



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

### AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **06 martie 2024**, nr. **47182** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **021-04/109-2024**, elaborat de S.C. AXA-CERT S.R.L., pentru Emailuri și grunduri pentru finisarea și protecția suporturilor metalice și minerale: V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, E9107 email clor-cauciuc, Email industrial cu uscare rapidă, produs/e de ORGACHIM JSC Bd. Treti Mart 21, Ruse, Bulgaria.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de **06 martie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **06 martie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



## Agreement Tehnic 021-04/109-2024

*Emailuri și grunduri pentru finisarea și protecția suporturilor metalice și minerale:  
V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare  
rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, E9107 email clor-cauciuc, Email industrial  
cu uscare rapidă*

*Émaux et apprêts pour la finition et la protection des supports métalliques et  
minéraux*

*Enamels and primers for the finishing and protection of metal and mineral  
supports*

*Lacke und Grundierungen für die Endbearbeitung und den Schutz von Metall und  
Mineralischenuntergründen*

*Cod categorie: 21- Finisaje de interior și exterior la pereți și plafoane; seturi de pereți interiori  
despărțitori*

**PRODUCĂTOR:** **ORGACHIM JSC**  
*Bd. Trei Mart 21, Ruse, Bulgaria*  
*Tel.: +359 82 886 311, Fax: +359 82 886 257*

**TITULAR** **POLICOLOR SA.**  
**AGREMENT** *București, sector 6, Bd. Timișoara nr.98*  
**TEHNIC:** *Tel.: 021.34 51 730*

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**



**AXA CERT**  
*Localitatea Snagov, sat Tâncăbești, cod poștal 077167, jud. ILFOV,*  
*telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro*

**Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli**

*Prezentul Agreement tehnic este valabil până la data de 06.03.2027 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de  
certificat de calitate.*





## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din AXA CERT, analizând documentația de solicitare a agrementului tehnic prezentată de firma POLICOLOR SA, București, sector 6, Bd. Timișoara nr.98, înregistrată cu nr. 4257.3 din 29.01.2024 referitoare la Emailuri și grunduri pentru finisarea și protecția suporturilor metalice și minerale: V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, E9107 email clor-cauciuc, Email industrial cu uscare rapidă realizate de ORGACHIM JSC, Bd. Treti Mart 21 din Ruse, Bulgaria, elaborează prezentul *Agrement Tehnic 021-04/109-2024*, în conformitate cu documentele tehnice românești, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă

#### 1.2. Descrierea succintă

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt realizate de firma ORGACHIM JSC din Bulgaria, după cum urmează:

-V3102 Vopsea epoxidică: produs epoxidic bicomponent (colorat în culori RAL) cu adaos de pigmenți, solvenți și aditivi specifici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect semi-mat.

-V4101 Vopsea poliuretanică: produs poliuretanic bicomponent (colorat în culori RAL) cu adaos de pigmenți, solvenți și aditivi specifici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect semi-mat.

-V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă: produs monocomponent (colorat în culori RAL) pe bază de rășini alchidice cu adaos de pigmenți, solvenți și aditivi specifici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect semi-mat.

-E4310 email acril-poliuretanic: produs bicomponent (colorat în culori RAL) pe bază de rășini acrilice cu adaos de pigmenți, solvenți și aditivi specifici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect lucios.

-E9107 email clor-cauciuc: produs monocomponent (colorat în culori RAL) pe bază de rășini clorcauciuc, pigmenți, plastifianți și solvenți organici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect mat.

-Email industrial cu uscare rapidă: produs monocomponent (colorat în culori RAL) pe bază de rășini alchidice cu adaos de pigmenți,

*Agrement Tehnic 021-04/109-2024*

solvenți și aditivi specifici. Produsul se colorează conform paletii de culori a producătorului. Aplicat, produsul are aspect lucios.

#### 1.2. Identificarea produselor

Produsele pentru protecție anticorozivă ce fac obiectul prezentului agrement tehnic se livrează în ambalaje metalice, după cum urmează:

V3102 Vopsea epoxidică: 22kg (baza) +4kg (întăritor)

V4101 Vopsea poliuretanică: 20kg (baza) +1kg (întăritor)

V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă: 25kg

E4310 email acril-poliuretanic:18kg (baza) + 1kg

E9107 email clor-cauciuc: 20kg (16kg baza de colorare +4kg paste de colorare)

Email industrial cu uscare rapidă:20kg, 25kg.

Identificarea produselor se face după mențiunile tipărite pe ambalaj, care prevăd:

-marca înregistrată a firmei producătoare;

-denumirea produsului;

-cantitatea și consumul specific;

-numărul lotului;

-termenul de valabilitate;

-atenționări riscuri;

-instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare (temperatura de depozitare) și punere în operă, traduse în limba română.



## 2. Acordul Tehnic

### 2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic se utilizează, după cum urmează:

- V3102 Vopsea epoxidică: produsul (bază +întăritor) se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor din oțel interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Produsul se aplică direct pe suprafețele din oțel sau pe suprafețe tratate cu grunduri epoxidice. Timpul de uscare la atingere este de 1,5-2 ore, iar uscarea totală este după 24 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 80-120  $\mu\text{m}$ /strat uscat sau 120-180  $\mu\text{m}$ /strat umed.

- V4101 Vopsea poliuretanică: produsul (bază +întăritor) se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor din oțel interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Produsul se aplică direct pe suprafețele din oțel sau pe suprafețe tratate cu grunduri epoxidice. Timpul de uscare la atingere este de 1,5-2 ore, iar uscarea totală este după 12 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 80-120  $\mu\text{m}$ /strat uscat sau 190-280  $\mu\text{m}$ /strat umed.

- V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă: produsul se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Timpul de uscare la atingere este de 20-30 minute. Timpul de uscare totală este de 3 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 60-80  $\mu\text{m}$ /strat uscat sau 120-160  $\mu\text{m}$ /strat umed.

- E4310 email acril-poliuretanic: produsul se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Timpul de uscare la atingere este de 8 ore. Timpul de uscare totală este de 14 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 30-40  $\mu\text{m}$ /strat uscat sau 65-80  $\mu\text{m}$ /strat umed.

- E9107 email clor-cauciuc: produsul se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor minerale sau metalice interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Timpul de uscare la atingere este de 40 minute. Timpul de uscare pentru reacoperire

Acord Tehnic 021-04/109-2024

este de 1-5 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 60-90  $\mu\text{m}$ /strat uscat.

- Email industrial cu uscare rapidă: produsul se utilizează pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice interioare sau exterioare, noi sau vechi (curățate prin sablare). Timpul de uscare la atingere este de 3 ore. Timpul de uscare totală este de 6 ore. Produsul poate fi aplicat în grosimi de 30  $\mu\text{m}$ /strat uscat sau 70-80  $\mu\text{m}$ /strat umed.

Produsele se aplică numai ca urmare a indicațiilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Precizări asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelele 1, 2 și 3 din acest acord tehnic și cu verificările efectuate, produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare prezentat la punctul 2.1 și celor șapte cerințe fundamentale stabilite în Legea 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții cu modificările ulterioare:

- **Rezistență mecanică și stabilitate**

Produsele nu influențează această cerință.

- **Securitate la incendiu**

Pentru produsele pentru construcții care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor referitoare la securitatea la incendiu.

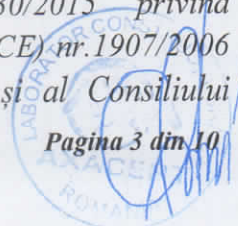
- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

În condițiile de utilizare prezentate ale produselor finite nu apar riscuri semnificative pentru sănătatea populației.

Pentru a minimiza riscul asupra populației, produsele folosite ca materiale în construcții respectă cerințele legislației în vigoare:

- Regulamentul (CE) 830/2015 privind modificarea Regulamentului (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului

Pagina 3 din 10





privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);

- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificarea și de abrogarea a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

- Legea nr.360/2003, republicată în 2014 – privind regimul substanțelor și preparatelor chimice.

- HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenții cancerigeni sau mutageni la locul de muncă, cu modificările și completările ulterioare.

- NP 008-97 privind igiena compoziției aerului în spații cu diverse destinații.

- HG. nr.735/2006 privind limitarea emisiilor de COV datorate utilizării solvenților organici în anumite vopsele, lacuri și în produsele de refinisare a suprafețelor vehiculelor, cu modificările și completările ulterioare, actualizată.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, și pentru toate operațiile de manipulare, transport, depozitare și utilizare trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr.319/2006 cu completările și modificările ulterioare

- Ord. MS nr.119/2014 – privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, la art.19, alin (1), se specifică: Materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare.

Pentru a preveni poluarea solului și subsolului, la închiderea activităților de pe șantier se va evita depozitarea deșeurilor pe sol și sau a eliminării acestora în gurile canalizare, conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor (aprobată prin Legea 17/ 2023) și **Agreement Tehnic 021-04/109-2024**

Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

COV:

V3102 Vopsea epoxidică: max.500g/l

V4101 Vopsea poliuretanică: max.500g/l

V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă: max.500g/l

E4310 email acril-poliuretanic: max.400g/l

E9107 email clor-cauciuc: max.750g/l

Email industrial cu uscare rapidă: max.500g/l

Se vor respecta instrucțiunile de utilizare ale producătorului.

După punerea în operă, eventualele resturi nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

• **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Produsele aplicate nu prezintă în exploatare riscuri de accidentare pentru utilizatori.

• **Economie de energie și izolare termică**

Produsele nu influențează această cerință.

• **Protecție împotriva zgomotului**

Produsele nu influențează această cerință.

• **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conf. Legii nr.10/1995 republicată, astfel:

-reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile lichide de material se dezafectează la un punct de colectare a vopselelor vechi, resturile uscate de material ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;

-durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul agreement tehnic;

-utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul agreement tehnic.

**2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) întreținerea seturilor de produse**

Garanția produselor (nepuse în operă) este prezentată de producător pe ambalaje și este de 12 luni (V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, Email industrial cu uscare rapidă) sau 18 luni (E9107 email clor-cauciuc).



Aceste termene sunt valabile de la data de fabricație a produselor cu condiția păstrării lor în ambalaje originale nedesigilate și a depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Durabilitatea produselor pentru protecție anticorozivă este asigurată prin calitatea materiilor prime utilizate și prin modul corect de punere în operă, respectând instrucțiunile producătorului. Pentru asigurarea durabilității se respectă timpul necesar de maturizare al finisajului, înainte de intrarea în exploatare.

Durata de viață a finisajelor realizate cu produsele pentru protecția anticorozivă este de cel puțin 15-25 ani de la aplicare, în condițiile unei puneri în operă corespunzătoare recomandărilor producătorului și unei exploatare normale.

### 2.2.3 Fabricația și controlul

Produsele pentru protecție anticorozivă care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt realizate pe liniile de fabricație ale firmei **ORGACHIM JSC** din Bulgaria, în conformitate cu standardele de firmă și procedurile proprii de fabricație.

Procesul tehnologic de fabricație cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozare materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produselor finite;
- ambalarea în recipienții cu diferite capacități, conform punctului 1.2;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale.

Controlul extern se realizează de către laboratoare neutre autorizate în astfel de activități.

Firma producătoare are certificat un sistem integrat de management calitate-mediu-sănătate și securitate ocupațională conform prevederilor din standardele ISO 9001: 2015, ISO 14001 :2015 și ISO 45001:2018 (Certificat nr. 44100134345, certificat nr. 44104134345 și certificat nr. 44126134330, eliberate de TUV NORD).

Agreement Tehnic 021-04/109-2024

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor se face diferențiat în funcție de produs, conform fișelor tehnice, cu următoarele precizări:

#### a) Privind pregătirea suportului

Produsele se aplică pe suporturi curate, uscate, fără urme de grăsime, mușcături, ciuperci, fără urme neaderente de vopsea veche, degradate, desprăfuite, rigide.

În cazul suprafețelor metalice ruginite, stratul friabil de rugină trebuie îndepărtat prin sablare până la suportul solid.

Suprafețele metalice se pregătesc prin îndepărtarea părților ruginite, friabile, vopselelor vechi, neaderente, sărurilor, grăsimilor și uleiurilor prin spălare cu apă și detergent sau prin degresare și ulterior, curățare mecanică sau sablare. Gradul de rugozitate a sablării este conform indicațiilor producătorului, menționat în fișele tehnice.

#### b) Privind aplicarea produselor

- aplicarea se realizează mecanizat (prin pulverizare cu instalația Airless) sau manual (cu drișca de inox, rola sau pensula), conform fișelor tehnice.

- produsele bicomponente se pregătesc în prealabil, prin amestecarea completă a componentelor predozate și respectând timpii de amestecare indicat de producător, durata de viață a amestecurilor, numărul de straturi, temperatura (suportului, aerului și produsului), conform fișei tehnice.

Produsele nu se aplică în condiții de expunere directă la radiații solare, vânt puternic, ceață, umiditate relativă a aerului mai mare de 85% sau pericol de îngheț.

În funcție de modul de aplicare, produsele se pot dilua cu diluanții recomandați de producător în fișele tehnice în proporțiile indicate.

Consumurile specifice orientative de materiale sunt următoarele:

-V3102 Vopsea epoxidică: cca.180-270g/m<sup>2</sup> (5,5-8,3m<sup>2</sup>/l)

-V4101 Vopsea poliuretanică: cca.190-280g/m<sup>2</sup> (4,5-6,8m<sup>2</sup>/l)

-V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă: cca.160-220g/m<sup>2</sup> (6,0-8,5 m<sup>2</sup>/l)

-E4310 email acril-poliuretanic: cca.85-100g/m<sup>2</sup> (11-14 m<sup>2</sup>/l)

-E9107 email clor-cauciuc: cca.140-200g/m<sup>2</sup>/strat cu grosimea 30 μm (strat uscat)

- Email industrial cu uscare rapidă: cca.90g/m<sup>2</sup>

Pagina 5 din 10

AGREMENT  
TEHNIC  
021-04/109-2024



(12-14 m<sup>2</sup>/l).

Consumurile exacte se stabilesc de la caz la caz, prin încercări prealabile.

### **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1 Condiții de concepție**

La concepție s-a avut în vedere realizarea unor produse performante care să răspundă cerințelor domeniului specific de utilizare.

Produsele trebuie să îndeplinească exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii nr. 10 din 1995, privind calitatea în construcții republicată și a reglementărilor tehnice în vigoare.

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic sunt concepute de firma ORGACHIM JSC din Bulgaria pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice și minerale, conform domeniilor de utilizare prezentate la pct. 2.1 din acord.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

#### **2.3.3. Condiții de livrare**

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de instrucțiuni de punere în operă, în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de pericolozitate etc).

Ambalajele de produs vor fi închise ermetic și depozitate în spații închise, bine ventilate, ferite de acțiunea directă a soarelui.

Agreement Tehnic 021-04/109-2024

Atât la depozitare cât și la transport trebuie respectate normele de securitate a muncii, de prevenire a incendiilor pentru produse nocive și inflamabile.

#### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

La punerea în operă a produselor care fac obiectul prezentului acord tehnic trebuie respectate instrucțiunile de lucru indicate de producător și care se găsesc în fișele tehnice ale produselor.

La punerea în operă se va avea în vedere respectarea prevederilor din:

\* C300/1994 "Normativul de prevenire și stingere a incendiilor pe durata execuției lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora".

\* OUG nr.92/2021 – privind regimul deșeurilor și OUG nr.2/2021 – privind depozitarea deșeurilor.

\* Legea nr. 319/2006, "Legea securității și sănătății în muncă", cu modificările și completările ulterioare.

\* HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice.

#### Condiții de lucru:

- se aplică numai pe suprafețe suport uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

#### **Concluzii:**

**Apreciere globală: Utilizarea produselor în domeniul de utilizare acceptat este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

#### **Condiții**

• Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale produselor au fost examinate și



găsite corespunzătoare de AXA CERT și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a produselor, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- AXA CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor, va fi realizată de către AXA CERT prin verificări "în situ" la cel puțin 3 obiective de construcții realizate de titularul acordului tehnic (verificarea menținerii în exploatare a caracteristicilor declarate).

- Acțiunile cuprinse și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- AXA CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea a acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face în cazul constatării prin controale efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor supuse acordării.

Acord Tehnic 021-04/109-2024

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, AXA CERT solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitate Acord Tehnic: 06.03.2027**

**Valabilitate aviz tehnic: 06.03.2026**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea /extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 4**

**Președinte**

**Ing. Georgeta Sălăgeanu**

**Director AXA CERT**

**Aud. Sen. Doina Mincu**





### 3. Remarci complementare

*Produsele pentru protecție anticorozivă ce fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt realizate de firma ORGACHIM JSC din Bulgaria pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice și minerale, conform domeniilor de utilizare prezentate la pct. 2.1 din agrement.*

*Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor, titularul agrementului tehnic are obligația de a urmări, observa și analiza pe perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.*

*Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.*

*Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator efectuate de Laborator construcții – AXA CERT, autorizare ISC nr. 3782/2021 (raport 4257.5 din 08.02.2024), în conformitate cu standardele în vigoare.*

*Sinteza încercărilor, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelele 1 și 2, iar raportul de încercare este cuprins în Dosarul Tehnic al agrementului.*





**Sinteza încercărilor**

**Tabel 1 Criterii de performanță: a) V3102 Vopsea epoxidică, b) V4101 Vopsea poliuretanică, c) V5101 vopsea IK cu uscare rapidă**

Nr. crt	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M	Nivel de performanță	Performanțe			Elaborator
					a)	b)	c)	
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Densitatea la 20°C	SR EN ISO 2811-1:2023	g/cm <sup>3</sup>	a) 1,45..1,65 b) 1,25..1,30 c) 1,27..1,38	1,50	1,29	1,33	AXA CERT
2	Conținut de substanțe nevolatile	SR EN ISO 3251:2019	%	a) 60..80 b) 50..70 c) 50..70	66,0	54,0	51,0	
3	Aderența la suport (tip grilă)	SR EN ISO 2409:2020	clasa	clasele 0,1 și 2*	Clasa 0	Clasa 0	Clasa 0	

**Tabel 2 Criterii de performanță: a) E4310 email acril-poliuretanic, b) E9107 email clor-cauciuc, c) Email industrial cu uscare rapidă**

Nr. crt	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M	Nivel de performanță	Performanțe			Elaborator
					a)	b)	c)	
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Densitatea la 20°C	SR EN ISO 2811-1:2023	Kg/dm <sup>3</sup>	a) 0,99..1,20 b) 1,10..1,50 c) 1,05..1,25	1,05	1,22	1,15	AXA CERT
2	Conținut de substanțe nevolatile	SR EN ISO 3251:2019	%	a) 30..50 b) 30..50 c) 45..65	42,0	50,0	55,0	
3	Aderența la suport (tip grilă)	SR EN ISO 2409:2020	clasa	clasele 0,1 și 2*	Clasa 0	Clasa 0	Clasa 0	





Extrase din procesul verbal de analiză AT al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4

• Grupa specializată nr. 4 - **Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din AXA CERT** alcătuită din următorii specialiști:

Președinte grupă: ing. Georgeta Sălăgeanu

Raportor grupă: ing. Andi Florentin Preda

Membrii grupă: ing. Costel Iacob

s-a întrunit la data de 05.02.2024 în ședință de deliberare, încheiată cu procesul verbal nr. 4257.4 pentru a analiza cererea de elaborare a acordului înregistrat la AXA CERT cu nr. 4257.3 din 29.01.2024, prezentată de firma POLICOLOR SA, București, sector 6, Bd. Timișoara nr.98 în calitate de solicitant, referitoare la Emailuri și grunduri pentru finisarea și protecția suporturilor metalice și minerale: V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, E9107 email clor-cauciuc, Email industrial cu uscare rapidă, împreună cu dosarul preliminar, conținând fișe tehnice, fișe de securitate, lista lucrărilor de referință, raport de încercare, documente de calitate ale firmei producătoare, a stabilit următoarele:

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic sunt realizate de firma ORGACHIM JSC din Bulgaria pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice și minerale, conform domeniilor de utilizare prezentate la pct. 2.1 din acord.

Produsele supuse acordării se aplică în condițiile specificate în acord la pct. 2.2.4 și 2.3.4. și cele prevăzute în procedura tehnică de execuție a producătorului.

• parcurgerea etapelor anuale de supraveghere și verificare desfășurate "in situ" vor avea drept scop evaluarea comportării în exploatare a produselor puse în operă și a celor rezultate din exploatarea curentă, atestându-se conformitatea cu specificațiile acordului tehnic.

• Prelungirea termenului de valabilitate a avizului tehnic, se va face în funcție de rezultatele încercărilor de lungă durată privind comportarea în timp a produselor puse în operă la lucrările de construcții realizate de solicitant, în România. În cazul în care avizul tehnic nu este prelungit, acordul tehnic se anulează de la sine.

• Propune aprobarea eliberării de către CTPC a Acordului Tehnic nr. 021-04/109-2024 Emailuri și grunduri pentru finisarea și protecția suporturilor metalice și minerale: V3102 Vopsea epoxidică, V4101 Vopsea poliuretanică, V5101 vopsea 1K cu uscare rapidă, E4310 email acril-poliuretanic, E9107 email clor-cauciuc. Email industrial cu uscare rapidă, cu termen de valabilitate trei ani.

• Dosarul Tehnic al Acordului Tehnic nr. 021-04/109-2024 conținând 45 de pagini face parte integrantă din prezentul Acord Tehnic.

Raportorul grupeii specializate nr. 4  
ing. Andi Florentin Preda

Membrii grupeii specializate nr. 4  
Ing. Costel Iacob