

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
71  
5000622225

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

55119515  
7002416693  
8002435373  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002435373

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"                                                                                 | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"                                                                            |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                       |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                        |
| Consignee:           | S.R.L. "METALICA-ZUEV"<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu MD-2028<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 | Грузополучатель:   | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"<br>Республика Молдова<br>МД-2028 г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

Description of goods/Наименование товара

СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ,  
ПОДЛЯЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF  
CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL  
Класс B500B

Standards/НТД

LST EN 10080:2005  
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

| № | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Batch | Марка<br>Grade | Тол-на/Д-р,мм<br>THKNS/diam,mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина,мм<br>Length,mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity | Масса нетто,кг<br>Net weight, kg |
|---|---------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|------------------|--------------------|----------------------------------|
| 1 | 220243              | 51063             |                | 20                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 4                  | 17002                            |
| 2 | 220243              | 51065             |                | 20                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 9                  | 38402                            |
| 3 | 220245              | 51069             |                | 20                             | М/ДЛ                                           | 12000                 | пачки/bundles    | 3                  | 12836                            |

16 68240

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

| №  | C    | Mn    | Si    | S     | P     | Cr    | Ni    | Cu    | N      | Ti    | As    | B      | Al    | V     | Mo   | Nb | W | Co | Ceq  |
|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|---|----|------|
| 1. | 0.2  | 0.62  | 0.077 | 0.032 | 0.012 | 0.01  | 0.012 | 0.011 | 0.0054 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.01  | 0.005 | 0.01 | -  | - | -  | 0.31 |
| 2. | 0.2  | 0.62  | 0.077 | 0.032 | 0.012 | 0.01  | 0.012 | 0.011 | 0.0054 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.01  | 0.005 | 0.01 | -  | - | -  | 0.31 |
| 3. | 0.18 | 0.464 | 0.055 | 0.03  | 0.01  | 0.015 | 0.027 | 0.026 | 0.0053 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.003 | 0.005 | 0.01 | -  | - | -  | 0.26 |

Mechanical properties/Механические свойства

| №  | Предел<br>текучности<br>Yield<br>Strength, Re<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile<br>Strength, Rm<br>Н/мм2 (N/mm2) | Соотношение<br>Ratio<br>Rm/Re | Полное<br>относительное<br>удлинение при<br>максимальной<br>нагрузке<br>Percentage total<br>elongation at<br>maximum<br>force(Agt) | Изгиб с<br>разгибом<br>/Rebendtest | Шаг ребра<br>Rib spacing, c<br>(mm) | Высота ребра<br>Rib height, h<br>(mm) | Высота<br>продольного<br>ребра, мм<br>Longitudinal rib<br>height, mm | Наклон ребра, α<br>Transverse rib<br>flank inclination,<br>α | Относительная<br>площадь ребра,<br>fr<br>Relative rib area,<br>fr | Масса пог.<br>метра, кг/м<br>Mass per<br>metre, kg/m |
|----|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1. | 572/576/564                                                    | 694/699/684                                                            | 1.21/1.21/1.21                | 8.8/9.1/8.7                                                                                                                        | ок                                 | 12.75                               | 2.04                                  | 1.13                                                                 | 60                                                           | 0.079                                                             | 2.412                                                |
| 2. | 537/580/582                                                    | 651/704/708                                                            | 1.21/1.21/1.22                | 8.5/8.8/8.2                                                                                                                        | ок                                 | 12.85                               | 2.02                                  | 1.10                                                                 | 58                                                           | 0.081                                                             | 2.435                                                |
| 3. | 570/585/581                                                    | 678/706/700                                                            | 1.19/1.21/1.21                | 9.1/9.5/9.0                                                                                                                        | ок                                 | 12.80                               | 1.97                                  | 1.20                                                                 | 57                                                           | 0.080                                                             | 2.447                                                |

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

| Ra  | Th  | K    | A(sum) |
|-----|-----|------|--------|
| <50 | <50 | <300 | <141   |

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА  
АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых  
ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки).

Примечание  
Note

Подписи:  
Signatures:  
ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
ТЗК-5  
14.01.2022 Лист 1  
Sheet Листов 1  
Sheets