

**Протокол № 4с-24 от 10.04.24 г.
заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energogservice»
по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»**

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Класс сварщика	Способ сварки	Материалы образцов			Электрод или сварочная проволока, марка.	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к выполнению которых допускается сварщик)		
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ ктс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности ктс/мм ²	Угол загиба или просвет				Хор.	Хор.
1.	Пархоменко Александр Анатольевич 1974 г/р	Средн. спец.	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	12ХМФ	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз		удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	16	>100° >100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, тр-лов пара, горячей воды Р до 25 МПа, технологических тр-дов в т. ч. тр-дов водородола с Р до 2,0 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углерод. и н/лег. сталей во всех пространственных положениях шва.
2.	Миклош Петр Васильевич	Средн. спец.		М	РЭД	60x4 42x5 108x6	12ХМФ	42 45 42	ЦУ-5 Ø2,5 мм УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз верт. гориз		удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	44,5; 43,0 45,0; 42,0 45,5; 50,0 49,0; 48,0 43,0; 42,5 45,5; 44,0 45,5; 45,0 46,0; 44,0 47,5; 49,0 46,0; 48,0 44,0; 46,5 47,5; 44,5 45,5; 44,0 46,0; 48,0	>100° >100° >50° >50° >100° >100° >100° >50° >50° >100° >100°	Хор. Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.
3.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Средн. спец.	С 2006 г.	М	РЭД	60x4 42x5 108x6	12ХМФ	42 45 42	ЦУ-5 Ø2,5 мм УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз верт. гориз		удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	45,5; 44,0 46,0; 48,0 47,5; 49,0 46,0; 48,0 44,0; 46,5 47,5; 44,5 45,5; 44,0 46,0; 48,0	>100° >100° >50° >50° >100° >100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.

Председатель комиссии: _____

Члены комиссии: _____

