

(EN 10204-3.1)

Заказ № Order		Дата Date
------------------	--	--------------

DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	16
----------------------------	---------	----

EN 10219-1:2006	1.2.2006
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 244 от 14 марта 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 244
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Tect result

[illegible]

Примечание:

NOTE:

1. Визуальный контроль маркировки и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.

Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №319 от 4 апреля 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №319

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract		№9		Дата Date		03.07.2018	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		по спец №232 от 26.03.2025г					
Дата отгрузки Ship Date		4 апреля 2025 г.		Заказ № Order		Дата Date					
Машина № Carriage		A 596 НК / AAB 504									
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standard		Вид груз.м. Type of package		Кол-во мест Quantity of packages			
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006		Bundles		13			
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.							
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt		
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net	
СП-08-030425	614625	S235JRH	30x30	3,0	6	121	726	1	1,703	1,698	
СП-09-030425	614625	S235JRH	30x30	3,0	6	121	726	1	1,675	1,67	
СП-10-030425	614625	S235JRH	30x30	3,0	6	121	726	1	1,673	1,668	
СП-46-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,922	1,917	
СП-47-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,883	1,878	
СП-48-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,883	1,878	
СП-49-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,888	1,883	
СП-50-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,887	1,882	
СП-41-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,917	1,912	
СП-42-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,932	1,927	
СП-43-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,929	1,924	
СП-44-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,927	1,922	
СП-45-030425	614625	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,921	1,916	
Итого:						1 363	8 178	13	24,14	24,075	

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 319 от 4 апреля 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 319
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства
Mechanical properties

Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
614625	13	42	1,6	27	29	6	1	2	9	0,215	2	314	427	33	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белоруссии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01



ИНТЕРПАЙП
HMT3

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ /
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1

A02

Заказчик/Client: Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau)	Сертификат №/ Certificate №	21-3-15209/1
	Дата/Date	12.03.2021
	Заводской заказ №/ Production order №	21-000690
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	BT3794CI



ИЗДЕЛИЕ / PRODUCT	Дополнительные требования/ Any supplementary requirement
Трубы стальные электросварные профильные/ Hollow sections	

Наименование стандартов/Specifications
EN 10219-1:2006

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inorg. mass Theor. weight	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor. weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11													
B02				B07	B07	B07	B08	B08	DL		B14-B09	B13	B12
20,0x20,0	2,80	6000-6050	S235/JRH	811071/9	2202213902	2202213902-3	1	168	1015,00		1,418	1,415	
20,0x20,0	2,80	6000-6050	S235/JRH	811071/9	2202213902	2202213902-3/1	1	168	1015,00		1,403	1,400	
Итого/sub total:							2	336	2030,00		2,821	2,815	
40,0x30,0	3,80	6000-6050	S235/JRH	1211112	0303212504	0303212504-1	1	63	380,00		1,403	1,400	
40,0x30,0	3,80	6000-6050	S235/JRH	1211112	0303212504	0303212504-2	1	63	380,00		1,403	1,400	
40,0x30,0	3,80	6000-6050	S235/JRH	1211112	0303212504	0303212504-3	1	63	380,00		1,403	1,400	
40,0x30,0	3,80	6000-6050	S235/JRH	1211112	0303212504	0303212504-3/1	1	26	157,00		0,581	0,580	
Итого/sub total:							4	215	1297,00		4,790	4,780	
50,0x40,0	2,80	6000-6050	S235/JRH	1221099	0203211802	0203211802-1	1	70	423,00		1,523	1,520	
50,0x40,0	2,80	6000-6050	S235/JRH	1221099	0203211802	0203211802-2	1	70	423,00		1,523	1,520	
50,0x40,0	2,80	6000-6050	S235/JRH	1221099	0203211802	0203211802-2/1	1	70	423,00		1,523	1,520	

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 2



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор.м асса пог.м Theor. weight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor. t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина , мм Thickness , mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11			B02	B07	B07	B07	B08	B08	DL		B14-B99	B13	B12
50,0x40,0	2,80	6000-6050											
Итого/sub total:													
80,0x60,0	1,90	6000-6050	S235JRH	1210649	2810202804	2810202804-2	1	54	326,00		1,278	1,275	
80,0x60,0	1,90	6000-6050	S235JRH	1210649	2810202804	2810202804-3	1	54	326,00		1,278	1,275	
80,0x60,0	1,90	6000-6050	S235JRH	1210649	2810202804	2810202804-4	1	54	326,00		1,283	1,280	
80,0x60,0	1,90	6000-6050	S235JRH	1210649	2810202804	2810202804-5	1	54	326,00		1,283	1,280	
Итого/sub total:			4	216	1304,00		5,122	5,110					
ВСЕГО/TOTAL:			14	998	6027,00		17,763	17,725					

Химический состав / Chemical composition, %										Производитель металла Metal manufacture
LD -ковшовый анализ/LADLE CH - проверка/CHECK PA -анализ продукта/product analysis										
Плавка №/ Heat№		C	Si	Mn	P	S	N	Al	CEV	
1210649	LD	0.120	0.016	0.370	0.029	0.028	0.009	-	0.14	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
1211112	LD	0.130	0.016	0.550	0.016	0.040	0.009	-	0.22	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
1221099	LD	0.130	0.018	0.400	0.023	0.034	0.009	-	0.20	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
811071/9	LD	0.130	0.016	0.400	0.024	0.024	0.009	-	0.20	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адрес завода производителя металла/ The address of steel supplier:

ПАО "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь" Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

Механические свойства / Mechanical properties:

EN 10219-1:2006												
Вид испытания Type of test												
№ партии/ LOT №	Место отбора пробы/ Location of the sample*	Ориентация образца/ Orientation of the test piece**	Испытание на растяжение/ Tensile test			Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на изгиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Не разрушающий контроль/ NDT inspection		D05-D050
			Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength Rp0.2	Удлинение/ Elongation A							
			MPa	MPa	%							
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99	Bar	acc		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
0203211802	B	L	486	390	33	-	-	-	-	-		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
0303212504	B	L	452	362	33	-	-	-	-	-		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
2202213902	B	L	497	461	24	-	-	-	-	-		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
2810202804	B	L	434	332	34	-	-	-	-	-		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS

*B=Тело/Body, W=Шов/Weld; ** L=Продольный образец/Longitudinal specimen, T=Поперечный образец/Transverse specimen