20 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 735
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723214-9	16	41	1,7	35	26	4	1	1	9	0,239	3	284	417	29	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд
1023300-2	14	37	2,1	29	25	5	1	1	9	0,214	3	260	397	36	уд
813243	17	40	1,9	25	18	4	1	1	9	0,247	2	294	427	34	уд
132939	13	41	1,5	27	20	3	1	1	9	0,207	3	329	427	30	уд
513444	10	40	1	28	16	4	1	1	9	0,177	2	275	397	29	уд
132922	11	37	1,5	30	22	4	1	1	9	0,183	2	294	412	31	уд

Примечание:

Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



