



Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. ve TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2022/0139-5

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Accredited
D 260 18949-D1 CG

ISO 9001:2015

Tarih/Date: 5.4.2022

Müşteri / Customer: SC.MİRAS INTERNATIONAL

Kalite/Grade: C40

h11

Standard/Norm: EN10278

Kesit / Size (mm): 24

Döküm No/Heat No: 2127713

Isıl İşlem/Heat Treatment: Untreated

KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3900	0,7000	0,1000	0,0230	0,0150					0,0740				

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,51

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	Akma / Yield N/mm ²	Çekme / Tensile N/mm ²	Uzama / Elongation %	Hardness HB	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test J
Min	365	620	8		
Max		920			
Result	480	760	19	225	

NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelemiş ürünlerde mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

UYARLAR DEMİR ÇELİK
SAN. TİC. A.Ş.
KURULUŞ YILI: 1987
T.C. MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
T.C. ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE KLİMA BAKANLIĞI
T.C. İÇİŞLERİ BAKANLIĞI
T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI
T.C. TARIM, ORMAN VE KLİMA BAKANLIĞI
T.C. ULUSLARARASI TİCARET BAKANLIĞI
T.C. YATIRIM VE TURİZM BAKANLIĞI
T.C. ZARARLI KİMYA YAKUT VE MADENLER BAKANLIĞI

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel
Beyaz



Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2022/0132-3

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKS

Deutsche
Akkreditierungsstelle
0-20-18999-01-00

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL

Tarih/Date: 24.2022

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

h11

Kesit / Size (mm):

32

Standard/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2123601

KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,4200	0,8000	0,1600	0,0240	0,0070					0,0870				

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,56



Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2023/0124-3

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

Tarih/Date: 19.04.2023

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

Kesit / Size (mm):

36

h11
Standard/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2311776

KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Ni	%Mo	%Al	%Cu	%V	%Pb	%Sn	%N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3925	0,7412	0,1475	0,0173	0,0221					0,0482				

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,52

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

Akma / Yield	Çekme / Tensile	Uzama / Elongation	Hardness	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test
N/mm ²	N/mm ²	%	HB	J
Min	365	620	8	
Max		920		
Result	450	790	19	238

NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız üretebilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.


 UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
 Sibel Temizel
 Kalite Kontrol
 Tel: +90 (212) 886 95 66
 Fax: +90 (212) 886 95 70
 E-posta: info@uyarlar.com.tr
 Web: www.uyarlar.com.tr

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel
Beyaz

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70
www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr



UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZIM-18949-01-00

ISO 9001:2015

Tarih/Date:

Kalite/Grade:

Standard/Norm:

Döküm No/Heat No:

Döküm No/Heat No:

[illegible]

Skor	Değerlendirme
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,51

Uygun / OK
Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Yapılmadı / Not Tested

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel
Beyaz

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70
www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr

Result	Meaning
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,54

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	Akma / Yield N/mm ²	Çekme / Tensile N/mm ²	Uzama / Elongation %	Sırtlık / Hardness HRC	Çarpılma / Charpy Impact Test
Min					
Max					
Resit					

NOTLAR / NOTES

Görse / Maviyene / Visual Inspection	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

Onaylayan / Approved by: SİBEL TEMİZEL

DELTA

NİHAT UYAR DEMİR ÇELİK
SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 79 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 92 00 Fax: +90 (212) 886 92 09
www.nihatuyar.com.tr info@nihatuyar.com.tr

KALİTE BELGESİ / MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1

Rapor No/Report No : 132203

Sipariş No /
Order No : J1049314

Müşteri/Customer : SC. MIRAS INTERNATIONAL SRL.

ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DESCRIPTION

EN 10278

Ürün/Product : SOĞUK ÇEKİM/COLD DRAWN h11

Döküm/Heat : 1905756

Kesit/Section : ALTIKÖŞE/HEXAGONAL

Kalite/Grade : C45

Ölçü/Size (mm) : 17

Isıl İşlem/Heat
Treatment : Natürel/Untreated**KİMYASAL ANALİZ % / CHEMICAL ANALYSIS %**

EN 10083-2

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Pb	B	Ti	Al
Min	0,42	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Max	0,5	0,8	0,4	0,045	0,045	0,4	0,4	0,1	0	0	0	0	0	0
Değer/Value	0,43	0,71	0,23	0,012	0,023	0,04	0,05	0,007	0	0	0	0	0	0

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

EN 10083-2	Numune Durumu/Sample Condition:	Haddelenmiş/As Rolled
Akma/Yield (Re) N/mm2	Çekme/Tensile (Rm) N/mm2	Uzama/Elongation %
690,15	811,59	16,91
		Sertlik/Hardness HB
		223

OTHER TESTS / DİĞER TESTLER

Görsel Muayene/Visual Inspection : Uygun / OK

Yüzey Çatlak Kontrolü /Surface Crack Test : Yapılmadı/Not Tested

İç Çatlak Kontrolü/Ultrasonic Test : Yapılmadı/Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Kontrol Yapan / Verified by: MURATHAN KARTAL

Kalite Kontrol Mühendisi / Quality Control Engineer

METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.

Akçaburgaz Mah. 3053. Sk. No:7

Esenyurt / İSTANBUL

Esenyurt V.D.: 831 117 8154



Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. ve TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2022/0140-7

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Deutsche
Akreditierungsstelle
DZM 18095 01 09

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL

Tarih/Date: 5.4.2022

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

h11

Kesit / Size (mm):

19

Standart/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2210357

KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3700	0,7000	0,1300	0,0120	0,0260	-	-	-	-	0,0610	-	-	-	-

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,49



Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2021/0278-7

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Deutsche
Akreditierungsstelle
D ZM 18349 01 00

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

Tarih/Date: 1.11.2021

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

Kesit / Size (mm):

22

h11

Standard/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2114873

KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3800	0,7000	0,1400	0,0160	0,0360	-	-	-	-	0,0610	-	-	-	-

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,50

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

Akma / Yield	Çekme / Tensile	Uzama / Elongation	Hardness	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test
N/mm ²	N/mm ²	%	HB	J
Min	365	620	8	
Max	920	920	18	
Result	590	810	242	

NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluştürecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

UYARLAR DEMİR ÇELİK
SAN. TİC. A.Ş.
Etiler / Beşiktaş / İstanbul
Tic. Sic. No: 27094
Mersis: 34030100000000000000
Vergi No: 34030100000000000000

Onaylayan / Approved by: Sibel BEYAZ

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70
www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr