



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ

ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УА1-YT.013005-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.
Term of validity is from

10194
Сертифікація продукції

Продукція (тип)
Production (type)

Складові частини трубопроводів: Відводи безшовий круговигнуті тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводи штампозварні, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

24.20.40
код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДALНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДALНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
Results of consideration of the technical design of the equipment

Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація
Additional information

Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності
The certificate is issued to the appointed conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі
On the grounds of

Звіт № 1.0115/03-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності відводів безшових круговигнутих тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводи штампозварні, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450°C.

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body



Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату може перевірити
 за тел. +3 8 056 744 36 14
 +3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ДОДАТОК 1

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 1

10194
Сертифікація продукції

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна познака типу обладнання	R	Ø	D, мм за сортамен- том відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C	
1	Відводи безшовні круговигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	1,0	45°, DN	60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні круговигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81),	1,5	45°, DN	60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5	30°, DN	45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампова- них симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5	30°, DN	45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0	15°, DN	30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body

№UA.TR.076
МП
13429259



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +38056 744 30 14
+38050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2
ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 3.

Результати розгляду технічного проекту обладнання

Обладнання - відводи безшовні крутогнуті тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводи штампозварні, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, - підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, віднесено до обладнання, «трубопроводи з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», з урахуванням вимог пункту 44 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (далі Технічний регламент) - відносяться до категорії III.

1. Проведена оцінка задіяних матералів та їх властивостей:

1.1 Безшових труб для виготовлення відводів безшовних крутогнутих, тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробника задіяних матералів та їх властивостей безшовових труб:

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЫОБ»;

Продукція - «Труби сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.;

Відповідність системи якості - «The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dniproprostrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 60-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 2754 від 05.06.2020 р.;

Труба 89-6,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3649 від 05.08.2020 р.;

Труба 114-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 194-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 7155/Б від 19.11.2018 р.;

Труба 245-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 6704/Б від 29.07.2019 р.;

- ПАТ «ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»;

Продукція - «Труби сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ІНТЕРПАЙП

НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02.2019 до 14.02.2022 р.

Труба 159-10,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 168-6,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3694/5 від 14.12.2020 р.;

Труба 325-10,0- сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0504/4 від 11.02.2020 р.;

Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3278/4 від 17.07.2020 р.;

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body

КОД 13429259

М.П.



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити

за тел +3 8 056 744 30 14

+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДНОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3.

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

1.2 Відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006- відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»;

Продукція:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджменту якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:
- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерозімніх з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р., які мають відповідні експертні погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та область поширення атестації т від 2,5 мм до 20 мм, D≥16 мм - що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерозімніх з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеному сертифікаті продукції.

Керівник призначеною органу
Head of the appointed body

КОД 13429259

М.П.



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЗІЧЕ

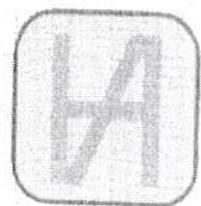
Чинність сертифікату можна перевірити

за тел +3 8 056 744 30 14

+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 3, аркушів 3.

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

5. Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 197/1 від 14.10.2023 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штампозварним та зварним секційним методами, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання - відводів безшовних крутовигнутих тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА»; № 14096 від 10.11.2020 р., № 14134 від 19.11.2020 р., № 14177 від 25.11.2020 р. № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 16.10.2023 р., за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/03-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтверджених доказів відповідності відводів безшовних крутовигнутих тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, - що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013005-24 з терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.



Керівник призначеною органу
Head of the appointed body

І.І. ТОРБА
КОД 13429259

М.П.

підпись

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ „ПІВДЕНТЕСТ“»

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - YT.013005-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.
Term of validity is from

Продукция (тип) Составные части трубопроводов : Отводы бесшовные крутоизогнутые давление до 16 МПа — типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 С.

Отвечает требованиям
Comply with the requirements Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)

Производитель (и) продукции *Producer (s)* ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.

Сертификат выдан
Certificate is issued on ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.

Результаты исследования технического проекта оборудования
Results of consideration of the technical design of the equipment

Приведены в Дополнении 2.

Дополнительная информация *Additional information* Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.

Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономики назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании
On the grounds of

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), плетню 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103005-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

П/ п	Тип оборудования - детали трубопроводов ОТВОДЫ	Условная отметина типа оборудования	R	O	D, мм за сортаменто м отвода	Марка стали	Способ изготовления за ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Отводы бесшовные крутоизогнутые типа 2D согласно ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), исполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419- 81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	от 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки стали по п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe, или протягивание по роговидному сердцевину.	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 °C к плюс 450 °C
2	Отводы бесшовные крутоизогнутые типа 3D согласно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), выполнение), 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419- 81)	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	От 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки стали за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380. 2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe, или протягивание по роговидной сердцевины.	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 °C к плюс 450 °C
3	Отводы штампосварные согласно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки стали согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух горячештамповочных симметричных заготовок из листового проката	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Отводы сварные секционные согласно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	От 530 до 1420		Сваркой двух или больше секций	
5		Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Сваркой не менее трех секций	

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103005-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - отводы бесшовные крутоизогнутые давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419- 81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура к 450 °C, - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, отнесено к оборудованию, «трубопроводы с рабочей средой, температура которой превышает 350 °C», с учетом требований пункта 44 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением (далее Технический регламент), - относятся к категории III.

1. Проведена оценка задействованных материалов и их свойств:

1.1 Бесшовных труб для изготовления отводов бесшовных крутоизогнутых, давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора, согласно Дополнению 1 к данного сертификата, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документации производителей.

Производителя задействованных материалов и их свойств бесшовных труб :

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЫЮБ»;

Продукция - «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные горячедеформированные за ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ГП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 от 27.11.2017 г.;

Соответствие системы качества - «The Certification Body of TUV SUD Management Service GmbH, «INTERPIPE NIKO TUBE» LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 60-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 2754 от 05.06.2020 г;

Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3649 от 05.08.2020 г.

Труба 114-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 194-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 7155/Б от 19.11.2018 г;

Труба 245-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 6704/Б от 29.07.20) 9 г;

- ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»;

Продукция - « Печки стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ГП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;

Соответствие системы качества - Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ГП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 от 15.02. 2019 до 14.02. 2022 г.

Труба 159-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 р;

Труба 168-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3694/5 от 14.12.2020 р;

Труба 325-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0504/4 от 11.02.2020 р;

Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3278/4 от 17.07.2020 р;

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103005-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января 2029 г.

Лист 2, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

1.2 Отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006- соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов производителей.

Производитель задействованных материалов - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Продукция:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021 г.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021г.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43, 44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенно требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 р, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункта 51 Дополнения И Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации t от 2,5 мм до 20 мм, $D > 16$ мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный ОСП «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ „ПІВДЕНТЕСТ“»

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103005-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

5. Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 197/1 от 14.10.2023 г. относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампосварными и сварным секционным методами, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко И.О. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламенту, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно разработки Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.

6. Представленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа-типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419- 81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» : № 14096 от 10.11.2020 г., № 14134 от 19.11.2020 г., № 14177 от 25.11.2020 г. № 10427 от 19.01.2021 г., № 10452 от 16.10.2023 г., за подписями начальника В'ГК, которые содержат данные испытания на стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу Из ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, - что является основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1 - YT.013005-24 со сроком действия з 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

- - - конец документа

Достоверность перевода гарантируем.

Наталия Сединкина

В.и.о. директора

„NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA“ LLC



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,

24.20.40

підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода,

Код ДКПП

пар, газ, нафтопродукти, Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,

(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі

забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції

Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано

The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ
31540641, Україна.

Висновки аудиту

Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-YT.013003-24, № UA1-YT.013004-24, № UA1-YT.013005-24, UA1-YT.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Іншення щодо оцінки

Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначену в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним

органом з оцінки відповідності

The notice is issued to the designated

conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер УА-ТР-076 атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024р.

Керівник призначеним органом

Head of the appointed body

ОРГАН

ЗОІНКИ

ПІДПІСКА

М.П.

КОД 13429259

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЛЕГІЯ

«НАФТОГАЗБУДМЕХАНІЗАЦІЯ»

Чинність сертифікату може перевірятися
за тел. +3 8 056 744 87 04
+3 8 050 486 22 97

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 3 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення її умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна познака типу обладнання	R	Θ	D, мм за сортаментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампованіх симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body



КОД 13429259

М.П.

підпис

Володимир ТОРЕЦЬ

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.
Term of validity is from

Продукція (тип)
Production (type) Складові частини трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки еліптичні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку I, Кол ДКПП підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40

Відповідас вимогам
Comply with the requirements Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції
Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМеженою відповідальністю НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВУ З ОБМеженою відповідальністю НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
Results of consideration of the technical design of the equipment

Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація
Additional Information

Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або E згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The certificate is issued to the appointed
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі
On the grounds of

Звіт № 1.0115/01-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності заглушок безшовних еліптичних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушок еліптичних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body

М.П.
N.UA.TR.076
КОД 13429259

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 78 22 42
+3 8 050 486 22 42



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 1

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013003-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C

Керівник призначеннего органу
Head of the apporved body

ІМ'Я та ПІДПІСКА
ІМ'Я та ПІДПІСКА
ІМ'Я та ПІДПІСКА



Володимир ТОРБА

Ім'я та ПІДПІСКА

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013003-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання

Обладнання - заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки еліптичні тиск до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, - віднесенено до обладнання «деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», - відноситься до категорії III згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого ПКМУ від 16.01.2021 № 27 (далі - Технічний регламент).

1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей:

1.1 Для виготовлення заглушок безшовних еліптичних згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81) - виконання 1, 2, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів: «ЧАСТИНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА» виробник продукції по ГОСТ 19281-89 «Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия».

Сертифікат № 1210044452 TMS від 07.11.2017 р. «TÜV SÜD Management Service GmbH ISO 9001:2015 are fulfilled»;

«Сертифікат якості № 593 от 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 5,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат якості № 1703 от 08.03.2019 г. Лист 1500x5000, толщина 6,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат якості № 593 от 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 8,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат якості № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 10,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат якості № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 12,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат якості № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 14,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89,

1.2 Для виготовлення заглушок штампозварюваних еліптичних згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів використовуються матеріали виробника - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»: Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р. Лист14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості виробника - Сертифікат на систему менеджменту якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ) від 16.01.2019 р. № 27).

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body

NUA.YR.076

КОД 13429259

М.П.



Володимир ТОРВА

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 19
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:
- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерозімніх з'єднань обладнання що працює під тиском - № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р, які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012 та область поширення атестації т від 2.5 мм до 20 мм, D≥16 мм – що надає підстави підтвердити відповідність підготовки виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерозімніх з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеного у даному сертифікаті.

Перевірені позитивні Висновки про неруйнівні випробування № 143 від 19.12.2023 р., щодо відповідності обладнання, що працює під тиском виробленої штампозварним методом, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту, затвердженим ПКМУ від 16.01.2021 № 27.

5. Перевірка правильності застосування рішень по виконанню вимог остаточної перевірки та контрольних випробувань підтверджена - Протоколом випробувань № Л052906/23 від 29.05.2023 р. акредитованої в НААУ випробувальної лабораторії ТОВ ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» атестат акредитації ВЛ № 20485 від 06 березня 2020р., щодо обладнання Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81).

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання- Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки штампозварні, тиск до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА» № 10423 від 06.10.2020 р., № 14016 від 23.10.2020 р., № 14240 від 17.12.2020 р., №14593 від 17.02.21 р., № 20260 від 02.01.2024 р. за підписом начальника ВТК, що містять, даці випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування

Керівник призначеним органу
Head of the appointed body

№UA.TR.076
КОД 13429259

М.П.



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІМЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВІДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 3, аркушів 3

Зареєстровано в Ресстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску для обладнання по ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/01-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності заглушок безшовних еліптичних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушок еліптичних, тиск до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013003-24 терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.



Керівник призначеною органу
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІДЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел. +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

--- начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - YT.013003-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.
Term of validity is from

Продукция (тип) Составные части трубопроводов : Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушки эллиптические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Отвечает требованиям
Comply with the requirements Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)

Производитель (и) продукции ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславский путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.

Сертификат выдан
Certificate is issued on ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.

Результаты исследования технического проекта оборудования
Results of consideration of the technical design of the equipment

Приведены в Дополнении 2.

Дополнительная информация Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.

Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономики назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании
On the grounds of

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия заглушек бесшовных эллиптических, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушек эллиптических, давление до 16 МПа ДСТУ 4616:2006 подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103003-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

П/п	Тип оборудования - детали трубопроводов : Заглушки бесшовные эллиптические	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа. Температура °C
1	Заглушки бесшовные эллиптические согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	От 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; ее. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 34) 9-81). Температура к плюс 450 °C
2	Заглушки эллиптические согласно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Горячим штампованием из листового проката. Разрешено изготавливать заготовки сваркой нескольких частей	до 10 МПа, Температура к плюс 450 °C

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103003-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушки эллиптические давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C, отнесено к оборудованию «детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350 °C», - относятся к категории III согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, утвержденного ПКМУ от 16.01.2021 № 27 (далее - Технический регламент).

1. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств :

1.1 Для изготовления заглушек бесшовных эллиптических согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81) - выполнение 1, 2, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов : «ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА» производитель продукции по ГОСТ 19281-89 «Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия».

Сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017 г. «TUV SUD Management Service GmbH ISO 9001:2015 are fulfilled»; «Сертификат качества № 593 вот 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 5,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 1703 вот 08.03.2019 г. Лист 1500x5000, толщина 6,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 593 вот 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 8,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 10,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 12,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 14,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89

1.2 Для изготовления заглушек штампованных эллиптических согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - па соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов используются материалы производителя - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021г. Лист14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021г.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021г.

Соответствие системы качества производителя - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43, 44 Приложения 1 Технического регламента оборудования, которое работает поджимом (ПКМУ от 16.01.2019 г. №27)

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103003-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января 2029 г.

Лист 2, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением - № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 г, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункту 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012 и областью распространения аттестации t от 2.5 мм до 20 мм, D>16 мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие подготовки производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему кон тролю Брисенко I.O. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 г, выданный ОСП «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате.

Проверенные позитивные Выводы о неразрушающих испытаниях № 143 от 19.12.2023 г., относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением выработанной штампосварным методом, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко I.O. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламенту, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента, утвержденным ПКМУ от 16.01.2021 № 27.

5. Проверка правильности применения решений по выполнению требований окончательной проверки и контрольных испытаний подтверждена - Протоколом испытаний № Л052906/23 от 29.05.2023 г. аккредитованной в НААУ испытательной лаборатории ООО ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» аттестат аккредитации ВЛ № 20485 от 06 марта 2020г., относительно оборудования Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ТОСТ 17379:2003 (ISO 3419-81).

Представленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ТОСТ 17379:2003 (ISO 3419-81), заглушки штампосварные, давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, -соответствено Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» № 10423 от 06.10.2020 г., № 14016 от 23.10.2020 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПВДЕНТЕСТ»

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103003-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления для оборудования по ДСТУ ТОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/01-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтвержденных доказательств соответствия заглушек бесшовных эллиптических, давлении до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушек эллиптических, давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, -согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам надзора, которые являются основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1-YT.0103003-24 сроком действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



Достоверность перевода гарантируем.

Наталья Сединкина
В.и.о. директора
„NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA” LLC

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УАЗ-УТ.020901-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.
Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

24.20.40
Код дкпп

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Літковська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Літковська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № УА1-УТ.013003-24, № УА1-УТ.013004-24, № УА1-УТ.013005-24, УА1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам таких елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвердженні спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Ішенння щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеній в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним органом з оцінки відповідності
The notice is issued to the designated conformity assessment body

ОРГАН
З ОЦІНКИ
ВІДПОВІДНОСТІ
TOV «ПІВДЕНТЕСТ»
Head of the appraisal body
М.П.
КОД 13429259

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, паказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер УА-УВ-026 атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

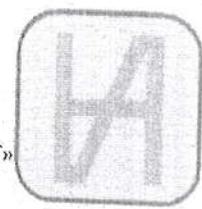
Володимир ТОВЕЦЬ

Ім'я та ПРІВІМЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел. +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 4 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C



Керівник призначеної органу
Head of the appointed body

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЦІЄ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ

ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.
Term of validity is from

Продукція (тип)
Production (type) Складові частини трубопроводів: Переходи безшовні концентричні, екскентричні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходники штампозварні концентричні, екскентричні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40
код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції
Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано
Certificate is issued on ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
Results of consideration of the technical design of the equipment

Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація
Additional information Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The certificate is issued to the appointed
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі
On the grounds of Звіт № 1.0115/02-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності Переходів безшовних концентричних, екскентричних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходників штампозварніх концентричних, екскентричних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівне
призначеною органу
Head of the appointed body

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЛІЙ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел. +3 8 056 744 88 14
+3 8 050 486 22 92



10194
Сертифікація продукції



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеноого органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 1

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч н	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
2	Переходи безшовні екцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
3	Перехідники штампозварні коцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° С
4	Перехідники штампозварні екцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° С

Керівник призначеноого органу
Head of the appointed body



№UA.TR.076
КМП:429259

Володимир ТОРБА

відпис

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 18
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати дослідження технічного проекту обладнання

Обладнання, що працює під тиском - Переходи безшовні концентричні, ексцентричні тиском до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходники штампозварні концентричні, ексцентричні тиском до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку I до даного сертифікату, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, віднесено до обладнання, деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С, - відноситься до категорії III згідно Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого ПКМУ від 16.01.2021 № 27 (далі - Технічний регламент).

1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей для обладнання, що працює під тиском:

1.1 Безшовних труб для виготовлення Переходів безшовних концентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходів безшовних ексцентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81) - виконання 1, 2, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду, згідно Додатку I до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів:

Виробника задіяних матеріалів та їх властивостей безшовних труб - «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЫОБ»;

Продукцію - «Труби сталеві безшові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № УА. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.;

Відповідність системи якості - «The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubn'ikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3639 від 20.06.2019 р.;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 108-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0687 від 17.02.2021 р.;

Труба 219-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5508/Б від 12.11.2020 р.;

Труба 273-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 9199/Б від 23.12.2019 р.;

Виробника безшових труб - ПАТ «ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»;

Продукцію - «Труби сталеві безшові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № УА. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № УА. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02.2019 до 14.02.2022 р.

Труба 89-10,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 159-8,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 377-10,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 4934/4 від 28.10.2020 р.;

Труба 426-12,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0204/4 від 19.01.2021 р.;

1.2 Штампозварніх концентричних, ексцентричних переходників згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку

I до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»:

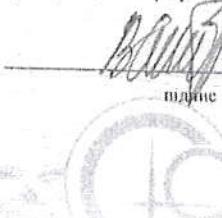
Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2017 р.

ОРГАН
ПРИЗНАЧЕНОГО
ОГАН
ПРИЗНАЧЕНОГО
Head of the appointed body
№ УА.ПР.076
КОД 13429259
М.П.

Володимир ТОРЕХ

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату може бути перевірена
за тел. +38056 744 10 14
+38050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

ІО194
Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3.

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
(продовження)

Лист14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджменту якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку I Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам, а саме:
- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначенім у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерозімних з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р, які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатку 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та область поширення атестації т від 2.5 мм до 20 мм, D≥16 мм – що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерозімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначененої у даному сертифікаті продукції.

Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 137, № 138 від 28.11.2023 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штамповзарним методом, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

Керівник призначеною органу
Head of the appointed body

№UA.TR.076
М.П.
13429259



відпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
(продовження)

5. Перевірка правильності застосування рішень по виконанню вимог остаточної перевірки та контрольних випробувань підтверджена - Протоколом випробувань № Л052906/23 від 29.05.2023 р. акредитованої в НААУ випробувальної лабораторії ТОВ ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» атестат акредитації ВЛ № 20485 від 06 березня 2020р., щодо обладнання - переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81).

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання-переходи безшовні концентричні тиском до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81) – переходники штампозварні концентричні, ексцентричні згідно ДСТУ 4616:2006 згідно Додатку I до даного сертифікату, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА»: № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 15.01.2021 р., № 14218 від 04.12.2020 р., № 14262 від 11.12.2020 р., № 14681 від 04.03.2021 р., Паспорт № 20022 від 2023 р., Паспорт № 20031 від 2023 р. за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску для обладнання по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати дослідження технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/02-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтверджених доказів відповідності Переходів безшовних концентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходів безшовних ексцентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходників штампозварніх концентричних, ексцентричних по ДСТУ 4616:2006 згідно Додатку I до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013004-24 терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body



ОРГАН
З ОЦІНКИ
ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ
Head of the appointed body
КОД 13429239
М.П.

Володимир ТОРБА

підпис

Ім'я та ПРІВІДЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - YT.013004-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.
Term of validity is from

Продукция (тип) Составные части трубопроводов : Переходы бесшовные концентрические, эксцентрические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 24.20.40 3419-81), переходники штампосварные концентрические, эксцентрические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - в соответствии с Дополнением 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Отвечает требованиям
Comply with the requirements Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением
(ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)

Производитель (и) продукции *Producer (s)* ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.

Сертификат выдан
Certificate is issued on ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.

Результаты исследования технического проекта оборудования
Results of consideration of the technical design of the equipment

Приведены в Дополнении 2.

Дополнительная информация *Additional information* Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.

Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономики назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании
On the grounds of

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия Переходов бесшовных концентрических, эксцентрических, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходники штампосварные концентрические, эксцентрические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

п/п	Тип оборудования -детали трубопроводов : переходы/ переходники	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Переходы бесшовные концентрические согласно ДСТУ ТОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	От 26.9 до 1016	20, 09Г2С, и марки стали за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe	До 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура к плюс 450 С
2	Переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ТОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	От 26.9 до 1016	20, 09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe	До 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура к плюс 450 С
3	Переходники штампосварные концентрические	ДСТУ 4616:2006 тип 1	От 630 до 1420	20,09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух симметричных заготовок изготовленных из листового проката методом горячего штампованиe	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Переходники штампосварные эксцентрические	ДСТУ 4616:2006 тип 2	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух симметричных заготовок изготовленных из листового проката методом горячего штампованиe	До 10 МПа Температура к плюс 450 С

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1 - YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование, которое работает под давлением, - Переходы бесшовные концентрические, эксцентрические давлением до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходники штамповані концентрические, эксцентрические давлением до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С, отнесен к оборудованию, детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350° С, - относятся к категории ПИ согласно Технического регламента оборудования, которое работает под давлением, утвержденного ПКМУ от 16.01.2021 № 27 (далее - Технический регламент).

1. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств для оборудования, которое работает под давлением :

1.1 Бесшовных труб для изготовления Переходов бесшовных концентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходов бесшовных эксцентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81) - выполнение 1, 2, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов : Производителя задействованных материалов и их свойств бесшовных труб - «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ»; Продукцию - «Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ГИР. 10120-0003-17 от 27.11.2017 г.; Соответствие системы качества - «The Certification Body of TUV StID Management Service GmbH, »INTERPIPE NIKO TUBE« LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 I MS; Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3639 от 20.06.2019 р;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 108-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 0687 от 17.02.2021 г;

Труба 219-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5508/Б от 12.11.2020 г;

Труба 273-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 9199/Б от 23.12.2019 г;

Производителя бесшовных труб - ПАТ «ИНТЕРПАЙП НІЖ ПОДНЕПРОВЬЕ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»; Продукцию - «Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на трубы стальные бесшовные гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74. зарегистрирован в реестре ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;

Соответствие системы качества - Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУД. 80054-0021-19 от 15.02.2019 до 14.02.2022 г. Труба 89-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 р;

Труба 159-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 р;

Труба 377-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 4934/4 от 28.10.2020 р;

Грубая 426-12,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 0204/4 от 19.01.2021 р;

1.2 Штампосварных концентрических, эксцентрических переходников согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов.

Производитель материалов ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, Сертификат по форме ДСТУ ЕН 10204 №33931 от 29.10.2021 г.

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 2, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021 г.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021 г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43, 44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штамповки, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 г, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засика М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункта 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации t от 2.5 мм до 20 мм, D>16 мм

- что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко 1.0. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный ОСЕ! «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 137, № 138 от 28.11.2023 р относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампосварным методом, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко I.O. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламента, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно разрабатывания Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

5. Проверка правильности применения решений по выполнению требований окончательной проверки и контрольных испытаний подтверждена - Протоколом испытаний № Л052906/23 от 29.05.2023 г. аккредитованной в НААУ испытательной лаборатории ООО ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» аттестат аккредитации ВЛ № 20485 от 06 марта 2020 г., относительно оборудования - переходы бесшовные концентрические согласно ДСГУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81).

6. Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудование-переходы бесшовные концентрические выгодой до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81) - переходники штампозварні концентрические, эксцентрические согласно ДСГУ 4616:2006 согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» : № 10427 от 19.01.2021 г., № 10452 от 15.01.2021 р. № 14218 от 04.12.2020 г. № 14262 от 11.12.2020 г. № 14681 от 04.03. 2021 г., Паспорт № 20022 от 2023 г. Паспорт № 20031 от 2023 г. за подписями начальника ВТК, которые содержат данные испытания на стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления для оборудования но ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты исследования технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/02- 24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и підтвердних доказательств соответствия Переходов бесшовных концентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходов бесшовных эксцентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходников штампосварных концентрических, эксцентрических по ДСТУ 4616:2006 согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, что е основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1 - YT.013004-24 сроком действия по 30 января в 2024 г. до 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



Наталия Сединкина
В.и.о. директора
„NATIGAZ BUDMEHANIZACIYA” LLC

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УАЗ-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,

24.20.40

підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода,

Код джип

пар, газ, нафтопродукти, Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,

(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі

забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.Повідомлення надано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ
31540641, Україна.Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в
сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту)
№ УА1-УТ.013003-24, № УА1-УТ.013004-24, № УА1-УТ.013005-24, УА1-УТ.013006-24 та вимогам
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль
D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю
систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій,
викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість
однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості.
В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю,
що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних
стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника
ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском -
модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким
вимогам.Ішенння щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та
Evaluation decisions проведення випробувань готової продукції, визначену в додатку 1 до цього повідомлення,
згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що
працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з
пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).Повідомлення видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The notice is issued to the designated
conformity assessment bodyТовариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний
центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул.
Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Мінекономіки
призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер УА
атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Володимир ТОРБІН

Ім'я та ПРІВІЧЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел. +3 8 056 744 30 11
+3 8 050 486 22 92Керівник призначального органу
Head of the appointed bodyКОД 13429259
М.П.

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСІЦ «ІНДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Ресстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УАЗ-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Переходи безшовні екцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
3	Перехідники штампозварні концентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Перехідники штампозварні екцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°C

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body



Франк

Володимир ТОРЕЦЬ

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УА1-YT.013006-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.
Term of validity is from

Продукція (тип)
Production (type) Складові частини трубопроводів: Трійники безшовні рівноперехідні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійники безшовні перехідні тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійники штампозварні, трійники зварні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, – відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40
Код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)

Виробник (и) продукції
Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМеженою відповідальністю НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано
Certificate is issued on ТОВАРИСТВО З ОБМеженою відновідальністю НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання
Results of consideration of the technical design of the equipment Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація
Additional information Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The certificate is issued to the appointed
conformity assessment body Товариства з обмеженою відновідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024р.,

На підставі
On the grounds of Звіт № 1.0115/04-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердивших доказів відповідності трійників безшовних рівноперехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників безшовних перехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників штампозварніх зварних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, – підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеним органу
Head of the appointed body

М.П.

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЩЕ

«НАФТОГАЗБУДМЕХАНІЗАЦІЯ»

Чинність сертифікату може конфірмати
за тел. +38 056 7446044
+38 050 486 22 99

«ПІВДЕНТЕСТ»
Дніпро, м. Київ • 38379617

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТЬ»



ДОДАТОК 1

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Аркуш 1, аркушів 1.

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення її умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006.

Ч н	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРІЙНИКИ	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Temperatura °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Temperatura від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконані 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Temperatura від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Трійники штамповані рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Temperatura до плюс 450°C
4	Трійники штамповані перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1				
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубної обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 2				
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 3				

ОГРАН
З ОЦІНКИ
ПРИЗНАЧЕНИГО ОРГАНУ
Head of the accredited body
Код 13429259
М.П.



підпис

Володимир ТОРБЯК

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013006-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання

Обладнання - трійники безшовні рівноперехідні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійники безшовні перехідні тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійники штампозварні, трійники зварні рівноперехідні, перехідні, підсилені рівноперехідні, підсилені перехідні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С - згідно Додатку 1 до даного сертифікату, віднесену до обладнання «деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», з урахуванням пункту 44 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (далі - Технічний регламент) - відносяться до категорії III.

1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей:

1.1 Безшових труб для виготовлення трійників безшовних рівноперехідних згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, на відповідність застосовним національним стандартам та наданих комплектів документів виробників:

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЫОБ» виробник труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовые горячедеформованные»;
- «Сертифікат відповідності на труби сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.,

«The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3639 від 20.06.2019 р;

Труба 57-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 6765 від 21.12.2020 р;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р;

Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3649 від 05.08.2020 р;

Труба 108-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0687 від 17.02.2021 р;

- ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД» виробник труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшововые горячедеформованные»;

- «Сертифікат відповідності на Трубы сталеві безшовові гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;

- Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІІТ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02.2019 до 14.02.2022 р.

- Труба 159-10,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р;

- Труба 168-8,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3694/5 від 14.12.2020 р;

- Труба 377-12,0- сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3278/4 від 17.07.2020 р;

- Труба 426-12,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0204/4 від 19.01.2021 р;

Керівник призначеної органу

Head of the appointed body

КОД 13429254

М.П.



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



10194
Сертифікація продукції

ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Аркуш 2, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеною органу з оцінки відповідності за № UAI-YT.013006-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

1.2 Трійників штампованих, трійників зварних рівноперехідних, перехідних, підсилених рівноперехідні, підсилених перехідних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»:
Продукція:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджменту якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:
- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначенім у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерознімних з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р. які мають відповідні експертні погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та область поширення атестації т від 2,5 мм до 20 мм, D≥16 мм – що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерознімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеного у даному сертифікаті продукції.

Керівник призначеною органу
Head of the appointed body

М.П.



підпис

Володимир ТОРВА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ
Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання
(продовження)

5. Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 3/1 від 18.01.2022 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штампозварним та зварним секційним методами, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання - трійників безшовних рівноперехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників штампозварних, трійників зварних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду - відповідно Додатку 1. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА» № 14177 від 25.11.2020 р., № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 15.01.2021 р., № 14587 від 17.02.21р., № 14603 від 19.02.21р., № 14607 від 21.01.2022 р - за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/04-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердіння доказів відповідності трійників безшовних рівноперехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників штампозварних, трійників зварних рівноперехідних, перехідних, підсилених рівноперехідних, підсилених перехідних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, - що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013006-24 з терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body

М.П.
Борис



підпись

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЧЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - YT.013006-24
Registered at the Record of conformity assessment body under

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.
Term of validity is from

Продукция (тип) Составные части трубопроводов : Тройники бесшовные равнопроходные, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройники бесшовные переходные давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройники штампованные, тройники сварные, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Отвечает требованиям
Comply with the requirements Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением
(ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)

Производитель (и) продукции *Producer (s)* ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровская обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславский путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.

Сертификат выдан
Certificate is issued on ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровская обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.

Результаты исследования технического проекта оборудования
Results of consideration of the technical design of the equipment

Приведены в Дополнении 2.

Дополнительная информация *Additional information* Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.

Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономики назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании
On the grounds of

Отчет № 1.0115/04-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия Тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройников бесшовных переходных давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройников штампованных, тройников сварных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °C.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

ДОПОЛНЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

п/п	Тип оборудования -детали трубопроводов : тройники	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Тройники бесшовные равнопроходные согласно К ГУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81)	От 20 до 1016,0	20,09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ [*] 17380:2003 (ИСО 3419- 81), горячее штампованиe	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 С к плюс 450 С
2	Тройники бесшовные переходные согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81). выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81)	От 20 до 1016,0	20,09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампованиe	до 16 МПа, с учетом п. 5 1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). температура от минус 70% к плюс 450" С
3	Тройники штампозварні равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	Вол 530 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой по образующих двух несимметричных частей, полученных горячим штампованием, одна из которых масс суцільноштамповане ответвления	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Тройники штампозварні переходные согласно 11.6.3 ДСТУ 4616:2006					
5	Тройники сварные равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно ії.8 ДСТУ 4616:2006	От 426 до 630		Врезкой одной трубы (или трубной обечайки) в другое под прямым углом	
6	Тройники сварные переходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	плетень 2				
7	Тройники сварные« усилены накладками равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно н.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	От 530 до 1420		Привариванием к сварному тройнику усилительных элементов	
8	Тройники сварные, усиленные накладками переходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					

ДОПОЛНЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1 - YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - тройники бесшовные равнопроходные, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройники бесшовные переходные давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройники штамповані, тройники сварные равнопроходные, переходные, усиленные равнопроходные, усиленные переходные, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С - согласно Дополнению 1 к данному сертификату, отнесено к оборудованию «детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350° С», с учетом пункта 44 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением (далее - Технический регламент), - относятся к категории 111.

I. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств :

1.1 Бесшовных труб для изготовления тройников бесшовных равнопроходных согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников бесшовных переходных согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81) согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, на соответствие применимым национальным стандартам и предоставленных комплектов документов производителей :

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЫОБ» производитель труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані»;
- «Сертифікат відповідності на труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р. «The Certification Body of TUV SUD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019- 04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;
- Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3639 от 20.06.2019 г;
- Труба 57-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 6765 от 21.12.2020 г;
- Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;
- Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3649 от 05.08.2020 г;
- Труба 108-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0687 от 17.02.2021 г;
- ПАТ «ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД» производитель труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані»;
- «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ДЕЙСТВИЯ «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ГИР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;
- Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУД. 80054-0021-19 от 15.02. 2019 до 14.02. 2022 г.
- Труба 159-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 г;
- Труба 168-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3694/5 от 14.12.2020 г;
- Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3278/4 от 17.07.2020 г;
- Труба 426-12,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0204/4 от 19.01.2021 г;

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103004-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января 2029 г.

Лист 2, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

1.2 Тройников штампосварных, тройников сварных равнопроходных, переходных, усиленных равнопроходных, усиленных переходных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов производителей.

Производитель задействованных материалов - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Продукция:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021 г.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021 г.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021 г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», что отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43,44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ F.N 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампованием, нерознімних соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 р" № 7 от 16.01.2024 г. которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункуту 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации и от 2.5 мм до 20 мм, D>16 мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания нерознімних соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный ОСЕ! «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ДОПОЛНЕНИЕ 2
К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103006-24
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

5. Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 3/1 от 18.01.2022 г. относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампованием и сварным секционным методами, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко И.О.- что предоставляет подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламента, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.

6. Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников бесшовных переходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников штампозварниых, тройников сварных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра - соответственно Дополнению 1. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» № 14177 от 25.11.2020 г., № 10427 от 19.01.2021 г. № 10452 от 15.01.2021 г., № 14587 от 17.02.21 г., № 14603 от 19.02.21 г., № 14607 от 21.01.2022 г. - за подписями начальника ВТК, которые содержат данные испытания на стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимального допустимого ти:ку по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 416:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/04-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждении доказательств соответствия тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81], тройников бесшовных переходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников штампозварниых, тройников сварных равнопроходных, переходных, усиленных равнопроходных, усиленных переходных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 соответственно Дополнению 1 к данному сертификату), для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, - что с основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типу-типу проекта) за № UA1 - YT.013006-24 со сроком действия по 30 января в 2024 г. до 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УА3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

24.20.40
Код ДКПП

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДALНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Літovська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДALНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпролетровська обл., місто Дніпро, вулиця Літovська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № УА1-УТ.013003-24, № УА1-УТ.013004-24, № УА1-УТ.013005-24, УА1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Інші рішення щодо оцінки
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначену в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The notice is issued to the designated
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, паказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер УА ТР 077 атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Володимир ОРБА

Ім'я та ПРІВІЛЕГІЯ

Чинність сертифікату засуджується
за тел. +380504862292
+380504862292, Україна, м. Київ



Керівник призначеним органу
Head of the appointed body

ОРГАН

ЗОЦІНКИ

ПІДПІСКА

УКРАЇНА

КОД 13429259

М.П.



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеної органу з оцінки відповідності за № УАЗ-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26,9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
2	Переходи безшовні екцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26,9 до 1016	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
3	Перехідники штампозварні концентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом тарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° С
4	Перехідники штампозварні екцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° С

Керівник призначеної органу
Head of the appointed body
КОД 13429259
М.П.



Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІЛЕГІЯ

Чинність сертифікату майже підтверджена
за тел +3 8 056 749 30 40
+3 8 050 486 22 99



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСІ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № УАЗ-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 2 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення є умовна познака типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРІЙНИКИ	Умовна познака типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7: п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7: п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Трійники штамповані рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Трійники штамповані перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1			Врізанням однієї трубы (або трубної обичайки) в другу під прямим кутом	
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 426 до 630			
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 2				
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 3				

ОРГАН
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН
Head of the appointed body

№УАЗ-УТ.076
КОД 13429259
М.П.

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІВІДНИЦЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

