

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2212-167 Дата: 16.12.2022

Производитель:  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваска, 10

| Наименование   | Количество пачек, шт | Общий вес, кг |
|--|----------------------|---------------|
| Электроды сварочные Монолит R TM ARSENAL д 3.2 мм: ун 2.5 кг | 348                  | 870           |

|                        |  |
|------------------------|--|
| Стандарт/Классификация | EN ISO 2560-A-E 42 0 R 12<br>AWS A5 1: E6013<br>ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50-Монолит R-3.2-УД/Е 512 Р 2 1 |
| Партия №               | 009  |

**Механические свойства наплавленного металла**

| Показатель  | Типичные данные | Фактические данные |
|---|-----------------|--------------------|
| Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> ) | 500 - 640       | 558                |
| Относительное удлинение, %                        | ≥20             | 26                 |
| Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C  | ≥78             | 111/106/104        |
| Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )        | ≥420            | 479                |
| Энергия удара (KV), Дж 0°C                        | ≥47             | 48/49/50           |

**Химический анализ наплавленного металла, %**

| Показатель | Типичные данные | Фактические данные |
|------------|-----------------|--------------------|
| C          | ≤0.11           | 0.09               |
| Si         | 0.10 - 0.35     | 0.32               |
| Mn         | 0.40 - 0.65     | 0.49               |
| P          | ≤0.035          | 0.020              |
| S          | ≤0.03           | 0.005              |

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), телефон: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)

