

Scrisoare de recomandare

Prin prezenta scrisoare dorim sa confirmam faptul ca SALUBRIS SA achizitioneaza si utilizeaza urmatoarele produse consumabile, de la Process Engineering SRL pentru statia de tratare levigat cu tehnologia de osmoza inversa Disc Tube, tip ROAW 9131 DTG 42/7 din cadrul Depozitului Ecologic de la Țuțora, judetul Iasi:

- Solutii curatare membrane (pH alcalin si acid), antiscalante si inhibitoare pentru instalatia de tratare (RO Cleaner Eco A, RO Cleaner Eco C, RO Cleaner Eco AA Special, Rohib K)
- Elemente filtrante pentru protectia membranelor de osmoza inversa (Filtre cartus CLR 10-20, Filtre cartus CLR 10-30, Filtre saci 3 microni, Filtre saci 5 microni)
- Solutii pH pentru calibrarea senzorilor (Solutie pH 4.01, Solutie pH 7.01)

In acest sens, precizam ca pentru statia de tratare levigat mentionata, compania Process Engineering SRL comercializeaza si livreaza inca din anul 2014 produsele consumabile enumerate mai sus.

Suntem foarte multumiti de serviciile si produsele oferite de Process Engineering SRL si avem placerea sa va recomandam pe aceasta cale produsele lor in domeniul tratarii levigatului.

Cu deosebit respect,

Data: 19.05.2025

Director General,
ec. Catalin NECULAU



Serv MIRP
ing. Ana-Maria SCHIOPU

