

Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

## OFERTA TEHNICĂ

Nr	Denumirea	**Referința producătorului OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»	Term. de livrare	Term. de garantie
<b>LOT 4</b>				
4	<b>Clemă de contact analogic ПА 2-1</b>	Зажим плашечный ПА-2-2	45-150 zile	24 luni

**\*\*Producator:** OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»

### Fisa tehnica Conectori și accesorii LEA-10kV

#### 1. CERINȚE PENTRU DOCUMENTAȚIE SI TESTE INCLUSE IN OFERTA

Nr. crt.	Denumire	Nr. Anexa sau text *)
1.1	Declarație tip produs, producător, tara de origine semnata de organismul statutar al producătorului. Declarația trebuie sa fie unica pentru fiecare tip particular de cablu	Anexa
1.2	Descriere tehnica incluzând parametri electricsi si mecanici	Anexa
1.3	Desen cu dimensiuni	Anexa
1.4	Declarare durata de viata tehnica	În textul ofertei tehnice
1.5	Instrucțiuni de instalare si montaj - se vor menționa cerințele si recomandările relevante	Anexa
1.6	Dovada certificării sistemului de calitate a producției conform ISO 9001, opțional ISO 14001	ISO 9001 ISO14001 OHSAS18001
1.7	Cerințe privind transportul, manipularea si depozitarea	În textul ofertei tehnice
1.8	Descriere impact asupra mediului si categorii de deșeuri conform legislației naționale	Anexa
1.9	Declarație pe propria răspundere asupra reciclării materialelor utilizate sau asupra modului de lichidare a acestora conform legislației naționale	În textul ofertei tehnice

#### 2. INFORMAȚII REFERITOARE LA MEDIU

Nr.crt.	Denumire	Valoare solicitata	Valoare oferita *)
2.1	Mediu	Exterior	Exterior

#### 3. PARAMETRI REȚELEI DE DISTRIBUȚIE DE MT

Nr.crt.	Denumire parametru	Valoare solicitata	Valoareoferita *)
3.1	Tensiune nominala	10 kV	10 kV
3.2	Frecventa	50 Hz	50 Hz

#### 4. DATE GENERALE

Nr.crt.	Denumire parametru	Unitate măsură	Valoare solicitata	Valoare oferita *)
4.1	Producător	-		<b>OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»</b>
4.2	Tip constructiv	-	Localizat	Localizat
4.3	Legislație referitoare la producerea si testarea conectorilor și accesorilor	-	SM SR EN 50363-0:2013 și SM EN 50483-2:2017	SM SR EN 50363-0:2013 (analog ГОСТ P 51177-2017)
4.4	Tensiune nominala Uo/U	V	10000	10000
4.5	Altitudinea	-	max. 2000 m	max. 2000 m
4.6	Temperatura mediului ambiant	°C	-33°C - +45 C	-33°C - +45 C
4.7	Radiația solara maxima	kW/mp	1	1
4.8	Umiditatea relativa a aerului:	%	100	100

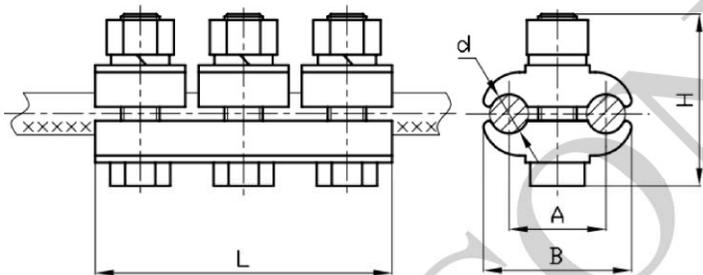
Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

**LOT 4. Зажим плашечный ПА-2-1**

TIPUL	Clemă de contact analogic ПА 2-1	Clemă de contact analogic ПА 2-2
Se aplică	LEA 10kV	LEA 10kV
Diametru conductorului	9,6-11,4mm	9,6-11,4mm
Sectiunea Conductorului	50-95mm <sup>2</sup>	50-95mm <sup>2</sup>
Greutate	0,2kg	0,14kg
Domeniu de utilizare	racordarea liniilor neizolate	racordarea liniilor neizolate



Наименование	Рис.	Номинальное сечение, мм <sup>2</sup> , проводов по ГОСТ 839-80, марок А, АКП; АН, АНКП, АЖ, АЖКП; АС, АСКП, АКС, АСК	Диапазон диаметров проводов, мм	Размеры, мм					Масса, кг, не более
				А	В	d	L	H	
ПА-2-2	2	70; 50/8,0; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	68	41	0,14

1. **Livrarea:** SRL Electrocon va efectua livrarea in conditiile DDP Bălți, **depozit Central SA "RED-Nord"- or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”**, conform INCOTERMS 2010 si a cerințelor stabilite de catre Organizator. SRL Electrocon suporta toate cheltuielile si riscurile legate de aducerea marfii in acest loc, inclusiv a taxelor vamale, a altor taxe si speze oficiale care se platesc la import, precum si a costurilor si riscurilor de indeplinire a formalitatilor vamale.);

2. **Descarcarea materialelor:** - va fi efectuata de catre SA "RED-Nord", depozit Central - **or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”**;

3. **Cerinte de ambalare:** - materialele vor fi ambalate conform cerințelor și normelor ce asigură integritatea mărfii și transportarea în siguranță a acesteia.

4. **Termenul de îndeplinire a contractului:** 45-150 zile;

5. **Eliberarea mărfii:** - se va face în MDL, la cursul oficial al BNM în ziua perfectării documentelor fiscale;

6. **Termenul de achitare** – 30 zile din momentul primirii bunurilor.

Data: 27 februarie 2027

SRL „ELECTROCON”

(semnatura și ștampila)

**ЗАЖИМЫ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ПЛАЩЕЧНЫЕ ТИПА ПА**



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Предназначены для соединения алюминиевых и сталеалюминиевых проводов в шлейфах анкерных опор ВЛ и осуществления отпаек.

Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

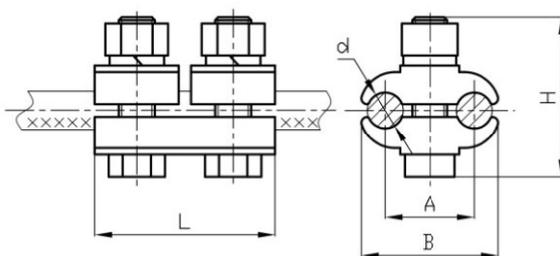


РИС. 1

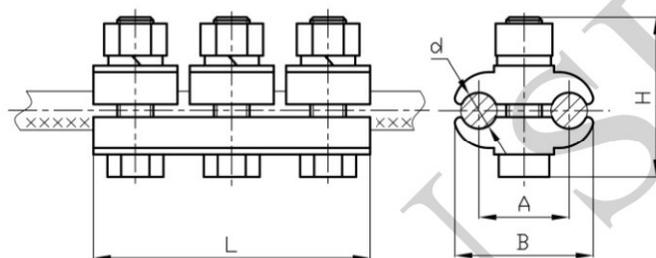


РИС. 2

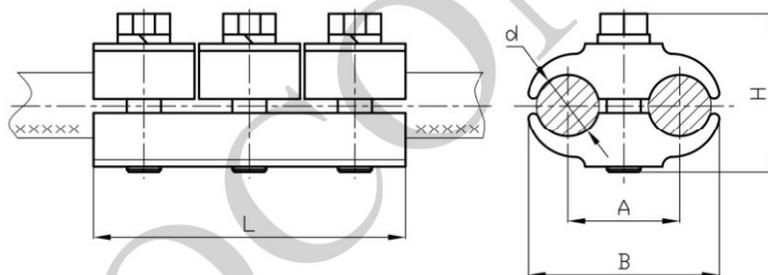


РИС. 3

Наименование	Рис.	Номинальное сечение, мм <sup>2</sup> , проводов по ГОСТ 839-80, марок А, АКП; АН, АНКП, АЖ, АЖКП; АС, АСКП, АСКС, АСК	Диапазон диаметров проводов, мм	Размеры, мм					Масса, кг, не более
				А	В	d	L	H	
ПА-1-1	1	16; 25; 35; 50; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2	5,1 – 9,0	18	26,5	8	45	35	0,08
ПА-2-2	2	70; 50/8,0; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	68	41	0,14
ПА-3-2	2	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	90	52	0,26
ПА-2-2А	1	70; 50/8; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	45	41	0,1
ПА-3-2А	1	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	58	52	0,17
ПА-4-1	2	150; 185; 240; 70/72; 95/141; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 205/27	15,4 – 20,0	36	57	20	88	62	0,37
ПА-5-1	3	240; 300; 350; 185/128; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 330/30	20,0 – 24,8	41	68	24	110	67,5	1,04
ПА-6-1	3	400; 450; 500; 550; 330/30; 330/43; 300/204; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64	24,8 – 30,6	50	83	29	154	80	1,19

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0000759

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00578

Срок действия с 28.04.2025 по 27.04.2028

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег.№ РОСС RU.32945.04ЕАПО.ОС.02, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «МОНТЕ», 390006, Рязанская обл., г.о. город Рязань, г. Рязань, ул. Затинная, д. 30, к. 1, кв. 23. Тел: +7 995 904 41 96. E-mail: iso@eac-point.ru.

**ПРОДУКЦИЯ** Линейная арматура и монтажный инструмент для ВЛ напряжением 0,4 кВ и 6-35 кВ.

Согласно (см. приложение-бланки № 0651278 - 0651282).  
Серийный выпуск.

код ОК  
27.90

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51177-2017, СТО 34.01-2.2-002-2015, СТО 34.01-2.2-003-2015, СТО 34.01-2.2-004-2015, СТО 34.01-2.2-005-2022, СТО 34.01-2.2-006-2015, СТО 34.01-2.2-007-2015, СТО 34.01-2.2-009-2020, СТО 34.01-2.2-021-2020.

код ТН ВЭД  
7326 90 980 7  
3926 90 970 9  
8536 90 100 0  
7616 99 900 8

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЗВА-ЧЭМЗ".**  
Адрес: 606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловский р-н, г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2.2.

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЗВА-ЧЭМЗ".

Юридический адрес: 606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловский р-н, г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2.2. ИНН: 7709447610. ОГРН: 1157746049493.

**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 004-2025 от 15.01.2025 г., № 005-2025 от 15.01.2025 г., № 006-2025 от 20.01.2025 г., № 007-2025 от 20.01.2025 г., № 008-2025 от 20.01.2025 г., № 009-2025 от 20.01.2025 г., № 010-2025 от 20.01.2025 г., № 013-2025 от 22.01.2025 г., № 014-2025 от 22.01.2025 г., № 015-2025 от 22.01.2025 г., № 016-2025 от 23.01.2025 г., № 017-2025 от 23.01.2025 г., № 018-2025 от 23.01.2025 г., № 020-2025 от 23.01.2025 г., № 021-2025 от 24.01.2025 г., № 024-2025 от 24.01.2025 г., № 025-2025 от 24.01.2025 г., № 027-2025 от 24.01.2025 г., № 030-2025 от 24.01.2025 г., № 032-2025 от 24.01.2025 г., № 033-2025 от 24.01.2025 г., № 034-2025 от 24.01.2025 г., № 035-2025 от 27.01.2025 г., № 036-2025 от 27.01.2025 г., № 037-2025 от 27.01.2025 г., № 043-2025 от 27.01.2025 г., № 045-2025 от 28.01.2025 г., № 049-2025 от 28.01.2025 г., № 053-2025 от 28.01.2025 г., № 056-2025 от 29.01.2025 г., № 060-2025 от 29.01.2025 г., № 064-2025 от 29.01.2025 г., № 072-2025 от 30.01.2025 г., № 074-2025 от 30.01.2025 г., № 075-2025 от 30.01.2025 г., № 067-2025 от 30.01.2025 г., № 068-2025 от 30.01.2025 г., № 070-2025 от 30.01.2025 г., № 071-2025 от 30.01.2025 г., № 077-2025 от 31.01.2025 г., № 120-2025 от 05.02.2025 г., № 121-2025 от 05.02.2025 г., № 122-2025 от 05.02.2025 г., № 123-2025 от 05.02.2025 г., № 124-2025 от 05.02.2025 г., № 125-2025 от 05.02.2025 г., № 126-2025 от 05.02.2025 г., № 127-2025 от 05.02.2025 г., № 131-2025 от 06.02.2025 г., № 135-2025 от 06.02.2025 г., № 136-2025 от 06.02.2025 г., № 137-2025 от 06.02.2025 г., № 161-2025 от 11.02.2025 г., 163-2025 от 11.02.2025 г., 164-2025 от 12.02.2025 г., 218-2025 от 06.03.2025 г., 219-2025 от 06.03.2025 г., 224-2025 от 07.03.2025 г., 232-2025 от 10.03.2025 г., 239-2025 от 12.03.2025 г. ИЦ ЛАВИ ООО «МЗВА-ЧЭМЗ» РОСС RU.0001.22МН34, 606540, Российская Федерация, Нижегородская область, городской округ город Чкаловск, город Чкаловск, ул. Пушкина, дом 46. e-mail sepr-1@mail.ru

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

*И.Г. Волков*  
подпись

И.Г. Волков

инициалы, фамилия

Эксперт

*М.В. Петрова*  
подпись

М.В. Петрова

инициалы, фамилия



# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651279

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00578

код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7326 90 980 7 3926 90 970 9 8536 90 100 0 7616 99 900 8	<p>PA 1500.1, PA 1500N, PA 1500S, PA 1500SN, PA 1500.1N, PA-2200, PA-2200N, PA-2200S, PA-2200SN, PA 2200, PA 2200N, PA 2200S, PA 2200SN, PA-3000, PA-3000.1, PA-3000N, PA-3000S, PA-3000SN, PA 3000, PA 3000.1, PA 3000N, PA 3000S, PA 3000SN, PAK-1000, PAK-1000N, PAK-1000S, PAK-1000SN, PAK 1000, PAK 1000N, PAK 1000S, PAK 1000SN, PAK-1500, PAK-1500N, PAK-1500S, PAK-1500SN, PAK 1500, PAK 1500N, PAK 1500S, PAK 1500SN, PAK-2200, PAK-2200N, PAK-2200S, PAK-2200SN, PAK 2200, PAK 2200N, PAK 2200S, PAK 2200SN, PAK 3000.</p> <p>Поддерживающие зажимы: PS-1500, PS 1500, PS-1500.1, PS 1500.1, PS-2000.1, PS 2000.1, PS-2000.2, PS 2000.2, PS 25-95, PS 16-95, PS 16-120, ЗПП.</p> <p>Комплект промежуточной подвески: ES-1500, ES 1500, ES-1500.1, ES 1500.1, ES-1500.2, ES 1500.2, EST-1500, EST 1500, EST-1500.1, EST 1500.1.</p> <p>Комплекты анкерной подвески: EA-1000, EA-1000N, EA-1000S, EA-1000SN, EA 1000, EA 1000N, EA 1000S, EA 1000SN, EA-1500, EA-1500N, EA-1500S, EA-1500SN, EA 1500, EA 1500N, EA 1500S, EA 1500SN, EA2200, EA-2200, EA-2200N, EA2200S, EA-2200S, EA-2200SN, EA 2200, EA 2200N, EA 2200S, EA 2200SN.</p> <p>Анкерные зажимы: PA-25x100, PA-25x100м, PA-25x100.1, PA 25x100, PA 25x100м, PA 25x100.1, PA 4x10-35, PA 4x10-35м, PA 2x10-35м, PA 2x10-50, PA 2x10-50.1, PA-2x10-50C, PA 4x10-50, PA 4x10-50.2, PA-4x10-50C, PA-4x16-35, PA-4x16-35C, PA 4x16-35, PA 4x16/35, PA 4x16-35C, PA 4x25-70, PA 4x25-70C, PA-4x25-70, PA-4x25-70C, PA 4x35-120, PA 4x35-120C, PA-4x35-120, PA-4x35-120C, PA 4x95-185, PA 4x95-185C, PA-4x95-185, PA-4x95-185C, PA 4x150-240, PA 4x95-240, PA 4x120-240, PA 4x150x300.</p> <p>Поддерживающие зажимы: PS 4x35, PS 4x50, PS 4x70, PS 4x95, PS 4x120, PS 4x16-120, PSP 4x25-120, PS 4x16-120м, PS-4x16-120, PSP-4x25-120, PS-4x16-120м.</p> <p>Болты специальные типа: SB 16.240, SB 16.280, SB16.360, SB 16.750, SB 20.240, SB 20.280, SB 20.360, SB 16.219.</p> <p>Монтажные шпильки типа: MSH 16.240, MSH 16.280, MSH 16.360, MSH 20.240, MSH 20.280, MSH 20.360, MSH 24.360, MSH 16.265.</p>	<p>ГОСТ Р 51177-2017, СТО 34.01-2.2-002-2015, СТО 34.01-2.2-003-2015, СТО 34.01-2.2-004-2015, СТО 34.01-2.2-005-2015, СТО 34.01-2.2-006-2015, СТО 34.01-2.2-007-2015, СТО 34.01-2.2-009-2015, СТО 34.01-2.2-021-2015.</p>



Руководитель органа

Эксперт

*И.Г. Волков*  
подпись  
*М.В. Петрова*  
подпись

И.Г. Волков

инициалы, фамилия

М.В. Петрова

инициалы, фамилия

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651280

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00578

код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7326 90 980 7 3926 90 970 9 8536 90 100 0 7616 99 900 8	<p>Рым анкерный сквозной типа: RAS, RAS 16.600, RAS 16.750, RAS 16.234. Гайка-крюк: GK 16, GK 20, GK 16, GK 20. Гайка-рым: GR 16, Гайка-рым GR 20. Крюки проходные типа: KP, KP 16.200, KP 16.240, KP 16.300, KP 16.320, KP 16.350, KP 20.200, KP 20.240, KP 20.300, KP 20.320, KP 20.350. Крюки типа: KM, KD, KU, CF, KM-39, KU-16, KU-16.1, KU-16.2, KU-16.3, SOT 29.10, KH 18, KB 18, KH 22, KB 22, KD 6, KD 8, KD 12, KD 16, KD 20, KD 22 Фасадное крепление: BRPF 1, BRPF 6, BRPF 6.1, BRPF-6, BRPF-6.1, BRPF-6.2, BRPF 6.2, BRPF-6.3, BRPF 6.3. Монтажная лента типа: F, F20 Premium, F 20 Premium, F-20 Premium, F20, F 20, F-20, F 10, F 12. Скрепа типа: C20, C 20, C 12, C 10., C 12, B 12. Бугель типа: B200, B 200, B 12, B 10. Хомуты типа: HF 207, комплект HF 207+CA 25.1, HF 207+CA 25.1м. Анкерные кронштейны типа: CA 25, CA 25.1, CA 25.1м, CA 25м, CA 1500, CA 1500.1, CA 2000, CA 2000.1, CA 2000.2, CA 2000.3, CA 3000, CA 3000.1, CAT 1500, CA 600B, CA 600T. Кабельные ремешки типа: KR 1, KR 2, KR 3, KR 4, KR 5. Стяжки и хомуты нейлоновые типа: KCC (6), KCC (ч). Зажим типа: KZP 1, KZP 2, KZP 3, KZP 4, KZP 5. Гибкие заземляющие проводники типа: ЗП, ЗП-1М, ЗП-2М, ЗП 1М, ЗП 2М. Дистанционные фиксаторы типа ВИС. Кронштейны поддерживающие типа: CS, CS 1500, CS 1500.1, CS 1500.2. Лента герметизирующая типа: LS, LS 20.</p>	<p>ГОСТ Р 51177-2017, СТО 34.01-2.2-002-2015, СТО 34.01-2.2-003-2015, СТО 34.01-2.2-004-2015, СТО 34.01-2.2-005-2015, СТО 34.01-2.2-006-2015, СТО 34.01-2.2-007-2015, СТО 34.01-2.2-009-2015, СТО 34.01-2.2-021-2015.</p>



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
  
подпись

И.Г. Волков

инициалы, фамилия

М.В. Петрова

инициалы, фамилия

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651281

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00578

код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7326 90 980 7 3926 90 970 9 8536 90 100 0 7616 99 900 8	<p>Устройство типа: УЗС, УЗМ, УЗСМ, УЗС-М, УЗС (М), УЗС ВЛИ, УЗВЛИ, UZK, UZK-5, UZK-6, UZK-7, UZK-5-41, UZK-6-41 UZK-7-41, UZM, UZM-41, UZKM, UZKM-5, UZKM-6, UZKM-7, UZKM-5-41, UZKM-6-41, UZKM-7-41.</p> <p>Изолированные прессуемые кабельные наконечники типа СРТАУ, СРТАУО.</p> <p>Изолированные прессуемые соединительные зажимы типа: МЈРТ, МЈРТ N, МЈРВ.</p> <p>Наконечники болтовые типа: БН, НБ, БКН, НБИ.</p> <p>Болтовые соединительные зажимы типа: ЗС, СЗ, БСЗ, БЗС, ЗСИ.</p> <p>Корпуса предохранителей и предохранители типа: ICCp, ICLp, МТТ, FН, FНp, PF, Gg.</p> <p>Ограничители перенапряжения типа: LVA, ОПН.</p> <p>Зажимы спиральные типа: ВС, ВС(.1), ВС(.2), ВСн, ВС-П, ВС-ПУ, ВС-У, ПВС, ПВСн.</p> <p>Поддерживающие глухие зажимы типа: ПГ, ПГ СИП.</p> <p>Зажимы натяжные спиральные типа НС.</p> <p>Зажимы анкерные натяжные типа: ODS, ODSU.</p> <p>Натяжные болтовые зажимы типа: НБ, НБ-К, НБ-44, НБ-60, НБ-90.</p> <p>Зажимы соединительные автоматические типа АСИ.</p> <p>Зажимы соединительные типа: СЦ, СЦт, СЦ(Т), СЦ-Т.</p> <p>Соединительные прессуемые гильзы типа: ССИП, ССИП(А).</p> <p>Герметичные изолированные соединительные прессуемые гильзы типа МЈРР-Н.</p> <p>Герметичные изолированные соединительные прессуемые гильзы типа МЈРР.</p> <p>Герметичные ответвительные прокалывающие зажимы типа: ОРР, ОРР 150, ОРР 150М, ОРРН 150, ОРРН 150М, ОРРН-DM, ОРРН-D.</p> <p>Ответвительные прокалывающие зажимы типа: ОАЗ, ОАЗ-1, ОАЗ-1С, ОАЗ-2, ОАЗ-2С.</p> <p>Плашечные зажимы типа: РС, ПС, ПА, РС 150, CD-35, ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А.</p> <p>Зажимы соединительные прессуемые типа СМЗ.</p>	<p>ГОСТ Р 51177-2017, СТО 34.01-2.2-002-2015, СТО 34.01-2.2-003-2015, СТО 34.01-2.2-004-2015, СТО 34.01-2.2-005-2015, СТО 34.01-2.2-006-2015, СТО 34.01-2.2-007-2015, СТО 34.01-2.2-009-2015, СТО 34.01-2.2-010-2015, СТО 34.01-2.2-021-2015.</p>



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
  
подпись

И.Г. Волков

инициалы, фамилия

М.В. Петрова

инициалы, фамилия

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651282

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00578

код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7326 90 980 7	Зажимы временного заземления типа ЗВЗ, ЗВЗ 30, ЗВЗ 36.	ГОСТ Р 51177-2017,
3926 90 970 9	Скобы типа С93 и С94.	СТО 34.01-2.2-002-2015,
8536 90 100 0	Кожухи типа: КЗ-01, КЗ-02, КЗ-ОДС, НК.	СТО 34.01-2.2-003-2015,
7616 99 900 8	Устройства защиты от атмосферных перенапряжений типа: УЗПН, УЗПН АВ, УЗПН-6, УЗПН-10, УЗПН-15, УЗПН-20, УЗПН-35.	СТО 34.01-2.2-004-2015,
	Устройства защиты от перенапряжений (импульсных) типа: УЗПИ, УЗПИ-6, УЗПИ-10, УЗПИ-35.	СТО 34.01-2.2-005-2015,
	Устройства защиты от атмосферных перенапряжений типа: УЗД, УЗД-1.1, УЗД-1.2, УЗД-1.3, УЗД-1.1С, УЗД-1.2С, УЗД-1.3С, УЗД-2, УЗД-2.1, УЗД-2С, УЗД-2.1С, УЗД-3, УЗД-4, УЗД-4С, УЗД-4.1.	СТО 34.01-2.2-006-2015,
	Комплекты тросов оттяжек и изолированных тросов оттяжек типа SHS.	СТО 34.01-2.2-007-2015,
	Кронштейны и узды типа: СА; УКП.У; УН(1); УН(2); УК(У); УП(1); УП(2); УП(У); УКН.К-2; УКП.К(2)/400; УКН.П-1; УК.П; УП.П; УКН; УКП.	СТО 34.01-2.2-009-2015,
	Натяжные спиральные зажимы типа НСО.	СТО 34.01-2.2-021-2015.
	Поддерживающие спиральные зажимы типа ПСО.	
	Зажимы типа НПО; НПО-8, РА-8, РА, ПМО, ППО, КПП, ЗКШ, ЗЩ, ЗЩ.ОКГТ, ЗЩ.ОКСН, СП, СП.ОКСН, СП.ОКГТ, СК, СК.ЗОК, КК.ЗОК.	
	Шкафы типа ШРМ.	
	Устройство типа УПМК.	
	Монтажный инструмент, приборы и приспособления:	
	Набор «Жулёва А.Н.»; набор для монтажа СИП; динамометр типа ЭД, ЭДР; ручные лебёдки типа ЛР; монтажные зажимы типа ЗПМ, МЗ, МКЗ, МК, МП; штанги типа ШУГ-1, ШЗВЗ; клещи натяжные типа КН, ИН; инструмент для натяжения типа МВТ; вертлюг монтажный типа ВМ; клинья отделительные типа КО; универсальный ключ ST 34М; вороток с шарниром 3/8 (19-110 Нм); инструмент для монтажа кабельных ремешков (стяжек) типа ТГ; чулки монтажные типа ЧМ и ЧМп; ролики монтажные типа РМ, М, РТ, РТ-П, М1Р, РР, РКН, РКУ, ЗРРП, ЗРР, РРП, ПРЛ; ножницы НМ, НС, НСТ; пресса типа ППР, ППРс, ПМК; трос-лидер ТЛ; инструмент для снятия изоляции типа КС; ножи монтерские типа НМ, НМИ; ключи накидные изолированные типа НИК, кардошётка; мягкое ведро; блоки отводные типа БО; тросоруб ударного действия; тросорез с храповым механизмом; приспособление типа МИ, МИ-189А, МИ-230А; хомут вайма типа ПС, ПСВ, СВ.	



Руководитель органа

Эксперт

*Волков*  
подпись

И.Г. Волков

инициалы, фамилия

*Петрова*  
подпись

М.В. Петрова

инициалы, фамилия



# ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

№ 0012857

## АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

№ РОСС RU.0001.22МН34 выдан 27 июня 2018 г.

номер аттестата аккредитации и дата выдачи

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «Чкаловский электромеханический завод»

наименование и ИНН (СНПД) заявителя  
ИНН: 5235006429

606540, РОССИЯ, Нижегородская область, Чкаловский район, город Чкаловск, ул. Пушкина, 46

место нахождения (место исполнения обязательств)

и удостоверяет, что Испытательный центр линейной арматуры и высоковольтных изоляторов «ЧЭМЗ» – «МЗВА» Общества с ограниченной ответственностью «Чкаловский электромеханический завод» ответственно, Чкаловский район, город Чкаловск, ул. Пушкина, 46

адрес места (мест) осуществления деятельности

соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009

аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)

в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 18 февраля 2016 г.  
(Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице)

Руководитель (заместитель Руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

подпись

О.И. Мальцев  
инициалы, фамилия





№ РОСС RU.0001.13ИС94



## Орган по сертификации систем менеджмента «СОЮЗСЕРТ»

125167, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Хорошевский,  
пр-кт Ленинградский, д. 47 стр. 3

№ 00192

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМК сертифицирована с декабря 2023 г.

Выдан: Обществу с ограниченной ответственностью  
«МЗВА-ЧЭМЗ»  
(ООО «МЗВА-ЧЭМЗ»)

адрес местонахождения: 606540, Нижегородская обл., г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

адреса мест осуществления деятельности: 606540, Нижегородская обл., г. Чкаловск, ул.  
Пушкина, д. 46, ком. 2

### НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Регистрационный № РОСС RU.ИС 94.СМ00161

Дата регистрации 15.12.2023

Срок действия до 15.12.2026

Руководитель ОС СМ «СОЮЗСЕРТ»

Н.С. Херсонский

Председатель комиссии

Л.Ф. Маруяна





## Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.  
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
Систем добровольной сертификации:  
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Руководящий орган Системы:  
Общество с ограниченной ответственностью «Единый Стандарт»  
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7

Центр по сертификации:  
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»  
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17

№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.03.000626-23

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 3. СМБТиОЗ сертифицирована с ноября 2017 г.  
выдан Обществу с ограниченной ответственностью  
"МЗВА-ЧЭМЗ"

606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловск г.о.,  
г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

ИНН 7709447610

### Настоящий Сертификат удостоверяет

Система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций по кодам ОКВЭД 2 (ОК 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90

### Соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 45001-2020 (ISO 45001:2018)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с требованиями вышеуказанного нормативного документа, что будет находиться под контролем Центра по сертификации Системы добровольной сертификации «Единый Стандарт» И подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.

Дата регистрации 24.11.2023

Срок действия до 24.11.2026

Руководитель центра  Коротких А. А.

018758



## Voluntary Certification System «Unitary Standard»

Registered in the Federal agency for technical regulation and metrology  
Registration number in the unified register of registered  
voluntary certification systems:  
POCC RU.3609.04ЧЖ00

Governing body of the System:  
Unitary Standart, LLC  
Bldg.7, Begovaya st., Moscow

Certification authority:  
Quality Management In Accordance With International Standards, LLC  
Bldg.7, Begovaya st., Moscow, 125284, tel.+7 (495) 646-11-17

№ POCC RU.3609.04ЧЖ00 / EC.C.O.05.03.000626-23

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

issued to Limited Liability Company "MZVA-CHEMZ"

Pushkina Str., h. 46, office 2, Chkalovsk, Chkalovsk, Chkalovsk urban district,  
Nizhny Novgorod region, 606540, Russia

TIN 7709447610

### This is to certify that

Occupational Health and Safety Management System as applied to design and development, production and supply of line and substation fittings for overhead power lines (including self-supporting, insulated wire) and substations, metal structures for reinforced concrete, wooden and plastic supports of overhead lines, line fittings and fastening units for overhead, fiber-optic communication lines, tools, devices and means of small mechanization for installation and repair of overhead lines and substations; complex deliveries of high-voltage equipment for overhead lines and substations according to OKVED 2 codes (OK 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90.

**Conforms to the requirements of  
GOST R ISO 45001-2020 (ISO 45001:2018)**

This Certificate obliges the organization to maintain the quality of the works performed by it according to the requirements of the above regulatory document, and this will be monitored by the Certification Authority of the Voluntary Certification System "Unitary Standard" and confirmed at annual inspections

Registration date: 24.11.2023

Valid before: 24.11.2026

Head of the Certification Authority

Korotkih A. A.

018760



## Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.  
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
Систем добровольной сертификации:  
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Руководящий орган Системы:  
Общество с ограниченной ответственностью «Единый Стандарт»  
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7

Центр по сертификации:  
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»  
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17

№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.02.000691-23

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 3. СЭМ сертифицирована с ноября 2017 г.

выдан Обществу с ограниченной ответственностью  
"МЗВА-ЧЭМЗ"

606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловск г.о.,  
г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

ИНН 7709447610

### Настоящий Сертификат удостоверяет

Система экологического менеджмента применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций по кодам ОКВЭД 2 (ОК 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90

### Соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с требованиями вышеуказанного нормативного документа, что будет находиться под контролем Центра по сертификации Системы добровольной сертификации «Единый Стандарт»  
И подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.

Дата регистрации 24.11.2023

Срок действия до 24.11.2026

Руководитель центра  Коротких А. А.

018757



## Voluntary Certification System «Unitary Standard»

Registered in the Federal agency for technical regulation and metrology  
Registration number in the unified register of registered  
voluntary certification systems:  
POCC RU.3609.04ЧЖ00

Governing body of the System:  
Unitary Standart, LLC  
Bldg.7, Begovaya st., Moscow

Certification authority:  
Quality Management In Accordance With International Standards, LLC  
Bldg.7, Begovaya st., Moscow, 125284, tel.:+7 (495) 646-11-17

№ POCC RU.3609.04ЧЖ00 / EC.C.O.05.02.000691-23

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

issued to Limited Liability Company "MZVA-CHEMZ"

Pushkina Str., h. 46, office 2, Chkalovsk, Chkalovsk, Chkalovsk urban district,  
Nizhny Novgorod region, 606540, Russia

TIN 7709447610

### This is to certify that

Environmental Management System as applied to design and development, production and supply of line and substation fittings for overhead power lines (including self-supporting, insulated wire) and substations, metal structures for reinforced concrete, wooden and plastic supports of overhead lines, line fittings and fastening units for overhead, fiber-optic communication lines, tools, devices and means of small mechanization for installation and repair of overhead lines and substations; complex deliveries of high-voltage equipment for overhead lines and substations according to OKVED 2 codes (OK 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90.

### Conforms to the requirements of

GOST R ISO 14001-2016 (ISO 14001:2015)

This Certificate obliges the organization to maintain the quality of the works performed by it according to the requirements of the above regulatory document, and this will be monitored by the Certification Authority of the Voluntary Certification System "Unitary Standard" and confirmed at annual inspections

Registration date: 24.11.2023

Valid before: 24.11.2026



Head of the Certification Authority

Korotkih A. A.

018759



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
ЛИНЕЙНОЙ АРМАТУРЫ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ИЗОЛЯТОРОВ  
«ЧЭМЗ» - «МЗВА»

ИЦ «ЛАВИ»  
«ЧЭМЗ» - «МЗВА»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ПИ-0011-2011

Объект испытаний: Зажимы: НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3.

Заказчик на проведение испытаний:  
Исполнитель:  
Идентификационный номер:  
Вид испытаний, документ на соответствие которому проводились испытания

ЗАО «МЗВА»

ЗАО «МЗВА» (ООО «ЧЭМЗ»)

Периодические (предъявительские) испытания на соответствие ГОСТ Р 51177-98 «Арматура линейная. Общие технические требования» и ТУ 3449-001-52819896-2010

Место испытаний: ИЦ Линейной арматуры и высоковольтных изоляторов (ИЦ «ЛАВИ» ООО «ЧЭМЗ» - ЗАО «МЗВА»)

Дата проведения испытаний: Начало испытаний - 25.03.2011

Окончание испытаний - 03.05.2011

Заключение:

Зажимы: НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3 соответствуют требованиям ГОСТ Р 51177-98 и ТУ 3449-001-52819896-2010

## 1 ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

На испытания представлено по пять образцов зажимов и шунтов:

НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г, ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3, отобранных из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания в соответствии с п.3.2 ГОСТ Р 51155-98, методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321-73.

Этикетки на изделия по ГОСТ 2.601-2006 и протоколы приемо-сдаточных испытаний по ГОСТ Р 51155-98 с картами проверок (замеров) прилагаются.

## 2 ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Контроль стабильности качества выпускаемых изделий, оценка возможности продолжения их выпуска и предъявление для приемки (аттестации) представителям заказчика.

## 3 ПРОГРАММА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Программа периодических испытаний образцов зажимов и методы испытаний приведены в таблице 1.

Таблица 1

Проверяемый (испытываемый) параметр, номер пункта требований по НТД	Испытываемые изделия		Пункт метода испытаний по ГОСТ Р 51155-98
	НС, СВС, ПА, ПС, РАС	ПАС, ПП, ППР, ППТ, ЗПС, ШЗГ2, ПАС	
1. Проверка материалов п.3.2 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.16
2. Проверка возможности монтажа п.3.1.5-3.1.7 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.6
3. Проверка прочности заделки проводов п.3.10 ГОСТ 51177-98	+	-	п.4.19.1, 4.19.2, 4.19.3
4. Испытание относительного сопротивления электрического контакта, $\sigma_0$ п.3.11.1 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.20.3
5. Проверка затягиванием болтов п.3.1.6 ГОСТ Р 51177-98	+*	+	п.4.7
6. Проверка массы	+	+	п.4.14

\* - кроме НС, СВС, РАС.

## 4 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Использованные при испытаниях испытательное оборудование и измерительные средства приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Заводской №	Предел класс точности	Срок окончания действия поверки (калибровки)
1.	Разрывная машина МИ-3-200	1	20 т	28.06.2011 г.
2.	Динамометр ДЭЛ-200Р	051351	1-200 кН/±0,3%	25.05.2011 г.
3.	Динамометрический ключ JONNESWAY, T04M080	10111537	19-110 Нм	26.11.2011 г.
4.	Весы ВУС-3/150М(т)	60992	0,2-150 кг/±0,3%	17.06.2011 г.
5.	Весы лабораторные ВК-1500.1	002198	2,5-1500г/±0,3%	08.04.2011 г.

## 5 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ И ПРОВЕРОК

### 5.1 Проверка материалов

КД на изделия требует использования для изготовления следующих материалов:

- зажимы НС, СВС, ПС, шайбы – из стали 20 ГОСТ 1050-88 или ст.3 сп4 ГОСТ 380-94,
- зажимы ПП, ПАС, ППР, ППТ, РАС, ЗПС, ПА и ШЗГ2 – алюминиевый сплав АД1 ГОСТ 4784-74,
- зажимы ПА – алюминиевый сплав АД31 ГОСТ 4784-74,
- зажим ШЗГ2 – провод марки «А» ГОСТ 839-80,
- стандартные крепежные детали: ГОСТ 5915-70, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 7798-70.

Сопоставление документов качества (сертификатов) на используемые материалы с требованиями рабочих чертежей, ТУ 3449-001-52819896-2010 и п.п. 3.2 ГОСТ Р51177-98 показало соответствие изделий требованиям п.п. 3.1.1, 3.2 ГОСТ Р51177-98.

### 5.2 Проверка возможности монтажа

Проверка возможности монтажа, обеспечивающего функциональное назначение изделий проводилась при испытаниях с проводами (канатами), для которых они предназначены, с использованием стандартных инструментов, т.е. подтвердила выполнение требований п.п. 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7 ГОСТ Р 51177-98.

### 5.3 Проверка прочности заделки проводов (канатов)

Нормативное требование – прочность заделки канатов в зажимах НС и СВС должно соответствовать п.1.5.16 ТУ 3449-001-52819896-2010. Нормативное требование – прочность заделки проводов (канатов) в зажимах ПА и ПС должно соответствовать данным, приведенным в таблицах 35 и 36 ТУ 3449-001-52819896-2010. Зажимы ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2 и ПА-3-2А комплектуются одинаковыми болтами и имеют одинаковую нормируемую прочность заделки, поэтому испытаниям подвергаются типопредставители ПА-2-2А и ПА-3-2А, имеющие наименьшую длину. Испытания зажимов ПА и ПС проводили с проводами (канатами) минимального диаметра, применяемыми для конкретного зажима. Для зажимов НС, СВС с канатами максимального разрывного усилия. Все образцы были подвержены воздействию растягивающей механической нагрузки, приложенной к проводу (канату) до его проскальзывания в зажиме (разрушения провода). Прочность заделки провода в ремонтных зажимах типа РАС должна быть не ниже разрывного усилия смонтированного провода. Результаты приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и обозначение испытуемых изделий (зажимов)	Норма по НТД, кН, не менее	Фактическая прочность заделки образцов с номерами, кН					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
НС-50-3 и СВС-50-3 с канатом Ø 9,1 мм	56,95	61,35	62,38	62,81	63,27	64,22	соответствует
НС-70-3 и СВС-70-3 с канатом Ø 11,0 мм	85,45	88,54	88,73	89,2	88,68	89,47	соответствует
НС-100-3 и СВС-100-3 с канатом Ø 13,0 мм	118,27	123,5	123,8	124,3	123,9	124,0	соответствует
НС-120-3 и СВС-120-3 с канатом Ø 14,0 мм	138,22	144,7	145,6	147,5	145,4	146,1	соответствует
НС-140-3 и СВС-140-3 с канатом Ø 15,0 мм	158,17	165,6	166,2	166,7	165,8	167,0	соответствует

Продолжение таблицы 3

Наименование и обозначение испытуемых изделий (зажимов)	Норма по НТД, кН, не менее	Фактическая прочность заделки образцов с номерами, кН					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
НС-150-3 и СВС-150-3 с канатом Ø 16,0 мм	180,02	191,5	192,4	191,9	193,5	193,1	соответствует
НС-170-3 с канатом Ø 17,0 мм	203,3	211,9	212,2	213,5	212,4	212,7	соответствует
ПА-1-1 с проводом Ø 5,1 мм	1,96	2,15	2,11	2,09	2,1	2,13	соответствует
ПА-2-2А с проводом Ø 9,6 мм	1,96	2,11	2,14	2,2	2,13	2,15	соответствует
ПА-3-2А с проводом Ø 12,3 мм	1,96	2,12	2,17	2,16	2,18	2,15	соответствует
ПА-4-1 с проводом Ø 15,4 мм	4,9	5,25	5,31	5,28	5,3	5,24	соответствует
ПА-5-1 с проводом Ø 20,0 мм	4,9	5,42	5,45	5,6	5,54	5,48	соответствует
ПА-6-1 с проводом Ø 24,8 мм	4,9	5,53	5,65	5,58	5,62	5,5	соответствует
ПС-1-1А с канатом Ø 5,5 мм	2,5	2,75	2,68	2,77	2,69	2,71	соответствует
ПС-2-1А с канатом Ø 9,1 мм	2,5	2,78	2,81	2,80	2,79	2,75	соответствует
ПС-3-1А с канатом Ø 12,5 мм	2,5	2,81	2,84	2,83	2,87	2,89	соответствует
РАС-120-4А с проводом АС 150/19	46,3	48,35	49,4	48,48	49,3	48,85	соответствует
РАС-330-5А с проводом АС 330/43	103,78	108,5	109,2	108,8	108,0	109,4	соответствует

Приведенные в таблице 3 результаты испытаний свидетельствуют о механической прочности заделки проводов (канатов) в испытанных образцах, превышающей нормируемую нагрузку и о соответствии образцов требованиям п. 3.10 ГОСТ Р 51177-98 и п.п. 1.5.16 ТУ 3449-001-52819896-2010.

#### 5.4 Испытание относительного сопротивления электрического контакта $\sigma_0$

Нормативное требование – качество электрического контакта в зажимах типа ПА, ПП, ППТ, ППР, ЗПС, ШЗГ2 и РАС должно соответствовать ГОСТ Р 51177-98. Испытания относительного сопротивления электрического контакта зажимов ППТ и ППР проводились в испытательном центре ОАО «Инженерный центр ЕЭС» - «Фирма ОРГРЭС» (ИЦ филиала «Фирмы ОРГРЭС»).

Протоколы 2010.114.028/3 от 30.04.2010 г., 2010.114.028/4 от 06.05.2010 г., 2010.114.028/9 от 11.06.2010 г. прилагаются.

Ремонтные зажимы типа РАС не испытывались, т.к. длина опрессования зажима, устанавливаемого на проводе (ошиновке), в 2...2,8 раз больше, чем в ответственных зажимах типа ОА. Достаточно проведения испытаний зажимов типа ОА, протокол испытаний которых 2010.114.028/8 от 04.06.2010 г. прилагается.

#### 5.5 Проверка затягиванием болтов

Нормативное требование (п.4.7 ГОСТ Р 51155-98) – момент затяжки болтов. Испытываемые изделия комплектуются болтами: М8 (ПА-1-1); М10 (ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПС-1-1А, ПС-2-1А); М12 (ПА-3-2А, ПА-5-1, ПС-3-1А, РАС, ПП, ППР, ППТ) и М16 (ПА-6-1). Испытаниям подвергались зажимы-тилопредставители ПА-1-1 (М8); ПА-2-2А (М10); ПА-3-2А, ПП-24, РАС-240-2, ППТ-1Б, ППР-3 (М12) и ПА-6-1 (М16), имеющие меньшие размеры при одинаковом моменте затяжки. При этом не должно быть разрушений или внешних изменений (деформаций, трещин и пр.). Результаты приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование испытуемых изделий (зажимов)	Момент затяжки болта, Нм	Наличие внешних изменений образцов с номерами					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
ПА-1-1 с проводом Ø 5,1 мм	22	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-2-2А с проводом Ø 9,6 мм	24	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-3-2А с проводом Ø 12,3 мм	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПП-24	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПАС-240-2	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ППТ-1Б	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ППР-3	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-6- с проводом Ø 24,8 мм	60	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует

Приведенные в таблице 5 результаты испытаний свидетельствуют о необходимой прочности испытанных образцов при затяжке болтов нормативным моментом и о соответствии образцов требованиям п. 4.7 ГОСТ Р 51155-98.

#### 5.6 Проверка массы

Проверка массы проводилась взвешиванием на лабораторных весах и показала, что масса образцов не превышает нормативную величину, приведенную в табл. 24, 27 и 30-37 ТУ 3449-001-52819896-2010. Результаты проверки приведены в картах проверок (замеров).

Результаты испытаний, приведенные в п.5 протокола, ввиду полной идентичности используемых деталей арматуры, распространяются на все остальные образцы, перечисленные в разделе 1 «Объект испытаний».

### 6 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линейная арматура: зажимы НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3, изготовленная ЗАО «МЗВА», соответствует требованиям рабочих чертежей и требованиям, предъявленным к линейной арматуре по ТУ 3449-001-52819896-2010 и ГОСТ Р 51177-98. Серийное производство может быть продолжено. Арматура может быть предъявлена для аттестации заказчику.

#### Приложение:

1. Этикетки на партии испытанной арматуры, оформленные по ГОСТ 2.601-2006.
2. Протоколы приемо-сдаточных испытаний партий испытанной арматуры, оформленные по ГОСТ Р 51155-98 с картами проверок (замеров).
3. Протоколы испытаний арматуры фирмы «ОРГРЭС» №№ 2010.114.028/02, 2010.114.028/4, 2010.114.028/5, 2010.114.028/8.

Руководитель ИЦ «ЛАВИ»



Попова Е. Г.

«03» 11.11.2011 г.



## Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.  
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
Систем добровольной сертификации:  
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Центр по сертификации:  
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»,  
ООО "УКМС", Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.:+7 (495) 646-11-17  
№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.О.05-18

### Разрешение На использование знака соответствия Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья

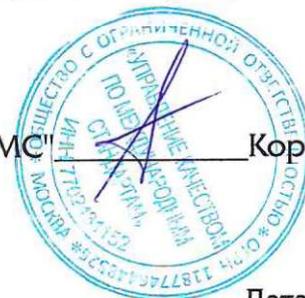
Центр по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам» на основании решения о выдаче сертификата соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья ООО "МЗВА-ЧЭМЗ" (ИНН 7709447610), г. Чкаловск, разрешает использовать знак соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья на период действия сертификата № РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.03.000626-23 от 24.11.2023 в любой форме, исключающей возможность толкования его как знака соответствия качества продукции.

Допускается использовать знак соответствия в рекламных буклетах, проспектах, брошюрах, плакатах, бланках организационно-распорядительной документации организации-держателя сертификата.

Организация-обладатель сертификата и знака соответствия не должна:

- наносить знак соответствия на продукцию, упаковку продукции, отчеты лабораторных исследований, поверки или испытаний, или использовать его иным способом, который может быть истолкован как подтверждение соответствия качества продукции;
- распространять использование знака соответствия на деятельность, не охваченную областью сертификации;
- ссылаться на сертификат и использовать знак соответствия при приостановлении, отмене или окончании срока действия сертификата.

Руководитель центра по сертификации ООО "УКМС" \_\_\_\_\_ Коротких А. А.



Дата 24.11.2023 г.



## Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.  
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
Систем добровольной сертификации:  
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Центр по сертификации:  
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»,  
ООО "УКМС", Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17  
№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.О.05-18

### Разрешение На использование знака соответствия Системы экологического менеджмента

Центр по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам» на основании решения о выдаче сертификата соответствия системы экологического менеджмента ООО "МЗВА-ЧЭМЗ" (ИНН 7709447610), г. Чкаловск, разрешает использовать знак соответствия системы экологического менеджмента на период действия сертификата № РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.02.000691-23 от 24.11.2023 в любой форме, исключающей возможность толкования его как знака соответствия качества продукции.

Допускается использовать знак соответствия в рекламных буклетах, проспектах, брошюрах, плакатах, бланках организационно-распорядительной документации организации-держателя сертификата.

Организация-обладатель сертификата и знака соответствия не должна:

- наносить знак соответствия на продукцию, упаковку продукции, отчеты лабораторных исследований, поверки или испытаний, или использовать его иным способом, который может быть истолкован как подтверждение соответствия качества продукции;
- распространять использование знака соответствия на деятельность, не охваченную областью сертификации;
- ссылаться на сертификат и использовать знак соответствия при приостановлении, отмене или окончании срока действия сертификата.

Руководитель центра по сертификации ООО "УКМС"

Коротких А. А.



Дата 24.11.2023 г.

# ЗАО «МЗВА»

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ЗАО «МЗВА»  
Р.В. Ожерельев

«  » \_\_\_\_\_ 2012 г.

## Соединительный плашечный зажим ПС, ПА, ПАМ Инструкции по монтажу ПС, ПА, ПАМ ИМ

Технический директор

Исаиф Г.В. Исакова

«09» июня 2012 г

Начальник отдела линейной арматуры

Липунцов В.И. Липунцов

«09» июня 2012 г

Москва  
2012 г.

инв.№ подл.	подпись и дата	взаим. Инв. №	инв.№ дубл.	подпись и дата
20	<u>Исаиф 09.06.2012</u>			

Перв. Примен.	Содержание	
	1 Назначение и область применения .....	3
Сопров. №	2 Основные технические характеристики .....	3
	3 Меры безопасности .....	8
	4 Подготовка к монтажу .....	8
	5 Монтаж .....	8
	6 Контроль монтажа .....	9

подпись и дата

инв.№ дубл.

взаим. Инв. №

подпись и дата

инв.№ подл.

изм	лист	№ докум.	подпись	дата
Разработал		Исакова Г.В.	<i>Исакова</i>	09.06.2012
Проверил		Липунцов В.И.	<i>Липунцов</i>	09.06.12
Н.контр		Карасев А.А.	<i>Карасев</i>	09.06.2012
Утвердил		Ожерельев Р.В.		

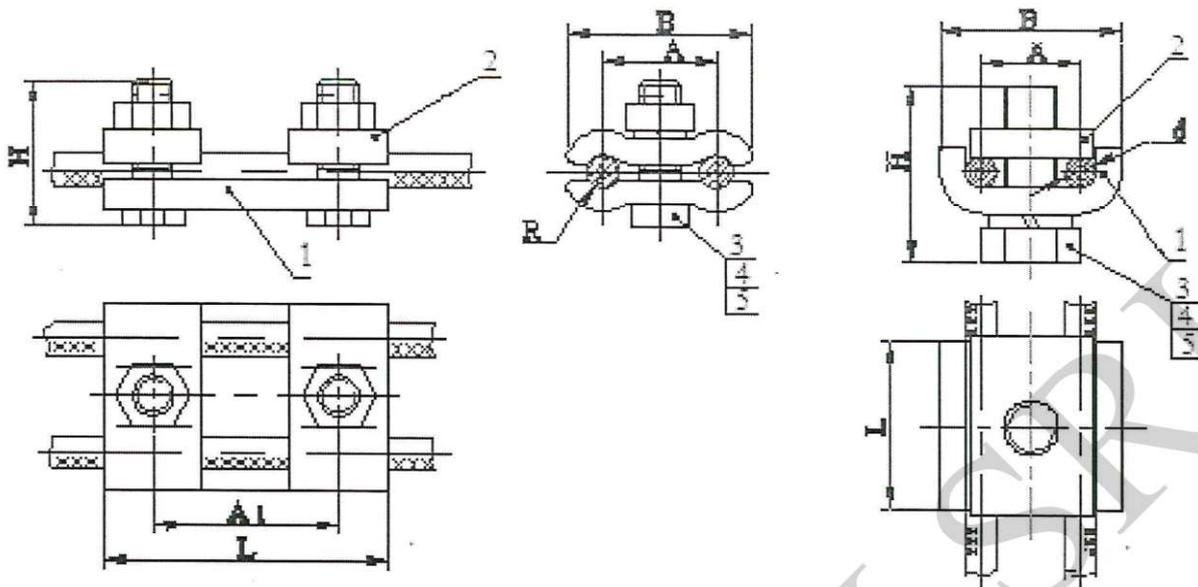
## ПС, ПА, ПАМ ИМ

**Соединительный плашечный  
зажим ПС, ПА, ПАМ  
Инструкция по монтажу**

Лит.	Лист	Листов
А	2	10

**ЗАО  
«МЗВА»**





1- Корпус, 2- Пластина, 3 – Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 1 Зажим ПС. Исполнение 1

Рисунок 2.Зажим ПС. Исполнение 1А

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр канатов	A	A <sub>1</sub>	B	L	H	R	Диаметр болта
ПС-1-1	5,5-8,6	28	46	42	70	36	4	M10
ПС-1-1А		24	-	41	32	47	4,5	
ПС-2-1	9,1-12,0	34	46	52	70	36	6	M10
ПС-2-1А		25,5	-	46	30	47	6	
ПС-3-1	12,5-14,0	34	58	52	92	42	6	M12
ПС-3-1А		28	-	51	40	48	7	

подпись и дата

инв.№ дубл.

Взаим. Инв. №

подпись и дата

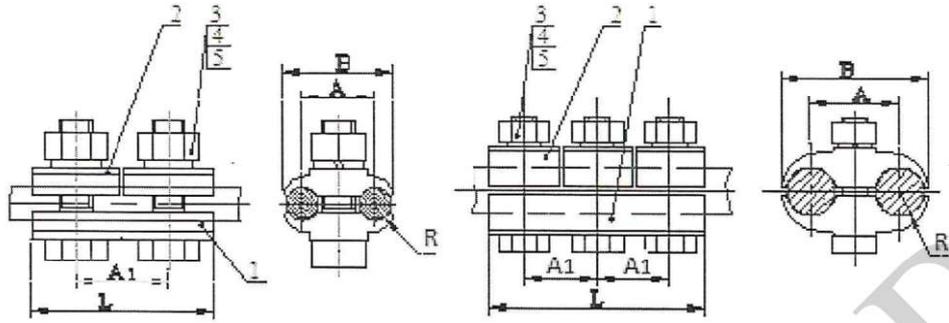
инв.№ подл.

изм Лист №докум. подпись дата

ПС, ПА, ПАМ ИМ

Лист

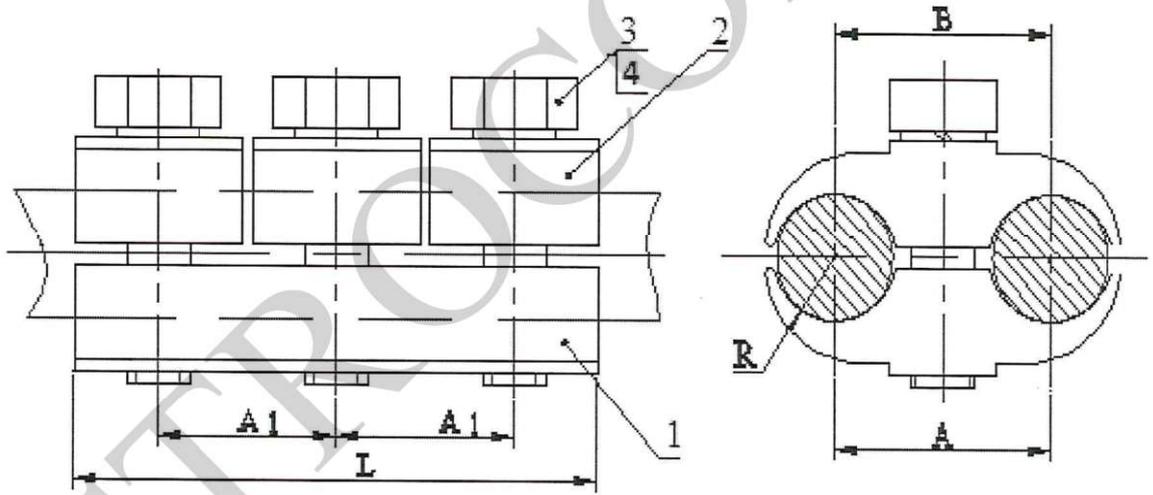
4



1- Корпус, 2- Плашка, 3 –Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 3 Зажим ПА.

Рисунок 4.Зажим ПА.



1- Корпус, 2- Плашка, 3- Болт, 4- Шайба пружинная

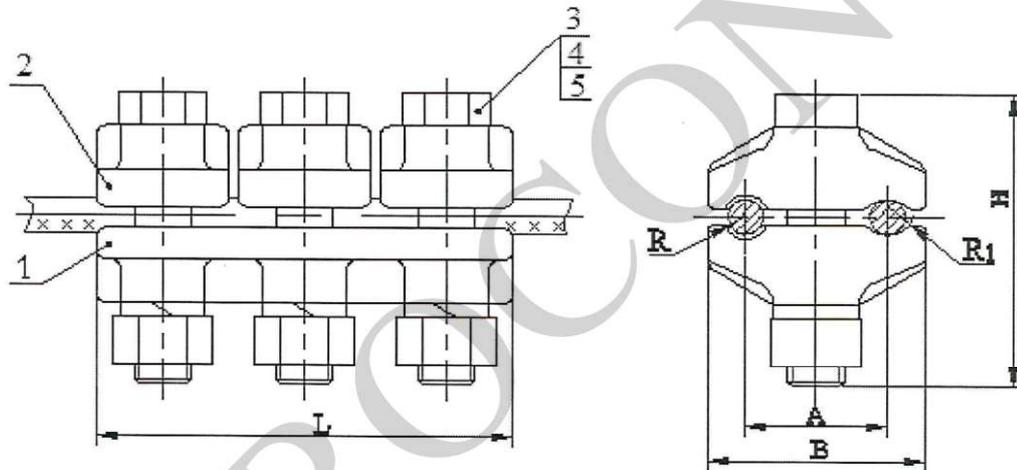
Рисунок 5. Зажим ПА.

инв.№ подл.		подпись и дата															
взаим. инв. №		инв.№ дубл.															
инв.№ подл.		подпись и дата															
инв.№ подл.		подпись и дата															
изм	Лист	№докум.	подпись	дата	<b>ПС, ПА, ПАМ ИМ</b>												Лист 5

Таблица 2

Размеры, мм

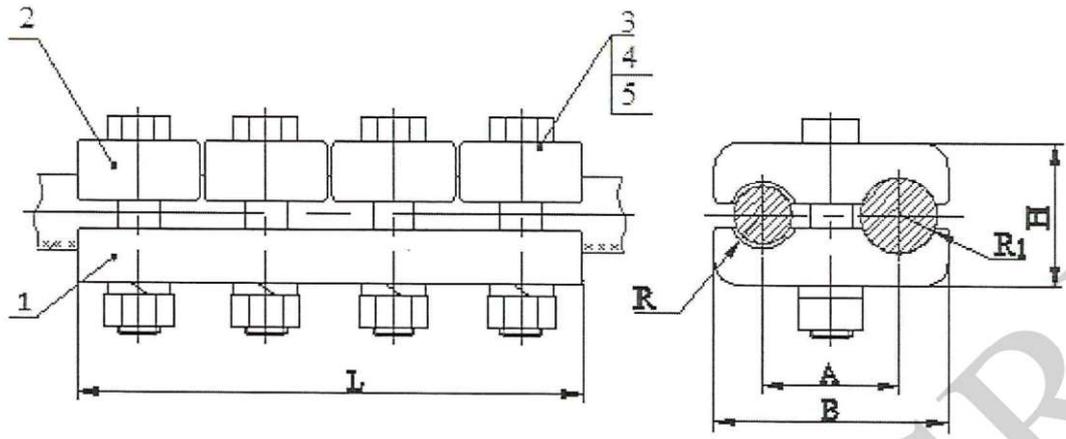
Обозначение	Рис.	A	A <sub>1</sub>	B	L	R	Диапазон проводов	Болт
ПА-1-1	3	18	23	26,5	45	4	5,1-9,0	M8
ПА-2-2	4	21,5	23	34,5	68	6	9,6-11,4	M10
ПА-2-2А	3	21,5	23	34,5	45	6	9,6-11,4	M10
ПА-3-2	4	30	30	47	90	7,5	12,3-14,6	M12
ПА-3-2А	3	30	30	47	58	7,5	12,3-14,6	M12
ПА-4-1	4	36	30	57	88	10	15,4-20,0	M12
ПА-5-1	5	41	37	68	110	12	20,0-24,8	M12
ПА-6-1	5	50	52	83	154	14,5	24,8-30,6	M16



1- Корпус, 2- Плашка, 3-Болт, 4- Гайка, 5 – Шайба пружинная

Рисунок 6. Зажим ПАМ.

инв.№ подл.	подпись и дата	взаим. Инв. №	инв.№ дубл.	подпись и дата	изм	лист	№докум.	подпись	дата	ПС, ПА, ПАМ ИМ		Лист
												6



1- Корпус, 2-Плaшка, 3- Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 7. Зажим ПАМ.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр провода		А	В	L	H	R	R <sub>1</sub>
	М	А, АС						
ПАМ-2-1	5,1-7,5	5,1-9,6	30	46	88	62	4	6
ПАМ-3-2	9,0-10,7	9,6-15,4	37	56	102	79	5,5	7,5
ПАМ-4-1	12,6-14,0	15,4-20,0	40	62	112	84	6,5	9
ПАМ-5-1	15,8-17,6	20,0-24,8	45	72	124	84	9	11
ПАМ-6-1	19,9-22,1	24,8-30,6	52	90	194	84	11,5	14,5

2.4 Комплект поставки: соединительные пластинчатые зажимы ПА, ПС, ПАМ упаковывают в полиэтиленовые пакеты или упаковку из гофрокартона. В групповую тару укладывают этикетку и инструкцию по монтажу – одну на партию изделий.

изм	лист	№докум.	подпись	дата
-----	------	---------	---------	------

ПС, ПА, ПАМ ИМ

Лист

7

### 3 Меры безопасности

3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3 –го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов.

3.2.1 При периодических плановых осмотрах контактных соединений произвести, при необходимости, подтяжку болтов и зачистку контактных поверхностей соединения медного провода.

### 4 Подготовка к монтажу

4.1 Распаковать зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.2.4 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

4.2 Перед закреплением проводов в зажиме, контактные поверхности зажимов и участки проводов, предназначенные для закрепления их в зажиме, должны быть обработаны под контакт:

4.2.1 Участки провода под монтаж длиной не менее 0,5м, а также контактные поверхности зажимов (желобки) очистить от грязи и смазки ветошью, смоченной в бензине, и затем протереть насухо, при этом медные поверхности (провода на двойной длине контакта и желобки зажима ПАМ) зачистить металлической щеткой.

4.2.2 Смазать контактные поверхности зажима и монтируемых проводов на двойной длине контакта смазкой ЗЭС ЗАл-т5/10-1 ТУ 38-101474-74 или другой равноценной смазкой (нейтральным техническим вазелином и др.) и, не снимая смазки, удалить окисную пленку, зачищая до блеска поверхность алюминиевого провода металлической щеткой, а алюминиевую поверхность зажима металлическим ершом или щеткой.

4.2.3 После подготовки проводов и зажима провести монтаж достаточно быстро, чтобы не допустить окисления алюминиевых поверхностей, ухудшающего контакт в зажиме.

### 5 Монтаж

5.1 Не удаляя смазку с проводов и контактных поверхностей зажима, вложить провода в соответствующие желобки корпуса и установить плашки, т.е. алюминиевые провода вложить в желобки с алюминиевым контактом, а медные - в желобки с медным контактом.

5.2 Резьбовую часть болтов смазать маслом, не допуская попадания его на контактную поверхность, и произвести затяжку болтов динамометрическим ключом с моментом в зависимости от болтов, монтируемых в зажимах: М8 - 18Нм; М10 - 20Нм; М12 - 35Нм; М16 - 50Нм.

5.3 Необходимо проверить смонтированные зажимы. Касание торцев корпуса и плашек не допускается. Между ними должен быть видимый зазор.

5.4 При монтаже зажимов типа ПС предварительно, при наличии коррозии, на желобках корпусов и плашек произвести зачистку металлическим ершом, после чего насухо протереть ветошью, снимая одновременно излишки смазки.

подпись и дата						
инв.№ дубл.						
взаим. Инв. №						
подпись и дата						
инв.№ подл.						
изм	лист	№докум.	подпись	дата	<b>ПС, ПА, ПАМ ИМ</b>	Лист
						8







Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

**SRL „ELECTROCON”**

MD-2052, mun. Chișinău,  
str. Maria Dragan, 19,  
IDNO - cod fiscal 1003600025379  
tel.: (373 22) 47-03-13  
fax: (373 22) 47-04-74  
E-mail: elconsm@yandex.ru  
[www.electrocon.md](http://www.electrocon.md)



**„ЭЛЕКТРОКОН”ООО**

MD-2052, г. Кишинев,  
ул. Мария Драган, 19,  
IDNO - cod fiscal 1003600025379  
тел.: (373 22) 47-03-13  
факс: (373 22) 47-04-74  
E-mail: elconsm@yandex.ru  
[www.electrocon.md](http://www.electrocon.md)

Pentru licitația **Conectori și accesorii LEA 10kV**, ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9 vă aducem la cunoștință că **Mostra (ANALOGICĂ)** produsului oferit **Clemă de contact analogic ПА 2-1** la momentul actual se află la depozitul SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”.

**Data: 27 februarie 2026**  
**SRL „ELECTROCON”**



(semnatura și ștampila)