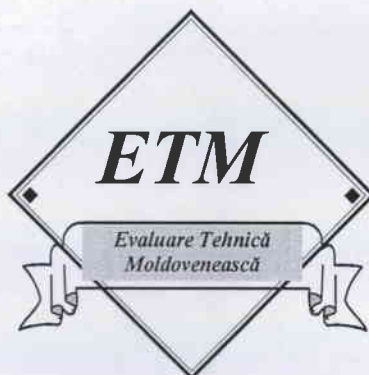


MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE  
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică**  
**Nr. 01/05-029:2023**

*Valabilitate până la 30.12.2026*

**Cod NM MD**

**Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1  
pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat  
și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"**

**Titular:** "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,  
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,  
fax. +40 372899445.

**Producător:** "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,  
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,  
fax. +40 372899445.

Evaluarea tehnică a fost emisă de Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, MD 2024, or. Chișinău, str. Independenței 6/1, tel.77-68-44., Grupa specializată 05 "Produce, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 52 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică  
nu ține loc de Certificat de calitate***

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a Oficiului Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitor la: "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" fabricate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800, fax. +40 372899445. eliberează Evaluarea tehnică nr. 01/05-029:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Valrom Industrie" SRL.

### 1 Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, realizate la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt utilizate în rețelele îngropate de alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), irigații, de canalizare și drenaj, de stingerea incendiilor

- Țevile din PE100RC pentru alimentare cu apă și canalizare sunt fabricate în variantele constructive:

- țevi monostrat;
- țevi multistrat;
- țevi cu strat protector exfoliabil din material termoplastic, tip PRO.

Țevile din PE100RC monostrat sunt produse din material PE100 RC și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între 20 ÷ 1200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 5; 6; 7.4; 9; 11; 13.6; 17; 17.6; 21; 22; 26; 27.6; 33; 41; 51.

Țevile monostrat au culoarea neagră, cu dungi coextrudate longitudinale, colorate, în funcție de utilizare, albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu.

Țevile monostrat pot fi colorate în masă (în totalitate), culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PE100RC multistrat sunt de tipul:

- dublustrat PE100 RC, cu două straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 20 ÷ 1.200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 7.4; ÷ 41.

Stratul interior are culoare neagră, iar cel exterior este colorat în albastru pentru apă potabilă.

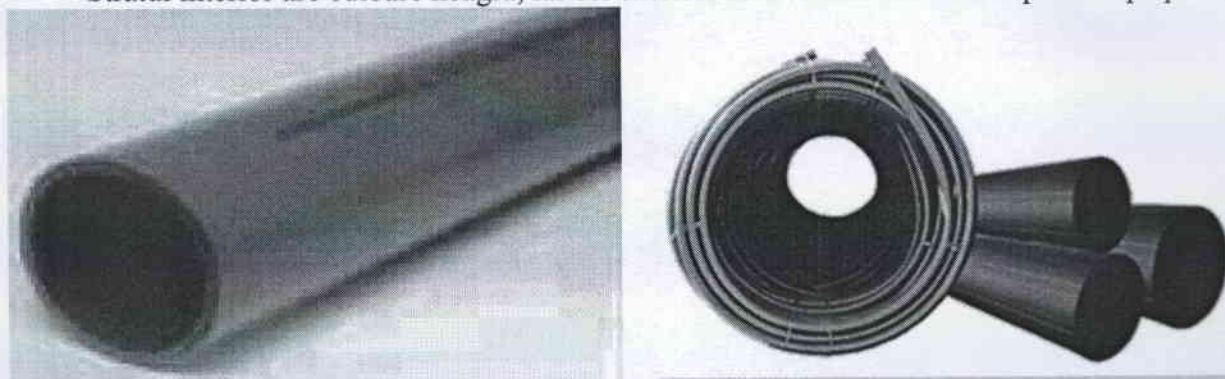


Fig. 1. Țeavă dublustrat pentru alimentare cu apă Țevi monostrat pentru alimentare cu apă  
- triplustrat, produse din material PE100RC, cu trei straturi și au următoarele caracteristici:  
- diametru exterior între 40 ÷ 450 mm;  
- grosimi de perete conform SDR7.4 ÷ 41. (la cerere se produc și cu alte SDR-uri).



Stratul din mijloc este din PE100RC și are culoare neagră. Stratul interior și stratul exterior sunt din PE100RC și culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PEÎD cu strat protector exfoliabil din materiale termoplastice, tip PRO, sunt țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, protejate la exterior de un strat protector din materiale termoplastice.

Țevile „PRO”, sunt realizate prin extrudare la dimensiuni standardizate, iar stratul exterior de protecție, din materiale termoplastice, se adaugă prin coextrudare.

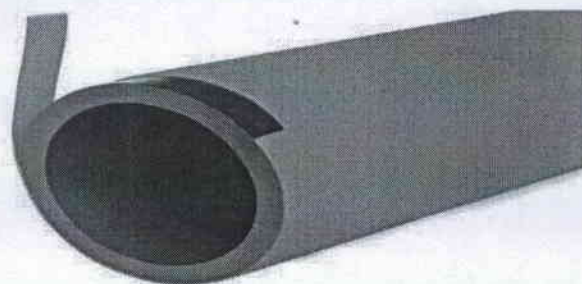


Fig. 2. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru alimentare cu apă

Stratul exterior are rolul de a proteja țeava din PE100RC la impacturi mecanice în timpul transportului, instalării și împotriva radiației UV. Totodată, stratul protector previne contaminarea sau murdărirea.

Țevile tip „PRO” au diametrul exterior de  $20 \div 1200$  mm și grosimea corespunzătoare la SDR  $7.4 \div 41$  (dimensiunile nu includ grosimea stratului protector).

Țeava din PE100RC este de culoare neagră, iar stratul de protecție are culoarea în funcție de tipul instalației în care se montează, și anume:

- țevi pentru rețele de alimentare cu apă (WaterPRO), la care stratul protector este de culoare albastră;

Fig. 3. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru irigații

- țevi pentru rețele de irigații (AgriPRO), la care stratul protector este de culoare verde;

- țevi pentru rețele de canalizare (KompactPRO), la care stratul protector este de culoare maro.

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, țevile PE100RC se pot realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementărilor naționale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu  $SDR \leq 26$ .



## 1.2 Identificarea produselor

Țevile din polietilena de înaltă densitate, sunt marcate la fabricație, din metru în metru, pe marcaj indicându-se:

- nume producător;
- material;
- caracteristicile țevii (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Pentru identificare, țevile din polietilenă de înaltă densitate pentru alimentare cu apă sunt de culoare neagră cu generatoare de culoare albastră, sau total de culoare albastră. Fiecare livrare va

fi însoțită de declarația de conformitate, aferent lotului de fabricație, precum și de evaluarea tehnică.

Țevile cu strat exfoliabil PRO nu au dungi iar marcajul lor este aplicat numai pe stratul exterior.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100 RC, se pot utiliza la realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;

- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Aprecierea asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Caracteristicile fizico-mecanice ale țevilor din PEID au fost verificate de laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania și corespondând domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice ale producătorului, precum și cerințelor enumerate în Legea 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și reglementărilor tehnice în vigoare.

Țevile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Părțile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență privind comportarea la foc, stabilitate corespunzătoare specificației tehnice. Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

**Securitate la incendiu** - Pentru țevile din PEID pentru alimentare cu apa rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Echipamentele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

**Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Siguranța în exploatare a țevilor pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele RM în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

**Protecția împotriva zgomotului** – produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.



**Economia de energie, Izolare termică** – Țevile din PEID nu implică protecția termică și hidro-fugă. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a țevilor, pierderile de sarcină la transportul apei sunt mai mici și implicit și cheltuielile pentru pomparea apei.

**Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale** - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare. Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate.

### 2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de minim 50 de ani, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani pentru țevile tip PRO, 5 ani pentru țevile din PEID, de la data facturii cu condiția respectării condițiilor de transport, depozitare, montaj și exploatare ale producătorului.

### 2.2.3 Fabricația și controlul

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului SM EN ISO 9001.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

*Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor din PEID se realizează de personal calificat, autorizat, conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului în conformitate cu normativele în vigoare a RM. Produsele se instalează conform instrucțiunilor din proiect.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

## 2.3 Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1 Condiții de concepții

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, a producătorului.

Țevile sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standardele de produs și standardele tehnice SM EN 12201-2+A1, SM SR ISO 4427-2. Țevile din PE100RC corespund cerințelor din specificația tehnica PAS 1075 Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" din PEID cu strat protector din materiale termoplastice.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al evaluării tehnice.

### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de conformitate eliberată pentru fiecare lot livrat.

Fabricarea țevilor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001 și a normelor de proiectare.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

### **2.3.3. Condițiile de livrare**

Țevile și fittingurile din PEID se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Țevile din PEID, cu  $SDR < 21$  se livrează în colaci, până la diametre exterioare de 125 mm și sub formă de bare cu lungimea de 13 m, pentru diametre exterioare mai mari sau egale cu 125 mm; țevile SDR 21 se livrează în colaci, pentru diametru exterior mai mic sau egal cu 75mm și în bare de 13 m, pentru diametru exterior mai mari de 75 mm; țevile cu  $SDR > 21$  se livrează sub formă de bare cu lungimea de 13 m. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere. La cerere se pot conveni alte lungimi și forme de ambalare.

Țevile din PEID trebuie depozitate ferit de radiația UV.

La livrare țevile din PEID trebuie să fie însoțite de Declarația de performanță cu Evaluarea tehnică (dată de producător), de Avizul Sanitar, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare și transport.

### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, prevederilor și detaliilor de execuție din proiect, ținând cont de recomandările producătorului.

Manevrarea echipamentelor se va face conform instrucțiunilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure în conformitate cu prevederile legale în vigoare.



### 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

**3.1** Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 sunt destinate pentru realizarea brânșamentelor, rețelelor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ sunt realizate pe linie tehnologică modernă (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova.

**3.2** Pe durata de valabilitate a Evaluării tehnice, titularul acesteia va solicita unui laborator de specialitate urmărirea comportării în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință, rezultatele verificărilor efectuate urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Evaluării tehnice.

**3.3** Evaluarea tehnică este însoțită de Dosarul tehnic și următoarele materiale anexate: cerere de Evaluare tehnică, fișa tehnologică și alte materiale informative.

**3.4** Constanța calității este asigurată prin autocontrol de producător;

### CONCLUZII

Conform examinărilor efectuate de grupa specializată nr. 5 a Oficiului ATUCL și ținând cont că produsele dețin avize sanitare, declarații de performanță și agrement tehnic s-a ajuns la concluzia, că produsele corespund documentelor normative în vigoare din Republica Moldova.

Utilizarea produselor se va efectua numai prin prezența declarației de conformitate corespunzătoare.

Utilizarea în Republica Moldova a produselor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări tehnice.

#### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de grupa specializată a Oficiului ATUCL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul de utilizare/comercializare se efectuează de către grupa specializată, care a elaborat Evaluarea tehnică cu încadrarea organismelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referințe la această evaluare tehnică, la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste să fie în vigoare la data elaborării acestei Evaluări tehnice.

- Acordând această evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezenta sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și/sau drepturile legale ale firmelor de a comercializa produsul.

- Trebuie menționat că orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, conținută în prezenta Evaluare tehnică reprezintă cerințe minime necesare la utilizarea lor.

- Acordând această Evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vreo persoană sau organism, pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

**DOSARUL TEHNIC**  
**Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"**

**Beneficiar:** "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800

**Producător:** "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"



- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, stratul interior din PEID al țevilor „PRO” se poate realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementărilor naționale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu  $SDR \leq 26$ .

#### 4 Fabricare

Fabricarea țevilor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

#### 5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

### B. REFERINȚE

Utilizări în toate tipurile de construcții care folosesc țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1, Tip 2 și Tip 3 în țările UE.

### C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Aviz sanitar Nr. 779 din 18.03.2022 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică Ministerul Sănătății al Republicii Moldova;

2. Grupa specializată nr. 05 își însușește rezultatele declarate conform raportului R21 03 4021 din 08.03.2021.

Sinteza rezultatelor conform tabelului 1.

Tabelul 1.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Rezistența la fluaj complet Notch (FNCT) în condiții ACT pe o țevă multistrat realizat din Borealis Bor-SafeTM HE3490-LS-H	LÎ HES-SEL Inginier tehnic GmbH Germania	PAS 1075	Fără fisuri pe țeava la efort 5 bar la 20 °C Timp 195 ore	Conform
Rezistența de penetrare	LÎ HES-SEL Inginier tehnic GmbH Germania	PAS 1075	Rezistența de fluaj la tracțiune pe specimene crestate (ACT) într-o soluție apoasă de 2 % NM5 la 90 °C și 4 N/mm <sup>2</sup> .	Conform

Rezistența de încărcare punctuală accelerată (PLT) realizat din Borealis BorSafe HE3490-LS-H	Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania	PAS 1075	rezistența țevelor din polietilenă sub presiune internă și încărcare punctuală externă suplimentară [1; 2] urmând PAS 1075 [3] pentru a dovedi aplicabilitatea pentru metode alternative de instalare.	conform
Notă - testele de laborator au fost efectuate în laboratorul Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Germania la; țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 32 x 3,0 mm (SDR 11), țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 110 x 10,0 mm (SDR 11).				

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3.



## **Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice**

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM SR ISO 4427-2:2011 Sisteme de canalizare de materiale plastice. Țevi și fittinguri de polietilenă (PE) pentru alimentare cu apă. Partea 2: Țevi
- 4 SM EN 12201-2+A1:2016 Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru alimentarea cu apă, branșamente și sisteme de evacuare sub presiune. Polietilenă (PE). Partea 2: Țevi
- 5 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 6 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 7 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 8 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 9 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

**EXTRAS DIN PROCESUL VERBAL AL ȘEDINȚEI  
DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE**

Procesul verbal nr. 01 din 22 ianuarie 2024

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din:

- președinte: ing. Nicolae Lupușor
- membrii: ing. R. Scamina  
ing. Gh. Croitoru

analizând cererea de elaborare a evaluării tehnice nr. 29 a firmei "**Valrom Industrie**" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitoare la "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" împreună cu întreg dosarul de date și documentației tehnice pus la dispoziție de beneficiar, la care se adaugă verificările experimentale, decid:

**- aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr.01/05-029:2023 cu termen de valabilitate 30.12.2026 și domeniul de utilizare** pentru realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;
- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

**- controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată minim o dată în an.**

Raportorul Grupei  
specializate nr. 5

Nicolae Lupușor







**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII  
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА**

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ  
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a  
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725  
IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

**DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация  
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e  
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828**

Centrul de încercări de laborator acreditat de către  
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC  
Испытательный лабораторный центр аккредитованный  
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC  
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

**AVIZ SANITAR**

**PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 449**

*Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов*

din/om " 18. " 03, a.2. 2022

**Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor**  
*Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования*

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT) anexa verso!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

**Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения**

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România

**Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения**

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

**Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило**

Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, agreement tehnic, certificate de calitate, analiză, avize sanitare, fișa cu date de siguranță, aviz sanitar nr.376 din 22.02.2019

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

**Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:**

**Parametrii (factorii) / показатели (факторы)      Normativul sanitar / санитарный норматив**

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

**Domeniu de utilizare / Область применения:** montarea sistemelor de apeduct, canalizare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:**

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

**AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до:** 31 martie 2025

**DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ**

Nicolae JELAMSCHI

(numele / пренумела / Ф.И.О.)



*(Signature)*  
(semnătura / подпись)

ANSP/HAO3

000163

03

10-XVI-09

ex: St. Constantinovici  
tel: 574 679





Anexa la avizul sanitar nr. 449 din 18.03 2022

Nr.	Denumirea produs
1	Tuburi, fittinguri, camine de apometru și cabine de puț pentru: rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioară sub presiune și rețele transport apă brută (netratată)
2	Tuburi și fittinguri pentru: rețele de gaz
3	Tuburi și fittinguri pentru: canalizare interioară
4	Tuburi, fittinguri, cămine de vizitare, cămine de inspecție pentru: canalizare exterioară fără presiune și drenaj
5	Tuburi și fittinguri pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
6	Rezervoare supraterane și subterane, rezervoare și sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apă potabilă și apă brută (netratată)
7	Separatoare de grăsimi, separatoare de hidrocarburi, stații de epurare și fose septice pentru: epurarea biologică a apelor menajere și de producere pentru locații și obiective separate
8	Stații de pompare: pentru canalizări exterioare și interioare pentru pomparea apelor uzate menajere

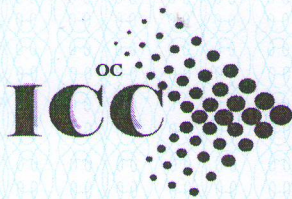
Director



Nicolae JELAMSCHI



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**

Data emiterii 29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),  
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;  
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate  
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizari generale.  
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

Codul NCM  
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1 ,5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării  
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO  
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22<sup>M</sup> din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrarea mărcii de conformitate nr. PIR0519, nr. PIR0520, nr.PIR0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

Seria A Nr. 0007529



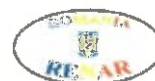
ADJ. CONducĂTORUL  
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

**În atenția antreprenorilor și organelor de control !**  
**Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului**



acreditat pentru  
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

## VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare*

*Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations*

Sediul de lucru: B-dul. Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare*  
*Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary*

că are implementat și menține un  
**sistem de managementul calității**  
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a  
**quality management system**  
which fulfils the requirements of the standard

## SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de  
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **8172**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date \* **25 noiembrie 2022**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **24 noiembrie 2025** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București [www.srac.ro](http://www.srac.ro)

Director General  
**Ing. Mihaela Cristea**



acreditat pentru  
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
SM 004



# C E R T I F I C A T

**SRAC certifică organizația/ certifies the organisation**

## **VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

*Sediul social: B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București*

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare*

*Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations*

*Sediul de lucru: B-dul. Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov*

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare*  
*Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary*

că are implementat și menține un  
**sistem de management de mediu**  
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains an  
**environmental management system**  
which fulfils the requirements of the standard

## **SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)**



Valabilitatea certificatului este condiționată de  
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **3305**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date \* **25 noiembrie 2022**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **24 noiembrie 2025** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București [www.srac.ro](http://www.srac.ro)

Director General  
**Ing. Mihaela Cristea**



acreditat pentru  
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
SM 004



C E R T I F I C A T

**SRAC certifică organizația/ certifies the organisation**

## **VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

*Sediul social: B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București*

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare*

*Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations*

*Sediul de lucru: B-dul. Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov*

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare*  
*Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary*

că are implementat și menține un  
**sistem de management al sănătății  
și securității ocupaționale**  
conform condițiilor din referențialul

which has implemented and maintains an  
**occupational health and safety  
management system**  
which fulfils the requirements of the reference standard

## **SR ISO 45001:2018 (ISO 45001:2018)**



Valabilitatea certificatului este condiționată de  
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **3298**

data inițială a certificării/ initial certification date **12 decembrie 2014**

data recertificării/ reissuing date \* **25 noiembrie 2022**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **24 noiembrie 2025** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București [www.srac.ro](http://www.srac.ro)

Director General  
**Ing. Mihaela Cristea**





CERTIFICAT  
VALABIL DOAR  
CU CONDIȚIA  
VIZĂRII ANUALE



acreditat pentru  
CERTIFICARE  
SR EN ISO/CEI 17021-1:2015  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
SM 041



VALABIL PANA IN

MAI  
2025

# CERTIFICAT

## CERTIND

Confirmă faptul că sistemul de management al

# VALROM INDUSTRIE SRL

cu sediu social în: București, bulevardul Preciziei, nr. 28, sector 6  
locație secundară: Pantelimon, bulevardul Biruinței, nr. 151, județul Ilfov

este conform cu cerințele:

### SR EN ISO 50001:2019/ ISO 50001:2018

având domeniul de certificare:

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare. Fabricare și comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare telecomunicații și sanitare.

- domeniul de certificare conform anexei -

### Certificat nr.: 48047/123-40-En

Certificare inițială: 14.05.2020

Certificare curentă (recertificare): 03.05.2023

Data expirării ciclului de certificare: 13.05.2026 cu condiția vizării anuale a certificatului

Recertificarea trebuie finalizată până la data expirării ciclului de certificare

Organismul de certificare își rezervă dreptul de a suspenda, retrage sau anula prezentul certificat dacă, la auditurile de supraveghere se constată că nu au fost menținute condițiile de la data certificării inițiale.

**CERTIND SA - ORGANISM DE CERTIFICARE**  
Palatul UGIR-1903, Str. George Enescu 27-29, Sector 1, București

**DIRECTOR GENERAL**

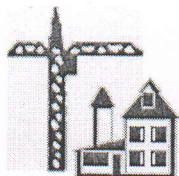
**Violeta Sergentu**



organism de certificare

Detalii privind veridicitatea acestui certificat pot fi obținute la CERTIND SA: telefon: 021.313.36.51; e-mail: office@certind.ro  
Falsificarea acestui document se pedepsește conform legii.





## SOCIETATE CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "NICA"

MD-6401, Republica Moldova, or. Nisporeni, str. Tîrgului, 7, cod fiscal 1003609004166,  
Cod TVA 7100255, BC "Moldindconbank" SA filiala Nisporeni, MOLDMD2X345  
IBAN: MD04ML000000002251424188  
tel. 264-24647, fax 264-24647, [nicanisporeni@gmail.com](mailto:nicanisporeni@gmail.com)

Nr. 78 din 27.01.2025

Catre presedintele grupului de lucru  
Primaria com. Bratuleni  
De la „Nica” S.R.L.

Prin prezenta, referitor la depunerea ofertei la achiziția „Lucrări de construcție a rețelei de apeduct în localitățile Brătuleni și Cîrnești, r-nul Nisporeni” SRL „Nica” prezintă

### Clarificare

1. SRL „Nica” Confirma ca caminele de branșare vor fi utilizate conform caietului de sarcini și ofertei „Cămin PE cu capac și baza de ancorare termoizolat H=1000mm DN 540 (total echipat) d25,d-50.
2. SRL „Nica” Confirma ca la poz.11,12,13,14 F.7 s.Cîrnești vor fi utilizate materialele solicitate în caietul de sarcini țiavă PE 100RC PN10 SDR 17 Triplustrat TYPE2 cu marcaj tip laser (A1) d-90; d75mm,d-63mm; d-50mm
3. SRL „Nica” anexează :  
Certificat de conformitate  
Aviz sanitar nr.779  
Agrement tehnic (2.1 Domeniul de utilizare, țiava se utilizează în șanț deschis fără pat de nisip)  
Nota informativă a producătorului
4. SRL „Nica” socoate că am prezentat toată informația necesară solicitată de beneficiar pentru clarificare.  
Suntem dispuși să vă prezentăm orice alte informație necesară că să fiți încrezuți că SRL „Nica” va putea executa lucrarea solicitată în termen și calitate. Se anexează certificatele.



Director „Nica” S.R.L. Abajeru Valeriu



fi însoțită de declarația de conformitate, aferent lotului de fabricație, precum și de evaluarea tehnică.

Țevile cu strat exfoliabil PRO nu au dungii iar marcajul lor este aplicat numai pe stratul exterior.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100 RC, se pot utiliza la realizarea branșamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabilă), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;

- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Aprecierea asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Caracteristicile fizico-mecanice ale țevilor din PEID au fost verificate de laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice ale producătorului, precum și cerințelor enumerate în Legea 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și reglementărilor tehnice în vigoare.

Țevile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Părțile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență privind comportarea la foc, stabilitate corespunzătoare specificației tehnice. Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

**Securitate la incendiu** - Pentru țevile din PEID pentru alimentare cu apa rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Echipamentele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

**Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Siguranța în exploatare a țevilor pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele RM în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

**Protecția împotriva zgomotului** – produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.



## FIȘĂ TEHNICĂ

# CAMIN APOMETRU D550 H1100 CU INSTALATIE 3/4” SI CAPAC

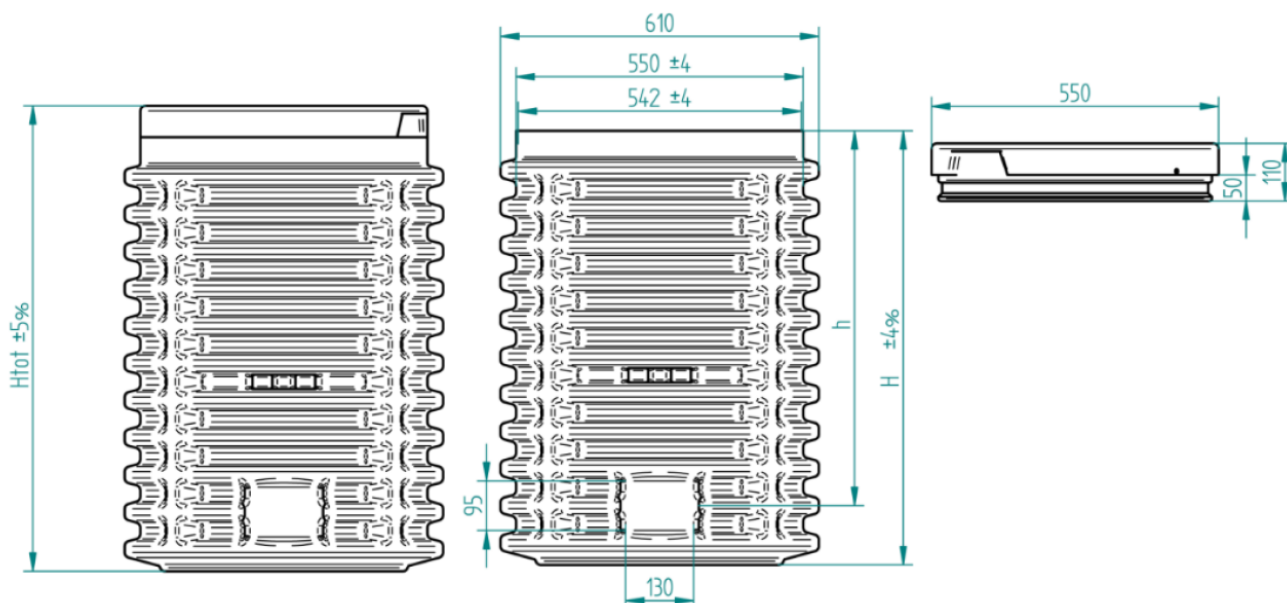
### 1. Domeniu de utilizare

- Căminele pentru apometru se utilizează în rețelele de alimentare cu apă potabilă pentru contorizarea consumului de apă al locuințelor individuale.
- Sunt proiectate pentru instalarea îngropată, numai în zone pietonale. Căminul NU este proiectat pentru amplasare în zone cu acces auto. Este interzis accesul deasupra capacului.

### 2. Caracteristici tehnice

- Căminele sunt produse prin extrudare suflare din polietilenă de înaltă densitate.
- Culoare albastru – RAL S4050 R80B, în masă.
- Căminele sunt inscripționate „Valrom Industrie”: pe capac și pe zona superioară a căminului.
- Garnitură etanșare de la capac - asigură etanșeitatea la apă, previne intrarea aerului din exterior și să înghețe instalația
- Dimensiuni:

Cod articol	h (mm)	H (mm)	Htot (mm)	masa (kg)
WAC005501112100	1000	1120	1170	16,5





- Componente:
  - cămin din PE cu capac
  - izolație aplicată de tip folie expandată cu grosimea 15 mm,
  - instalația în linie este alcătuită din: teava de PEHD Dext. 25mm SDR 17, 2 coturi de compresiune 25x3/4"FE, 2 robinete D 3/4" FI-FI,
  - garnituri racord cămine 25x40 (2 buc.) pentru etanșarea trecerilor țevii prin peretele căminului.

### 3. Ambalare, manipulare , transport și depozitare

- În timpul manipulării, depozitării și la punerea în operă se va evita stivuirea căminelor unul peste altul sau așezarea de greutatea peste acestea, acest lucru poate duce la deformări și prejudiciu conformitatea produsului.
- Transportul se va face cu mijloace acoperite. Pe durata transportului, căminele se vor asigura pentru a preveni răsturnarea, rostogolirea, târârea din cauza deplasării accidentale sau lovirii cu corpuri ascuțite.
- În timpul operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea, aruncarea sau lovirea cu corpuri ascuțite care pot prejudicia produsul.



### 4. Garanție, durata de viață

- Garanția este de 5 ani pentru cămin și 2 ani pentru instalație de la data livrării. Garanția acoperă defectele de material și de fabricație, nu acoperă defectele datorate manipulării, depozitării, montajului sau utilizării greșite.
- Durata estimată de utilizare este de 50 ani.

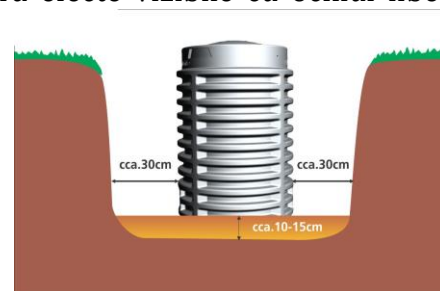
### 5. Punere în operă

Înainte de montare verificați dacă:

Căminul este integru fără efecte vizibile cu ochiul liber, fisuri, deformări, lovituri care ar putea avea efecte asupra funcționalității. Izolația este aplicată și fără efecte vizibile cu ochiul liber. Garniturile de racord sunt corect poziționate, instalația conform pachetului de livrare este completă și nedeteriorată. În cazul în care componentele instalației s-au deplasat sau s-au slăbit îmbinările la manipulare și transport, se refac corespunzător.

#### Etapele montării:

1. Se sapă groapa de instalare cu dimensiuni corespunzătoare în așa fel încât să existe un spațiu de cca. 30-40 cm în jurul



căminului, spațiu corelat cu mijloacele de compactare care se vor folosi ulterior și dimensiunile acestora. Cota de adâncime va cuprinde înălțimea căminului fără capac la care se va adăuga 15 cm, în cazul așezării căminului pe pat de nisip, sau minim 10cm, în cazul așezării căminului pe radier de beton. Soluția depinde de stabilitatea solului. În soluri stabile, se așterne pe fundul gropii un pat de nisip de minim 15cm care se nivelează, iar în soluri argiloase se toarnă o placă din beton de minim 10cm grosime, dimensionată conform aplicației (studiului geotehnic). Fundul gropii trebuie să fie plat.

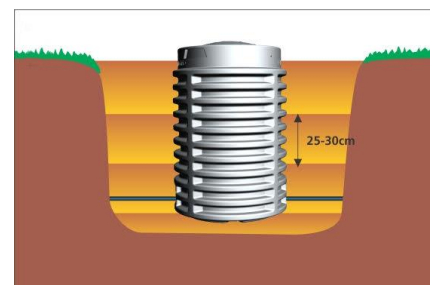
**Notă:** Capacul la finalizarea montajului trebuie să fie deasupra nivelului solului.

**2.** Se așterne pe fundul gropii un pat de nisip de cca 15cm sau se toarnă radierul de minim 10 cm în funcție de soluția adoptată.

**3.** Se așează căminul pe stratul anterior definit, ținând cont de conectarea țevii. Se asigură că acesta este într-o poziție orizontală stabilă.

**4.** Se fac racordurile la instalația de apă cu fittinguri corespunzătoare (acestea se pot comanda separat).

**5.** Se umple spațiul dintre cămin și pereții gropii cu straturi de cca 25-30 cm material de umplutură. Fiecare strat trebuie compactat cu atenție, până la atingerea indicelui Proctor adecvat, astfel încât să umple tot spațiul din jurul căminului. Gradul Proctor minim de compactare este 90%. Materialul de umplutură pentru montaj în sol stabil este fie pământ compactabil fără pietre, moloz sau alte particule proeminente care pot zgâria pereții căminului, fie nisip și pietriș cu o granulație de 4/16 mm (conform DIN 4226, partea întâi). O atenție deosebită se va acorda zonelor țevilor de branșament. În cazul în care țevile sunt din HDPE 80 sau HDPE100, materialul de umplutură va fi nisip în straturi de 15 cm deasupra și dedesubtul țevilor.



În cazul în care panza freatică depășește limita inferioară a căminului se toarnă radier de beton de minim 10 cm grosime și se betonează total sau parțial căminul în funcție de nivelul apei freatică. În cazul betonării sprijiniți pereții căminului utilizând rame de lemn. Betonarea se face în straturi succesive de circa 20-25 cm.

În cazul în care în proiect se solicită montarea căminului cu capac cu rama de clasa A15 sau B125, clasificare conform EN 124, acest capac se va monta peste capacul termoizolant din polietilenă. Capacul cu ramă va trebui să aibă pasul liber care să permită extragerea capacului din polietilenă și va fi montat încastrat în placa de beton, adâncimea plăcii va ține cont de capacul din polietilenă.

Montarea căminului și a instalației se fac în conformitate cu normativele de protecția muncii în vigoare.



**Valrom Industrie SRL**

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 021 317 38 00;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 67.000.000 lei

In atentiona tuturor celor interesati

**NOTA INFORMATIVA**

Prin prezenta, SC Valrom Industrie SRL informeaza asupra urmatoarelor:

- Toate tevile produse de catre compania Valrom Industrie (TIP 1, TIP2, TIP 3) sunt certificate conform SM EN12201 in acest sens fiind detinatorul certificatului de conformitate OC ICC11A0007529-23 emis in data de 29.03.2023 cu valabilitate pana pe data de 10.08.2025 si a evaluarii tehnice nr.01/05-029:2023 valabila pana la data de 30.12.2026.
- Pentru montarea tevilor in sistem neconventional (in sant deschis fara pat de nisip, prin foraj orizontal sau relining) compania Valrom Industrie SRL este detinatoarea evaluarii tehnice nr.01/05-029:2023 valabila pana la data de 30.12.2026 emisa de catre Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii din cadrul Ministerului Infrastructurii si Dezvoltarii Regionale al Republicii Moldova. Acesta evaluare tehnica a avut la baza testele de laborator conform PAS1075 realizate de catre LI HESSEL Ingeniertechnik GmbH din Germania (pag. 4 evaluare tehnica). Aceasta evaluare tehnica specifica clar la pagina 4 ca tevile sunt produse conform PAS1075 iar la pagina 14 ca tevile pot fi montate fara pat de nisip.

Deasemenea conform cerințelor articolului 23 (2) si 37 (13) din legea 131/2015, Autoritatea Contractanta are obligatia de a accepta orice alte certificări prezentate de operatorul economic respectiv, în măsura în care acestea confirmă asigurarea unui nivel corespunzător (*in acest caz evaluarea tehnica nr. nr.01/05-029:2023 valabila pana la data de 30.12.2026 emisa de catre Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii din cadrul Ministerului Infrastructurii si Dezvoltarii Regionale al Republicii Moldova*), sau obligatia de a accepta certificate emise de organisme recunoscute în oricare dintre statele membre ale Uniunii Europene (*in acest caz Acordul tehnic nr. 017-05-4014-2023 emis de Institutul European pentru Stiinte Termice*).

**Valrom Industrie SRL**

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 021 317 38 00;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 67.000.000 lei

**Articolul 23. Standarde de asigurare a calității –**

(2) În conformitate cu principiul recunoașterii reciproce, autoritatea contractantă are obligația de a accepta certificatele echivalente emise de organisme stabilite în statele membre ale Uniunii Europene. În cazul în care operatorul economic nu deține un certificat de calitate astfel cum este solicitat de autoritatea contractantă, aceasta din urmă are obligația de a accepta orice alte certificări prezentate de operatorul economic respectiv, în măsura în care acestea confirmă asigurarea unui nivel corespunzător

**Articolul 37. Regulile privind descrierea bunurilor, lucrărilor și serviciilor**

(13) Un mijloc adecvat de a dovedi conformitatea cu specificațiile tehnice solicitate îl poate reprezenta dosarul tehnic al producătorului sau un raport de încercare/testare emis de un organism recunoscut, cum ar fi, după caz, un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile. Autoritatea contractantă are obligația de a accepta certificate emise de organisme recunoscute în oricare dintre statele membre ale Uniunii Europene.

Cu stima,

Atasat la aceasta scrisoare va trimitem cele 3 documente la care am facut referire in scrisoarea de mai sus.

Iurie Zavedia Manager Export

27.01.25

Valrom Industrie

