

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-034-2021

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm
- Inginerie civilă și construcția drumurilor: 0-4 mm, 0-40mm, 0-63 mm, 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm, 32-63 mm*

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021, modificat la 27.02.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010
SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	21.06.2021
Modificare	11.03.2024
Expirare	20.06.2026

Digitally signed by Dacin Piotr
Date: 2024.03.15 07:36:55 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
iulie
2024

de vizat
până în
iulie
2025

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 *	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	Tlmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformatii permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a orniei – WTSaer	WTSaer0,3	WTSaer0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair7,0	PRDair7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	AB 31,5 baza 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
64 mm	-	100
31,5 mm	-	90-100
22,4 mm	100	-
16 mm	90-100	-
2 mm	15-30	40-50
0,063 mm	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,8	TLmin3,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin3.0 – Vmax4.0	Vmin2.0 – Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITR80 (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	-	Smin7,5 ... Smax15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	-	Q min 2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m3)	2403	2484
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m3)	2488	2574
Absorbția de apă (%)	-	3,2
Rezistența la deformări permanente		
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
-Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare)–WTSaer,mm	WTSaer0,1	-
-Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, %	PRDair5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	VFBmin80 - VFBmax83	VFBmin70 – VFBmax74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	-	VMamin 12
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3	-
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	4,3	-
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	-	7,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	4558	Smin 5500 – Smax 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321	9844
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	0,9	Fcmx 0,2
Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri până la fisurare	-	515000
Rezistența la adeziune – β (%)	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA, (ml)	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;
C35/45; C40/50**



Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

K 1 BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Loc de fabricare: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Modificare	<u>05.12.2023</u>
Expirare	<u>25.01.2026</u>



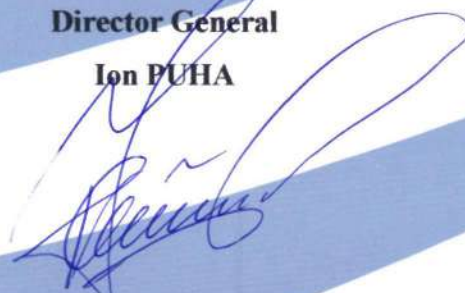
de vizat
până în
ianuarie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Digitally signed by Protiuc Natalia
Date: 2024.01.11 15:35:59 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



ROMÂNIA
MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

**AUTORIZAȚIE
DE FURNIZOR FERROVIAR**
Seria AF Nr. 7505

În conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 626/1998 cu modificările și completările ulterioare și în baza raportului nr. 3507 din data de 26.02.2018 al comisiei de /aluare, se atestă că persoana juridică:

EURO.EM S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PIATRA NEAMȚ, Str. DUMBRAVEI, Nr. 1, Județul Neamț, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J27/174/2005, Cod Unic de Înregistrare RO 17161818, are dreptul să furnizeze, în calitate de furnizor feroviar, următoarele categorii de produse și/sau servicii feroviare critice:

- Tevi și accesorii din material plastic pentru domeniul infrastructurii feroviare,

în condițiile în care face dovada că deține un certificat de omologare tehnică feroviară sau, după caz, un acord tehnic feroviar, pentru fiecare produs și/sau serviciu feroviar critic furnizat.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 25.02.2023, în condițiile vizării sale anuale.

Obligațiile și drepturile posesorului autorizației, precum și vizele anuale sunt specificate pe verso.

Data eliberării: 26.02.2018

**DIRECTOR GENERAL,
Marin PREDA**





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 13-116604 din data de 29.09.2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3509-2021, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE pentru TUBURI ȘI FITINGURI CU PEREȚI STRUCTURAȚI DIN POLIETILENĂ SAU POLIPROPILENĂ PENTRU CANALIZARE ȘI DRENARE, al cărui producător este EURO.EM SRL, PIATRA NEAMȚ.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 29 septembrie 2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 29 septembrie 2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



Agreement Tehnic

017-05/3509-2021

TUBURI ȘI FITINGURI CU PEREȚI STRUCTURAȚI DIN POLIETILENĂ SAU
POLIPROPILENĂ PENTRU CANALIZARE ȘI DRENARE
TUYAUX ET RACCORDS A PAROIS STRUCTURÉES EN POLYÉTHYLENE OU DE
POLYPROPYLENE POUR ASSAINISSEMENT ET DRAINAGE
PIPES AND FITTINGS STRUCTURED-WALL POLYETHYLENE OR
POLYPROPYLENE FOR DRAINAGE AND SEWERAGE
ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR POLYETHYLEN ODER POLYPROPYLEN MIT
ABWASSER TRAGENDEN WÄNDEN UND ENTWÄSSERUNG
cod categorie 28

PRODUCĂTOR: EURO.EM SRL

str. Dumbravei, nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

TITULAR AGREMENT TEHNIC: EURO.EM SRL

str. Dumbravei, nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157, 0722320939

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 29 septembrie 2024 numai
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și
nu ține loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț și înregistrată cu nr. 210607 din data de 22.06.2021, referitoare la produsele: **"Tuburi și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare"** fabricate de firma SC EURO.EM SRL din Piatra Neamț, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3509-2021, în conformitate cu normativele: NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133 2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților. Partea a II a. Sisteme de canalizare a localităților, cu certificatele emise de URS filiala din România, TERAPLAST Bistrița și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate (tip PE 100 RC, PE 80, PE 100) sau polipropilenă (tip PP 100A RC, PP) fabricate de firma EURO.EM SRL Piatra Neamț prin procedeul de coextrudare (tuburile) și prin procedeul de sudură cap la cap din segmente de tub (fittingurile).

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se produc în conformitate cu standardul de firmă STF EEM 3/EDIȚIA 2-2008.

•Tuburile cu pereți structurați din polietilenă se produc, cu următoarele caracteristici:

-D_{int.} (ID) 97÷840 mm, D_{ext.} 110÷1000 mm, clasa de rigiditate SN 4 și SN 8, L-lungimea tubului 6220 mm.

Peretele interior al tubului este neted (lis), iar peretele exterior este ondulat.

•Fittingurile cu pereți structurați din polietilenă se produc din segmente de tub:

-D_{int.} (ID) 97÷840 mm, D_{ext.} 110÷1000 mm, cu următoarele caracteristici și tipuri:

-coturi la 15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°; 90°; teuri, teuri reduse, mufe, cruci, reducții, ramificații la 45° și 90°.

Fittingurile se pot executa și cu piese pentru inspecție și curățire.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați utilizate în instalațiile de drenare sunt prevăzute cu fante realizate prin procedeul de frezare mecanică.

Fantele se realizează pe o generatoare, pe 2, 3, 4, 5, 6, funcție de diametrul tubului.

La cererea beneficiarului se pot executa fittinguri și cu alte deschideri ale unghiului.

1.2 Identificarea produselor.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă fabricate la firma EURO.EM SRL Piatra Neamț sunt marcate la fabricație prin inscripționare (tuburile) sau prin etichete autocolante (fittingurile), pe marcaje indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- tipul produsului;
- dimensiuni;
- tipul materialului;
- numărul lotului și data fabricației;
- clasa de rigiditate (SN).

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț se utilizează în sistemele de canalizare și drenare (instalații îngropate în pământ).

Tuburile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se pot utiliza și pentru subtraversarea drumurilor sau a căilor ferate, construcții de podețe pe drumuri laterale și acces proprietăți.



2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate cu sisteme semiautomatizate. Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport (specifi-cate de producător) și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu, teste de rigiditate inelară, flexibilitate inelară, ș.a.

● Securitate la incendiu – pentru tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător
produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● Siguranță în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Datorită suprafeței interioare netede ale tuburilor și fittingurilor nu se fac depuneri de materiale solide (calcar, nisip, măr, etc).

● Protecție împotriva zgomotului
- produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

● Economie de energie și izolare termică – produsele nu se izolează termic. Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă sunt fabricate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

● Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare automatizată, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție a produselor de 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile date de producător cu privire la manipulare, transport, depozitare și montare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă sunt executate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se montează în instalații în conformitate cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: NP 084-2003, NP-133 2013.

Îmbinarea țevelor se realizează prin mufe, iar etanșarea se realizează cu garnituri din EPDM, SBR sau NBR.

Lucrările de îmbinare dintre tuburi, fittinguri și instalații, se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele și sculele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se realizează de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recoman-dărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația



de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română.

Tuburile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se livrează în bare drepte la lungimi de 6 m sau la alte lungimi la cererea beneficiarului.

Fitingurile se livrează în vrac.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă se fabrică cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu prevederile din normativele:

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice;

-NP-133 2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

Concluzii

Aprecieria globală

• Utilizarea tuburilor și fittingurilor cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic

Condiții

• Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către URS filiala din România, TERAPLAST Bistrița și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

• Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este

conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea aspectului;

-verificarea rigidității inelare;

-verificarea flexibilității inelare.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

Pentru prelungirea valabilității avizului tehnic se vor efectua verificări "in situ" ale produselor, verificări ce vor fi consemnate printr-un proces verbal semnat de titular și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

• Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.



Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 29.09.2024.

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 29.09.2023.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Anica ILIE



Institutul European pentru Științe
Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui agrement.

Firma producătoare este certificată și în conformitate cu standardul ISO 14001:2004, certificat anexat la dosarul tehnic.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț, își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: NP 084-2003, NP-133 2013.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, produse de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE tuburi cu pereți structurați din polietilenă cu D_{ext} 250 mm, SN 8

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINȚE	REZULTAT
dimensiuni	SR EN ISO 3126	Lab. Teraplast	conf. SR EN ISO	în toleranțele admise
aspect după încălzire	ISO 12091	Lab. Teraplast	$t=150^{\circ}C$ $T=30\pm 2$ min	fără fisuri, bule de aer, impurități sau desprinderi între straturi
rezistența la impact	SR EN 13476-3 SR EN 744	Lab. Teraplast	$\leq 10\%$ spargeri	fără spargeri
densitate strat interior	SR EN ISO 1183-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,96 g/cm ³
densitate strat exterior	SR EN ISO 1183-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	1,05 g/cm ³



rigiditate inelară	SR EN ISO 9969	Lab. Teraplast	≥ 8 kPa	14,03 kPa
flexibilitate inelară	SR EN 13968	Lab. Teraplast	F deflex. 30%	4730 N fără defecte mecanice

tuburi cu pereți structurați din polipropilenă cu $D_{ext.}$ 300 mm, SN 8

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINȚE	REZULTAT
dimensiuni	SR EN ISO 3126	Lab. Teraplast	conf. SR EN ISO	în toleranțele admise
aspect după încălzire	ISO 12091	Lab. Teraplast	$t=150^{\circ}\text{C}$ $T=30\pm 2$ min	fără fisuri, bule de aer, impurități sau desprinderi între straturi
rezistența la impact	SR EN 13476-3 SR EN 744	Lab. Teraplast	$\leq 10\%$ spargeri	fără spargeri
densitate strat interior	SR EN ISO 1133-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,904 g/cm ³
densitate strat exterior	SR EN ISO 1133-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,920 g/cm ³
rigiditate inelară	SR EN ISO 9969	Lab. Teraplast	≥ 8 kPa	17,28 kPa
flexibilitate inelară	SR EN 13968	Lab. Teraplast	F deflex. 30%	8210 N fără defecte mecanice

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de laboratorul TERAPLAST Bistrița, acreditat RENAR nr. LI 279/2011, rapoarte de încercare nr. 223 și 224/2015.

4. Anexe.

•Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice București.

În sedința de deliberare nr. 210717 din data de 12.07.2021 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Anica Ilie, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3509-2021 referitor la:

Tuburi și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

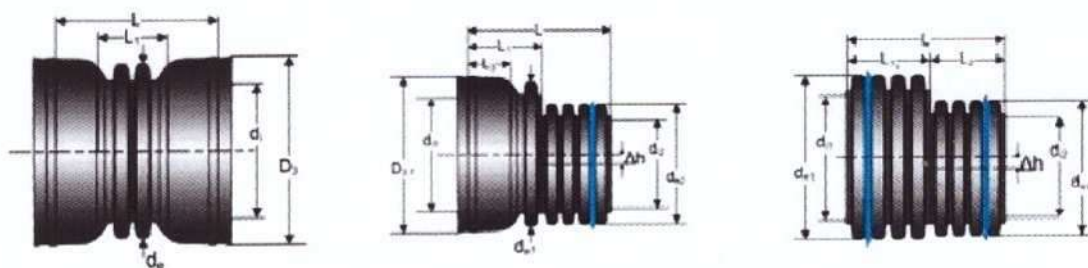
Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea agrementului tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 29 septembrie 2024.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3509-2021 conținând 42 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

EURO.EM SRL

str. Dumbravei nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Anica ILIE – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE





ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

AUTORIZAȚIE
Seria AL Nr. 554/2016

LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI,

deținut de către persoana juridică:

EURO.EM. S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PIATRA NEAMȚ, Str. DUMBRAVEI, Nr. 1, Județul NEAMȚ, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J27/174/2005, este autorizat pentru efectuarea următoarelor categorii de încercări și verificări specifice produselor feroviare menționate în anexă.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de **14.06.2026**, cu condiția vizării sale periodice.

Data eliberării: **15.06.2016**

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU



VIZE PERIODICE	Valabil până la 14 Iunie 2018	Valabil până la	Valabil până la	Valabil până la	Valabil până la
	DIRECTOR GENERAL,	DIRECTOR GENERAL,	DIRECTOR GENERAL,	DIRECTOR GENERAL,	DIRECTOR GENERAL,
	Dragoș FLOROIU				
		L.S	L.S	L.S	L.S

LISTA ÎNCERCĂRILOR AUTORIZATE

Nr. crt	Denumire produs	Denumire încercare	Document de referință
1	Materie primă – polietilena de înaltă densitate	Indice de fluiditate materie primă	SR EN ISO 1133 – 1:2012
2	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Aspect	SR EN ISO13476 – 1 : 2007
3	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Dimensiuni	SR EN ISO 3126 : 2005
4	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Greutate specifică	ST- EM1/2013, pct.7.2
5	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Rigiditate inelară	SR EN ISO 9969 : 2008
6	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Flexibilitate inelară la 30% deformare	SR EN ISO13968 :2009
7	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Testul de etuvă	ISO 12091 : 1995

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU



CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕ-
ННОСТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

21.12.2023 nr. 01/29
la nr. _____ din _____

Г 7

"Vamora Grup" SRL

Г

7

Vă înaintăm prezentul Aviz tehnic la Evaluarea tehnică nr. 02/11-034:2023 care a fost aprobată în data de 15 noiembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după aprobarea la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt,
+373 22 52 10 29

Digitally signed by Proțiuc Natalia
Date: 2024.02.08 14:52:23 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-034:2023**

*Valabilitate până la 30.11.2025
(prelungeste ET Nr. 02/05-001:2020)*

**Cod NM MD 7325
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Titular: "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 28 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-034:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de reținer și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului agrement tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcă ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi înscrispionate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest acord tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază

o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capacelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capacelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie

de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de înspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă ductilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului, SM EN 124-2 și altor documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuițate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de că-

tre grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 noiembrie 2025

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC

CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL, Republica
Moldova, mun. Chișinău, bd. Mos-
covei 15/2 of.26, tel/fax:
022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria
CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua
North road, Tianning district,
Changzhou city, Jiangsu prov-
ince, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

Produs	Clasa	Dimensiuni capac, mm	Înălțime, mm	Diametrul ramă, mm
C(B125) BЧ-50	B125	600	65	800
C250 GGG50	B125	550	65	700

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

3 Elemente

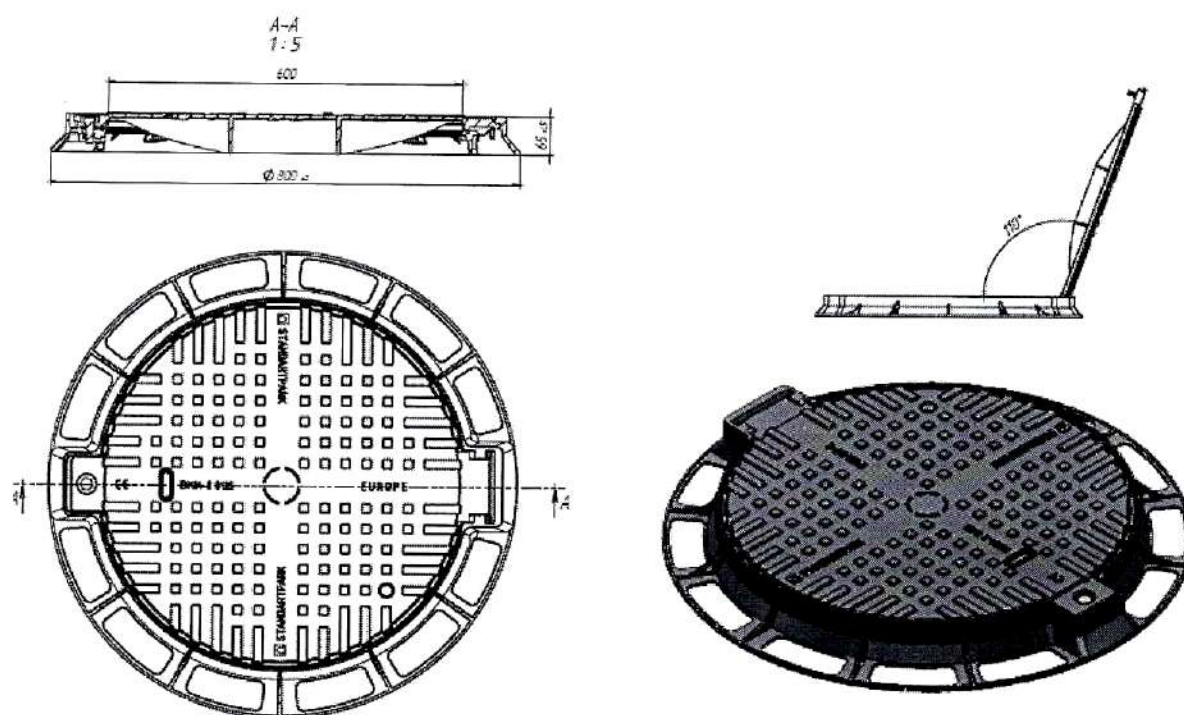


Fig. 1. Capac din fonta ductila

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România. Declarația de performanță nr. 006/24-11-2023 (se anexează).

Tabelul 1. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

№	Caracteristici	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 2. Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 3. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm, clasa de rezistență C250 3

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 4 SM EN 752:2017 Rețele de canalizare în exteriorul clădirilor. Managementul sistemului de canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 7 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 8 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 12 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 13 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 09 din 15 noiembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 noiembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării tehnice Nr. 02/05-034:2023 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5

V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....din..... 20__

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chisinau, bd. Moscovei, 15/2, of.26, tel 069915083*
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *"Changzhou Babel Industria CO", LTD, 908, NO.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel. 86051981182318.*
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:** *Capace rotunde din fonta ductila*
5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** *ICȘP Immacomproiect SRL*
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** *30.09.2023*

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*

- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*

- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*

- *decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.*

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

(semnătura)

"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.006/24-11-2023

1. Cod unic de identificare al tipului de produs: CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capace cu ramă, rotunde, din fontă ductilă, clasa de sarcini B125 și C250

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

3. Fabricant:

"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova

5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat SR EN 124-2:2015

6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice ETM Nr. 02/05-034:2023

7. Performanța declarată conform: RAPOARTELE DE ÎNCERCĂRI NR. 557 din 09.05.2019, NR. 1658 din 05.12.2019, NR. 589 din 20.05.2019, ELABORATE DE „Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA

Pentru model: *Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 589 din 20.05.2019)*

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

"Vamora Grup" SRL

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 557 din 09.05.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm,
clasa de rezistență C250 (RI NR. 1658 din 05.12.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatolie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 24 noiembrie 2023



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

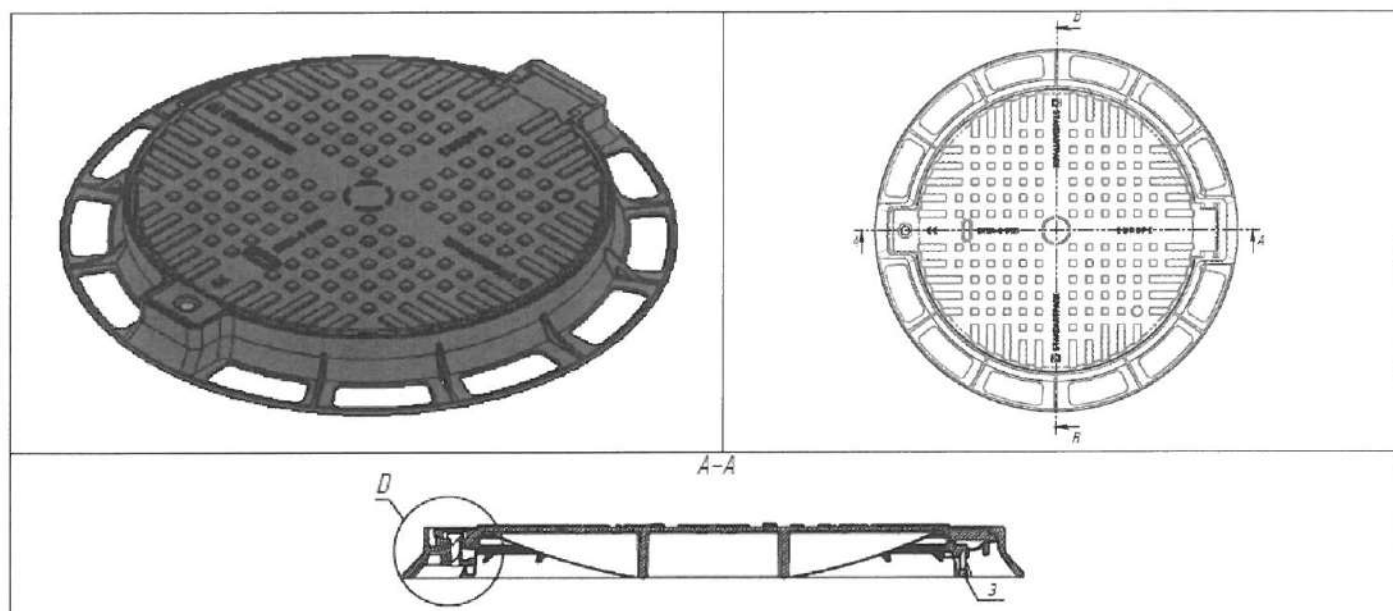
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,

Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă
Dext.700 PL.550 Hext.80
CLASA DE REZISTENȚĂ C250

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanza nr. 23, A1 Business Park, Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng' An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C26

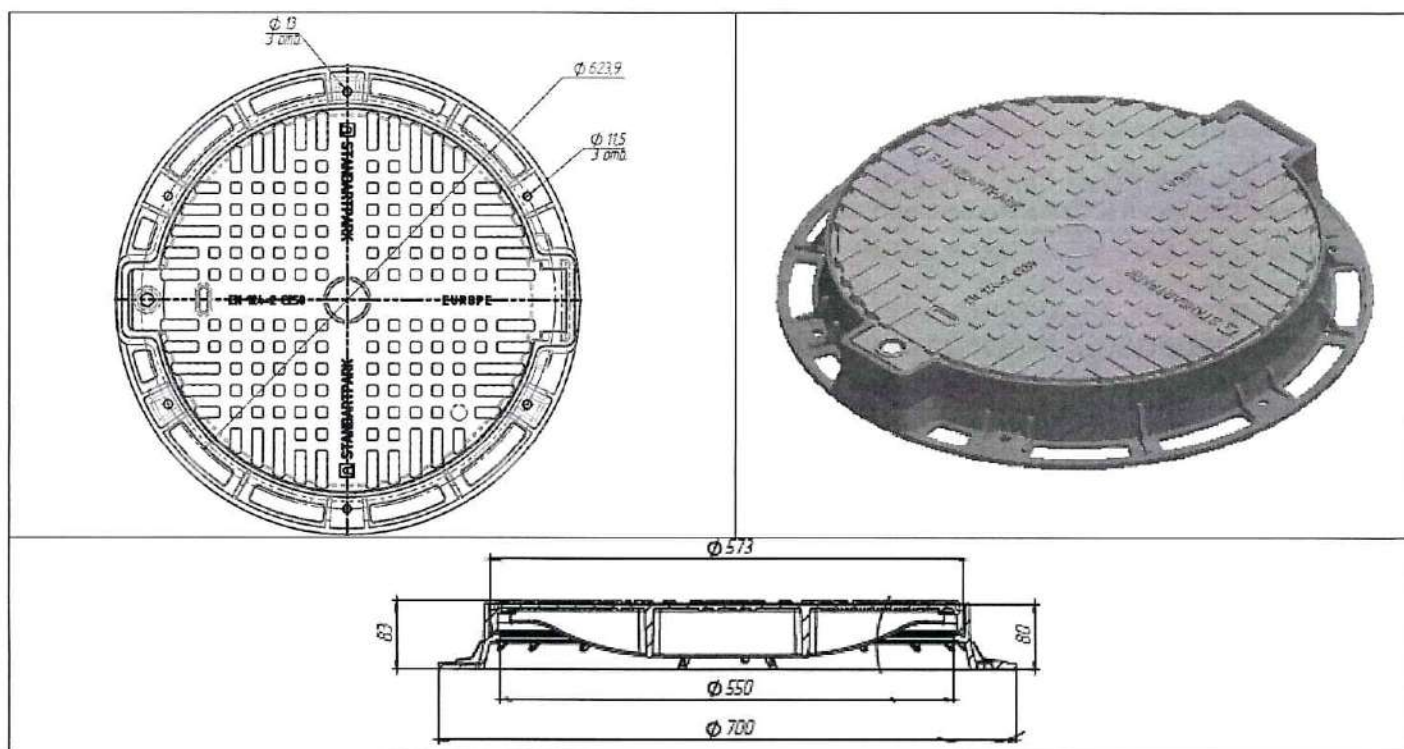
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 – clasa de rezistență C250.

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, rama – Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=250 kN F_p = 2/3 F_t =166,6 kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	1,52	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			1,33	
3			1,47	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute*:

F_I = forța de inspecție = 250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

***Notă:** La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
Cota de trecere (CO)	545 mm	546 mm	545 mm	545 mm
Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
	*Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm
	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm
	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm
	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm
	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm

Înălțime amprente	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Nr. amprente	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)
Suprafața totală a amprentelor	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²
Procent amprente din S _{total}	20,6%	20,6%	20,6%	20,6%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	21,6
2	21,4
3	21,9
Media	21,6

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator



Ing. Carmen DICO



Întocmit / Responsabil încercare



Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

 APROBAT,
 Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ


RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
 Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

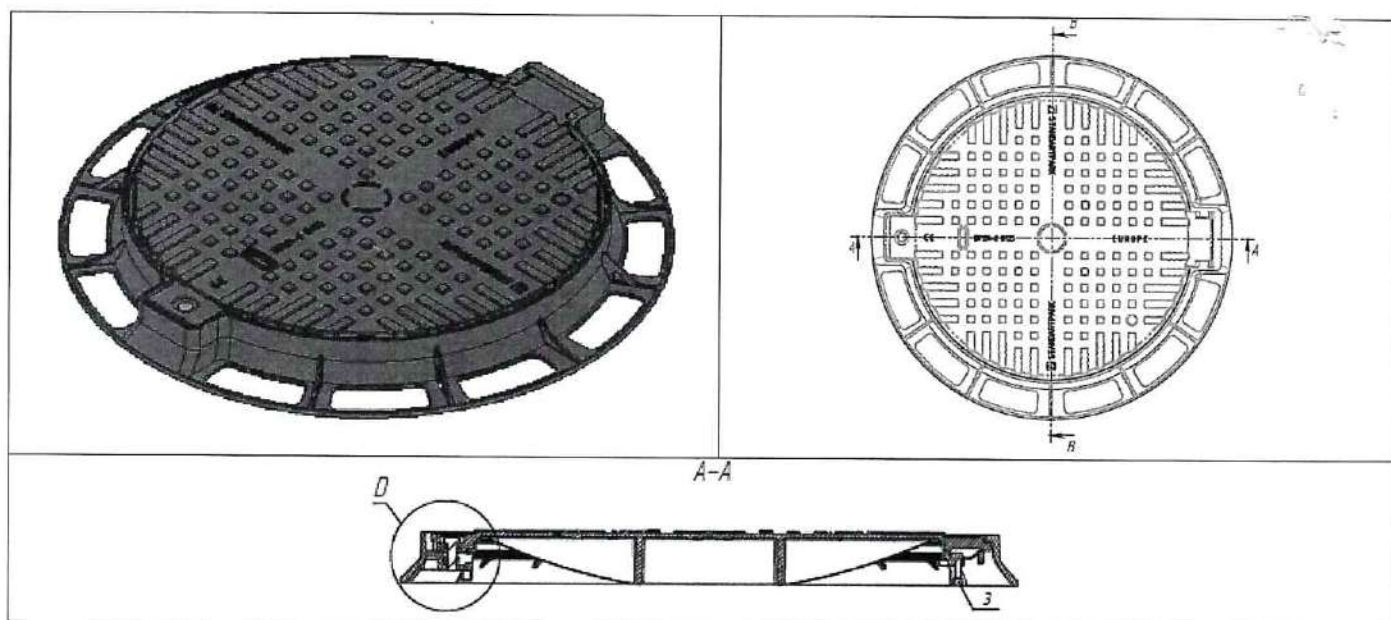
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,45	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,58	
3			0,49	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forţei de inspecţie

Principiu:

Imediat după determinarea săgeţii remanente, se aplică forţa de inspecţie (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menţine (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariţie a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obţinute:

F_t = forţa de inspecţie = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forţei de inspecţie şi nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forţei de inspecţie, după cele 30 de secunde, în vederea obţinerii forţei de cedare a capacului. Forţa de cedare a capacului a fost de 168 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenţei la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei şi capacului, şi, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obţinute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălţime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	590 mm	591 mm	589 mm	590 mm
Adâncimea de aşezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac şi ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu şurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului şi prin închiderea cu şurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obişnuite de desfacere a şuruburilor			
Suprafaţa de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
	Prin geometria şi dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziţionarea capacului în ramă	Este determinată / condiţionată de fixarea cu un şurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavităţea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistenţa la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălţime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	156 buc	156 buc	156 buc
Suprafaţa totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	25%	25%	25%	25%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafaţa capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	18,5
2	18,2
3	18,9
Media	18,5

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

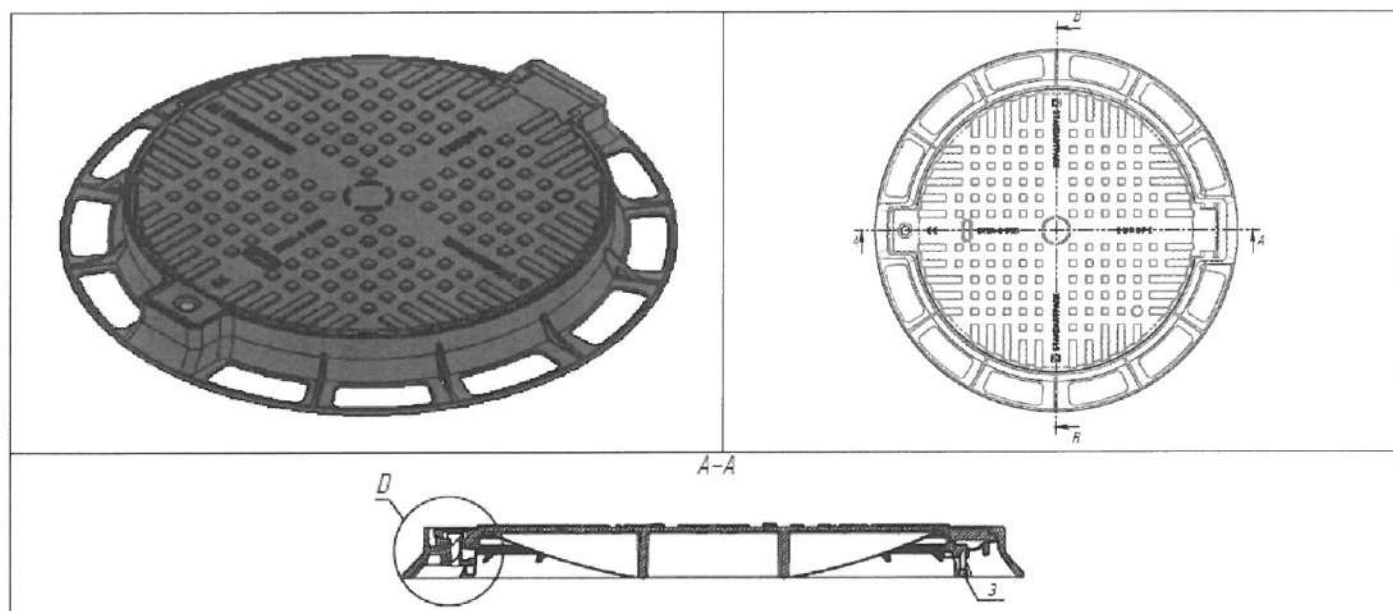
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat:PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeată remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

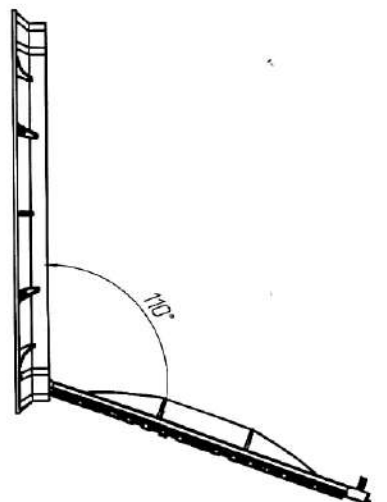
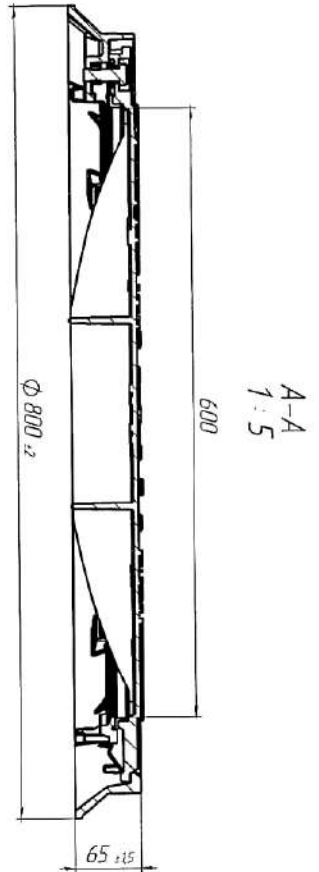
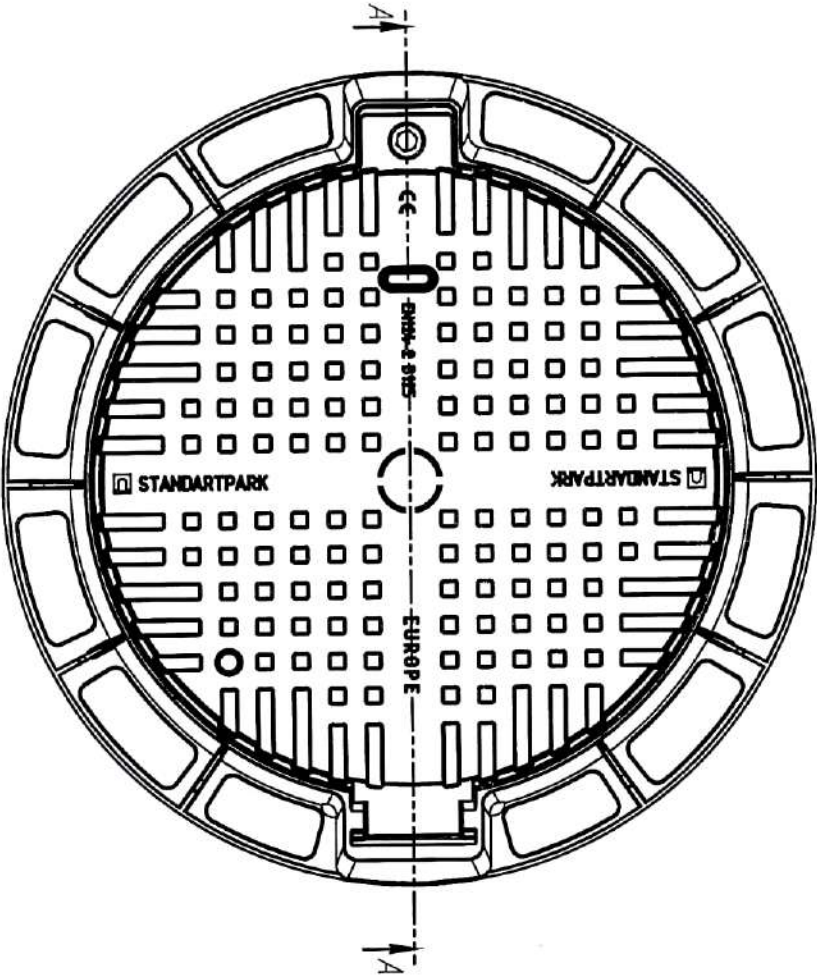
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд.	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Спроб. №	Перв. примен.

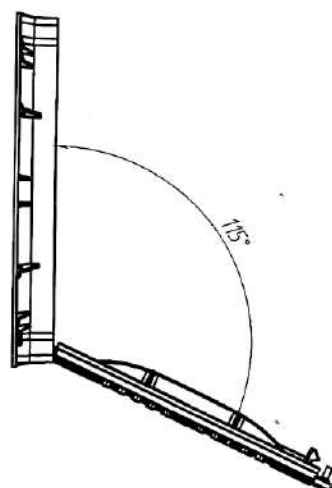
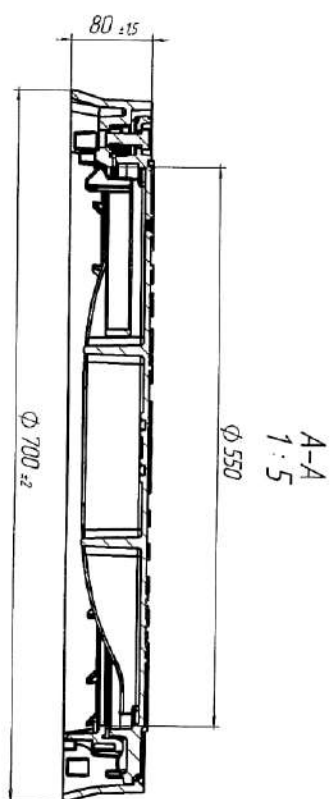
Л-60.80.7-В4-Ф3.000



Изм./лист	№ документа	Подп.	Дата
Разработ			
Проб.			
Т. констр.			
Н. констр.			
Шмб.			
Л-60.80.7-В4-Ф3.000			
Лист 1 из 1			
Масса 29.99			
Максимум 1			
standartpark			

Копировать

Формат А3



1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 40 kg 9 accuracy class deviation from the mass can be up to 8%

[illegible]

Гроби №	
Гроби номер	

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-126-2022

**CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD DIN BETON ARMAT
(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ,
ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)**

Utilizare: Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, instalate în zone supuse la o circulație rutieră și/sau pietonală.

Produse de:
"F.E.C." S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2024



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPP-182-2021

Pentru:

ARMATURĂ PENTRU ÎNTĂRIREA BETOANELOR

-oțeluri sudabile pentru beton armat calasa B500B,

8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18mm, 20 mm, 22mm, 25 mm, 28mm, 32 mm

Produs de:

ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»

str. Ordzhonikidze (Kryvorizhstali), 1, Kryvyi Rih, 50095, Ucraina

Loc de producție:

str. Ordzhonikidze (Kryvorizhstali), 1, Kryvyi Rih, 50095, Ucraina

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în standardul

SM SR EN 10080:2014

EN 10080:2005

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a conformității produselor de către producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu schema 3.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 20.06.2026, atât timp cât sunt asigurate și respectate toate condițiile la momentul realizării lucrărilor de certificare.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00176

Conducătorul organismului



E. Oprea

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare(%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	06.08.2021	
	2022	08.08.2022	05.08.2022	
	2023	08.08.2023	04.08.2023	
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00177

/ **Conducătorul organismului**



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	≤ 5,0
Pierdere la calcinare (%)	≤ 5,0
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00177



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î
Republica Moldova or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 03.11.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 03.11.2022

№ 00196

Conducătorul organismului



10.10.2022

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-89
C ₃ A din clinker (%)	≤ 9
Puzzolanicitate	Satisface încercarea

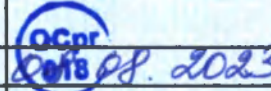
NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIODA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută Viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2022/2023	03.12.2022	07.12.2022	
	03.01.2023	11.01.2023	
	03.02.2023	08.02.2023	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	 Viza periodică Termen de valabilitate 03.11.2023 Semnatura/Stampilă
Supraveghere periodică	2023	03.11.2023		
	2024	03.11.2024		
	2025	03.11.2025		
	2026	03.11.2026		
	2027	03.11.2027		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojec, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00180

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA:

PERIOADA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



OCpr-018

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr. 913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Conducătorul organismului

E. Oprea

Nr 00178



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Nr 00179

/Conducătorul organismului



E. Oprea

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	07.08.2021	
	2022	08.08.2022	07.08.2022	
	2023	08.08.2023	07.08.2023	
	2024	08.08.2024	07.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.