

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСП «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип)  
Production (type)

Складові частини трубопроводів: Відводи безшовні  
крутовигнуті тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003  
(ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81),  
відводи штамповані, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно  
ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1, підконтрольних  
органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ,  
нафтопродукти, температура до 450° С.

24.20.40  
код ДКПН

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)

Виробник (и) продукції  
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -  
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,  
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано  
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -  
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання  
Results of consideration of the technical design of the equipment

Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація  
Additional information

Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає  
можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем  
D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови  
відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
The certificate is issued to the appointed  
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-  
сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська  
обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292,  
наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р.,  
атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі  
On the grounds of

Звіт № 1.0115/03-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації  
та підтвердних доказів відповідності відводів безшовних крутовигнутих тиск  
до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ  
ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводи штамповані, зварні секційні, тиск  
до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче  
середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body.076

КОД 13429259

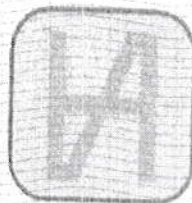
М.П.

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



10194

Сертифікація продукції





## ДОДАТОК 1

### ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Ресетрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 1

10194  
Сертифікація продукції

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна позначка типу обладнання	R	Ø	D, мм за сорта- ментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419- 81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419- 81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештамова- них симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92







## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013005-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 3.

### Результати розгляду технічного проекту обладнання

Обладнання - відводи безшовні крутовигнуті тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводи штампозварні, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, - підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, віднесено до обладнання, «трубопроводи з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», з урахуванням вимог пункту 44 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (далі Технічний регламент) - відносяться до категорії III.

#### 1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей:

1.1 Безшовних труб для виготовлення відводів безшовних крутовигнутих, тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробника задіяних матеріалів та їх властивостей безшовних труб:

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ»;

Продукція - «Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № УА. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.;

Відповідність системи якості - «The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 60-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 2754 від 05.06.2020 р.;

Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3649 від 05.08.2020 р.;

Труба 114-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 194-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 7155/Б від 19.11.2018 р.;

Труба 245-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 6704/Б від 29.07.2019 р.;

- ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»;

Продукція - «Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № УА. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ИНТЕРПАЙП

НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № УА. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02. 2019 до 14.02. 2022 р.

Труба 159-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 168-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3694/5 від 14.12.2020 р.;

Труба 325-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0504/4 від 11.02.2020 р.;

Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3278/4 від 17.07.2020 р.;

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩО

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3.  
Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

### Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

1.2 Відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006- відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»:

Продукція:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджмента якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:

- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерознімних з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р, які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та областю поширення атестації t від 2,5 мм до 20 мм, D≥16 мм – що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерознімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеної продукції.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

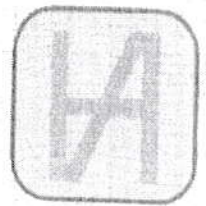
Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



**ДОДАТОК 2**  
ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 3, аркушів 3.  
Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013005-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

**Результати розгляду технічного проекту обладнання  
(продовження)**

5. Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 197/1 від 14.10.2023 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штампозварним та зварним секційним методами, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання - відводів безшовних крутовигнутих тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА»: № 14096 від 10.11.2020 р., № 14134 від 19.11.2020 р., № 14177 від 25.11.2020 р. № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 16.10.2023 р., за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/03-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності відводів безшовних крутовигнутих тиск до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), відводів штампозварних, зварних секційних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, - що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013005-24 з терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





# ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ  
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ  
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ»ПІВДЕНТЕСТ»

## СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта )

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - УТ.013005-24  
*Registered at the Record of conformity assessment body under*

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.  
*Term of validity is from*

**Продукция (тип)** Составные части трубопроводов : Отводы бесшовные крутоизогнутые давление до 16 МПа — типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 С.

**Отвечает требованиям** Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением  
*Comply with the requirements (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)*

**Производитель (и) продукции** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Producer (s) ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.*

**Сертификат выдан** ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Certificate is issued on ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.*

**Результаты исследования технического проекта оборудования** Приведены в Дополнении 2.  
*Results of consideration of the technical design of the equipment*

**Дополнительная информация** Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает  
*Additional information возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.*

**Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия** Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономки назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании  
*On the grounds of*

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), плетню 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегрета вола, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450" С.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



# ДОПОЛНЕНИЕ 1

## К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103005-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

П/п	Тип оборудования - детали трубопроводов ОТВОДЫ	Условная отметина типа оборудования	R	О	D, мм за сортаментом отвода	Марка стали	Способ изготовления за ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Отводы бесшовные крутоизогнутые типа 2D согласно ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), исполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	от 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, и марки стали по п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование, или протягивание по роговидному сердцевину.	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 °С к плюс 450 °С
2	Отводы бесшовные крутоизогнутые типа 3D согласно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), выполнение), 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81)	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	От 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, и марки стали за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380. 2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование, или протягивание по роговидной сердцевине.	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 °С к плюс 450 °С
3	Отводы штамповарные согласно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки стали согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух горячештапмовочных симметричных заготовок из листового проката	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Отводы сварные секционные согласно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	От 530 до 1420		Сваркой двух или больше секций	
5		Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3 _____	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Сваркой не менее трех секций	

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



# ДОПОЛНЕНИЕ 2

## К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103005-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - отводы бесшовные крутоизогнутые давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419- 81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводы штампосварные, сварные секционные, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура  $\leq 450^{\circ}\text{C}$ , - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, отнесено к оборудованию, «трубопроводы с рабочей средой, температура которой превышает  $350^{\circ}\text{C}$ », с учетом требований пункта 44 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением (далее Технический регламент), - относятся к категории III.

1. Проведена оценка задействованных материалов и их свойств:

1.1 Бесшовных труб для изготовления отводов бесшовных крутоизогнутых, давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документации производителей.

Производителя задействованных материалов и их свойств бесшовных труб :

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»;

Продукция - «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные горячедеформированные за ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ГП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 от 27.11.2017 г.;

Соответствие системы качества - «The Certification Body of TUV SUD Management Service GmbH, «INTERPIPE NIKO TUBE» LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 60-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 2754 от 05.06.2020 г;

Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3649 от 05.08.2020 г.

Труба 114-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 194-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 7155/Б от 19.11.2018 г;

Труба 245-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 6704/Б от 29.07.20) 9 г;

- ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»;

Продукция - «Печки стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ГП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;

Соответствие системы качества - Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ГП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 от 15.02. 2019 до 14.02. 2022 г.

Труба 159-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 р;

Труба 168-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3694/5 от 14.12.2020 р;

Труба 325-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0504/4 от 11.02.2020 р;

Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3278/4 от 17.07.2020 р;

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
**Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)**

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103005-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 2, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

1.2 Отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006-соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов производителей.

Производитель задействованных материалов - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Продукция:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021 г.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021г.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43, 44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 р, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункта 51 Дополнения И Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации t от 2,5 мм до 20 мм, D>16 мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисеико І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный ОСП «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
**Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)**

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103005-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

5. Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 197/1 от 14.10.2023 г. относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампосварными и сварным секционным методами, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко І.О. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламенту, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно разработки Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.

6. Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа-типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419- 81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» : № 14096 от 10.11.2020 г., № 14134 от 19.11.2020 г., № 14177 от 25.11.2020 г. № 10427 от 19.01.2021 г., № 10452 от 16.10.2023 г., за подписями начальника ВТК, которые содержат данные испытания па стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия отводов бесшовных крутоизогнутых давление до 16 МПа - типа 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу Из) ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), отводов штампосварных, сварных секционных, давление до 10 МПа согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450" С, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, - что является основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1 - УТ.013005-24 со сроком действия з 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

--- конец документа

Достоверность перевода гарантируем.



Наталія Сединкіна  
В.о. директора

„NAFTOGAZBUDMECHANIZACIYA” LLC



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

24.20.40

Код ДКПП

Відповідає вимогам  
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції  
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано  
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту  
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-YT.013003-24, № UA1-YT.013004-24, № UA1-YT.013005-24, UA1-YT.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтверджені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Висновки щодо оцінки  
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
The notice is issued to the designated  
conformity assessment body

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Міністерства призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер ЄА ТР 0194 атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Володимир ТОРБА

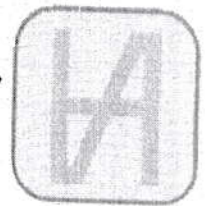
Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 0000  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 3 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами  
виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна позначка типу обладнання	R	Θ	D, мм за сорта- ментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419- 81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419- 81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:20 03 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380: 2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампованих симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип) *Production (type)* Складові частини трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки еліптичні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40 Код ДКПП

Відповідає вимогам *Comply with the requirements* Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції *Producer (s)* ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'яньське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано *Certificate is issued on* ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання *Results of consideration of the technical design of the equipment* Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація *Additional Information* Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності *The certificate is issued to the appointed conformity assessment body* Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі *On the grounds of* Звіт № 1.0115/01-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності заглушок безшовних еліптичних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушок еліптичних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату менше ніж 1 рік  
за тел +3 8 056 78 00 00  
+3 8 050 486 22 92

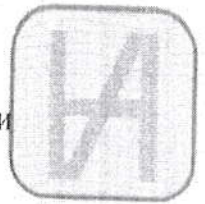




МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСП «ПІВДЕНТЕСТ»

## ДОДАТОК 1

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)



10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 1

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C



Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



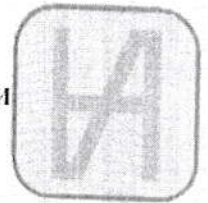
підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





**ДОДАТОК 2**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 3

Зареєстровано в Ресетрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

**Результати розгляду технічного проекту обладнання**

Обладнання - заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки еліптичні тиск до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, віднесено до обладнання «деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», - відносяться до категорії III згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого ПКМУ від 16.01.2021 № 27 (далі - Технічний регламент).

**1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей:**

1.1 Для виготовлення заглушок безшовних еліптичних згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81) - виконання 1, 2, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів:

«ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА» виробник продукції по ГОСТ 19281-89 «Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия».

Сертифікат № 1210044452 TMS від 07.11.2017 р. «TÜV SÜD Management Service GmbH ISO 9001:2015 are fulfilled»;

«Сертифікат качества № 593 от 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 5,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат качества № 1703 от 08.03.2019 г. Лист 1500x5000, толщина 6,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат качества № 593 от 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 8,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат качества № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 10,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат качества № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 12,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертифікат качества № 9046 от 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 14,00 мм, сталь марки 09Г2С», ГОСТ 19281-89,

1.2 Для виготовлення заглушок штампованих еліптичних згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів використовуються матеріали виробника - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»:

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р.  
Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості виробника - Сертифікат на систему менеджменту якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів вимогам згідно пунктів 4.3, 4.4 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

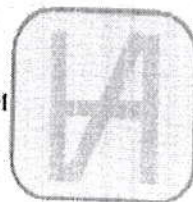
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92







**ДОДАТОК 2**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання  
(продовження)

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:
- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерознімних з'єднань обладнання що працює під тиском - № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р, які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012 та областю поширення атестації t від 2.5 мм до 20 мм, D≥16 мм – що надає підстави підтвердити відповідність підготовки виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерознімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеної у даному сертифікаті.

Перевірені позитивні Висновки про неруйнівні випробування № 143 від 19.12.2023 р., щодо відповідності обладнання, що працює під тиском виробленої штампозварним методом, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту, затвердженням ПКМУ від 16.01.2021 № 27.

5. Перевірка правильності застосування рішень по виконанню вимог остаточної перевірки та контрольних випробувань підтверджена - Протоколом випробувань № Л052906/23 від 29.05.2023 р. акредитованої в НААУ випробувальної лабораторії ТОВ ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» атестат акредитації ВЛ № 20485 від 06 березня 2020р., щодо обладнання Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ISO 3419-81).

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання- Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ISO 3419-81), заглушки штампозварні, тиск до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» № 10423 від 06.10.2020 р., № 14016 від 23.10.2020 р., № 14240 від 17.12.2020 р., №14593 від 17.02.21 р., № 20260 від 02.01.2024 р. за підписом начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

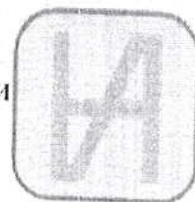
Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСП «ПІВДЕНТЕСТ»



**ДОДАТОК 2**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 3, аркушів 3

Зареєстровано в Ресетрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013003-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати розгляду технічного проекту обладнання  
(продовження)

гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску для обладнання по ДСТУ  
ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/01-24.08 від  
29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності заглушок безшовних  
еліптичних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушок еліптичних, тиск  
до 10 МПа, - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів  
підконтрольних органам нагляду, що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ  
ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013003-24 терміном дії з 30 січня 2024 р. до  
29 січня 2029 р.



Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



# ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ  
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ  
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта )

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - УТ.013003-24  
*Registered at the Record of conformity assessment body under*

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.  
*Term of validity is from*

**Продукция (тип)** Составные части трубопроводов : Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушки эллиптические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006,- соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

**Отвечает требованиям** Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением  
*Comply with the requirements (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)*

**Производитель (и) продукции** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Producer (s) ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.*

**Сертификат выдан** ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Certificate is issued on ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.*

**Результаты исследования технического проекта оборудования** Приведены в Дополнении 2.  
*Results of consideration of the technical design of the equipment*

**Дополнительная информация** Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает  
*Additional information возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.*

**Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия** Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономки назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании  
*On the grounds of*

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия заглушек бесшовных эллиптических, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушек эллиптических, давление до 16 МПа ДСТУ 4616:2006 подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



# ДОПОЛНЕНИЕ 1

## К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103003-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

П/п	Тип оборудования - детали трубопроводов : Заглушки бесшовные эллиптические	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа. Температура °C
1	Заклушки бесшовные эллиптические согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	От 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; ее. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 34) 9-81). Температура к плюс 450 °C
2	Заклушки эллиптические согласно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Горячим штампованием из листового проката. Разрешено изготавливать заготовки сваркой нескольких частей	до 10 МПа, Температура к плюс 450 °C

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



## ДОПОЛНЕНИЕ 2

### К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103003-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

#### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушки эллиптические давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С, отнесено к оборудованию «детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350 °С», - относится к категории III согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, утвержденного ПКМУ от 16.01.2021 № 27 (далее - Технический регламент).

1. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств :

1.1 Для изготовления заглушек бесшовных эллиптических согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81) - выполнение 1, 2, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов : «ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА» производитель продукции по ГОСТ 19281-89 «Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия».

Сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017 г. «TUV SUD Management Service GmbH ISO 9001:2015 are fulfilled»; «Сертификат качества № 593 вот 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 5,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 1703 вот 08.03.2019 г. Лист 1500x5000, толщина 6,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 593 вот 24.01.2018 г. Лист 1500x6000, толщина 8,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 10,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 12,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89;

«Сертификат качества № 9046 вот 30.03.2017 г. Лист 1500x6000, толщина 14,00 мм, сталь марки 09Г 2С», ГОСТ 19281-89

1.2 Для изготовления заглушек штампосварных эллиптических согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов используются материалы производителя - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021г. Лист14,

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021г.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021г.

Соответствие системы качества производителя - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43, 44 Приложения 1 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением (ПКМУ от 16.01.2019 г. №27)

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
**Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)**

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-YT.0103003-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 2, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением - № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 г, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункту 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012 и областью распространения аттестации  $t$  от 2.5 мм до 20 мм,  $D > 16$  мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие подготовки производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 г, выданный ОСП «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате.

Проверенные позитивные Выводы о неразрушающих испытаниях № 143 от 19.12.2023 г., относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением выработанной штампосварным методом, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко І.О. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламенту, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономки) относительно Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента, утвержденным ПКМУ от 16.01.2021 № 27.

5. Проверка правильности применения решений по выполнению требований окончательной проверки и контрольных испытаний подтверждена - Протоколом испытаний № Л052906/23 от 29.05.2023 г. аккредитованной в НААУ испытательной лаборатории ООО ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» аттестат аккредитации ВЛ № 20485 от 06 марта 2020г., относительно оборудования Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ТОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81).

Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - Заглушки бесшовные эллиптические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ТОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушки штампосварные, давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, -соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» № 10423 от 06.10.2020 г., № 14016 от 23.10.2020 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103003-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления для оборудования по ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/01-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтвержденных доказательств соответствия заглушек бесшовных эллиптических, давлении до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), заглушек эллиптических, давление до 10 МПа, - согласно ДСТУ 4616:2006, -согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам надзора, которые являются основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1-УТ.0103003-24 сроком действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

--- конец документа

Достоверность перевода гарантируем.

Наталья Сединкина

В.п.о. директора

„NAFTOGAZBUDMECHANIZACIYA” LLC





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку I.

24.20.40

Код ДКПІ

Відповідає вимогам  
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції  
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд. 167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано  
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту  
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-YT.013003-24, № UA1-YT.013004-24, № UA1-YT.013005-24, UA1-YT.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтверджені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Висновки щодо оцінки  
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку I до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
The notice is issued to the designated  
conformity assessment body

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства економіки України № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер 14418-01-01, атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Володимир ТОВІЯ

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

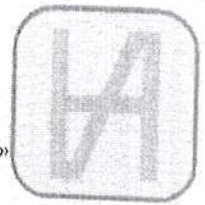
підпис

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 3611  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 4 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C



Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

підпис



Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип)  
Production (type)

Складові частини трубопроводів: Переходи безшовні концентричні, ексцентричні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), перехідники штамповарні концентричні, ексцентричні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

24.20.40  
код ДКПД

Відповідає вимогам  
Comply with the

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції  
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано  
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання  
Results of consideration of the technical design of the equipment

Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація  
Additional information

Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками I і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
The certificate is issued to the appointed  
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дієсний до 13.11.2024 р.

На підставі  
On the grounds of

Звіт № 1.0115/02-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності Переходів безшовних концентричних, ексцентричних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), перехідників штамповарних концентричних, ексцентричних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

М.П.

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩО

Чинність сертифікату може бути перевірена за тел +3 8 056 744 30 14 та за тел +3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»

## ДОДАТОК 1

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )

Аркуш 1, аркушів 1

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

10194  
Сертифікація продукції

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
3	Перехідники штампозварні коцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Перехідники штампозварні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

№ UA1-TR.076  
КМН: 429259

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 3

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

### Результати дослідження технічного проекту обладнання

Обладнання, що працює під тиском - Переходи безшовні концентричні, ексцентричні тиском до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ISO 3419-81), перехідники штамповарні концентричні, ексцентричні тиском до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, віднесено до обладнання, деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С, - відносяться до категорії III згідно Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого ПКМУ від 16.01.2021 № 27 (далі - Технічний регламент).

1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей для обладнання, що працює під тиском:

1.1 Безшовних труб для виготовлення Переходів безшовних концентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ISO 3419-81), перехідників безшовних ексцентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ISO 3419-81) - виконання 1, 2, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду, згідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів:

Виробника задіяних матеріалів та їх властивостей безшовних труб - «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»;

Продукцію - «Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.;

Відповідність системи якості - «The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04, Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3639 від 20.06.2019 р.;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р.;

Труба 108-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0687 від 17.02.2021 р.;

Труба 219-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5508/Б від 12.11.2020 р.;

Труба 273-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 9199/Б від 23.12.2019 р.;

Виробника безшовних труб - ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»;

Продукцію - «Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Відповідність - «Сертифікат відповідності на Труби сталеві безшовні гарячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02.2019 до 14.02.2022 р.

Труба 89-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 159-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р.;

Труба 377-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 4934/4 від 28.10.2020 р.;

Труба 426-12,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0204/4 від 19.01.2021 р.;

1.2 Штамповарних концентричних, ексцентричних перехідників згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»;

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 30.10.2021

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРЕБА

Ім'я та ПРИЗВИЩ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 33 11 (А/Д)  
+3 8 050 486 22 92







## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 2, аркушів 3.

Зареєстровано в Ресстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати дослідження технічного проекту обладнання  
(продовження)

Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджмента якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:

- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєви вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерознімних з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р, які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та областю поширення атестації t від 2.5 мм до 20 мм,  $D \geq 16$  мм – що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерознімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеної у даному сертифікаті продукції.

Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 137, № 138 від 28.11.2023 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штампозварним методом, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чисність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013004-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Результати дослідження технічного проекту обладнання  
(продовження)

5. Перевірка правильності застосування рішень по виконанню вимог остаточної перевірки та контрольних випробувань підтверджена - Протоколом випробувань № Л052906/23 від 29.05.2023 р. акредитованої в НААУ випробувальної лабораторії ТОВ ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» атестат акредитації ВЛ № 20485 від 06 березня 2020р., щодо обладнання - переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81).

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання-переходи безшовні концентричні тиском до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81) – перехідники штамповарні концентричні, ексцентричні згідно ДСТУ 4616:2006 згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів, підконтрольних органам нагляду - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА»: № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 15.01.2021 р., № 14218 від 04.12.2020 р., № 14262 від 11.12.2020 р., № 14681 від 04.03. 2021р., Паспорт № 20022 від 2023 р. Паспорт № 20031 від 2023 р. за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску для обладнання по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати дослідження технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/02-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності Переходів безшовних концентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), переходів безшовних ексцентричних згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), перехідників штамповарних концентричних, ексцентричних по ДСТУ 4616:2006 згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013004-24 терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





# ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ  
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ  
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта )

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - УТ.013004-24  
*Registered at the Record of conformity assessment body under*

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.  
*Term of validity is from*

**Продукция (тип)** Составные части трубопроводов : Переходы бесшовные концентрические, эксцентрические, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 24.20.40 3419-81), переходники штампосварные концентрические, эксцентрические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - в соответствии с Дополнением 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

**Отвечает требованиям** Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением  
*Comply with the requirements (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)*

**Производитель (и) продукции** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Producer (s) ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.*

**Сертификат выдан** ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Certificate is issued on ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.*

**Результаты исследования технического проекта оборудования** Приведены в Дополнении 2.  
*Results of consideration of the technical design of the equipment*

**Дополнительная информация** Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает  
*Additional information возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.*

**Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия** Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономки назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

На основании  
*On the grounds of*

Отчет № 1.0115/03-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия Переходов бесшовных концентрических, эксцентрических, давление до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходники штампосварные концентрические, эксцентрические, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



# ДОПОЛНЕНИЕ 1

## К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

п/п	Тип оборудования -детали трубопроводов : переходы/ переходники	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Переходы бесшовные концентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1, 2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	От 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки стали за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование	До 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура к плюс 450 С
2	Переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	От 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование	До 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура к плюс 450 С
3	Переходники штамповарные концентрические	ДСТУ 4616:2006 тип 1	От 630 до 1420	20,09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух симметричных заготовок изготовленных из листового проката методом горячего штампования	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Переходники штамповарные эксцентрические	ДСТУ 4616:2006 тип 2	От 630 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой двух симметричных заготовок изготовленных из листового проката методом горячего штампования	До 10 МПа Температура к плюс 450 С



## ДОПОЛНЕНИЕ 2

### К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1 - УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

#### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование, которое работает под давлением, - Переходы бесшовные концентрические, эксцентрические давлением до 16 МПа - согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходники штампозварні концентрические, эксцентрические давлением до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С, отнесен к оборудованию, детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350° С, - относятся к категории ПИ согласно Технического регламента оборудования, которое работает под давлением, утвержденного ПКМУ от 16.01.2021 № 27 (далее - Технический регламент).

1. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств для оборудования, которое работает под давлением, :

1.1 Бесшовных труб для изготовления Переходов бесшовных концентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходов бесшовных эксцентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81) - выполнение 1, 2, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, согласно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов : Производителя задействованных материалов и их свойств бесшовных труб - «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»;

Продукцию - «Трубы стальные бесшовные горячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на Трубы стальные бесшовные горячедеформовані за ГОСТ 8731-74, зарегистрированный в реестре ДП «ВНІПІ-ТЕСТ» за № UA. ГИР. 10120-0003-17 от 27.11.2017 г.;

Соответствие системы качества - «The Certification Body of TUV SstD Management Service GmbH, »INTERPIPE NIKO TUBE« LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 I MS; Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3639 от 20.06.2019 г;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 108-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 0687 от 17.02.2021 г;

Труба 219-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5508/Б от 12.11.2020 г;

Труба 273-10,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 9199/Б от 23.12.2019 г;

Производителя бесшовных труб - ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖ ПОДНЕПРОВЬЕ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД»; Продукцию - «Трубы стальные бесшовные горячедеформовані за ГОСТ 8731-74»;

Соответствие - «Сертификат соответствия на трубы стальные бесшовные горячедеформовані за ГОСТ 8731-74. зарегистрирован в реестре ДП «ВНІПІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;

Соответствие системы качества - Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ДП «ВНІПІ-ТЕСТ» за № UA. СУД. 80054-0021-19 от 15.02.2019 до 14.02.2022 г. Труба 89-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 г;

Труба 159-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 г;

Труба 377-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 4934/4 от 28.10.2020 г;

Грубая 426-12,0 - сталь 20 ГОСТ 8731 -74 Сертификат № 0204/4 от 19.01.2021 г;

1.2 Штампозварных концентрических, эксцентрических переходников согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов.

Производитель материалов ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»;

Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, Сертификат по форме ДСТУ ЕН 10204 №33931 от 29.10.2021 г.



## ДОПОЛНЕНИЕ 2

### К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 2, листов 3

#### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021 г.

Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021 г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», который отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктам 43, 44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:

- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ EN 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнения 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, неразъемных соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 г., № 7 от 16.01.2024 г, которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засика М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пункта 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации t от 2.5 мм до 20 мм, D>16 мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания неразъемных соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный OCE! «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 137, № 138 от 28.11.2023 р относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампосварным методом, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко І.О. - что предоставляет основания подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламента, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно разрабатывания Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

5. Проверка правильности применения решений по выполнению требований окончательной проверки и контрольных испытаний подтверждена - Протоколом испытаний № Л052906/23 от 29.05.2023 г. аккредитованной в НААУ испытательной лаборатории ООО ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» аттестат аккредитации ВЛ № 20485 от 06 марта 2020 г., относительно оборудования - переходы бесшовные концентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81).

6. Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудование-переходы бесшовные концентрические выгодой до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходы бесшовные эксцентрические согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81) - переходники штамповварні концентрические, эксцентрические согласно ДСТУ 4616:2006 согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов, подконтрольных органам присмотра, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА»: № 10427 от 19.01.2021 г., № 10452 от 15.01.2021 г. № 14218 от 04.12.2020 г. № 14262 от 11.12.2020 г. № 14681 от 04.03. 2021 г., Паспорт № 20022 от 2023 г. Паспорт № 20031 от 2023 г. за подписями начальника ВТК, которые содержат данные испытания на стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого давления для оборудования по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту оборудования по ДСТУ 4616:2006.

Приведенные результаты исследования технического проекта оборудования отображены в Отчете № 1.0115/02- 24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и підтвердних доказательств соответствия Переходов бесшовных концентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходов бесшовных эксцентрических согласно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), переходников штамповварных концентрических, эксцентрических по ДСТУ 4616:2006 согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, що е основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типа-типа проекта) за № UA1 - УТ.013004-24 сроком действия по 30 января в 2024 г. до 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА

--- конец документа

Достоверность перевода гарантируем.



Наталья Сединкина  
В.и.о. директора

„NATTOGAZBUDMECHANIZACIYA” LLC



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

24.20.40

Код ДКПД

Відповідає вимогам  
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції  
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано  
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту  
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-YT.013003-24, № UA1-YT.013004-24, № UA1-YT.013005-24, UA1-YT.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтверджені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Висновки щодо оцінки  
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видало призначеним  
органом з оцінки відповідності  
The notice is issued to the designated  
conformity assessment body

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Володимир ТОР

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Ресетрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
3	Перехідники штампозварні коцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Перехідники штампозварні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the approved body



Володимир ТОРБ

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 3111  
+3 8 050 486 22 92





ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

LLC «TCC «PIVDENTEST»

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип) *Production (type)* Складові частини трубопроводів: Трійники безшовні рівноперехідні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81);  
трійники безшовні перехідні тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійники штамповарні, трійники зварні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, – відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

24.20.40  
Код ДКПП

Відповідає вимогам *Comply with the requirements* Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)

Виробник (и) продукції *Producer (s)* ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано *Certificate is issued on* ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання *Results of consideration of the technical design of the equipment* Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація *Additional information* Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності *The certificate is issued to the appointed conformity assessment body* Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024р.,

На підставі *On the grounds of* Звіт № 1.0115/04-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності трійників безшовних рівноперехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників безшовних перехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників штамповарних тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, – підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу *Head of the appointed body*

М.П.

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВІЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 0024  
+3 8 050 486 22 92

«НАФТОГАЗУДМЕХАНІЗАЦІЯ»

м. Київ • 38378617



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСП «ПІВДЕНТЕСТ»

# ДОДАТОК 1

## ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

### CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

#### Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

##### Аркуш 1, аркушів 1.



10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006.

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРИЙНИКИ	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам нагляду	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам нагляду	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Трійники штамповані рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450° С
4	Трійники штамповані перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1				
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубної обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 2				
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 3				

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

КОД 13429259

М.П.

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92







## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)  
Аркуш 1, аркушів 3.

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013006-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

### Результати розгляду технічного проекту обладнання

Обладнання - трійники безшовні рівноперехідні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійники безшовні перехідні тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійники штампозварні, трійники зварні рівноперехідні, перехідні, підсилені рівноперехідні, підсилені перехідні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С - згідно Додатку 1 до даного сертифікату, віднесено до обладнання «деталі трубопроводів з робочим середовищем, температура якого перевищує 350° С», з урахуванням пункту 44 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (далі - Технічний регламент) - відносяться до категорії ІІІ.

#### 1. Проведена оцінка задіяних матеріалів та їх властивостей:

- 1.1 Безшовних труб для виготовлення трійників безшовних рівноперехідних згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81) згідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, на відповідність застосовним національним стандартам та наданих комплектів документів виробників:
- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ» виробник труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные безшовные горячечедеформованные»;
  - «Сертифікат відповідності на труби сталеві безшовні горячечедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р., «The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019-04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;
  - Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3639 від 20.06.2019 р;
  - Труба 57-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 6765 від 21.12.2020 р;
  - Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 5587 від 29.10.2020 р;
  - Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3649 від 05.08.2020 р;
  - Труба 108-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0687 від 17.02.2021 р;
  - ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД» виробник труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные безшовные горячечедеформованные»;
  - «Сертифікат відповідності на Трубы сталеві безшовні горячечедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ПР. 10120-0015-19 від 15.02.2019 р.;
  - Сертифікат на систему управління якістю ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зареєстровано в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУЯ. 80054-0021-19 від 15.02. 2019 до 14.02. 2022 р.
  - Труба 159-10,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3269/5 від 03.11.2020 р;
  - Труба 168-8,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3694/5 від 14.12.2020 р;
  - Труба 377-12,0- сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 3278/4 від 17.07.2020 р;
  - Труба 426-12,0- сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертифікат № 0204/4 від 19.01.2021 р;

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92







## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)  
Аркуш 2, аркушів 3

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

### Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

1.2 Трійників штампозварних, трійників зварних рівноперехідних, перехідних, підсилених рівноперехідних, підсилених перехідних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, - на відповідність застосовним національним стандартам, наданих комплектів документів виробників.

Виробник задіяних матеріалів - ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат»:

Продукція:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 33931 від 29.10.2021р.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 41091 від 29.12.2021р.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертифікат за формою по ДСТУ EN 10204 № 31359 від 06.10.2021р.

Відповідність системи якості - Сертифікат на систему менеджмента якості ПАТ «Маріупольський металургійний комбінат», що відповідає вимогам ISO 9001:2015, підтверджено TUV SUD за № 1210044452 від 07.11.2020 р. - що надає підстави підтвердити відповідність задіяних матеріалів суттєвим вимогам згідно пунктів 43, 44 Додатку 1 Технічного регламенту.

2. Проведені належні дослідження для перевірки правильності застосування рішень, якщо виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам:

- виробник застосував рішення, визначені у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, а саме:

- застосовні види документів контролю виробів металевих по ДСТУ EN 10204:2017, відповідно до наданих характеристик проведених досліджень, надають можливість підтвердити відповідність матеріалів вимогам, визначеним у відповідних національних стандартах, відповідність яким надає презумпцію відповідності продукції суттєвим вимогам, що відмічено у п.1 даного додатку 2.

3. Перевірені технологічні процеси (технологічні карти, технологічні інструкції) виконання штампування, нерознімних з'єднань обладнання що працює під тиском № 14 від 14.12.2022 р., № 7 від 16.01.2024 р. які мають відповідні експертне погодження та затвердження. Персонал, що виконує зварювання обладнання що працює під тиском - зварник Засіка М.В. має посвідчення зварника № НА-0021/161-1 з підтвердженням результатів випробувань згідно вимог до зварювання і якості зварних швів за суттєвими вимогами пункту 51 Додатка 1 Технічного регламенту, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 та областю поширення атестації t від 2,5 мм до 20 мм, D≥16 мм - що надає підстави підтвердити відповідність виробництва виробника та персоналу виробника вимогам пункту 29 Додатку 1 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском.

4. Перевірені кваліфікація персоналу, що виконує неруйнівні випробування нерознімних з'єднань фахівця з неруйнівного контролю Брисенко І.О. сертифікат № 6089, дійсний до 29.09.2024 р, виданий ОСП «УкрНДІНК» на відповідність стандарту ISO 9712:2012 на виробничі сектори щодо зазначеної у даному сертифікаті продукції.



Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

М.П.

*(Signature)*  
підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩО

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)  
Аркуш 3, аркушів 3

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-YT.013006-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

### Результати розгляду технічного проекту обладнання (продовження)

5. Перевірені позитивні висновки про неруйнівні випробування № 3/1 від 18.01.2022 р. щодо відповідності обладнання, що працює під тиском, зазначеного у даному сертифікаті і виробленої штамповарним та зварним секційним методами, фахівцем з неруйнівного контролю Брисенко І.О. - що надає підстави підтвердити відповідність кваліфікації персоналу та продукції вимогам пункту 30 Додатку 1 Технічного регламенту, з урахуванням Роз'яснювального листа № СГ27-008/2021-РЛ від 25.11.2021 р. (Мінекономіки) щодо розроблення Методичних рекомендацій чи іншого документу спрямованих на забезпечення узгодженості в технічному застосуванні членами відповідних процедур оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту.

6. Надані підтвердження проведення остаточної оцінки обладнання - трійників безшовних рівноперехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників штамповарних, трійників зварних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду - відповідно Додатку 1. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С, - з остаточної перевірки у вигляді «СЕРТИФІКАТОВ КАЧЕСТВА» № 14177 від 25.11.2020 р., № 10427 від 19.01.2021 р., № 10452 від 15.01.2021 р., № 14587 від 17.02.21р., № 14603 від 19.02.21р., № 14607 від 21.01.2022 р. - за підписами начальника ВТК, що містять дані випробування на стійкість до тиску, яке проводиться в формі випробування гідростатичним тиском за тиску рівному значенню максимально допустимого тиску по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81) та Технічному регламенту для обладнання по ДСТУ 4616:2006.

Наведені результати розгляду технічного проекту обладнання відображені у Звіті № 1.0115/04-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності трійників безшовних рівноперехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників безшовних перехідних, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), трійників штамповарних, трійників зварних рівноперехідних, перехідних, підсилених рівноперехідних, підсилених перехідних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 відповідно Додатку 1 до даного сертифікату, для трубопроводів підконтрольних органам нагляду, - що є підставою надання виробнику СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ Модуль В (експертиза типу-типу проекту) за № UA1-YT.013006-24 з терміном дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.



*Володимир*  
підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





# ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ УКРАИНЫ  
ОЦЕНИВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ  
НАЗНАЧЕННЫЙ ОРГАН ИЗ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ООО «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта )

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия по № UA1 - УТ.013006-24  
*Registered at the Record of conformity assessment body under*

Срок действия с 30 января в 2024 г. по 29 января в 2029 г.  
*Term of validity is from*

**Продукция (тип)** Составные части трубопроводов : Тройники бесшовные равнопроходные, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройники бесшовные переходные давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройники штампосварні, тройники сварные, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

**Отвечает требованиям** Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением  
*Comply with the requirements* (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)

**Производитель (и) продукции** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Producer (s)* ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641. Адрес производства : ул. Сичеславський путь, дом.167, г. Кам'янське, Днепропетровская область, Украина.

**Сертификат выдан** ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО –  
*Certificate is issued on* ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТЕХНОЕКС», 49008, Днепропетровска обл., город Днепр, улица Литовская, дом 1, офис 2, код ЕГРПОУ 31540641, Украина.

**Результаты исследования технического проекта оборудования** Приведены в Дополнении 2.  
*Results of consideration of the technical design of the equipment*

**Дополнительная информация** Оценка соответствия за модулем В (экспертиза типа-типа проекта) дает  
*Additional information* возможность производителю завершить оценку соответствия в комбинации с модулем D или F согласно Техническому регламенту оборудования, которое работает под давлением, (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27) Сертификат по дополнениям 1 и 2 действующий при условии отсутствия изменений к продукции.

**Сертификат выдан назначенным органом из оценки соответствия** Общества с ограниченной ответственностью «Испытательно- сертификационный центр - «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Днепропетровска, г. Днепр, ул. Европейская, 7а, офис 14, тел., +380504862292. приказ Минэкономки назначения № 1224-20 от 25.06.2020 г., аттестат аккредитации ОС № 10194, действительный до 13.11.2024 г.

**На основании**  
*On the grounds of*

Отчет № 1.0115/04-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и подтверждающих доказательств соответствия Тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройников бесшовных переходных давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81); тройников штампосварных, тройников сварных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, - соответственно Дополнению 1, подконтрольных органам надзора. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450 °С.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



# ДОПОЛНЕНИЕ 1

## К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 1

Продукция: Классификация деталей по типам, конструктивными параметрами и способами изготовления и условная пометка типа деталей в соответствии с таблицей 1 ДСТУ 4616:2006

п/п	Тип оборудования -детали трубопроводов : тройники	Условная отметина типа оборудования	D, мм за сортаментом	Марка стали	Способ изготовления ДСТУ ГОСТ	Давление МПа, Температура С
1	Тройники бесшовные равнопроходные согласно К ГУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСТУГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81)	От 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ИСО 3419-81)	20,09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ' 17380:2003 (ИСО 3419- 81), горячее штампование	до 16 МПа, с учетом п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура от минус 70 С к плюс 450 С
2	Тройники бесшовные переходные согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81). выполнение 1,2, подконтрольных органам надзора	Согласно п. 4.1 ДСГУГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81)	От 20 до 1016,0 ДСТУ ГОС Т 17376: 2003 (ИСО 3419-81)	20,09Г2С, и марки постоянны за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), горячее штампование	до 16 МПа, с учетом п. 5 1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). температура от минус 70%' к плюс 450" С
3	Тройники штамповарні равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	Вол 530 до 1420	20, 09Г2С, и марки постоянны согласно таблицы 2 ДСТУ 4616:2006	Сваркой по образующих двух несимметричных частей, полученных горячим штампованием, одна из каких масс суцільноштамповане ответвления	До 10 МПа Температура к плюс 450 С
4	Тройники штамповарні переходные согласно 11.6.3 ДСТУ 4616:2006				Врезкой одной трубы (или трубной обечайки) в друге под прямым углом	
5	Тройники сварные равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно ii.8 ДСТУ 4616:2006 плетень 2	От 426 до 630		Привариванием к сварному тройнику усилительных элементов	
6	Тройники сварные переходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					
7	Тройники сварные« усилены накладками равнопроходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Согласно н.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	От 530 до 1420			
8	Тройники сварные, усиленные накладками переходные согласно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					



## ДОПОЛНЕНИЕ 2

### К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1 - УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 1, листов 3

#### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования

Оборудование - тройники бесшовные равнопроходные, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройники бесшовные переходные давление до 16 МПа согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройники штампозварні, тройники сварные равнопроходные, переходные, усиленные равнопроходные, усиленные переходные, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра. Рабочая среда: перегретая вода, пар. газ, нефтепродукты, температура до 450° С - согласно Дополнению 1 к данному сертификату, отнесено к оборудованию «детали трубопроводов с рабочей средой, температура которой превышает 350° С», с учетом пункта 44 Технического регламента оборудования, которое работает под давлением (далее - Технический регламент), - относятся к категории 111.

I. Проведенная оценка задействованных материалов и их свойств :

1.1 Бесшовных труб для изготовления тройников бесшовных равнопроходных согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников бесшовных переходных согласно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81) согласно Дополнению 1 к данному сертификату, для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, на соответствие применимым национальным стандартам и предоставленных комплектов документов производителей :

- «Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ» производитель труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячечедеформовані»;

- «Сертифікат відповідності на труби сталеві безшовні горячечедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ИП. 10120-0003-17 від 27.11.2017 р.

«The Certification Body of TUV SUD Management Service GmbH, "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC 56, Trubnikov Avenue Nikopol, Dnipropetrovsk Region, 53201 Ukraine, ISO 9001:2015 are fulfilled. The certificate is valid from 2019- 04-05 until 2022-04-04. Certificate Registration No.: 12 100 49040 TMS;

Труба 45-4,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3639 от 20.06.2019 г;

Труба 57-5,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 6765 от 21.12.2020 г;

Труба 76-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 5587 от 29.10.2020 г;

Труба 89-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3649 от 05.08.2020 г;

Труба 108-6,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0687 от 17.02.2021 г;

- ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД» производитель труб по ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячечедеформовані»;

- «Сертифікат відповідності на Трубы стальные бесшовные горячечедеформовані за ГОСТ 8731-74, зареєстрований в реєстрі ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. ГИР. 10120-0015-19 от 15.02.2019 г.;

- Сертификат на систему управления качеством ПАТ «ИНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД», который отвечает требованиям ДСТУ ISO 9001:2015, зарегистрирован в реестре ДП «ВНІТІ-ТЕСТ» за № UA. СУД. 80054-0021-19 от 15.02. 2019 до 14.02. 2022 г.

- Труба 159-10,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3269/5 от 03.11.2020 г;

- Труба 168-8,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3694/5 от 14.12.2020 г;

- Труба 377-12,0 - сталь 09Г2С ГОСТ 8731-74 Сертификат № 3278/4 от 17.07.2020 г;

- Труба 426-12,0 - сталь 20 ГОСТ 8731-74 Сертификат № 0204/4 от 19.01.2021 г;



**ДОПОЛНЕНИЕ 2**  
**К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
**Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)**

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103004-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 2, листов 3

**Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)**

1.2 Тройников штампосварных, тройников сварных равнопроходных, переходных, усиленных равнопроходных, усиленных переходных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 - соответственно Дополнению 1 к данному сертификату, - на соответствие применимым национальным стандартам, предоставленных комплектов документов производителей.

Производитель задействованных материалов - ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат»:

Продукция:

- Лист 10, сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 33931 от 29.10.2021 г.
- Лист 14, лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 41091 от 29.12.2021 г.
- Лист 20 сталь 09Г2С ДСТУ 8540:2015, сертификат за формой по ДСТУ EN 10204 № 31359 от 06.10.2021 г.

Соответствие системы качества - Сертификат на систему менеджмента качества ПАТ «Мариупольский металлургический комбинат», что отвечает требованиям ISO 9001:2015, подтвержден TUV SUD за № 1210044452 от 07.11.2020 г. - что предоставляет основания подтвердить соответствие задействованных материалов существенным требованиям согласно пунктов 43,44 Дополнению 1 Технического регламента.

2. Проведенные надлежащие исследования для проверки правильности применения решений, если производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции требованиям:

- производитель применил решения, определенные в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, а именно:
- применимые виды документов контроля изделий металлических по ДСТУ F.N 10204:2017, в соответствии с предоставленными характеристиками проведенных исследований, предоставляют возможность подтвердить соответствие материалов требованиям, определенным в соответствующих национальных стандартах, соответствие которым предоставляет презумпцию соответствия продукции существенным требованиям, чтобы отмечено в п.1 данного дополнению 2.

3. Проверенные технологические процессы (технологические карты, технологические инструкции) выполнения штампования, нерознімних соединений оборудования что работает под давлением № 14 от 14.12.2022 р" № 7 от 16.01.2024 г. которые имеют соответствующие экспертное согласование и утверждение. Персонал, который выполняет сварку оборудования что работает под давлением, - сварщик Засіка М. В. имеет удостоверение сварщика № НА- 0021/161-1 с подтверждением результатов испытаний согласно требований к сварке и качеству сварных швов по существенным требованиям пупку ту 51 Дополнения 1 Технического регламента, ДСТУ 4615:2006, ВСН 012-88 и областью распространения аттестации и от 2.5 мм до 20 мм, D>16 мм - что предоставляет основания подтвердить соответствие производства производителя и персонала производителя требованиям пункта 29 Дополнению 1 Технического регламенту оборудования, которое работает под давлением.

4. Проверены квалификация персонала, который выполняет неразрушающие испытания нерознімних соединений специалиста по неразрушающему контролю Брисенко І.О. сертификат № 6089, действительный до 29.09.2024 р, выданный ОСЕ! «УкрНДІНК» на соответствие стандарта ISO 9712:2012 на производственные секторы относительно отмеченной в данном сертификате продукции.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА



## ДОПОЛНЕНИЕ 2

### К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (экспертиза типа-типа проекта)

Зарегистрировано в Реестре назначенного органа из оценки соответствия за № UA1-УТ.0103006-24  
Срок действия с 30 января 2024 г. по 29 января в 2029 г.

Лист 3, листов 3

#### Результаты рассмотрения технического проекта оборудования (продолжение)

5. Проверенные позитивные выводы о неразрушающих испытаниях № 3/1 от 18.01.2022 г. относительно соответствия оборудования, которое работает под давлением, отмеченного в данном сертификате и выработанной штампованием и сварным секционным методами, специалистом по неразрушающему контролю Брисенко И.О. - что предоставляет подтвердить соответствие квалификации персонала и продукции требованиям пункта 30 Дополнению 1 Технического регламента, с учетом Разъяснительного листа № СГ27-008/2021-РЛ от 25.11.2021 г. (Минэкономики) относительно Методических рекомендаций или другого документа направленных на обеспечение согласованности в техническом приложении членами соответствующих процедур оценки соответствия требованиям Технического регламента.

6. Предоставленные подтверждения проведения окончательной оценки оборудования - тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников бесшовных переходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников штампованных, тройников сварных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006, подконтрольных органам присмотра - соответственно Дополнению 1. Рабочая среда: перегретая вода, пар, газ, нефтепродукты, температура до 450° С, - из окончательной проверки в виде «СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА» № 14177 от 25.11.2020 г., № 10427 от 19.01.2021 г. № 10452 от 15.01.2021 г., № 14587 от 17.02.21 г., № 14603 от 19.02.21 г., № 14607 от 21.01.2022 г. - за подписями начальника ВТК, которые содержат данные испытания на стойкость к давлению, которое проводится в форме испытания гидростатическим давлением при давлении равному значению максимально допустимого т.к. по ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81) и Техническому регламенту для оборудования по ДСТУ 416:2006.

Приведенные результаты рассмотрения технического проекта оборудования отображены в Отчете .М« 1.0115/04-24.08 от 29.01.2024 г. об оценивании технической документации и підтвердних доказательств соответствия тройников бесшовных равнопроходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников бесшовных переходных, давление до 16 МПа согласно ДСТУ ТОСТ 17376:2003 (ИСО 3419-81), тройников штампованных, тройников сварных равнопроходных, переходных, усиленных равнопроходных, усиленных переходных, давление до 10 МПа - согласно ДСТУ 4616:2006 соответственно Дополнению 1 к данному сертификат), для трубопроводов подконтрольных органам присмотра, - что с основанием предоставления производителю СЕРТИФИКАТА ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА Модуль В (экспертиза типу-типу проекта) за № UA1 - УТ.013006-24 со сроком действия по 30 января в 2024 г. до 29 января в 2029 г.

Руководитель назначенного органа

Владимир ТОРБА





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194

Сертифікація продукції

Зареєстровано в Ресетрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-YT.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Production (type)

24.20.40

Код ДКПП

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Comply with the requirements

Виробник (и) продукції ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд. 167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Producer (s)

Повідомлення надано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

The message is provided

Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-YT.013003-24, № UA1-YT.013004-24, № UA1-YT.013005-24, UA1-YT.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтверджені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуль D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Audit findings

Висновки щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Evaluation decisions

Повідомлення видано призначеним органом з оцінки відповідності

The notice is issued to the designated conformity assessment body

Керівник призначеного органу

Head of the appointed body



Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Міністерства призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер ТСА ТР 01/01 атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2027 р.

підпис

Володимир ЗОРЕБА

Ім'я та ПРІЗВИЩО

Чинність сертифікату з 09.02.2024 р. до 08.02.2027 р.  
за тел. +3 8 050 486 22 92  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВІДЕНТЕСТ»

**ДОДАТОК 1  
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

**ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ**

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами  
виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
3	Перехідники штампозварні концентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Перехідники штампозварні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

КОД 13429259  
М.П.

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРЕЗВИЩЕ

Чинність сертифікату мейндроператорів  
за тел +3 8 056 749 30 24  
+3 8 050 486 22 93





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 2 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРИЙНИКИ	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа. Температура °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419- 81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419- 81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Трійники штамповарні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням до твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має супільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450° C
4	Трійники штамповарні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубиної обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ



Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92