

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-299-2024

Prin prezentul certificat se atestă că

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII

Utilizate la:

tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor
ALDIMAR

fabricate de:

S.C. MORAR CONST S.R.L.,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Voluntarilor, 12/3, of. 36.

loc de producție: Republica Moldova, r-l Ialoveni, s. Suruceni.

asigură cerințele SM SR EN 13279-1:2010

sunt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3 CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 05.09.2024

Expirare 04.09.2029



VERIFICĂ CERTIFICATUL

de vizat
până în
Septembrie
2025

de vizat
până în
Septembrie
2026

de vizat
până în
Septembrie
2027

de vizat
până în
Septembrie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:

Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;

Utilizare preconizată: tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.

Produs de:

ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

în conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2024.04.16 14:50:42 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Гипсовые сухие смеси: *Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2.*

Область применения: *сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.*

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-C от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта
SM SR EN 13279-1:2010**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик, или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением

Organism de Certificare
Produse

„CONTROLCONSTRUC”

ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.CPF-119-2022

Numele produsului	Timp de priza initial		Aderenta la suport		Rezistenta la compresiune		Rezistenta la incovoiere		Compozitia granulometrica	
	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
	min	min	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%
1 Dunputz -B1/20/2	min.20	52	min. 0,1	0,55	min.2,0	6,8	min.1,0	2,6		
2 Rotband - B4/20/2	min.20	62	min. 0,1	0,72(b)	min.2,0	4,92	min.1,0	2,1		
3 MP-75 -B4/50/2	min.20	102	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	5,9	min.1,0	2,8		
4 MP-75L -B4/50/2	min.20	98	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	4,64	min.1,0	2		
5 Stuckgips A1		9				4,2		8,9		
6 HP-Start-B1/20/2	min.20	75	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	7,26	min.1,0	2,8		
7 Goldban -B4/20/2	min.20	55	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	4,88	min.1,0	2,3		
8 Fugenfuller-C7/20/2	min.20	102			min.2,0	5,9	min.1,0	2,8	max.0/sita 100µm	0
9 Finish Q4-C7/20/2	min.20	110			min.2,0	2,8	min.1,0	1,5	max.0/sita 100µm	0
10 Rotband PRO -B4/50/2	min.20	96	min. 0,1	0,66(b)	min.2,0	3,98	min.1,0	2		
11 Perfix -C2/30/6	min.20	96			min.2,0	3,98	min.1,0	2	max.0/sita 5000µm	0
12 HP Finish-C7/20/2	min.20	155			min.2,0	3,2	min.1,0	1,9	max.0/sita 100µm	0
13 MP-75SL-B4/50/2	min.20	110	min. 0,1	0,52(a)	min.2,0	2,8	min.1,0	1,5		

Conducător OC

S. Cucoreanu Cucoreanu L.





OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA

5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1

Uzina REZINA

21

CPR_04__REA

000034

SM SR EN 197-1:2014

Ciment Portland cu calcar

CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_04__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: Nr. 000034.

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md

A MEMBER OF
 **HOLCIM**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	80÷94	
- Calcar (LL)	6÷20	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	26	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	51	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL IP OATUCL

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: ocpr.ip.oatucl.2023@gmail.com; www.oatucl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de conformitate a controlului din 14.01.2024
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00004

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatului de conformitate a controlului
producției în fabrică

Nr.	Denumire produs	Amestec agregat, sort 0-31,5 mm			
		Indicatori	U/M	Cerințe conform DN	Date reale
1	Agregate pentru beton	Particule fine	%	Conform Tab. 11	0,3
2	Agregate pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri	Masa volumetrică în vrac	Mg/m ³	-	1,801
		Masa volumetrică reală	Mg/m ³	-	2,613
		Absorbția de apă	%	-	1,8
		Rezistența la îngheț	%	Conform Tab. 18	0,5
					F ₁

Conducător OCpr

Croitoru Gheorghe



Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2024.04.29 09:56:01 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Seria A Nr. 000004

Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale
Instituția Publică Oficiul Amenajarea Teritoriului,
Urbanism, Construcții și Locuințe
Organism de Certificare Produse - 053

Nr. de înregistrare
OCpr - 053 00004



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043

tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: ocpr.ip.oatucl.2023@gmail.com; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Agregate pentru

Betoane, lucrări de inginerie civilă și drumuri

Concasate din prundiș, sort: 0-8 mm, 4-8 mm, 8-16 mm, 16-22,4 mm, 20-40 mm, 5-11,2 mm, 5-22,4 mm;

Neconcasate din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-20 mm, 0-31,5 mm, 0-63 mm; Agregat fin de balastieră, sort 0-4 mm

Produse de: „ÎM ANDORCOM” SRL

Adresa juridică: or. Tiraspol, str. Ușakov 8a

Locația producției: Zăcamântul de nisip-prundiș, sat. Speia, r-l Grigoriopol

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul IP OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010; SM SR EN 13242+A1:2010;

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 14.01.2024 și va rămâne valabil până la data de 13.01.2029, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 1 filă

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marea națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr



Croitoru Gheorghe

VIZA
SUPRAVEGHERE

20

VIZA
SUPRAVEGHERE

20

VIZA
SUPRAVEGHERE

20

VIZA
SUPRAVEGHERE

20

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul IP OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000004

SC CARMEUSE HOLDING SRL

Str. Carierei, Nr. 127 A, 500052 Braşov, România
Reg. Com. J08/2938/13.12.2004; CUI RO 15379680/18.04.2003
Capital social subscris si varsat : 10.477.550 RON
Cont RON : RO52INGB0009008192288918 ING Brasov
Tel.: 0268 516841; Fax: 0268 516830; e-mail: office@carmeuse.ro

**DECLARATIA DE PERFORMANTA**

Nr. DP-05

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
VAR CALCIC HIDRATAT CL 70-S (Var hidratat pentru mortare si tencuieli)
2. Utilizari preconizate:
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
3. Fabricant:
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş, Tel./Fax: 0248 557210; 0248 557220
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:
Sistem 2+
5. Standard armonizat:
SR EN 459-1:2011
Organism notificat: AEROQ SA – numar de identificare 1840
6. Performanța declarată:

Caracteristicile esentiale	Performanța declarată	Specificația tehnică armonizată
CaO + MgO, %	min. 70	SR EN 459-1:2011
Var liber - Ca(OH) ₂ av, %	min. 55	
MgO, %	max. 5	
CO ₂ , %	max. 25	
SO ₃ , %	max. 2	
Finețe: - rest pe 0.2 mm, % - rest pe 0.09 mm, %	max. 2 max. 7	
Apa liberă, %	max. 2	
Stabilitate, mm	max. 20	
Penetrare, mm	10-50	
Continut de aer, %	max. 12	

Performanta produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performante declarate.

Aceasta declaratie de performanta este eliberata în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Director Calitate, Gabriel Virlan
în Punctul de lucru Valea Mare-Pravat
la data de 03.01.2019



Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2024.04.16 14:51:25 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

CE 1840
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş
07
1840-CPR-97/555/EC/0117-07
DP-05
SR EN 459-1:2011
Var calcic hidratat CL 70-S
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
Performanta declarata pe niveluri sau clase este definita în indicativul din denumirea standard a varului pentru constructii