



METIHBECT

Nº 34998 / DATE 01.08.2021

87504 г. Мариуполь ул. Леваченко, 1 Тел: 87504-115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Tel: 87504-115157
fax 38(0623)87-91-66 oTce@yichs.net.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1:2004
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A. / METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Заводской заказ № / Production order 1231435

Заказчик / Customer
Заводской заказ № / Production order

METINVI
1231435

Заказ № / Order №

RF401055496

Договор, контракт №: / Contract

12MIS/76/009-20

or / date 17.02.2020

Спецификация № / Specification № 5486RF

№ лота / Lot:

2

Грузополучатель: / Receiver

ООО "МЕТИНВЕСТ ШИППИНГ" / "METINVEST-SHIPPING" LLC
94307949

№ транспортного средства:

94307949

№ танк-контейнер / № tank

LPLU3102070

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /	Всего	в том числе:	в том числе:	в том числе:
...	...	...	...	...

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ В РУЛОНЕ / HOT ROLLED COILS

HA на соответствие / Standards for dimensions

EN 10051:2010/EN 10051:2010

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

НД на марку стали / Standards for steel grade

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition

A, HO

[illegible]

2025 RELEASE UNDER E.O. 14176

$$3 = 43710$$

$$6 \times 500$$

СЧЕТ 2 И 2 СТБ. (PAGE 2 of 2 pages)

[illegible][illegible]

Ф.И.О. / дата



Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha
Centre of Building Construction Engineering Prague
Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba,
Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratories, Authorised Body,
Notified Body, Certification Body
Pražská 16, 102 00 Praha 10



Notified Body 1390

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

1390 – CPR – 0102/08/P

In compliance with the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Factory made mineral wool products ROCKWOOL used for thermal insulation of buildings, sold under the trade marks

(trade marks and type codes according to EN 13 162 are given in the annex to the certificate)

placed on the market by : **ROCKWOOL Polska, Sp. z o.o.**
ul. Kwiatowa 14
66-131 Cigacice, Poland

and produced in the : **Zakład w Małkini**
ul. Jana III. Sobieskiego
07- 320 Małkinia (production line MAL 5,6,7)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 13 162:2012+A1:2015

under system 1 for the performances set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the **constancy of performance of the construction product.**

This certificate was first issued on 31. 10. 2008 as a certificate pursuant to CPD and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVPC methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

Notified Body 1390
Prague, 31. 03. 2017




Ing. Petr Kučera, CSc.
Deputy of Notified Body 1390



Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha
Centre of Building Construction Engineering Prague
Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba,
Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratories, Authorised Body,
Notified Body, Certification Body
Pražská 16, 102 00 Praha 10



Annex to the Certificate of Constancy of Performance 1390-CPR-0102/08/P
The certificate covers the following products of ROCKWOOL Polska, Malkinia factory:

Trade mark	Thermal conductivity W/mK	Reaction to fire	Type code according to EN 13 162	Line
DOMROCK (d=100-200)	0.045	A1	MW-EN 13162-T1-WS-WL(P)-MU1	MAL7
ROCK-ROLL (d=100-200)				
MATA W (d=100-200)				
MEGAROCK (d=100-200)	0.039	A1	MW-EN 13162-T2-WS-WL(P)-MU1	MAL7
ROCKMIN (d=40-200)				MAL5 MAL6 MAL7
MULTIROCK (d=40-200)				
ROCKBATTS (d=40-200)				
STALROCK (d=40-200)				
PLYTA z WELNY MINERALNEJ (d=40-200)				
ROCKBATTS SUPER (d=40-220)				0.034
TOPROCK (d=80-200)	0.035	A1	MW-EN 13162-T2-WS-MU1	MAL7
PANELROCK (d=30-200)	0,036	A1	MW-EN 13162-T3-CS(10)0.5-WS- MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL 50 (d=20-200)	0.036	A1	MW-EN 13162-T3-WS- MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL 60 (d=20-200)				
PANELROCK 80 (d=40-200)	0,036	A1	MW-EN 13162-T3-CS(10)0.5-WS- MU1	
INDUSTRIAL 80 (d=20-200)	0.036	A1	MW-EN 13162-T3-WS- MU1	MAL5 MAL6 MAL7
VENTI MAX (d=30-79)	0.034		MW-EN 13162-T4-CS(10)0.5-WS-WL(P)-MU1	MAL7
VENTI MAX (d=80-200)	0.034		MW-EN 13162-T4-CS(10)0.5-AW1,00-WS-WL(P)-MU1	MAL7
WENTIROCK MAX (d=80-200)				
WENTIROCK (d=20-79)	0.037	A1	MW-EN 13162-T4-CS(10)10-TR7.5-WS- MU1	MAL5 MAL6 MAL7
WENTIROCK (d=80-200)	0.037	A1	MW-EN 13162-T4-CS(10)10-TR7.5-WS-AW 0.95- MU1	
FASROCK MAX (d=80-100)	0.039	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-CS(10)10-TR7.5-WS- MU1	MAL6 MAL7
FASROCK MAX (d=110-200)	0.037	A1		
FASROCK XL (d=80-200)	0.042	A2	MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-CS(10\Y)40-TR100-WS- MU1	MAL5 MAL6 MAL7
CB ROCK (d=40-200)	0.038	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-TR7,5-PL(5)100-WS-MU1	
SANDWICH BATTS CB (d=80-200)	0.045	A1	MW-EN 13162-T4-CS(10\Y)70-TR120-WS-MU1-SS50	
BLOCZEK PW LAMELLA (d=40-200)	0.045	A1	MW-EN 13162-T5-CS(10\Y)70-TR120-WS-MU1-SS50	
MONROCK MAX (d=40-79)	0.040	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-CS(10)40-TR7.5-PL(5)350-WS-WL(P)-MU1	



Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha
Centre of Building Construction Engineering Prague
Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba,
Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratories, Authorised Body,
Notified Body, Certification Body
Pražská 16, 102 00 Praha 10



Annex to the Certificate of Constancy of Performance 1390-CPR-0102/08/P
The certificate covers the following products of ROCKWOOL Polska, Malkinia factory:

Trade mark	Thermal conductivity W/mK	Reaction to fire	Type code according to EN 13 162	Line
MONROCK MAX (d=80-200)	0.039	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-CS(10)40-TR7.5-PL(5)400-WS-WL(P)-MU1	MAL6 MAL7
ROOFROCK 50 (d=40-50)	0,038	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)50-TR10-PL(5)600-WS-WL(P)-MU1	MAL7
DACHROCK MAX (d=40-79)	0.041	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)50-TR15-PL(5)400-WS-WL(P)-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
DACHROCK MAX (d=80-200)	0.040	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)50-TR15-PL(5)500-WS-WL(P)-MU1	MAL6 MAL7
DACHROCK MAX HARD (d=40-79)	0.042	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)70-TR15-PL(5)400-WS-WL(P)-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
DACHROCK MAX HARD (d=80-200)	0.042	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)70-TR15-PL(5)500-WS-WL(P)-MU1	MAL6 MAL7
HARDROCK MAX HARDROCK II (d=50-200)	0,040	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)70 ¹ -TR10-PL(5)800-WS-WL(P)-MU1 ¹ for top layer CS(10)90	MAL7
SPODROCK SPODROCK WG (d=20-180)	0.039	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-CS(10)30-TR7.5-PL(5)300-WS-WL(P)-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL 120 (d=20-180)	0,039	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
STROPROCK (d=20-200)	0.041	A1	MW-EN 13162-T6-CS(10)50-PL(5)400-WS-CP4-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
FLOOR BATTS (d=20-200)				
ROCKLIT (d=20-200)	0.042	A1	MW-EN 13162-T4-TR7,5-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
DACHROCK(d=20-200)	0.041	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,90)-CS(10)70-TR15-PL(5)450-WS-WL(P)-MU1	MAL6 MAL7
ROOFROCK 80 (d=20-30)	0.038	A1	MW-EN 13162-T4-DS(70,-)-DS(70,90)-CS(10)80-TR10-PL(5)700-WS-WL(P)-MU1	MAL7
WINDROCK (d=20-30)	0.045	A1	MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-CS(10)Y80-TR150-WS-WL(P)-SS70-MU1	MAL7
LAMROCK (d=40-200)				
LAMROCK MAX(d=40-200)	0,038	A1	MW-EN 13162-T4-CS(10)0,5-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL T 100 (d=15-250)				
INDUSTRIAL T 120 (d=15-250)	0,038	A1	MW-EN 13162-T4-CS(10)0,5-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL D 110 (d=15-200)	0.038	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
INDUSTRIAL D 190 (d=15-200)	0.045	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL6 MAL7
BETAROCK 80 (d=15-200)	0.038	A1	MW-EN 13162-T4 -WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
BETAROCK 110 (d=15-200)	0.038	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	
BETAROCK 150 (d=15-200)	0.040	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	



Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha
Centre of Building Construction Engineering Prague
Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba,
Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratories, Authorised Body,
Notified Body, Certification Body
Pražská 16, 102 00 Praha 10



Annex to the Certificate of Constancy of Performance 1390-CPR-0102/08/P
The certificate covers the following products of ROCKWOOL Polska, Malkinia factory:

Trade mark	Thermal conductivity W/mK	Reaction to fire	Type code according to EN 13 162	Line
BETAROCK 180 (d=15-200)	0,045	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL6 MAL7
MARC 180 (d=15-150)	0,045	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	
FIRE DOORS D 110 (d=15-150)	0,038	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL5 MAL6 MAL7
FIRE DOORS D 150 (d=15-150)	0,040	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	
FIRE DOORS D 190 (d=15-150)	0,045	A1	MW-EN 13162-T4-WS-MU1	MAL6 MAL7
LAMROCK S (d=40-200)	0,044	A1	MW-EN 13162-T5-TR80	MAL7
LAMROCK M (d=40-200)	0,045	A1	MW-EN 13162-T5-TR100	MAL7
LAMROCK XS (d=40-200)	0,041	A1	MW-EN 13162-T5-TR80	MAL7
SPANROCK L (d=40-240)	0,040	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7
SPANROCK M (d=40-240)	0,038	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7
SPANROCK M-M (d=40-240)	0,038	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7
SPANROCK S (d=40-240)	0,038	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7
SPANROCK XL (d=40-240)	0,040	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7
SPANROCK XS (d=40-240)	0,041	A1	MW-EN 13162-T5-TR5	MAL7



Notified Body 1390
Prague, 31. 03. 2017


Ing. Petr Kučera, CSc.
Deputy of Notified Body 1390



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM03.H00289

Срок действия с 12.02.2019

по 11.02.2022

№ 0440092

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпус 1-2-3, этаж 1, помещение 1, комната 43. Адрес места осуществления деятельности: 117405, Российская Федерация, город Москва, улица Кирпичные Выемки, дом 2, корпус 1, этаж 3, комната 11. Телефон: +7 4953579967. Адрес электронной почты: info@standart-centr.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации: № RA.RU.11AM03. Дата регистрации аттестата аккредитации: 11.05.2018 года

ПРОДУКЦИЯ Трубы стальные электросварные прямошовные, типы (смотри приложение - бланки №№ 0083861 - 0083864)
ГОСТ, ТУ (смотри приложение)
Серийный выпуск

код ОК

034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.13.130, 24.20.21.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31443-2012, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ ISO 3183-2015, ГОСТ 33228-2015, ТУ 14-1-5433-2005, ТУ 14-1-5491-2004, ТУ 14-3-1399-95, ТУ 14-3P-45-2001, ТУ 14-3P-70-2003, ТУ 14-3P-71-2000, ТУ 14-3P-1471-2002, ТУ 14-3P-1647-2009, ТУ 24.20.13.130-155-05757848-2016, ТУ 24.20.21-1573-05757848-2016, ТУ 39-00147016-123-2000, ТУ 1104-138000-05757848-0001-96, ТУ 1303-09-593377520-2003, ТУ 1380-002-05757848-2004, ТУ 1380-036-05757848-2015, ТУ 1380-040-05757848-2008, ТУ 1380-052-05757848-2010, ТУ 1380-062-05757848-2014, ТУ 1380-075-05757848-2013, ТУ 1380-123-05757848-2014, ТУ 1380-219-00147016-02, ТУ 1381-011-48124013-2003, ТУ 1381-012-05757848-2005, ТУ 1381-012-05757848-2015, ТУ 1381-014-05757848-2005, ТУ 1381-033-05757848-2007, ТУ 1381-035-05757848-2008, ТУ 1381-036-05757848-2008, ТУ 1381-038-05757848-2008, ТУ 1381-039-05757848-2008, ТУ 1381-046-05757848-2009, ТУ 1381-049-05757848-2010, ТУ 1381-051-05757848-2016, ТУ 1381-054-05757848-2011, ТУ 1381-073-05757848-2014, ТУ 1383-010-48124013-2003, ТУ 1383-034-05757848-2008

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»
Адрес: 607060, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45
ИНН: 5247004695

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»
Адрес: 607060, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45
Телефон: 8 800 250 11 50, E-mail: vmz@vsw.ru
ИНН: 5247004695

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 72 - 82 от 05.12.2018 года, 87 от 17.12.2018 года, 92-97 от 18.12.2018 года, выданных испытательной лабораторией механических испытаний Центральной заводской лаборатории АО «ВМЗ», адрес: 607060, Нижегородская область, г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45 (№ RA.RU.517931 от 15.07.2015 года).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа

Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Борис
подпись

Юсеев
подпись

И.К. Богословов

инициалы, фамилия

Ю.С. Котова

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0083861

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AM03.H00289

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.13.130, 24.20.21.000	Трубы стальные электросварные прямошовные, типы:	
	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10706-76
	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295-85
	Трубы стальные для промысловых трубопроводов	ГОСТ 31443-2012
	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	ГОСТ 31447-2012
	Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности	ГОСТ ISO 3183-2015
	Трубы стальные сварные общего назначения	ГОСТ 33228-2015
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии	ТУ 14-1-5433-2005
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии	ТУ 14-1-5491-2004
	Трубы стальные электросварные	ТУ 14-3-1399-95
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 530-1020 мм из стали класса прочности K54 с наружным антикоррозионным покрытием для магистральных газопроводов давлением 5,4 МПа с температурой эксплуатации до минус 60 °С	ТУ 14-3Р-45-2001
	Трубы стальные электросварные прямошовные повышенной стойкости против локальной коррозии для трубопроводов тепловых сетей	ТУ 14-3Р-70-2003
	Трубы стальные электросварные прямошовные повышенной стойкости против локальной коррозии для трубопроводов ТЭС и тепловых сетей	ТУ 14-3Р-71-2000
	Трубы электросварные прямошовные в северном исполнении для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов и промысловых трубопроводов	ТУ 14-3Р-1471-2002
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ТУ 14-3Р-1647-2009



Руководитель органа

Эксперт

Бойф
подпись

Косаф
подпись

И.К. Богословов
инициалы, фамилия

Ю.С. Котова
инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0083862

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AM03.H00289

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.13.130, 24.20.21.000		
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 159-530 мм для свайных оснований строительных объектов	ТУ 24.20.13.130-155-05757848-2016
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1420 мм для магистральных и промысловых газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	ТУ 24.20.21-1573-05757848-2016
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости	ТУ 39-00147016-123-2000
	Трубы стальные электросварные прямошовные в северном и обычном исполнении, плакированные нержавеющей сталью	ТУ 1104-138000-05757848-0001-96
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости	ТУ 1303-09-593377520-2003
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114-530 мм специального назначения, предназначенные для нанесения защитного покрытия	ТУ 1380-002-05757848-2004
	Трубы стальные электросварные прямошовные изготовленные методом сварки токами высокой частоты, диаметром от 114 до 530 мм, на рабочее давление до 10,0 МПа включительно	ТУ 1380-036-05757848-2015
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114-530 мм классов прочности K48-K52 стойкие против сероводородного растрескивания	ТУ 1380-040-05757848-2008
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114-530 мм классов прочности K48-K52, стойкие против сероводородного растрескивания	ТУ 1380-052-05757848-2010
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной коррозионной стойкости из стали марки 05ХГБ	ТУ 1380-062-05757848-2014
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 159-530 мм для обустройства месторождений ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»	ТУ 1380-075-05757848-2013
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметрами 12,7-530,0 мм для строительства металлических конструкций	ТУ 1380-123-05757848-2014



Руководитель органа

Эксперт

Богослов
подпись

И.К. Богословов
инициалы, фамилия

Котова
подпись

Ю.С. Котова
инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0083863

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AM03.H00289

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.13.130, 24.20.21.000		
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной надежности при эксплуатации для месторождений ТПП «КОГАЛЫМНЕФТЕГАЗ»	ТУ 1380-219-00147016-02
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости	ТУ 1381-011-48124013-2003
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 508-1420 мм для магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа	ТУ 1381-012-05757848-2005
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промышленных трубопроводов	ТУ 1381-012-05757848-2015
	Трубы стальные электросварные прямошовные для трубопроводов пара и горячей воды	ТУ 1381-014-05757848-2005
	Трубы стальные электросварные газопроводные диаметром 530- 1420 мм, стойкие против сероводородного растрескивания	ТУ 1381-033-05757848-2007
	Трубы стальные электросварные диаметром 530 мм классов прочности K50-K60 для магистральных газопроводов и промышленных трубопроводов	ТУ 1381-035-05757848-2008
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 1219 мм для магистральных подводных газопроводов на рабочее давление 11,8 МПа	ТУ 1381-036-05757848-2008
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 1420 мм класса прочности K65 для магистральных газопроводов на рабочее давление 11,8 МПа	ТУ 1381-038-05757848-2008
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 530 мм для подводных газопроводов	ТУ 1381-039-05757848-2008
	Трубы стальные электросварные газопроводные диаметром 530- 1220 мм, стойкие против сероводородного растрескивания	ТУ 1381-046-05757848-2009
	Трубы стальные электросварные прямошовные для магистральных газопроводов с рабочим давлением до 22,15 МПа	ТУ 1381-049-05757848-2010
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 530 до 1220 мм для магистральных трубопроводов с рабочим давлением до 11,8 МПа	ТУ 1381-051-05757848-2016



Руководитель органа

Эксперт

Богослов
подпись

И.К. Богословов
инициалы, фамилия

Котова
подпись

Ю.С. Котова
инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0083864

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AM03.H00289

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.13.130, 24.20.21.000		
	Трубы стальные электросварные прямошовные для трубопроводов с рабочим давлением до 2,05 МПа и температурой эксплуатации до 200° С	ТУ 1381-054-05757848-2011
	Трубы стальные электросварные прямошовные для обустройства месторождений ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»	ТУ 1381-073-05757848-2014
	Трубы стальные электросварные прямошовные, термообработанные, повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости для нефтегазопроводов месторождений ОАО «НК «ЮКОС»	ТУ 1383-010-48124013-2003
	Трубы электросварные диаметром 114-426 мм классов прочности K50-K60 для магистральных газопроводов и промысловых трубопроводов	ТУ 1383-034-05757848-2008
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Акционерное общество «Выксунский металлургический завод» Адрес: 607060, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45	



Руководитель органа

Эксперт

Богослов
подпись

Котова
подпись

И.К. Богословов
инициалы, фамилия

Ю.С. Котова
инициалы, фамилия



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02192

Срок действия с 24.11.2016 по 02.03.2019

№ 2049374

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11АЮ42 МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ФГУП "УНИИМ". Красноармейская, 4, Екатеринбург, 620000. Телефон (343) 350-71-12, факс (343) 217-48-58, адрес электронной почты sertif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ (см. приложение, бланк №0966433).
ГОСТ 10704-91.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

13 0000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 10705-80

код ТН ВЭД России:

См. приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "ТМК-КПВ".
Адрес: ул. Вершинина, 7, г. Полевской, Свердловская область, 623388.
Телефон (34350) 3-29-19, факс (34350) 3-20-86. ИНН 6626016826.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Акционерное общество "ТМК-КПВ".
Адрес: ул. Вершинина, 7, г. Полевской, Свердловская область, 623388.
Телефон (34350) 3-29-19, факс (34350) 3-20-86, адрес электронной почты miskevichEI@stw.ru. ИНН: 6626016826.

НА ОСНОВАНИИ Сертификат соответствия системы менеджмента качества Публичного акционерного общества "Северский трубный завод", включая Закрытое акционерное общество "ТМК-КПВ" требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008), рег. № РОСС RU.ФК55.К00055, срок действия до 03.08.2018; выдан ОСИСМ Общества с ограниченной ответственностью "Пронап" (рег. №РОСС RU.0001.13ФК55); Протокол испытаний №4 от 29.02.2016 Отдела контрольных испытаний Научно-исследовательского центра Публичного акционерного общества «Северский трубный завод», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЛМ05 от 17.06.2015; адрес: ул. Вершинина, 7, г. Полевской, Свердловская область, телефон (34350) 3-23-32, факс (34350) 3-37-06; Заключение эксперта о соответствии от 23.11.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации. До 23.11.2016 действовал сертификат соответствия №РОСС RU.АЮ42.Н02075. Замена сертификата соответствия произведена в связи с изменением наименования юридического лица (письмо №5/661 от 02.11.2016 Акционерного общества "ТМК-КПВ"). Схема сертификации: 5.



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0966433**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02192

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Акционерное общество "ТМК-КПВ" ул. Вершинина, 7, г. Полевской, Свердловская область	
13 0000	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ мерной/кратной мерной длины, I и II классов точности по длине; немерной длины от 9 до 12 м; групп А, Б, В, Д; обычной/повышенной точности изготовления:	ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80
13 8300 7306 30 800 0	наружным диаметром от 219 до 377 мм; толщиной стенки от 5,0 до 10,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп;	
13 8300 7306 50 800 9	наружным диаметром от 219 до 377 мм; толщиной стенки от 5,0 до 10,0 мм; из сталей марок 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С- У, 17ГС, 13ХФА;	
13 8300 7305 31 000 0	наружным диаметром 426 мм; толщиной стенки от 6,0 до 12,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 17ГС, 13ХФА;	
13 8100 7305 31 000 0	наружным диаметром 530 мм; толщиной стенки от 7,0 до 12,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 17ГС, 13ХФА	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

Ю.С. Бессонов

О.В. Пименова



МЕТИНБЕСТ

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) (Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020))

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЛ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC" 1123041

Заводской заказ № / Production

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"METINVEST-SMC"
1123941

611111006162

12C.MJ/43/006-17

Спецификация № / Specification № 1530

Nº nota / Lot

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

Наименование продукции /	Единица измерения	Количество	Стоимость
1	2	3	4
...	...	...	...

Description of goods

НД на марку стали / Standards for steel grade

ГОРЯЧЕЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТ / COLD ROLLED GALVANIZED SHEET

НД на марку стали / Standards for steel grade

ИД на сормамент / Standards for dimensions

10346.2014

ИД на сормамент / Standards for dimensions

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

ДСТУ EN 10346:2014/DSTU EN 10346:2014

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition

HO. A - C, N, Z 140

металл пассивирован, вес фактический

[illegible]

[illegible]

Rezultati na učenjima: Test result

[illegible]

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Visual inspection marking and packing – without remarks.

Размеры проката в пределах допусков. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and is complied with contract's terms.

Контролёр ОТК / Quality inspector of
TQCO

подпись / signature

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

M.D.

Анохина И.В. / Anokhina I.V.

Ф.И.О. / name

A04



1017

RISC "DMR"
40004, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
МАЯКОВСКОГО STREET, HOUSE 3

A03 СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

ДМ300019127

CERTIFICATE OF QUALITY

A02 СЕРТИФИКАТ ПРИЕМИИ

"3.1" EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE

A06 Грузополучатель МЕТАЛІСА-ZUEV OOO

A06 Консигнее МЕТАЛІСА-ZUEV OOO

A06 Импортёр МЕТАЛІСА-ZUEV OOO

A06 Importer Молдова, MD-2023 Молдова, Кишинев, ул. Л. Асаки, 62-22

A01 Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;

Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

Общие технические условия поставки

General technical delivery conditions

EN 10025-1:2004, EN 10025-2:2004

Hot rolled structural steel products

Стандарты ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005

Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Z02 Дата

19.10.2021

Date

от. Самовывос
st. Self-delivery

A07 Заказ № ДМ300018539 от 29.09.2021

Production Order

Заказ ДМ3 № ДМ300018539

Контракт-спецификация/CO
Contract-Specification/SOA10 Баркод/Авто № АЕ9377НВ
Railcar/Auto No

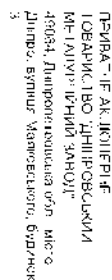
Lot No.

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Номер пачки No of heat	№ партии No of lot	Марка стали Steel grade	Раскисление Deoxidation	Класс качества поверхности Class quality of surface	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки/крат Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	219102106	Швеллер 10П	3590	B02	СТ3ПС			Мд/мл	12 000	65	6,720	
2	219102110	Швеллер 10П	3590		СТ3ПС			Мд/мл	12 000	65	6,790	
3	219102115	Швеллер 10П	3590		СТ3ПС			Мд/мл	12 000	67	6,950	
* мд/мл - мерная длина/measured length; мм/л - немарная длина/unmeasured length												
По профилю In profile	Швеллер 10П	Марки steel grade	СТ3ПС	отпущено shipped	3	пач. packages	197	шт pieces	весом weighting	20,460	т	20,460
Вес нетто, т Net weight, t												20,460
Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t												0,070



Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2023.03.21 17:36:58 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Показатели качества товара										Quality characteristics of goods															
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition, %										Механические свойства Mechanical properties													
		C71-C99										C11-C29		Работа удара, Дж, ИКВ Impact work, J, IKV											
Углеродный эквивалент Carbonic equivalent		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	V x 1000	N x 1000	Mo x 1000	Al x 1000	Ti x 1000	Предел текучести, МПа Yield point, MPa										
												C11		Временное сопротивление разрыву, МПа Tensile strength, MPa											
												C12		Относительное удлинение, % Elongation, %											
												C03		C40-C49											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											
												C03		C42											



06.05.2022
Date:

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEMS CERTIFICATED
ISO 9001-1:2015
№12 100 37863 TMS

Seller (Exporter): PJSC "DMT" (PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY
MALAKOVSKOHO STREET HOUSE 3

Standards	TC-194.1-05393056-003-2020, JIC19-2651-2005, JIC19-44483-2005	TC-194.1-05393056-003-2020, JIC19-2651-2005, JIC19-44483-2005
Crystallin	TC-194.1-05393056-003-2020, JIC19-2651-2005, JIC19-44483-2005	TC-194.1-05393056-003-2020, JIC19-2651-2005, JIC19-44483-2005

Order No. **100000442** of 21.05.2022
 Production Order
 Date: **10.03**
 Kompletterungsdokument(SO)
 (Material Special Release)
 Item No.
 Lot No.
 Identification No. **61866000**

Labell, Alan; No 61866000

$$|g| \leq 3x + 3b_1(0.56) \leq 3|g| - 3.13 \leq 3|g| - 3.17 - 2.6,$$

№ №	Номер партии No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер поставки No of batch	Марка стали Steel grade	Категория по ГОСТ 5781-78	Группа по ГОСТ 5781-78	Тип двутавра I type	Длина, мм Length, mm	Количество штук Quantity, piece	Вес, кг Weight, kg	Итого по профилю в партии, кг Sum of profile and type at batch, kg
1	1280422197	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	И	12 000	41	6,850	
2	1280422199	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,820	
3	1280422203	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,870	
4	2280422109	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,820	
5	2280422111	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,850	
6	2280422113	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,810	
7	2280422115	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	40	6,870	
8	2280422117	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,870	
9	2280422119	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,820	
10	2280422149	Швеллер 16П	В	221412	СТ3ПС	5	1	СН	12 000	41	6,700	68,080

	As measured length	As measured length
Proportion	Shenep 167	Madden C
In profile	Channel 167	Slope grade C

Мадри	С13П0
Модел	СТ3П0

отправлено	10	штук.
отгружено	10	пакетов

409 11.1
409 11.1
409 11.1

1305:COM
Weightlifting

68,080
68,080

Богачество, †
 Неотраченное, †
 Кривошея, †
 Море, †

68,080
0,240

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ СТАЛЬ»



METINVEST

UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY
«KAMET STEEL»



UKR TR

**ОПОВІСТІ НА ДОСТАВКУ
ОБ'ЄКТУ ЗАКУПИ**

Згідно з умовами договору № 5390128211 від 10.01.2021 року, укладеного між компанією «КАМЕТ СТАЛЬ» та компанією «МЕТІНВЕСТ», на виконання якого необхідно доставити об'єкт закупки, згідно з технічними умовами, наведеними в додатку до цього повідомлення, у межах обсягу, зазначеного в таблиці нижче.

№ документа: 5390128211

ASIM 2-10, 251-4-0

Coils

ОПОВІСТІ НА ДОСТАВКУ

22.07.2021

SA 1001

ENTR

3-03

10.01.2021

10.01.2021

Згідно з умовами договору № 5390128211 від 10.01.2021 року, укладеного між компанією «КАМЕТ СТАЛЬ» та компанією «МЕТІНВЕСТ», на виконання якого необхідно доставити об'єкт закупки, згідно з технічними умовами, наведеними в додатку до цього повідомлення, у межах обсягу, зазначеного в таблиці нижче.

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20, ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений», 141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали трубопроводов, перечень согласно приложениям №1-5. Серийный выпуск.

код ОК
32.99.59

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
(см. приложения №1-5)

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №16304-НИИПИ/22 от 30.03.2022
Испытательная лаборатория ООО «НИИ ПИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ38 от 2021-10-28

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия



Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Болты	ГОСТ 24379.1-2012, ОСТ 26-2037-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1481-84, ГОСТ 3033-79, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 15590-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ 18125-72, ГОСТ 13152-67, ГОСТ 4751-73, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 14725-69, ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ 7805-70, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 18126-94, DIN 186, DIN 261, DIN 601, DIN 609, DIN 610, DIN 933, DIN 444, DIN 529, DIN 558, DIN 561, DIN 564, DIN 580, DIN 601, DIN 609, DIN 797, DIN 931, DIN 960, DIN 961, DIN 1445, DIN 6914, DIN 6921
32.99.59	Шпильки	ГОСТ 9066-75, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 10494-80, ГОСТ ISO 8992-2015, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, DIN 525, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 976, DIN 6332
32.99.59	Винты	ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 1476-93, ГОСТ 1477-93, ГОСТ 1478-93, ГОСТ 1482-84, ГОСТ 1485-84, ГОСТ 1486-84, ГОСТ 1488-84, ГОСТ 1491-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013,



Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Винты	ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ 11738-84, ГОСТ 17475-80, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, DIN 316, DIN 404, DIN 84, DIN 85, DIN 1207, DIN 85, DIN 478, DIN 479, DIN 480, DIN 653, DIN 912, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 920, DIN 921, DIN 922, DIN 923, DIN 6900, DIN 6901, DIN 6902, DIN 6912
32.99.59	Гайки	ГОСТ 9064-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 15522-70, ГОСТ ISO 21670-2015, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ ISO 2320-2015, ГОСТ ISO 4036-2014, ГОСТ ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 8675-2014, ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 7040-2014, ГОСТ ISO 7041-2014, ГОСТ ISO 7043-2014, ГОСТ ISO 7719-2014, ГОСТ ISO 7720-2014, ГОСТ 18126-94, ГОСТ 10607-94, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 10606-72, ГОСТ 4088-69, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5919-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5932-73, ГОСТ 15525-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70, ГОСТ 2526-70, ГОСТ 10608-72, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11871-88, ГОСТ 10657-80, ГОСТ ISO 8673-2014, ГОСТ ISO 8674-2014, ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 10512-2016, ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 10511-2016, ГОСТ 11860-85, ОСТ 26-2041-96, ОСТ 26-2038-96, DIN 315, DIN 431, DIN 439, DIN 555, DIN 557, DIN 562, DIN 582, DIN 917, DIN 466, DIN 467, DIN 508, DIN 546, DIN 547, DIN 548, DIN 555, DIN 557,



Руководитель органа

Т.к.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Комар
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Гайки	DIN 582, DIN 917, DIN 928, DIN 929, DIN 934, DIN 935, DIN 936, DIN 937, DIN 970, DIN 971, DIN 979, DIN 980, DIN 981, DIN 982, DIN 985, DIN 986, DIN 1479, DIN 1587, DIN 1804, DIN 1816, DIN 2510, DIN 6330, DIN 331, DIN 6915, DIN 6923, DIN 6926, DIN 6927, DIN 7967
32.99.59	Шайбы	ГОСТ 9065-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 10450-78, ГОСТ 6958-78, ГОСТ 13463-77, ОСТ 26-2042-96, ГОСТ 9649-78, ГОСТ 10906-78, ГОСТ 11872-89, ГОСТ 13464-77, ГОСТ 13465-77, ГОСТ 13466-77, ГОСТ ISO 7092-2016, ГОСТ ГОСТ 28848-90, ГОСТ 3057-90, ГОСТ 13438-68, ГОСТ 13439-68, ГОСТ 11648-75, DIN 125, DIN 126, DIN 127, DIN 128, DIN 432, DIN 433, DIN 93, DIN 434, DIN 435, DIN 436, DIN 9021, DIN 440, DIN 7089, DIN 7090, DIN 7091, DIN 462, DIN 470, DIN 988, DIN 1052, DIN 1440, DIN 1441, DIN 2093, DIN 5406, DIN 6319, DIN 6340, DIN 6796, DIN 6799, DIN 6916, DIN 7980, DIN 7989
32.99.59	Скобы	ГОСТ 17678-80, ГОСТ 24133-80, ГОСТ 24132-80, ГОСТ 24134-80, ГОСТ 24136-80, ГОСТ 24135-80, ГОСТ 17314-81
32.99.59	Хомуты	ГОСТ 24137-80, ГОСТ 24138-80, ОСТ 95 500-92, ГОСТ 24195-80, ГОСТ 28191-89, ГОСТ 17679-80, ГОСТ 24139-80, ОСТ 1 12090-75, ОСТ 1 12096-75, ОСТ 34.10.735-93, DIN 3017, DIN 3570
32.99.59	Кольца	ГОСТ 23354-78, ГОСТ 13943-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13940-86, DIN 471, DIN 472, DIN 983, DIN 984, DIN 603, DIN 7993, ОСТ 24.125.44-89

Руководитель органа

Т.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.И.И.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки (заглушки)	ОСТ 2С98-3-73, ОСТ 2С98-4-73, DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604
32.99.59	Прокладки	ГОСТ 19177-81, ГОСТ 15180-86, 22526-77, ОСТ 26.260-454-99, ОСТ 26.260-461-99, ОСТ 26.260-460-99, ОСТ 26-845-73, ОСТ 1 03783-75, ОСТ 92-8535-74, ГОСТ 23358-87, ГОСТ 28759.8-90, ГОСТ 52376-2005, ГОСТ 6051-76, ГОСТ 24188-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 19755-84, ГОСТ Р 53561-2009, АТК 26-18-6-93, ASME B16.20-2007, ASME B16.21-2007, ASME B16.5, ASME B16.47
32.99.59	Муфты упругие со звездочкой	ГОСТ 50894-96
32.99.59	Угольники	ГОСТ 22793, ГОСТ 22794, ГОСТ 22795, ГОСТ 22796, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ГОСТ 24950, ГОСТ 22798, ГОСТ 22799, ГОСТ 22817, ГОСТ 22818, ГОСТ 22819, ГОСТ 22800, ГОСТ 22808, ГОСТ 22810, ГОСТ 22811, ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8947-75, ISO 4144:2003
32.99.59	Тройники	ГОСТ 22801, ГОСТ 22802, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 8948-75, 8949-75, ГОСТ 8950-75, ГОСТ 16060-70
32.99.59	Переходники	ГОСТ 22826, ГОСТ 22806
32.99.59	Заглушки	ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 8962-75
32.99.59	Штуцера	ГОСТ 22792, ГОСТ 22812
32.99.59	Бобышка	ГОСТ 22526



Руководитель органа

Г.М.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.М.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки	ГОСТ 8963-75, ГОСТ 17758
32.99.59	Линзы	ГОСТ 10493, ГОСТ 22791
32.99.59	Проходники	ГОСТ 16045-70, ГОСТ 16049-70, ГОСТ 16050-70, ГОСТ 16052-70, ГОСТ 16070-70, ГОСТ 20188-74, ГОСТ 20194-74, ГОСТ 20195-74, ГОСТ 20196-74, ГОСТ 13959-74
32.99.59	Муфты	ГОСТ 25021, ГОСТ 21424, ГОСТ 20761, ГОСТ 20742, ГОСТ 20720, ГОСТ 15622, ГОСТ 15620, ГОСТ 14151, ГОСТ 23106, ГОСТ Р 50371, ГОСТ Р 50266, ГОСТ Р 50892, ГОСТ Р 50894, ГОСТ Р 50893, ГОСТ 24246, ОСТ 12273, ОСТ 13681, ОСТ 1 00855, ГОСТ 8966—75, ГОСТ 8954-75, ГОСТ 8955-75, ГОСТ 8956-75, ГОСТ 8957-75
32.99.59	Фитинги резьбовые	ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8967—75, ГОСТ 8968—75, ГОСТ 8951-75, ГОСТ 8952-75, ГОСТ 8953-75, ГОСТ 8958-75, ГОСТ 8959-75, ГОСТ 8960-70, ГОСТ 8961-75, ISO 4144



Руководитель органа

Г.М.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



Сертификат качества № 7963 от 30.04.2019

Стр. 1

Страниц 1

Грузополучатель:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ

ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СУ-14"

113303, РФ, МОСКВА Г, КЕРЧЕНСКАЯ УЛ, 11, 2, 63

Производитель:

249020, ул. Лыкина, владение 6, строение 1, село Ворсино, Боровский район,

Калужская область, Российская Федерация ООО «НЛМК-Калуга»

Наименование продукции:

Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Всего мест: 19

Всего вес нетто: 67,696

Всего вес брутто: 67,924

Заказ № 0040320994

Договор №/ Contract No 14.134557.191

Трансп. средство № 55497184 Станция назначения: Гривно

Вид упаковки: Пакеты

№ п/п	№ поз.	№ плавки	Марка стали	Требования к химическому составу	Технические требования	Профильный стандарт	Размер профиля	Длина, мм	Сорт	Кол-во мест	Вес нетто, т	Вес брутто, т
1	1	1901520	Ст3сп 5	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 8509-93	63х63х5	МД	12000	6	21,806	21,878
2	1	1902601	Ст3сп 5	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 8509-93	63х63х5	МД	12000	13	45,890	46,046

Дополнительные технические требования:

Качественные характеристики:

Химический состав, %:

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N ₂	As
1	0.16	0.59	0.19	0.012	0.021	0.10	0.11	0.23	0.009	0.006
2	0.18	0.56	0.17	0.018	0.028	0.09	0.11	0.26	0.009	0.006

Механические свойства и технологические испытания:

Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	KCU (-20 °C)	KCU (после мех. старения)	Изгиб в холодном состоянии
483	350	33.5	111	95	выд.
497	354	30.5	113	97	выд.

Примечания:

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля. Удельная активность радионуклидов соответствует табл. Приложения №4

СП 2.6.1.2612-10 ОСПОРБ 99-2010

Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Контролер ОСК

Ильинская Е.А.





455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

1.руководитель ООО МММК-ТЕНТАЛ

код=331497; БАГАЙСК

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 52925682

Номер заказа 229965-738

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	Меру лпач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*длин на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса, т (факт) нетто брутто
1	450	2	93200	450331	615	40	Ст3сп-5		В	40x40x4*12000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	3.590 3.595
2	450	..	..	570537	627	214	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.660 4.665
3	450	..	..	..	..	215	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.855 4.860
4	450	..	..	..	..	216	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.820 4.825
5	450	..	..	..	..	218	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.555 4.560
6	450	3	..	570498	593	9532	..		В	45x45x4*12000		МД	1	1ГП				..	4.420 4.425
7	450	..	..	..	..	9533	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.825 4.830
8	450	..	..	..	..	9534	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.435 4.440
9	450	..	..	..	..	9535	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.475 4.480
10	450	..	..	..	..	9536	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.475 4.480
11	450	4	93100	450315	584	9255	..		В	50x50x5*12000		МД	1	1ГП				..	4.755 4.760
12	450	..	..	..	..	9256	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.770 4.775
13	450	..	..	..	..	9257	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.715 4.720
14	450	..	..	..	..	9258	..		В	..		МД	1	1ГП				..	4.765 4.770

64.115 64.185

Химический состав, %

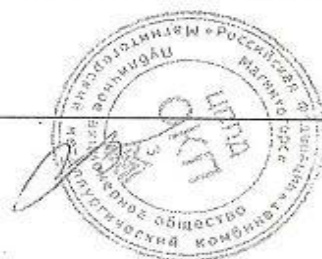
Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Связ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
450331	17	20	61	8	5	4	8	16	5	10	615	485	335	30	уд	97	137

Примечание: Гарантия свариваемости.

Дата выдачи 07.02.19 14:38

Подпись Егорова Л.Н. Бельтюкова Т 25

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-7695



лист 2 всего 2

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

Грузополучатель ООО МОСТ-ТЕРМИНАЛ

код=331497; БАТАЙСК

г. Магнитогорск,
зона 93

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 52925682

Номер заказа 229065-738

Упаковка СВЯЗКИ

Химический состав, %

а	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин δ	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСU t+20	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		ННмм2	ННмм2	%		Дж/см2	Дж/см2	
7	21	18	59	20	9	7	9	18	6	7	627	490	330	32.0	уд	123	144	
18	18	18	60	23	12	8	10	23	7	9	593	495	340	34	уд	81	109	
5	17	20	44	6	11	9	11	22	6	10	584	495	330	32	уд	82	128	

ис- Гарантия свариваемости.

с



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2209-123 Дата: 17.09.2022

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	068

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	569
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	271/279/259
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	489
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.07
Si	0.40 - 0.70	0.55
Mn	1.10 - 1.50	1.32
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и/или соответствующих требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться:

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.18 21:37:55 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(66)233-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-250 Дата: 28.02.2023

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	184	920

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	007

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	582
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	505
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	262/270/269
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	97/106/110
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.47
Mn	1.10 - 1.50	1.23
P	≤0.03	0.029
S	≤0.02	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться по e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)53191930

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.18 21:35:43 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



WhatsApp, Telegram)

