



Випробувальна лабораторія підприємства "Укрпромсерт"  
49100, м. Дніпро, вул. Мандриківська, 336/2

УПС № 031392



2Н831  
ДСТУ ISO/IEC 17025

"ЗАТВЕРДЖУЮ"

Керівник випробувальної лабораторії  
О.І. Рисенко



07 2019 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ № УПС 494/692-9-19  
від "11" 07 2019 р.

Акредитована випробувальна лабораторія приватного підприємства "Укрпромсерт" (атестат акредитації, зареєстрований в Реєстрі 15 вересня 2017 р. під № 2Н831, дійсний до 30 листопада 2019 р.) провела у закріпленій галузі акредитації випробування на відповідність технічному регламенту взуття професійної призначеності торгової марки «TALAN» — черевики із завищеними берцями арт. АА423/СВ-2 (шкіра, ПУ-ПУ з термопластичним підноском);

Замовник випробувань	ТОВ «ТАЛАНЛЕГПРОМ», м. Київ, вул. Саксаганського, буд. 77
Випробування виконувались на підставі	Акту відбору та первинної ідентифікації № б/н від 05.07.2019 р.
Виробник продукції	ТОВ «Галанлегпром», адреса виробництва: Сумська область, м. Ромни, вул. Римаренків, 24.


УКРПРОМСЕРТ УКРПРОМСЕРТ УКРПРОМСЕРТ


УКРПРОМСЕРТ УКРПРОМСЕРТ УКРПРОМСЕРТ

Акти відбору зразків	від 05.07.2019 р. № б/н складений директором ТОВ ТОВ «Таланлепром» Лавриком А.М.
Акти ідентифікації зразків	від 05.07.2019 р. № б/н складений директором ТОВ ТОВ «Таланлепром» Лавриком А.М.
Дата одержання зразків та їх реєстраційні номери	05.07.2019 р. рег. № УПС 494/1-9
Кількість та заводські номери зразків	5 пар, заводський номер відсутній
Випробування проводились у період	від 05.07.2019 р. до 11.07.2019 р.
Місце проведення випробувань	ВЛ приватного підприємства «Укрпромсерт», м. Дніпро, вул. Академіка Белелюбського, 70
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища 21 - 22 °С Атмосферний тиск 101,5 – 102,2 кПа Відносна вологість 54 - 56 %
Випробування зразків проводились на відповідність вимогам	ДСТУ EN ISO 20347:2015 «Засоби індивідуального захисту. Взуття робоче професійної призначеності. Технічні умови» ДСТУ 3962-2000 «Взуття спеціальне з верхом із шкіри для захисту від нафти, нафтопродуктів, кислот, лугів, нетоксичного та вибухонебезпечного пилю. Технічні умови» ДСТУ 2772-94 «Взуття спеціальне із шкіряним верхом для захисту від дії підвищених температур. Технічні умови»
Процедура випробувань встановлена згідно	ДСТУ EN ISO 20347:2015, ДСТУ 3962-2000, ДСТУ 2772-94



## Результати випробувань:

Найменування показників	Норма згідно нормативного документа на продукцію	Фактично одержані результати випробувань	НД на метод випробувань
1	2	3	4
Конструкція (п. 5.2 ДСТУ EN ISO 20347:2015)	<p>Взуття може мати конструкцію типу А, В, С, D та Е</p> <p>Висота верху взуття повинна бути не менше 117 мм – для розміру 43 та 44</p> <p>П'яткова частина має бути закрита</p>	<p>Випробувальні зразки мають конструкцію типу В</p> <p>Висота верху взуття зразків дорівнює 210 мм</p> <p>П'яткова частина зразків закрита</p>	ДСТУ EN ISO 20347:2015
Взуття (п. 5.3 ДСТУ EN ISO 20347:2015, п. 5.19 ДСТУ 3962-2000)	<p>У разі використання устілки її закріплюють так, щоб устілку не можна було видалити, не пошкоджуючи взуття.</p> <p>Міцність кріплення має становити не менше ніж 4,0 Н/мм, в інших випадках міцність кріплення має становити не менше ніж 3,0 Н/мм.</p> <p>Щоб задовольнити ергономічні вимоги, взуття повинно бути таке, щоб в анкетному опитуванні усі відповіді були позитивні.</p> <p>Взуття, стійке до ковзання на поверхні з керамічної плитки з SLS і на сталевій поверхні з гліцерином, має відповідати вимогам:  - умова А (ковзання взуття з каблуком) - коефіцієнт тертя, не менше ніж 0,28;  - умова С (ковзання взуття з каблуком) - коефіцієнт тертя не менше ніж 0,13;</p>	<p>Устілки зразків закріплені так, що їх не можливо видалити, не пошкоджуючи взуття.</p> <p>Міцність кріплення складає 4,4Н/мм</p> <p>В анкетному опитуванні усі відповіді позитивні</p> <p>Стійкість до ковзання зразків:  - умова А - коефіцієнт тертя 0,32;  - умова С - коефіцієнт тертя 0,18;</p>	ДСТУ EN ISO 20347:2015
Верх взуття (п. 5.4 ДСТУ EN ISO 20347:2015)	<p>Визначена міцність на розрив для верху взуття повинно бути не менше ніж значення:  шкіра – 120 Н;  матеріал із плівковим покриттям та текстиль – 60 Н.</p> <p>Пружно-міцнісні властивості:  границя міцності під час розтягування – не менше 15 Н/мм<sup>2</sup></p>	<p>Розривальне зусилля для верху взуття складало 129 Н</p> <p>Границя міцності під час розтягування – 18,5 Н/мм<sup>2</sup></p> 	ДСТУ EN ISO 20347:2015

1	2	3	4
	<p>Паропроникність та коефіцієнт парів води: паропроникність повинна бути не менше ніж 0,8 мг/(см<sup>2</sup>·год), коефіцієнт парів води - не менше ніж 15 мг/см<sup>2</sup></p> <p>Значення рН має бути не менше ніж 3,2. Якщо рН – нижче ніж 4, то різниця між значеннями має бути менше ніж 0,7</p>	<p>Паропроникність дорівнює - 1,5 мг/(см<sup>2</sup>·год) Коефіцієнт парів води дорівнює- 16,2 мг/см<sup>2</sup></p> <p>Значення рН дорівнює 7,0</p>	
<p>Підкладка (п. 5.5 ДСТУ EN ISO 20347:2015)</p>	<p>Роздиральне зусилля для підкладки має бути не менше: шкіра – 30 Н; матеріал із плівковим покриттям та текстиль – 15 Н.</p> <p>На підкладці не повинно бути виявлено дірок за кількість циклів менше ніж: 25 600 — для сухого стирання; 12 800 — для вологого стирання.</p> <p>Паропроникність має становити не менше ніж 2,0 мг/(см<sup>2</sup>·год) і коефіцієнт водяної пари має становити не менше ніж 20 мг/см<sup>2</sup>.</p>	<p>Роздиральне зусилля підкладки зразків дорівнює – 18,8 Н (матеріал текстиль)</p> <p>Після 25 600 циклів сухого стирання на підкладці не виявлено дірок Після 12 800 циклів вологого стирання на підкладці не виявлено дірок</p> <p>Паропроникність підкладки зразків дорівнює 2,6мг/(см<sup>2</sup>·год) коефіцієнт водяної пари дорівнює 25,2 мг/см<sup>2</sup>.</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>
<p>Язичок (п. 5.6 ДСТУ EN ISO 20347:2015)</p>	<p>Роздиральне зусилля для язичка має бути не менше: шкіра – 36 Н; матеріал із плівковим покриттям та текстиль – 18 Н.</p> <p>рН-значення має бути не менше ніж 3,2. Якщо рН – нижче ніж 4, то різниця між значеннями має бути менше ніж 0,7</p>	<p>Роздиральне зусилля язичка зразків дорівнює – 38,4 Н (матеріал - шкіра)</p> <p>рН-значення дорівнює 7,0</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>
<p>Основна та вкладна устілки (п. 5.7 ДСТУ EN ISO 20347:2015)</p>	<p>Товщина основної устілки повинна бути не менша ніж 2,0 мм.</p> <p>Водопоглинальність повинна бути не менша ніж 70 мг/см<sup>2</sup> і водна десорбція повинна бути не менша ніж 80 % абсорбованої води.</p>	<p>Товщина устілки зразків дорівнює 2,3 мм.</p> <p>Водопоглинальність устілки зразків дорівнює 74 мг/см<sup>2</sup>; водна десорбція зразків дорівнює 82 %</p> 	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>

1	2	3	4
	<p>Нешкіряні устілки випробовують згідно з 7.3 EN ISO 20344, їхня поверхня не повинна бути ушкодженою від тертя менше ніж за 400 циклів.</p>	<p>Після 400 циклів тертя пошкодження зразків не виявлено</p>	
<p>Підошва (п. 5.8 ДСТУ EN ISO 20347:2015)</p>	<p>Роздиральне зусилля нешкіряних підошв має становити не менше: 8 кН/м для матеріалу щільністю вище ніж 0,9 г/см<sup>3</sup>; 5 кН/м для матеріалу, щільність якого нижче чи дорівнює 0,9 г/см<sup>3</sup></p> <p>Якщо підошви з гумового або полімерного взуття відносна втрата об'єму має становити не більше ніж 250 мм<sup>3</sup></p> <p>Збільшення розміру тріщини не повинно перевищувати 4 мм до проведення 30 000 циклів згинання</p>	<p>Роздиральне зусилля підошв зразків дорівнює 8,8 кН/м.</p> <p>Після випробовування підошв зразків відносна втрата об'єму дорівнює 221 мм<sup>3</sup>.</p> <p>Після 30000 циклів згинання збільшення розміру тріщини дорівнює 3,3 мм</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>
<p>Тривкість до нафтопродуктів (п. 6.4.2 ДСТУ EN ISO 20347:2015)</p>	<p>Під час випробовування збільшення об'єму підошви не повинно перевищувати 12 %</p>	<p>Збільшення об'єму підошви не перевищує 9,7 %</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>
<p>Технічні вимоги (п. 5.4, 5.26, 5.27 ДСТУ 3962-2000)</p>	<p>Взуття залежно від призначення повинне виготовлятися:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для захисту від вибухонебезпечного пилу (Пв) - з підошвами із шкіри, гумовим каблуком цвяховим методом кріплення;</li> <li>- для захисту від сирової нафти (Нс) - з підошвами із маслобензостійкої та маслонафтостійкої гуми або поліуретану цвяховим, цвяхоклейовим та литтєвим методами кріплення;</li> <li>- для захисту від нафтових масел і нафтопродуктів тяжких фракцій (Нм) - з підошвами із маслобензостійкої та маслонафтостійкої гуми або поліуретану цвяховим, цвяхоклейовим, клейовим, допельно-клейовим, рантово-клейовим та литтєвим методами кріплення;</li> </ul>	<p>Взуття виготовлено:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для захисту від сирової нафти (Нс) - з підошвами із поліуретану та литтєвим методами кріплення;</li> <li>- для захисту від нафтових масел і нафтопродуктів тяжких фракцій (Нм) - з підошвами із поліуретану та литтєвим методами кріплення;</li> <li>- для захисту від кислот, лугів концентрації до 20 %, (К20, Щ20) - з підошвами із поліуретану та литтєвим методами кріплення.</li> <li>- для захисту від нетоксичного пилу (Пн) - з підошвами із поліуретану та литтєвим методами кріплення</li> </ul>	<p>ДСТУ 3962-2000</p>

1	2	3	4
	<p>- для захисту від кислот, лугів концентрації до 20 %, (К20, Щ20) - з підшвами із кислото-лугостійкої гуми або поліуретану цвяховим, цвяхоклеєвим, клеєвим та литтєвим методами кріплення,</p> <p>- для захисту від нетоксичного пилу (Пн) - з підшвами із маслобензостійкої, маслonaфтостійкої та зносостійкої гуми або поліуретану цвяховим, цвяхоклеєвим, клеєвим та литтєвим методами кріплення.</p> <p>Коефіцієнт зниження міцності ниткових кріплень деталей верху спеціального взуття від дії нафти і нафтопродуктів повинен бути не менш ніж 0,6</p> <p>Коефіцієнт зниження міцності кріплення деталей низу спеціального взуття від дії нафти і нафтопродуктів повинен бути не менш ніж 0,5.</p>	<p>Коефіцієнт зниження міцності ниткових кріплень деталей верху взуття від дії нафти і нафтопродуктів дорівнює 0,74</p> <p>Коефіцієнт зниження міцності кріплення деталей низу взуття від дії нафти і нафтопродуктів повинен дорівнює 0,69</p>	
<p>Маркування (п. 7 ДСТУ EN ISO 20347:2015, п.4.16 ДСТУ 2771-94), п.5.29 ДСТУ 3962-2000)</p>	<p>Кожну напівпару захисного взуття має бути чітко та надійно помарковано, наприклад тисненням або тавруванням, із зазначенням такої інформації:</p> <p>a) розміру;</p> <p>b) торгової марки виробника;</p> <p>c) назви підприємства-виробника;</p> <p>d) дати виготовлення (принаймні рік і квартал);</p> <p>e) посилання на чинний стандарт;</p> <p>f) символи відповідного захисту або відповідної категорії</p>	<p>Кожна напівпара взуття має чітко та надійно маркування, наприклад тавруванням, із зазначенням такої інформації:</p> <p>a) розмір;</p> <p>b) торгова марки виробника;</p> <p>c) назва підприємства-виробника;</p> <p>d) дата виготовлення;</p> <p>e) посилання на чинний стандарт;</p> <p>f) позначки відповідного захисту</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>
<p>Інформація для користувача (п. 8 ДСТУ EN ISO 20347:2015, п.4.17 ДСТУ 2771-94), п.5.29 ДСТУ 3962-2000)</p>	<p>Робоче взуття треба постачати із супровідною інформацією, написаною офіційною мовою(-ами) країни-призначення. Уся інформація має бути чітка й однозначна та містити таке:</p> <p>- назву й адресу виробника та/або його уповноваженого представника;</p>	<p>Супроводжувальна інформацією до зразків надано українською мовою. Вся інформація є зрозумілою та містить:</p> <p>- назву й адресу виробника;</p> <p>- зареєстровану організацію, що випробовувала типові зразки;</p>	<p>ДСТУ EN ISO 20347:2015</p>

1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- зареєстровану організацію, що випробовувала типові зразки;</li> <li>- позначення ДСТУ EN ISO 20347:2015;</li> <li>- пояснення будь-яких піктограм, маркувань та експлуатаційних рівнів захисту;</li> <li>- основні пояснення випробувань, які було застосовано до взуття, якщо це доречно;</li> <li>- інструкції для використання;</li> <li>- посилання на пристосування та запасні частини, за потреби;</li> <li>- вид пакування, придатного для транспортування, за потреби</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- позначення ДСТУ EN ISO 20347:2015;</li> <li>- пояснення до піктограм, маркувань і рівня захисту продукції;</li> <li>- основні пояснення про випробування, які було застосовано до взуття;</li> <li>- інструкції для використання;</li> <li>- вид пакування, придатного для транспортування</li> </ul>	
<p>Технічні вимоги (п. 4.3, 4.4, 4.7 ДСТУ 2771-94)</p>	<p>Взуття повинне виготовлятися наступних методів кріплення: цвяхо-клейового, клейового, литтєвого, пресової вулканізації, строчко-литтєвого, строчко-клейового та строчко пресової вулканізації.</p> <p>Взуття залежно від захисних властивостей повинне виготовлятися:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для запобігання ковзанню поза-маснених поверхнях - з підошвами із жиростійкої гуми з глибоким рифленням ходової поверхні;</li> <li>- для захисту від дії понижених температур до мінус 20 °С - з підкладкою з вовняних, напіввовняних матеріалів та штучного хучра;</li> <li>- для захисту від дії води - з верхом із водостійкої шкіри «УКС», штучної та синтетичної шкіри</li> </ul> <p>Зовнішні, внутрішні та проміжні деталі низу взуття повинні відповідати нормам, зазначеним у таблиці 6. Допускається за узгодженням з споживачем застосовувати інші матеріали, якість і захисні властивості яких не поступають зазначеним.</p>	<p>Зразок виготовлено литтєвого метода кріплення</p> <p>Зразок виготовлено для запобігання ковзанню поза-маснених поверхнях - з підошвами з глибоким рифленням ходової поверхні</p> <p>Зовнішні, внутрішні та проміжні деталі низу зразка відповідають нормам, зазначеним у таблиці 6.</p>	<p>ДСТУ 2771-94</p>



Додаткова інформація:

Результати вимірювань та випробувань, що наведені в цьому протоколі, відносяться тільки до випробуваного зразка рег. № УПС 494/1-9.

---

Відповідальний виконавець



А.А. Рибаків

прізвище, ініціали

Протокол складений у трьох примірниках. Передрукування або розмноження цього протоколу без дозволу випробувальної лабораторії «Укріпромсерт» заборонено.