

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Adresa juridică: MD-6101, UTA Găgăuzia, or. Ceadîr-Lunga, str. VI. Maiakovski, 59Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice: MD-2069, mun. Chişinău, str. Calea leşilor, 10

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea şi/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică	
Mărimi fizico-chimice (verificare iniţială, verificare periodică)						
SRL "Chişinău-Gaz" (MD-2005, mun. Chişinău, str. Albişoara, 38)						
1	Analizoare şi semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcţie de semnalizare	(0,2 - 0,4) % C ₃ H ₈ ; 0,1; 0,2 % C ₆ H ₄ ; (0 - 6) % CH ₄ ; (0 - 50) % LFL	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %; Eroarea relativă: ± (5; 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcţionării	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chişinău, str. Calea leşilor, 10)						
2	Analizoare pentru gaze de eşapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eşapament	CO ₂ = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O ₂ = (0 - 25) % vol.	Clasa 0 Clasa I	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcţionalităţii	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediţia: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 14



ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
İS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA "RED NORD" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)						
3	Transformatoare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	$I_n = (1 - 3000)/5$ A $I_n = (1 - 3000)/1$ A 50 Hz; 60 Hz	cl. 0,1; 0,2; 0,2S ² ; 0,5; 0,5S ² ; 1; 3; 5; 10 ³ ; 5P; 10P	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea dezmagnetizării 3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor 4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.1 GOST 8.217-2003, pct. 9.3 GOST 8.217-2003, pct. 9.4 GOST 8.217-2003, pct. 9.5
İS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
4	Transformatoare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	(10 – 110)/ $\sqrt{3}$ kV	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor 3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.1 GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5 (Anulat) GOST 8.216:2013, pct. 10.3
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)						
5	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	5.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip "fază-zero"	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționalității 3 Determinarea erorii 4 Verificarea schemei de conectare 5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 13 NML 8-09:2020, pct. 14 NML 8-09:2020, pct. 15 NML 8-09:2020, pct. 16 NML 8-09:2020, pct. 17

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 2 din 14

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA MOLDOVA


ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea divizunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12(6)); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8) SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);					
6	Contoare de energie electrică reactivă	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)	Clasa: 1,5; 2; 3 (57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	1 Verificarea aspectului exterior	NIML 8-08:2018, pct. 27
	6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (stative)	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3 (57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	2 Verificarea mecanismului de integrare	NIML 8-08:2018, pct. 28	
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)					
SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12(6)); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)					
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative)	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C (57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NIML 8-07:2017, pct. 21 NIML 8-08:2018, pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NIML 8-08:2018, pct. 28
				3 Verificarea mersului în gol	NIML 8-07:2017, pct. 22 NIML 8-08:2018, pct. 29
				4 Verificarea curentului de pornire	NIML 8-07:2017, pct. 23 NIML 8-08:2018, pct. 30
				5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NIML 8-07:2017, pct. 24 NIML 8-08:2018, pct. 31

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 3 din 14



ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehtlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NIML 8-08:2018, pct. 27 NIML 8-08:2018, pct. 28 NIML 8-08:2018, pct. 29 NIML 8-08:2018, pct. 30 NIML 8-08:2018, pct. 31

Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (Verificare periodică)

SRL "Tehtlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testițanu, 28)						
8	Contoare de gaz	8.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 10,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NIML 3-09:2017 pct. 14 NIML 3-09:2017 pct. 17 NIML 3-09:2017 pct. 18 NIML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)						
		8.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NIML 3-09:2017 pct. 14 NIML 3-09:2017 pct. 17 NIML 3-09:2017 pct. 18 NIML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Ivan Franco, 19/3)						
		8.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 25,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$: +3 - (-6)%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității	NIML 3-09:2017 pct. 14 NIML 3-09:2017 pct. 17 NIML 3-09:2017 pct. 18

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 14

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehtlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Comrat-Gaz" (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL "Ceadir-Lunga-Gaz" (RM, MD-6100, or. Ceadir-Lunga, str. Dzerjinski, 1)					
	8.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debit $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)					
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Concelelierii Naționale, 26/1)					
	8.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debit $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Concelelierii Naționale, 26/1)					
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu debitul maxim pînă la 2500 m ³ /h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML 3-15:2021 pct. 14 NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-15:2021 pct. 15 NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-15:2021 pct. 16 NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML 3-15:2021 pct. 17

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 5 din 14

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehtlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziei, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)					
	9.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m ³ /oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m ³ /h	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML 3-15:2021 pct. 14
				2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-15:2021 pct. 15
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-15:2021 pct. 16
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML 3-15:2021 pct. 17
SRL "Service Energy Natural Systems" (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13)					
10	Contoare de apă	DN15	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SRL "Service Energy Natural Systems" (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)					
	10.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 – DN100	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160, R200; R250; R315; R400; R630; R800, R1250, R1600, R4000, R6300	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SA "Apă Canal Chișinău" (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bicului, 24)					
	10.3 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 6 din 14

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)					
	10.4 Contoare de apă rece și caldă	(0,010 ± 10,0) m ³ /h DN15 – DN40	Clasa: A; B; C; R31.5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160; R200; R250; R315; R400; R630; R800; R1250; R1600	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea etanșeității 3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 16 NML 3-08:2017, pct. 19 NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătarul; SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10); Republica Moldova, r-nul Fălești, sectorul de șosea R16					
11	Taximetre	11.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurt; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)					
12	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	12.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 ± 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii absolute la măsurarea lufului sumar 4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 16 NML 2-14:2015, pct. 17 NML 2-14:2015, pct. 18 NML 2-14:2015, pct. 19

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 7 din 14

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Edineț Gaz" (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Ivan Franco, 19/3)					
13	Manometre	13.1 Manometre	1,0 – 10 kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str. Concelierii Naționale, 26/1); SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)					
		13.2 Manometre	1,0 – 60 kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 0,6; 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)					
		13.3 Manometre	0,1 – 25 kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)					
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)					
14	Dispozitiv de conversie a volumului	14.1 Corectoare electronice de volum de gaze și	Temperatura: de la minus 25 °C până la 70 °C.	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 8 din 14

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
						Presiunea: pînă la 2500 kPa
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)						
15	Fotometre	15.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_1 = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22
16	Colorimetre	16.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\bar{\delta} = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 9 din 14

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %; Eroarea relativă: ± (5; 10) %.	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 13 NML 5-16:2020, pct. 14 NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)					
2	Transformatoare pentru măsurare	2.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A In = (1 - 3000)/1 A 50 Hz; 60 Hz	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea dezmagnezării 3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor 4 Determinarea erorii	GOST 8.217-2003, pct. 9.1 GOST 8.217-2003, pct. 9.3 GOST 8.217-2003, pct. 9.4 GOST 8.217-2003, pct. 9.5
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)					
3	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	3.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul tip: - Kverti; - Kverti-K; - NCR Octane 2000; - Dominanta;	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și 5 l – pentru gaze lichefiate	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea funcțiilor de schimb-bare a prețurilor la combustibil 4 Verificarea funcțiilor de bază 5 Verificarea blocărilor 6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 21 NML 3-06:2016, pct. 22 NML 3-06:2016, pct. 23 NML 3-06:2016, pct. 24 NML 3-06:2016, pct. 25 (1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 26

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	- Euroshop; - Petrol Expert; - Dent Systems M; - Dent Systems.		pentru gaze lichefiate: ±0,25%; ±0,3%; ±0,5%; ±1%; ±1,5%; ±2,5%	7 Verificarea software 8 Verificarea distribuitorului de PP/GL 9 Determinarea erorii relative la debitul minim 10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 27 NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 28 7) NML 3-06:2016, pct. 28 8)

Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)

4	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	4.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	Limita erorii toleranțe: ± 20 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 NML 1-03:2013, pct. 11.2 NML 1-03:2013, pct. 11.3	
5	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	5.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	Limita erorii toleranțe a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii toleranțe a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) 4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.1 NML 1-02:2013, pct. 11.2 NML 1-02:2013, pct. 11.3 NML 1-02:2013, pct. 11.4	
6	Standuri pentru verificarea sistemului de	6.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max. 13 t	Limita erorii toleranțe: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ± 0,3 m/km;	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2 NML 1-05:2013, pct. 11.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 11 din 14

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea divizunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
7	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	(10 - 30)"	Limita erorii tolerate: ± 10 g	4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
				5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
				1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct. 11.2
				3 Determinarea erorii dezechilibrului roți	NML 1-04:2013, pct. 11.3
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
8	Taximetre	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurt; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
				2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
				Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)	
9	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 3000 kg	Clasa III (medie) $e=d=(0,1-200)$ g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: de la min. până la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea
			<p>7 Încercări la încărcarea excentrică</p> <p>8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile</p> <p>9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog</p> <p>10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată</p>
	De la 0,002 kg până la 1500 kg		<p>1 Examinarea vizuală</p> <p>2 Încercarea</p> <p>3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate</p> <p>4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină</p> <p>5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate</p> <p>6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături</p> <p>7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit</p> <p>8 Determinarea erorii dispozitivului de tară</p>
			<p>Clasa III (medie) $e=d=(0,1-200) g$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: de la min. până la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.1.1</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.2.</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.4</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.5</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.6</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.7</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.8</p> <p>GOST 8.453-82, pct. 3.3.9</p>



[Signature]

ANEXA

Modificarea nr. 21 din 27.06.2022

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziei, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
10	Fotometre	10.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_i = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22
11	Colorimetre	11.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC

Iurie FRIPȚULEAC

Semnătura



Data

27.06.2022

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



Pagina 14 din 14