

Фигиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 21.07.2020 г.
Т 221 РВ 33
Вагон/Автомобиль: Т 221 РВ 33
НТД: ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-4)
ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (5)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель	"ЭЛЕКТРОУГЛИ" АО "Металлоторг" филиал №14 г. Электросталь, Ногинский район
Наименование продукции	Прокат горячекатаный
1-10	

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	Прочност сорт	профиль	Размер, мм		Точ-ность	Состо-яние	Назначе-ние	Кatego-рия по обра-ботки	Вид	Класс	Шерохо-ватость, мкм	Группа назнач.	кол-во	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1	Заказ: 2020361712 (10)	20	Партия: 220094900	1	шпр	19,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	2,026
	2003591																
2	Заказ: 2020361712 (40)	35	Партия: 220096248, 220096249	1	шпр	14,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	1,972
	2003613																
3-4	Заказ: 2020361712 (110)	40Х	Партия: 220096871, 220096872, 220096874	1	шпр	36,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	2,095
	2073524																
5	Заказ: 2020361712 (130)	20	Партия: 220096871, 220096872, 220096874	1	Круг	10,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				5	9,906
	2003543																

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронсч)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Связки/пакеты: 10

20,081

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N	Сз
1	0,17	0,37	0,19	0,006	0,010	0,08	0,11	0,21	0,008						0,010	0,280
2-4	0,34	0,54	0,20	0,009	0,005	0,10	0,12	0,22	0,007						0,011	0,486
5	0,39	0,52	0,23	0,016	0,013	0,81	0,12	0,24		0,012	0,002	0,003	0,002	0,015	0,011	
6-10	0,18	0,40	0,19	0,008	0,007	0,11	0,13	0,24	0,005						0,011	0,300

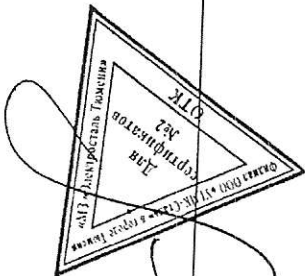


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Примечание:

- 1.6-10 Металл радиоактивно безопасен.
М1, ТВ1
- 2-4 Статистический контроль
Металл радиоактивно безопасен.
М1, ТВ1
- 5 Металлы радиоактивно безопасен.



Специалист

ДОЛГУШИНА К. В.

