



Лаборатория с функциями отдела контроля качества
ООО "АКСОР ИНДАСТРИ"

Акредитована Государственным предприятием "Днепропетровский региональный государственный научно-технический центр стандартизации, метрологии и сертификации" (ГП "ДНЕПРСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ") Свидетельство № ПЧ 06-2/515-2019 от 06.11.2019 г.
действительно до 01.11.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

09.07.2021

№ 1128

1. Характеристика проб продукции

1.1 Описание продукции	Komfort Line K-3 для ПВХ
Используемый для теста профиль	WDS 7S
Система	13-я
Размеры створки, мм	1300 x 1200 (Ш x В)
Размеры рамы, мм	1406 x 1306 (Ш x В)
Вес створки без дополнительной нагрузки, кг	35 кг
Вес створки с дополнительной нагрузкой, кг	100 кг
Верхняя петля ножниц	K5001-13-N03 D, 02.07.21, 11283
Опора верхней петли	A5001-00-N03 D, 06.07.21, 11115
Саморезы для опоры верхней петли	4,2 x 38 mm DIN 7982
Нижняя петля створки	A5003-00-N03 A, 07.07.21, 11598
Саморезы для нижней петли	4,0 x 40 mm DIN 7982
Опора нижней петли	A5002-00-N03 A, 02.07.21, 11116
Саморезы для опоры нижней петли	4,2 x 38 mm DIN 7982
Привод	K1001-11-N03 G, 09.07.21 11668
Ножницы	K3001-11-N03 F, 09.04.21 5882
Угловая передача верхняя	K2001-00-N03 G, 07.07.21, 11298
Угловая передача нижняя	K2005-00-N03 H, 06.07.21, 11618
Линейный удлинитель	K4010-00-N03 A, 09.12.20 20476

1.2 Вспомогательные материалы, артикульные номера, даты изготовления, заказы на производство

1.2 Вспомогательные материалы, артикульные номера, даты изготовления, заказы на производство	Средний запор (вертикальный)	K4004-06-N03 D, 08.07.21, 11498
	Средний запор (горизонтальный)	-
	Удлинитель ножниц	K4038-02-N03, 11.04.21, 6027
	Удлинитель привода	-
	Микролифт-блокиратор	A7001-00-N03 B, 08.07.21, 11659
	Саморезы для обвязки фурнитуры на створке	4,0 x 25 mm DIN 7982
	Запорные пластины	A7011-13-N03, 04.07.21, 11022
	Запорно-откидные пластины	S6002-13-N03 A, 19.04.21, 6443
	Саморезы для запорных и запорно-откидных пластин	4,0 x 40 mm DIN 7982
1.3 Метод отбора проб	EN-13126-8:2007; ДСТУ Б.В.2.6-39:2008 пп.6.5.2	

2. Характеристика испытаний

2.1 Начало испытания 09.07.2021

2.2 Окончание испытания 30.07.2021

2.3 Испытания проводились на соответствие EN-13126-8:2007; ДСТУ Б.В.2.6-39:2008 Пристрої поворотні, відкидні і поворотно-відкидні для віконних та балконних дверних блоків, пп.5.4.1

2.4 Полученные образцы проверены на работоспособность, идентифицированы и зарегистрированы (п.1.2 настоящего протокола)

2.5 Процедура испытаний, в том числе, средства, условия и операции проведения измерений, погрешности измерений, установлены требованиям методик, которые действуют в лаборатории на проведение типовых видов испытаний

3. Характеристика условий испытаний

3.1 Общие условия испытаний соответствуют требованиям методик испытаний

3.2 Показатели, методы и место проведения испытаний

Наименование показателя продукции	Метод испытаний (измерений) согласно НД	Место проведения
EN-13126-8:2007; ДСТУ Б.В.2.6-39:2008		Лаборатория с функциями отдела контроля качества ООО "АКСОР ИНДАСТРИ"
Надежность (безотказность), пп. 5.4.1	пп.7.7	

3.3 Условия проведения испытаний

Температура, °С	Относительная влажность, %
Согласно НД/Фактическое значение	Согласно НД/Фактическое значение
20±5/22,1-23,2	не нормируется/61,5-64,3

4. Средства измерительной техники

Наименование показателя продукции	Наименование, тип	Метрологические характеристики	Зав.№
Температура и относительная влажность	Гигрометр психрометрический ВИТ-1	(20...90)% влажность (0...25) °С	Р 303/18
Надежность (безотказность)	Испытательный стенд для циклических испытаний поворотных и поворотно-откидных механизмов окна	-	-

Примечание: фото испытательного стенда представлено в приложении 1

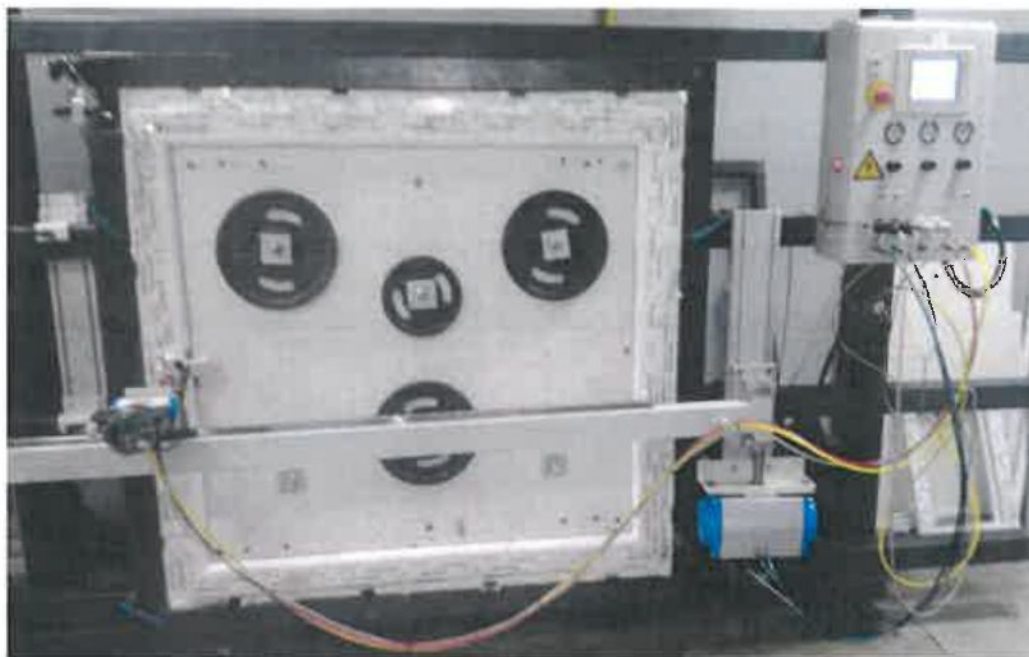
5. Результаты испытаний

Наименование показателя продукции	Номер пункта	Нормировочные значения	Фактические значения	НД на методы испытания
ДСТУ Б.В.2.6-39:2008				
Надежность (безотказность), поворотных и откидных циклов в сумме.	пп. 5.4.1	40 000	40 000	пп. 7.7
<u>6. Состояние и идентификация изделий, которые прошли испытание</u>	Образцы после испытаний идентифицированы и проверены на работоспособность			

<u>7. Отклонения, дополнения, исключения</u>	Отклонений в процессе испытания не выявлено, остановок для смазки механизмов тестируемых изделий проводилось на 10000 и 15000 ц.
---	--

<u>8. Заключение</u>	Все изделия описанные в п.1.2 настоящего протокола соответствует требованиям EN-13126-8:2007; ДСТУ Б.В.2.6-39:2008 Пристрої поворотні, відкидні і поворотно-відкидні для віконних та балконних дверних блоків, пп.5.4.1
-----------------------------	---

Фото испытательного стенда



Приложение 2

Фото основных несущих элементов после испытаний (40 000 циклов)



Исполнитель:

Ведущий инженер по качеству

Бурзян М.С.

Проверил:
Директор технический

A handwritten signature in purple ink is written over a circular stamp. The stamp contains the text "Анор Industry OOO" around the top edge, "ВКЯ" in the center, and "3" at the bottom.

Стовбун В. В.