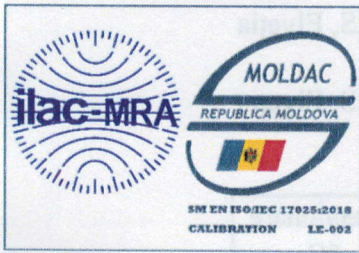




Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology



Certificat de Etalonare Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.5-763/2025

Certificate number

Obiectul etalonat: Ruletă de măsurat metalică, nr. 165 FEET
Item calibrated interval de măsurare (0 ÷ 50) m, valoarea diviziunii: 1 mm

Beneficiar: Uralis SRL
Customer Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Armenească, nr. 13/A

Comanda număr: 251261
Order Number

Data etalonării: 03.11.2025
Date of calibration

Număr de pagini: 2
Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă conform PE-3.5/01 "Etalonarea panglicilor și ruletelor de măsurat lungimi"
Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijloacele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată
Head of Applied Metrology Department

Digitally signed by Tonu Corina
Date: 2025.11.04 15:40:26 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



TONU Corina

Data eliberării 03.11.2025
Date of issue

MOLDOVA EUROPEANĂ

Etalonarea s-a efectuat cu:

Calibration is performed using

Laser interferometru Renishaw XL-80, Nr.72K785

CE No 111-24599, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

Compensator XC-80, Nr. 89X731

CE No 111-24600, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

Condiții de etalonare:

Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / Temperature	19,69 °C	19,75 °C
Umiditatea / Humidity	49,00 %	49,40 %

Locul efectuării etalonării:

Calibration site

Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării:

Calibration results

Raport de etalonare Nr. 763-3.5/2025

Lungimea nominală, mm	Lungimea indicată, mm
1000,0	999,92
5000,0	5000,14
10000,0	10000,22
15000,0	15000,50
20000,0	20000,39

Incertitudinea extinsă: $U = 0,18 \text{ mm} + 7,5 \cdot 10^{-6} L$

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:

Additional information

Digitally signed by Muntean Cristina

Date: 2025.11.03 14:29:58 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

**Executant etalonare:**

Person performing the calibration

MUNTEAN Cristina

Ingineră

Încheierea certificatului de etalonare

End of calibration certificate