

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2202-066 Дата: 04.02.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-39 д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A- E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8015-G ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09Х1МФ-ЦЛ-39 - 2.5- ТД / E-17-Б20
Партия №	<b>001</b>

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥490	821
Относительное удлинение, %	≥16	22
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°С	≥78	175/188/197
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥343	758

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
<b>C</b>	≤0.12	0.08
<b>Si</b>	0.20 - 0.40	0.20
<b>Mn</b>	0.60 - 0.90	0.73
<b>P</b>	≤0.03	0.025
<b>S</b>	≤0.025	0.007
<b>Cr</b>	0.80 - 1.25	0.96
<b>Mo</b>	0.40 - 0.70	0.55
<b>V</b>	0.12 - 0.30	0.13

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля**



*По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua); phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)*