

SRL "DATA CONTROL"

al Sedinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei		
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii				Colțul îndorii, aplatizarea	
1	BEȘELEA	1983	med	14	P	Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Vert	Atest	Atest	50.1	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon utilități tehnologic, conducte oțel inoxidabil, carbon in toate pozitiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)
	Pavel					Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Oriz	Atest	Atest	51.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	38.5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	39.9	>120	Atest	Atest	
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Brze Tec S95	Vert	Atest	Atest	---	< 10	Atest	Atest	
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Brze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	---	< 10	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului



(Handwritten signatures and stamps)

V. Cravciuc
A. Caliuțni
V. Nastasiu