

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
11
5000670115

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повогонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BE4975CI/BE7743
XM
7002575657
8002584181
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002584181

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A500C

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230258	42260		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4256
2	230256	42258		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4142
3	210442	42286		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4088
4	210436	42294		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	5035
5	210070	42284		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4034
6									21555

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.18	0.42	0.012	0.017	0.025	0.021	0.022	0.0101	0.001	0.002	0.0002	0.003	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.43
2.	0.21	1.19	0.35	0.008	0.019	0.033	0.022	0.02	0.0092	<0.005	0.002	0.0002	0.003	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.42
3.	0.2	1.13	0.33	0.008	0.024	0.049	0.023	0.021	0.0069	0.002	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.002	0.002	0.002	0.4
4.	0.21	1.15	0.36	0.003	0.02	0.054	0.04	0.023	0.004	0.002	0.001	0.0002	0.003	0.003	-	0.002	0.002	0.002	0.42
5.	0.21	1.26	0.34	0.009	0.028	0.032	0.016	0.014	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.43

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	613/601/607	709/705/713	20,8/21,8/21,4	ок/ок/ок		9,3/9,8/9,7	1,16/1,17/1,17
2.	609/617/606	710/727/712	21,8/22,5/22,0	ок/ок/ок		9,3/9,7/9,4	1,17/1,18/1,17
3.	567/581/613	690/702/723	24,0/22,4/23,0	ок/ок/ок		10,1/10,8/10,1	1,22/1,21/1,18
4.	587/590/601	704/700/705	22,9/23,1/23,9	ок/ок/ок		11,4/10,9/10,4	1,20/1,19/1,17
5.	573/587/579	694/699/689	21,9/20,8/21,6	ок/ок/ок		9,6/9,1/9,3	1,21/1,19/1,19

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μ Sv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Підпис: Підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
Signatures: ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ГЗК-4

08.08.2023 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets