

CERTIFICAT DE ACREDITARE

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică MD-2002, mun. Chișinău, str. Muncești, 162a

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi acustice					
1	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului 1.1 Sonometre	20Hz - 20kHz (30-130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 GOST 8.257-84, pct. 5.1 GOST 8.257-84, pct. 5.1
Mărimi fizico-chimice					
2	Analizoare și semnalizoare de gaze 2.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limită obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 4.2 SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.3 SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.5

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 25



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
3	2.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH ₄ 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
	3.1 pH-metre	-20,0 °C + +150,0°C (0 -14) pH	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH	2 Testarea mijlocului	NML 658-12:2012 pct. 5.2
	3.2 Ionometre și Nitratometre	±20 pX; ±2000 mV	0,001 pX 0,1 mV	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12:2012 pct. 5.3
Mărimi electromagnetice					
4	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	(0 - 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Determinarea erorii de bază. 3 Verificarea efectului tensiunii în rețeaua controlată 4 Verificarea schemei de protecție 5 Determinarea timpului de deconectarea dispozitivului	Ba 2.722.001 PIM1 pct. 2.1, 2.2 Ba 2.722.001 PIM1 pct. 2.3 Ba 2.722.001 PIM1 pct. 2.4 Ba 2.722.001 PIM1 pct. 2.5 Ba 2.722.001 PIM1 pct. 2.6
5	Contoare de energie electrică activă	3×(60 - 380) V (0 - 120) A	cl. 1,0 - 2,5	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea și verificarea corectitudinii funcționării mecanismului de integrare, dispozitivului de stopare a mersului înapoi și a dispozitivului de comutare a tarifelor 3 Verificarea pragului sensibilității 4 Verificarea lipsei mersului în gol	GOST 8.259-2004 pct. 10.1 GOST 8.259-2004 pct. 10.3 GOST 8.259-2004 pct. 10.4 GOST 8.259-2004 pct. 10.5

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
6	Aparate electrice indicatoare	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	5 Determinarea caracteristicilor metrologice a contoarelor monofazate și a contoarelor trifazate în regim de sarcină simetrică	GOST 8.259-2004 pct. 10.6
				6 Determinarea caracteristicilor metrologice a contoarelor trifazate în regim de sarcină asimetrică	GOST 8.259-2004 pct. 10.7
				1. Examinarea aspectului exterior și încercarea 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, GOST 8.497-83 pct. 4.2 GOST 8.497-83 pct. 4.4
	6.2 Voltmetre (analogice)	(0 - 600) V	cl. 0,1 - 4,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1
				2 Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.2 GOST 8.497-83 pct. 4.4
	6.3 Wattmetre analogice	(0 - 600) V (0 - 5) A	cl. 0,1 - 5,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, GOST 8.497-83 pct. 4.2 GOST 8.497-83 pct.4.4

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	6.4 Multimetre	(0 – 1000) V (0 – 10) A (10^{-3} – 10^{10}) Ω	cl. (0,05 – 3,0)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale 3 Verificarea componentei sistemate a erorii de bază 4 Verificarea erorii de bază	MI 1202-86 pct. 6.1, 6.3 MI 1202-86 pct. 6.4 MI 1202-86 pct. 6.7 MI 1202-86 pct. 6.8
	6.5 Ohmmetre megaohmmetre și teraohmmetre	(10^{-3} – 10^{12}) Ω	cl. (0,05 – 15)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Determinarea sarcinii clemelor 3 Determinarea erorii de baza 4 Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4 GOST 8.409-81 pct 4.5 GOST 8.409-81 pct 4.8 GOST 8.409-81 pct 4.9
	6.6 Punți (de curent continuu)	(10^{-8} – 10^{10}) Ω	cl. (0,051 – 5)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor 3 Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență 4 Determinarea erorii de baza a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 GOST 8.449-81 pct. 5.5, 5.6 GOST 8.449-81 pct. 5.7 GOST 8.449-81 pct. 5.9

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 25




ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Volum					
7	Măsuri de capacitate de servire	(0,01 - 10) l	$\Delta = \pm(0,25 - 20)$ ml	1 Examinarea vizuală	Instrucția 32-53 pct. 16-23
	7.1 Măsuri de volum pentru comercializarea lichidelor (în afară de măsurile de volum din sticlă)			2 Determinarea volumului măsurătoarelor	Instrucția 32-53 pct. 31, 34a, GOST 8.234-77 pct. 4.5.2.1 (Anulat)
Marimi geometrice					
8	Măsuri materializate ale lungimii, grade	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
	8.1 Rigle gradate (din lemn)			2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2, 3, 4
	8.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2024-89 pct. 5.1
	8.3 Tije metrice	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.5, 5.2.6
	8.4 Rulete și panglici de măsurat	(0 - 10) m	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.247-2004 pct. 8.1, 8.2;
	9.1 Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl. 0; 1; 2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.247-2004 pct. 8.3.2, 8.3.3, 8.3.5, 8.3.6
9	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	(0 - 10) m	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1780-87 pct. 4.1
				2 Încercare la funcționare	MI 1780-87 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1780-87 pct. 4.7
				1 Examinarea aspectului exterior	MI 2192-92 pct. 5.1
				2 Încercare la funcționare	MI 2192-92 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Aparate și măsuri de măsurat dimensiuni	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
				2 Încercare la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
				1 Examinarea aspectului exterior	MI782-85 pct. 4.1
10.1 Măsuri termale de lungime (lere de grosime)	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	2 Încercare la funcționare	MI782-85 pct. 4.2	
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9	
			1 Examinarea aspectului exterior	MI2190-92 pct. 5.1	
			2 Încercare la funcționare	MI2190-92 pct. 5.2	
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9	
			1 Examinarea aspectului exterior	MI1893-88pct. 3.2	
10.2 Măsuri termale de unghi (echere de verificat)	(0,02 – 1) mm	cl. 2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI1893-88pct. 3.4	
			1 Examinarea aspectului exterior	MI 1799-87 pct. 4.3.3-4.3.5	
10.3 Măsuri termale de lungime (cale plan paralele de lucru)	H= (60 – 1000) mm L= (40 – 630) mm	cl. 1;2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87 pct. 4.3.7	
			1 Examinarea aspectului exterior	MI2079-90pct. 1, 2	
11	Diafragme	(0,5 – 100) mm	cl.2;3;4;	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2079-90 pct. 3.1, 3.2, 3.4
				1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.586.2-2005 pct. 5.1.5 (Anulat)
11	Diafragme	(12 – 1000) mm	--	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586.2-2005 pct. 5.1.6, 5.1.8 (Anulat)

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
12	Taximetre	--	$\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
				2 Încercare la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18 -19
13	Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
				2 Încercare la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
Masa și mărimi derivate: Masa					
14	Greutăți	1mg – 20kg	cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000)$ mg $U = (0,06 - 16000)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
				2 Verificarea masei greutăților	MI1747-87 pct. 4.4
15	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată,	(0 – 50) kg	cl.M3 $\Delta = (10 - 25000)$ mg $U = (3 - 80000)$ mg	1 Examinarea vizuală	GOST 8.520-84 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Încercare la funcționare	GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 (Anulat)

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	(balanțe de laborator)		peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 2e$ peste 200000e $\pm 3e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 1e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 2e$ peste 20000e $\pm 3e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 1e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$, peste 2000e $\pm 3e$	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.520-84 pct. 3.4 (Anulat)
	15.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000)kg	$d = (0,001mg - 200g)$ Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30 NML 2-15:2018 pct. 31 NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33
			- clasa inferioară:	1 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	2 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog 3 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35
	15.3 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000)kg	$d=(0,1 - 200) g$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ peste 200e incl. $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
	15.4 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată, (Balanțe speciale. Balanțe detorsiune)	(0 – 5000) mg	$d = 1mg; \Delta = \pm 1d$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
				1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct. 3.2-3.8 (Anulat)
Masa și mărimi derivate: Presiune					
16	Manometre și Manometre și vacuummetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.1 MI 2145-91 pct. 5.2 MI 2145-91 pct. 5.3



CERTIFICAT DE ACREDITARE

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
17	16.2 Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
				2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
Fotometrie și radiometrie					
17	17.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct.5
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.12 NML R 108:2013
18	18.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	Eroarea absolută: ±0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct.3.1
				2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct.3.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.3
Termometrie					
19	19.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 + 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	GOST 8.279-78 pct. 5.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
				3 Determinarea contactului electric	GOST 9871-75 pct. 4.8

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 10 din 25

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
20	19.2 Termometre manometrice și bimetalice (indicatoare, înregistratoresii cu contacte electrice)	(-40 + 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
	Traductoare de temperatura	(-40 – 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
21	20.3 Termo-cupluri	(0 – 650) °C	v.d. = (0,1 – 1) °C.	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.338-2002 pct. 9.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.338-2002 pct. 9.5
	20.4 Aparat de măsurare și/sau înregistratoarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
Incinte termostate	21.1 Camere climatice	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
				2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3 SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4 - 4.5
	21.2 Termostate	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
				2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 11 din 25



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
22	Aparate de măsurare a umidității			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3 SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4 - 4.5	
				1 Verificarea aspectului exterior.	NML 6-01:2013 pct. 11.1	
				2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2	
		21.3 Cuptoare de calcinare	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 – 20) °C	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3
		21.4 Sterilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 16 NML6-03:2015 pct. 17-19
21.5 Sterilizatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior. 2 Determinarea caracteristicilor metrologice 3 Stabilitatea temperaturii	NML 6-03:2015 pct. 16 NML 6-03:2015 pct. 17 NML6-03:2015 pct. 18		
23	Aparate pentru măsurarea frecvenței	0,01 Hz – 3,0 GHz	până la 5 · 10 ⁻⁷	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1835-88 pct. 6.1 MI 1835-88 pct. 6.2 MI 1835-88 pct. 6.3	
		0 – 20000 Hz	cl. (0,5 – 2,5)	1 Examenarea aspectului exterior 2 Determinarea erorii de bază și variației undicțiilor 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.422-81 GOST 8.422-81 pct 4.1 GOST 8.422-81 pct 4.4, 4.5, 4.6	

Frecvență și timp

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 12 din 25



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	23.3 Oscilografe	până la 1 GHz	(1 – 10) %	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.1 GOST 8.311-78 pct. 3.2
	23.4 Voltmetre (analogice)	10 Hz – 10MHz	0,5%; 1 – 1,5%; 2,5 – 25%	3 Determinarea caracteristicilor metrologice 1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșietatii 4 Determinarea erorii relative	GOST 8.118-85 pct. 4.1 GOST 8.118-85 pct. 4.2 GOST 8.118-85 pct. 4.3 GOST 8.118-85 pct. 4.4 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
MD-4601, or. Edineț, str. Nicolae Testimțanu, 28					
Debit și volum: Debit al gazelor					
24	Contor de gaz	24.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 – 10,0) m ³ /h Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșietatii 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
Masa și mărimi derivate: Presiune					
				1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 13 din 25



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
25	Manometre 25.1 Manometre	(2,5 - 10,0) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 2,5; 4,0	2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108					
Debit și volum: Debit al gazelor					
26	Contoare de apă 26.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015 - 10,0) m ³ /h	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} până la q _s : ±5% de la q _t până la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea etansietatii 3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16 NML 3-08:2017, pct. 19 NML 3-08:2017, pct. 21
MD-3124, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168					
Termometrie					
27	Contoare de energie termică 27.1 Contoare de energie termică: - perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică; - traductoare de debit pentru contoare de energie termică;	(0,015 - 10,0) m ³ /h	Clasa 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-05:2017 pct. 17 NML 6-05:2017 pct. 18

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau erearea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	- calculator de energie termică.				
MD-3124, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180					
Mărimi electromagnetice					
28	Transformatoare pentru măsurare	(1 – 600) A	cl. 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior 2 Demagnetizarea 3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact 4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1 GOST 8.217-2003 pct. 9.3 GOST 8.217-2003 pct. 9.4 GOST 8.217-2003 pct. 9.5
29	Contoare de energie electrică activă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2018, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27 NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-07:2018, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-07:2018, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-07:2018, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
	29.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate 1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27 NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31 NML 8-08:2018, pct. 27

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 15 din 25

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	Contoare de energie electrică reactivă	29.3 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-08:2018, pct. 31
MD-5101, or. Dondușeni, str. Ștefan cel Mare, 30					
Mărimi electromagnetice					
30	Transformatoare pentru măsurare	30.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	1 Examinarea aspectului exterior 2 Demagnetizarea 3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact 4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1 GOST 8.217-2003 pct. 9.3 GOST 8.217-2003 pct. 9.4 GOST 8.217-2003 pct. 9.5
MD-4701, or. Briceni, str. Frunze, 15					
Mărimi electromagnetice					
31	Contoare de energie electrică activă	31.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție) 31.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate 1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2018, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27 NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-07:2018, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-07:2018, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-07:2018, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31 NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27 NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 16 din 25

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
				1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
				5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
	Contoare de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0.5S; 1S; 1; 2; 3		
	31.3 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)				

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice					
32	Analizoare și semnalizoare de gaze	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1 % metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 4.2 SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.3
		Limită obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %		3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.5
33	Aparate electrochimice	-20,0 °C + +150,0°C (0 -14) pH ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 NML 5-13:2017 pct. 16 NML 5-13:2017 pct. 17 - 21
	33.1 pH-metre				
	33.2 Ionometre și Nitratometre				

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau erearea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor						
34	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	(2 – 1000) l $Q_{nom}=40; 50; 100$ L/min;	$\Delta = \pm 0,25\%$ v.d. – 0,01 l	34.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU- PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta".	Verificarea aspectului exterior: -al sistemului; -al distribuitorului de PP/GL Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil Verificarea funcțiilor de bază Verificarea blocărilor Verificarea păstrării informației după blocare Verificarea software Verificarea distribuitorului de PP/GL Determinarea erorii relative la debitul minim Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 21 NML 3-06:2016, pct. 22 NML 3-06:2016, pct. 23 NML 3-06:2016, pct. 24 NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 26 NML 3-06:2016, pct. 27 NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 28 7) NML 3-06:2016, pct. 28 8)

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Volum					
35	Cisterne 35.1 Cisterne auto pentru petrol și produse alimentare	(1000 – 40000) l	$\Delta = \pm 0,5\%$	1 Aspect exterior 2 Determinarea volumului prin metoda masic 3 Controlul capacității de funcționare a deflectorului de aer 4 Controlul plenitudinii scurgerii libere a lichidului	NM 3-01:2001 pct. 8.1 NM 3-01:2001 pct. 8.3 NM 3-01:2001 pct. 8.4 NM 3-01:2001 pct. 8.5
36	Complexe de măsurare 36.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strângulare	--	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 7 GOST 8.586-5:2005 pct. 8
Mărimi geometrice					
37	Mijloace de măsurare a dimensiunilor 37.1 Aparat de măsurat multidimensionale (șubiere mecanice digitale)	(0 - 250) mm	v.d. 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.2 GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
38	Diafragme 38.1 Diafragme	(75 - 1000) mm	--	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7 SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.5-5.1.8
39	Centrifugi 39.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1 NML 2-12:2013 pct. 11.2 NML 2-12:2013 pct. 11.3.1

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa					
40	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0-50) kg	d = (0,01mg - 1g) Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 5000e incl. ±1e peste 5000e până la 20000e incl. ±2e peste 20000e ±3e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±1e peste 5000e până la 20000e incl. ±2e peste 20000e ±3e - clasa medie: de la 500e incl. ±1e peste 500e până la 2000e incl. ±2e, peste 2000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	GOST 8.520-84 pct. 3.1 (Anulat)
			40.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată (balanțe de laborator)	2 Încercare la funcționare	GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 (Anulat)
	40.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 - 1000) kg	d = 0,001mg - 200g Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.520-84 pct. 3.4 (Anulat)
Examinarea vizuală					
Verificarea la funcționare					
Determinarea erorii de aducere la zero					
Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit					
Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară					
Încercări la repetabilitate					
					NML 2-15:2018 pct. 26
					NML 2-15:2018 pct. 27
					NML 2-15:2018 pct. 28
					NML 2-15:2018 pct. 29
					NML 2-15:2018 pct. 30
					NML 2-15:2018 pct. 31

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	Încercări la încărcarea excentrică Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33 NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35
		(0 – 1000) kg	$d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
		(0 – 60000) kg	Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
			$d=0,1 \text{ mg} - 50 \text{ kg}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1



ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$; peste 200e $\pm 1,5e$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
		(0 – 1000) kg	$d=(0,001\text{mg}-200\text{g})$ Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML R 76-1:2009 pct. 8.3, 8.4.1
			- clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 76-1:2009 pct. 8.3.3 A.4.2.3, A.4.4- A.4.6, A.4.6.2, A.4.7, A.4.8, A.4.9, A.4.10, A.4.11.2, A.5.1.3

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$		
	40.3 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată (balanțe speciale)	(0 – 5000) mg	$d = 1\text{mg}; \Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8
Masa și mărimi derivate: Presiune					
Fotometrie și radiometrie					
41	Refractometre	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5 NML R 108:2013 pct. 9 - 10 NML R 108:2013 pct.12
42	Polarimetre	(0 – 360)° (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1 GOST 8.258-77 pct.3.2 GOST 8.258-77 pct.3.3
		(0 +22,4) °S	$\pm 0,02^\circ\text{S}$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	PD 50-391-83 pct. 3.1 PD 50-391-83 pct. 3.2 PD 50-391-83 pct. 3.3

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 23 din 25

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Termometrie	
				Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
43	Incinte termostate	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
				2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3 SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4 - 4.5
43.2	Termostate	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
				2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3 SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4 - 4.5
43.3	Cuptoare de calcinare	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	NML 6-01:2013 pct. 11.1
				2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3
43.4	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-03:2015 pct. 16
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 6-03:2015 pct. 17-19
43.5	Sterilizatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-03:2015 pct. 16
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 17
				3 Stabilitatea temperaturii	NML 6-03:2015 pct. 18

ANEXA Nr. 2

Modificarea nr. 13 din 25.03.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
44	Traductoare de temperatura 44.1 Aparat de măsurare și/sau înregistratoare temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1 GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7

Aprobat:
 Director MOLDAC
 Eugenia SPOIALĂ
 Semnătura _____



Data

25 martie 2019

