

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/ГТ 03.01.2020
Specification/Спецификация 46
Order/Отпуск 5000596055



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63991723
7002286769
8002302338
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002302338

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)			
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм ТНКС/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	222455	39705	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	13	36680	
2	222453	39701	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	31710	
								25	68390	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.53	0.069	0.021	0.013	0.016	0.012	0.012	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.496	0.066	0.022	0.011	0.023	0.018	0.02	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства											
No	Предел текучести Yield Strength МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force (Agt)	Изгиб с разгибом Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	599/583/572	655/648/635	1.09/1.11/1.11	8.1/8.3/7.7	ок	5.30	0.88	0.55	66.00	0.086	0.392
2.	575/573/569	641/637/635	1.11/1.11/1.12	7.6/8.1/8.7	ок	5.40	0.86	0.60	66.00	0.088	0.394

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на уязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер- Номер плавки - Номер партии- Класс- Номер контракта- Страна назначения - Производитель	Подпись: ТЕХНИЧЕСКИЙ ТР ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ 07.06.2021
Примечание Note		Лист 1 Sheet
		Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/дт 03.01.2020
 Specification/Спецификация 56
 Order/Отпуск 5000598321



Car/Вагон 64020001
 Car customs/Повагонный заказ 7002290342
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002305895
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002305895

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B	Standards/НТД LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
--	---

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222534	39993		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	50010
2	232480	39999		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3380
3	222534	39995		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	14350

19 67740

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.51	0.063	0.027	0.009	0.024	0.021	0.037	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.19	0.498	0.071	0.028	0.028	0.028	0.02	0.034	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.2	0.51	0.063	0.027	0.009	0.024	0.021	0.037	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра Mass of one running meter кг/м (kg/m)
1.	578.572/574	663.662/662	1.15/1.16/1.15	9.6/9.0/8.5	ок	5.70	0.91	0.79	60.50	0.097	0.604
2.	577.573/573	661.661/656	1.15/1.15/1.14	8.7/9.1/8.8	ок	5.70	0.91	0.79	61.00	0.097	0.606
3.	553.571/574	641.660/662	1.16/1.15/1.15	8.3/7.9/8.9	ок	5.70	0.92	0.68	61.00	0.098	0.604

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

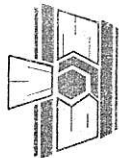
Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0.08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель - Прокатная маркировка	Подписи: Signatures:
Примечание Note		



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 № Р 446427

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации

ТБУ Тынтинген с.В. (номер сертификата ТНС 15 169 159230)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по

сертификации ТБУ Тынтинген с.В. (номер сертификата ТНС 15 104 151299)

Система менеджмента охраны труда сертифицирована по ISO 45001: 2018 органом по

сертификации «TUV Tynningen с. В.» (номер сертификата ТНС 15 118 20190)

Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по

сертификации ТБУ Тынтинген с.В. (номер сертификата ТНС 15 275 18194)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации

БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.01. 002 00100)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по

сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/113 06.01. 002 00005)

Система управления охраной труда охватывает производство сертифицирована по СТБ 18001-2009

органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.04. 002 02871)

Грузоотправитель:

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод»
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
Республика Беларусь, 247210 г.Жулин, ул. Промышленная 37

www.belmet.by

Грузополучатель:

«Металлика-Зув» ООО



№ п/п	№ инв. зак.	№ плавки	НПД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Помер диаметра и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
1-4			Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля d 12 мм; B500B			связки		0050138777		61223038		13.01.2021 02:59

№ п/п	№ инв. зак.	№ плавки	НПД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Условия поставки	Длина, мм	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000360	393682	SRPS EN 10080:2008	1	Арматура	12	М/д	12000	6	27,425	27,395	B500B
2	000360	208883	SRPS EN 10080:2008	1	Арматура	12	М/д	12000	2	8,320	8,310	B500B
3	000360	208885	SRPS EN 10080:2008	1	Арматура	12	М/д	12000	2	8,440	8,430	B500B
4	000360	208884	SRPS EN 10080:2008	1	Арматура	12	М/д	12000	4	17,750	17,730	B500B
										61,935	61,865	

№ п/п	Массовая доля элементов, %											Механические свойства				Масса проката длиной 1 метр, kg						
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	N	Cu	As	Продолжительность теста, мин		Предел текучести σ_s , N/mm ²	Предел прочности σ_w , N/mm ²	Удлинение δ_5 , %	Удлинение A_{gt} , %	Эффективный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм ²
1	19	19	58	10	20	11	13	18	1	2	9	33	1	597	697	20,7	10,4	1,17	90 Уд	12,09	114,8	0,901
2	21	20	64	13	27	13	11	18	1	3	10	36	1	617	716	21,7	10,3	1,16	90 Уд	12,01	113,2	0,889
3	20	19	62	15	17	11	10	16	1	2	10	35	1	613	716	20,0	10,3	1,17	90 Уд	12,08	114,6	0,900
4	20	20	61	16	19	12	13	19	1	2	10	35	1	597	703	20,8	10,7	1,18	90 Уд	12,07	114,4	0,898

Указанная в сертификате продукция соответствует

действующим стандартам и условиям

Примечания:

1. Металл не радиоквативен, ограничений в использовании не имеет.
2. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
3. Прокатная маркировка с использованием утолщенных поперечных ребер на одной стороне с серповидной формой без выхода на продольное ребро.



Отдел технического контроля
«Белорусский металлургический завод»
управляющая компания холдинга
«Белорусская металлургическая компания»

Контролер: Ревякова А.А.

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date of Specification/Спецификация Order/Отпуск 03.01.2020
 5000582425
 Car/Варон
 Car customs/Пограничный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export license/Разрешение на вывоз
 64049166
 7002190198
 8002204147
 He treбуется



EN 10204-3.1
 CERTIFICATE OF INSPECTION № 8002204147

Manufacturer: PASC "ArceformMital Kuyvi Rih"
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 The Republic of Moldova
 Kishineu MD-2028
 The Republic of Moldova
 OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД	
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛЯЩАСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL		LST EN 10080:2005 ICTY 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№ плавки Heat No	№ партии Batch	Марка Grade	Толщина/Т-р.мм THKNS/diam,mm
1 215464	27439	B500B	14
2 215464	27437	B500B	14
22670	6	пачки/bundles	12000
45540	11	пачки/bundles	12000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %															
№ Сег	С	Мn	Si	С	Р	NI	Сu	Тi	Аs	В	Аl	Мо	Nb	W	Co
1	0.21	0.51	0.086	0.03	0.011	0.011	0.014	0.005	0.005	0.004	0.003	0.005	0.01	-	-
2	0.21	0.51	0.086	0.03	0.011	0.011	0.014	0.005	0.005	0.004	0.003	0.005	0.01	-	-

Mechanical properties/Механические свойства													
№	Предел текучести Yield Strength	Предел прочности H/m ² (N/mm ²)	Временное сопротивление H/m ² (N/mm ²)	Отношение Катио	Лонное удлинение при разрыве	Катио /Rebndest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Угол наклона Transverse rib angle, α	Относительная площадь ребра, f	Масса погонного метра/Running meter Mass of one meter	Кр/м (kg/m)
1	274	360	360	0.0074	1.16/1.15/1.15	8.8/8.0/9.2	9.10	1.10	0.60	0.074	62.00	1.239	
2	274	360	360	0.0074	1.17/1.13/1.17	7.7/7.2/7.9	9.00	1.32	0.65	0.074	64.50	1.231	

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)		Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Th	K	A(sum)	<0.08
<50	<300	<141	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застопоривки груза при перепускочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка: Топлевые створоны пачек окрашены краской, 4 ярылыка на АНТИЛИНСКОМ ЯЗЫКЕ. На каждой пачке должно быть по 4 пластиковые ярылыка (два ярылыка крепятся в торце пачки, два ярылыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер партии - Номер пачки - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель

Примечание: Лист 1 Листов 1
 31.12.2020 Листов 1 Sheets 1

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-152-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AMESTEC DE AGREGATE DE BALASTIERĂ
Sort 0-32 mm

Produs de:

REMIH&CO SRL,
s. Slobozia, rl. Criuleni, Republica Moldova.

Loc de producție: Zăcămint de nisip-prundiș ”SLOBOZIA-DUȘCA”, s. Slobozia-Dușca, rl. Criuleni.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
aprilie
2022

de vizat
până în
aprilie
2023



Director General

Ion PUHA



Organismul notificat nr.2293

RAD CERT S.R.L.

Adresa : ROMANIA- Bucuresti, Str. Mircea Voda

nr. 44, Bloc M17/1, sector 3

Tel : +40 21 3208001 Fax +40 21 3208002

e-mail:office@radcert.ro

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 065

CERTIFICAT

**Certificat de conformitate al controlului productiei in fabrica
Nr. 2293- CPR - 0735**

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii.

MIXTURI ASFALTICE

Scopul certificatului:

* BETOANE ASFALTICE, tipurile: BA 8 rul 70/100, BA 11,2 rul 70/100, BA 16 rul 70/100, BA 22,4 leg 70/100, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

** BETON ASFALTIC CU CONȚINUT RIDICAT DE MASTIC, tipurile: SMA 16 50/70, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

fabricat de sau pentru:

DRUMURI CRIULENI S.A.

Sediu social: MD-4801, Oras Criuleni, Str. Stepelor, Nr. 5, Republica Moldova

Si produs în:

Loc de productie: Statia de mixturi asfaltice Oras Chisinau , Șoseaua Balcani 3, Republica Moldova

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor:

* < EN 13108-1:2006 ; EN 13108-1:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-1:2010, SM SR EN 13108-1:2010/ AC:2010 >

** < EN 13108-5:2006 ; EN 13108-5:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-5:2010, SM SR EN 13108-5:2010/ AC:2010 >

in sistemul 2+ sunt aplicate si
controlul productiei in fabrica este evaluat sa fie in conformitate cu cerintele aplicabile

Acest certificat a fost emis inițial la 05.08.2021 și ramane valabil pana la 04.08.2026 atata timp cât standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele EVCP sau conditiile de productie în fabrica nu se modifica semnificativ, în afara de cazul în care este suspendat sau retras de catre organismul notificat de certificare a controlului productiei în fabrica.

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2022

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2023

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2024

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2025

Bucuresti, 05 August 2021



Fizician Nechifor Felician
Director General



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-068-2021

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 25 ianuarie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

introdus pe piața și fabricat de către K 1 BETON SRL,

mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.01.2021 și rămâne valabil până la data de 25.01.2024, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
până în
ianuarie
2022

de vizat
până în
ianuarie
2023

de vizat
până în
ianuarie
2024

de vizat
până în
ianuarie
2025

Seria A № 010337



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

