

Formular de deviz nr. 8

Volumul lucrărilor de pregătire pentru diagnosticare. Diagnostica preîncălzitorului de presiune înaltă ПВД-6 (Nr. de înregistrare 5300) a blocului energetic nr.2

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1.	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei și fundului: - 2 cordoane inelare Ø1700 mm (10,67 m.l.); - 2 cordon longitudinal H=6041 mm (12,08 m.l.) (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса и днища: - 2 кольцевых шва Ø1700 мм; - 2 продольных шва В=6041 мм)	m.l. (м.п.)	22,75
2.	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordonului de sudură de colț a ștuțului Dn219 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров углового шва штуцера Ду219 мм)	m.l. (м.п.)	0,69
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
3.	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei și fundului: - 2 cordoane inelare Ø1700 mm (10,67 m.l.); - 2 cordon longitudinal H=6041 mm (12,08 m.l.) (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса и днища: - 2 кольцевых шва Ø1700 мм; - 2 продольных шва В=6041 мм)	10 dm ² (10 dm ²)	51,8
4.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului fundului, 16 puncte alatorii de măsurare. (Измерение толщины металла днища, 16 точек по всему периметру)	100 puncte (100 точек)	0,16
5.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei, câte 20 puncte de măsurare la fiecare segment a virolei (2×20=40). (Измерение толщины металла корпуса, по 20 точек измерения на каждом сегменте обечайке)	100 puncte (100 точек)	0,4
6.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii fascicolului de țevi Dn32×4 mm, (250 mm de la colectorul de distribuție) câte 4 puncte la fiecare țevă (36+172+24)×4=928. (Измерение толщины трубной системы Ду32×4 мм, (250 мм от раздаточного коллектора) по 4 точки измерения на каждой трубе)	100 puncte (100 точек)	9,28
7.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii colectoarelor, câte 8 puncte la fiecare colector (8×4=32). (Измерение толщины коллекторов, по 8 точек измерения на каждый коллектор)	100 puncte (100 точек)	0,32
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
8.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordonului de colț a ștuțului Dn219 mm sudat de fund. (Капиллярная дефектоскопия углового сварного шва приварки штуцера Ду219 мм к днищу корпуса)	10 dm ² (10 dm ²)	0,7
9.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a carcasei, sectoare de control 200×200 mm pentru fiecare segment a virolei (2×2=8 dm ²). (Капиллярная дефектоскопия корпуса, участки контроля 200×200 мм на каждом сегменте обечайке)	10 dm ² (10 dm ²)	0,8
10.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a fundului, 2 sectoare de control 200×200 mm (2×2=8 dm ²). (Капиллярная дефектоскопия днища, 2 участка контроля 200×200 мм)	10 dm ² (10 dm ²)	0,8
11.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a colectoarelor, sectoare de control 100×100 mm pentru fiecare colector (1×1×4=4 dm ²). (Капиллярная дефектоскопия коллекторов, участки контроля 100×100 мм на каждый коллектор)	10 dm ² (10 dm ²)	0,4
Încercări de duritate (Испытания твердости)				
12.	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei, 20 măsurări la fiecare segment a virolei (2×20=40) în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла корпуса, 20 измерений на каждом сегменте обечайке в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	40
13.	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului colectoarelor, câte 8 măsurări la fiecare colector în zonele de măsurare a grosimii (8×4=32). (Определение твердости металла коллекторов, по 8 измерений на каждый коллектор в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	32
Control dimensional (Измерительный контроль)				
14.	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 4 secțiuni, câte 3 măsurări la fiecare secțiune (3×4=12). (Измерение овальности корпуса в 4-х сечениях, по 3 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	12

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
15.	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m ² (10 м ²)	3,5
16.	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0202010501	Debranșarea conductelor, demontarea conectorului, îndepărtarea carcasei. Examinare și defectarea. Instalarea carcasei, asamblarea conectorului, încercări hidraulice. (Отсоединения трубопроводов, разборка разъема, снятие корпуса. Осмотр, дефектация. Установка корпуса, сборка разъема, гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
17.	Прейскурант 1/98, 1995г (Экстраполяция) 1804130402 1804140402	Sudarea cu arc electric a corpului preîncălzitorului Ø1700×22 mm în poziție orizontală. (Электродугловая сварка корпуса ПВД Ø1700×22 мм в горизонтальном положении)	1 cordon (1шов)	1
18.	Прейскурант 1/98, 1995г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/ distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	5,45
19.	Прейскурант ОРГРЭС том 4 12.5.11.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. Составление технического отчета по результатам неразрушающего/ разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
Materiale (Материалы)				
20.		Materialele executorului (Материалы исполнителя)		
		TOTAL	100000.00	

Șef Secție Cazane și Turbine generare nr.1

Șef Serviciu Metrologie

Conducător grup reparații SST

Șef LCM

Ababii Sergiu

Popescu Victoria

Cartaleanu Stanislav

Begleț Dmitri