

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-283-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș, placări la exterior și căptușiri la interior



VERIFICA CERTIFICATUL

DASTERUM

PROFNASTIL.MD

Fabricat de: **DASTERUM S.R.L.**,
bd. Traian, 23/1, of. 284, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova.

asigură cerințele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 23.05.2024

Expirare 22.05.2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Works-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 7761441	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 5240080001	Dispo-Nr. Dispo-No. No de disposition	Seite-Nr. Page-No. Page-No	1																														
ThyssenKrupp Steel AG · 47161 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX EN 10204 EN 10204 EN 10204																																
A16 MODUL-SISTEM SRL MD3821, RM. CHISINAU. VATRA, ST. PRUNCUL 2				A02 TEST REPORT 2.2																																
Bestell-Nr. Order-No. No de commande TK2609/018 A16.1-A16.5				24.12.2018 0203 52 25591 0203 52 25594 abnahme_zugnisse.stahl@thyssenkrupp.com 25																																
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S 220 GD + Z / DIN EN 10147 (FEUERVERZINKT) 160-180 G/QM																																				
Kennzeichnung: PRODUCE IN ITALY LIMITED Marking: B06 Marque: B06																																				
Zeichen des Lieferwerkes: TKS Supplier's mark: TKS A04 Marque d'usine: TKS																																				
<table border="0"> <tr> <td colspan="2">FINISHING COAT :</td> <td colspan="2">UPPER SIDE</td> <td colspan="2">LOWER SIDE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">TYP OF COATING :</td> <td colspan="2">POLYEST. WRINKLE 35</td> <td colspan="2">POLYESTER NORM.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">DRY-FILM THICKNESS:</td> <td colspan="2">2-SCHICHTLACK</td> <td colspan="2">1-SCHICHTLACK</td> </tr> <tr> <td colspan="2">TONE / DECORATION :</td> <td colspan="2">035 MY (NOM)</td> <td colspan="2">007 MY (NOM)</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">E6166</td> <td colspan="2">E6311</td> </tr> </table>							FINISHING COAT :		UPPER SIDE		LOWER SIDE		TYP OF COATING :		POLYEST. WRINKLE 35		POLYESTER NORM.		DRY-FILM THICKNESS:		2-SCHICHTLACK		1-SCHICHTLACK		TONE / DECORATION :		035 MY (NOM)		007 MY (NOM)				E6166		E6311	
FINISHING COAT :		UPPER SIDE		LOWER SIDE																																
TYP OF COATING :		POLYEST. WRINKLE 35		POLYESTER NORM.																																
DRY-FILM THICKNESS:		2-SCHICHTLACK		1-SCHICHTLACK																																
TONE / DECORATION :		035 MY (NOM)		007 MY (NOM)																																
		E6166		E6311																																
B01 TYPE OF PRODUCT PRE-COATED STRIP IN COILS, HOT-DIP GALVANIZED																																				
ITEM	B09 x B10 x B11 DIMENSIONS	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS																																
003	0,60 x 1250,0 (mm)	* 5	kg 23.260	kg 23.460																																
MARKING: COILAUSSENSEITE 1 POINT(S)																																				
		** 5	23.260	23.460																																
LIST OF MATERIAL IDENT'S																																				
ITEM	B07 BUNDLE	C00 SAMPLE NO.	B07 HEAT NO.	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS																														
003	DP07801	DP07801	094951	1	kg 4.690	kg 4.730																														
	DP07802	DP07802	094951	1	4.690	4.730																														
	DP07805	DP07805	094951	1	4.490	4.530																														
	DP07803	DP07803	094951	1	4.690	4.730																														
	DP07804	DP07804	094951	1	4.700	4.740																														
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES % C70-C99																																				
B07 HEAT NO. C SI MN P S AL 094951 0,072 0,033 0,390 0,015 0,0005 0,036																																				
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL																																				

ThyssenKrupp Steel AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Descriere

Siliconul de etanșare pentru acvariu este un produs special conceput pentru etanșarea și sigilarea acvarior și a altor recipiente de apă. Formula sa specială asigură o etanșare sigură și durabilă, fără a afecta calitatea apei sau organismele din interior.

Avantaje:

- 1. Non-toxicitate:** Formulă specială pentru a fi sigur pentru habitatele acvatice, fără a elibera substanțe toxice în apă.
- 2. Transparență:** Transparent în apă, astfel încât să nu afecteze aspectul vizual al acvariului.
- 3. Flexibilitate:** Se adaptează la mișcările naturale ale acvariului, asigurând o etanșare durabilă în timp.
- 4. Rezistență la apă dulce și sărată:** Potrivit pentru utilizare în acvarii de apă dulce sau sărată, fără a se degrada sau a afecta etanșarea.



Den Braven

Fisa tehnica

Den Braven Silicon Sanitar
Silicon acetic pentru rosturi in spatii sanitare



Descrierea Produsului

Etansant siliconic sanitar pe baza de acid acetic, cu intarire sub actiunea umiditatii, formand un izolat elastic rezistent. Produsul are o rezistenta excelenta la radiatiile ultraviolete si la factorii atmosferici.

Beneficii

- Pentru uz in bucatarii, bai si dusuri
- Aderenta perfecta la sticla, lemn vopsit, ceramica si suprafete emailate
- Rezistent la mucegai
- Nu se decoloreaza

Aplicatii

Silicon Sanitar a fost dezvoltat in mod special pentru etansarea elastica rezistenta a rosturilor la bucatarii, bai si dusuri. Pentru obiecte sanitare pe baza de mase plastice, Den Braven recomanda Silicon Neutral NO.

#Observatie

Utilizarea produsului pentru sigilarea geamului termoizolator nu este recomandata, intrucat producatorul de geam poate utiliza tehnologii si produse diferite. Recomandarile referitoare la compatibilitatea etansantilor pentru sigilarea unitatilor de geam termoizolant se bazeaza pe experienta si, prin urmare, utilizarea nu este garantata.

Metoda de lucru

Un rost de dimensiuni corecte este capabil sa absoarba miscarile dintre materialele de constructie. Adancimea rostului trebuie sa fie intotdeauna in relatie corecta cu latimea rostului. Ca regula generala, raportul dintre adancimea rostului si latimea rostului, la un rost cu latimea de maxim 10 mm, este de 1:1, cu minim 5 mm latime si adancime. Pentru rosturile mai late de 10 mm, adancimea este reprezentata de latime impartit la 3 plus 6 mm. Pentru informatii suplimentare, consultati Buletinul Tehnic privind Dimensiunile Rosturilor din Baza de Cunostinte de pe pagina noastra de Internet www.denbraven.com.

Informatii suplimentare

Alungire la rupere	DIN 53504 S2	440%
Baza		Silicone
Curgere	ISO 7390	< 2 mm
Densitate	ISO 1183-1	0,96 g/ml
Duritate Shore-A	DIN 53505	17
Modul de elasticitate 100 %	DIN 53504 S2	0,30 N/mm ²
Rata de aplicare	@ Ø3 mm/6,3 bar	700 g/min
Rezistenta la inghet in timpul transportului		Up to -15°C
Rezistenta la intindere	DIN 53504 S2	1,30 N/mm ²
Rezistenta la temperatura		-40°C to +180°C
Temperatura de aplicare		+5°C to +40°C
Timp de formare a crustei	DBTM 16	10-12 minutes @ +23°C/50% RH
Timp de intarire	@ +23°C/50% RH	2mm/24 hours
Vascozitate		40

Acestea sunt valori tipice

Limitari

- Nu este recomandat pentru suprafete din PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastic moale, neopren si bituminoase



Den Braven

Better
results
through
knowledge

Fisa tehnica

Den Braven Silicon Sanitar

Silicon acetic pentru rosturi in spatii sanitare

- Nu este recomandat pentru aplicatiile pe beton, marmura, plumb, cupru si otel galvanizat

Pregatirea si Finisarea suprafetei

Temperatura de aplicare intre +5°C si +40°C (mediu si substrat). Suprafetele trebuie sa fie uscate, curate si solide. Curatati suprafetele cu Den Braven Cleaner. Silicon Sanitar perfect fara utilizarea unei amorse la majoritatea suprafetelor neporoase. Suprafetele foarte poroase vor fi pre-tratate cu Primer B1. Testati intotdeauna aderența înainte de aplicare. Utilizati Den Braven Finisher pentru netezirea rostului.

Se poate vopsi

Silicon Sanitar nu se vopsește. Se recomanda acoperirea marginilor rostului cu o banda de mascare in vederea prevenirii acoperirii cu silicon a suprafetelor care necesita vopsire.

Curatare

Materialul neintarzit si ustensilele pot fi curatate folosind Cleaner. Materialul intarzit poate fi indepartat doar mecanic. Mainile pot fi curatate cu Den Braven Wipes.

Culori

- Alb
- Transparent

Ambalare

- Blister
- Cartus

Pentru specificatiile produsului, va rugam sa cautati Pagina Detalii

Produs

Termen de valabilitate

In ambalajul original nedeschis, la temperaturi cuprinse intre +5°C si +25°C. Termen de valabilitate: 18 luni de la data fabricatiei, in spatii uscate.

Certificari

	A+ French VOC Regulation
	EN 15651-1: F-EXT-INT-CC EN 15651-2: G-CC EN 15651-3: S S1

Sanatate & Siguranta

Fisa cu Date de Sanatate si Siguranta a Produsului trebuie citita si inteleasa anterior utilizarii. Aceasta poate fi pusa la dispozitie la cerere si poate fi gasita si pe pagina de Internet a companiei Den Braven.

Garantie & Raspundere

Bostik garanteaza faptul ca produsul sau respecta specificatiile furnizate, pe parcursul termenului de valabilitate al acestuia.

Disclaimer

Informatiile din acest document, precum si din toate publicatiile noastre in format hartie si digital, au la baza cunostintele si experienta detinute de noi la momentul actual. Bostik nu isi asuma raspunderea pentru nicio gresala, inexactitate sau eroare de editare, rezultata in urma schimbarilor tehnologice sau a cercetarilor efectuate intre data eliberarii prezentului document si data achizitionarii produsului. Bostik isi rezerva dreptul de a efectua modificari ale formulelor. Anterior aplicarii produsului, utilizatorul are obligatia de a se familiariza cu informatiile furnizate in prezentul document si/sau in celelalte documente ale noastre cu privire la produs. Inainte de aplicarea produsului, utilizatorul va efectua orice teste pentru a se asigura ca produsul este adecvat pentru aplicatia respectiva. Metoda de aplicare si conditiile din timpul depozitarii si transportului nu intra in sfera noastra de control si prin urmare, nu constituie responsabilitatea noastra. Prin prezenta fisa a produsului negam orice asumare a raspunderii. Livrarile vor fi efectuate doar in conformitate cu conditiile noastre de livrare si cu termenii nostri de plata. Informatiile detaliate in prezenta fisa cu date tehnice sunt furnizate cu titlu exemplificativ, si nu limitativ.

ОПИСАНИЕ

Пена монтажная полиуретановая однокомпонентная ручная представляет собой специализированный продукт для выполнения строительных и ремонтных работ, предназначенный для заполнения трещин, щелей и пустот в различных конструкциях. Эта полиуретановая пена легко используется вручную и обеспечивает надежное крепление и герметизацию.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуемая температура баллона во время использования составляет +20°C. Температура внешней среды должна составлять от -2°C до +35°C. Встряхивайте баллон не менее 40 секунд. Установите баллон в специальный пистолет. Объем подачи пены контролируется рычагом (курком) и регулировочным винтом на задней части пистолета. Во время нанесения пены баллон должен быть расположен дном вверх. Свеженанесенную пену можно удалить с помощью специального очистителя монтажной пены. От затвердевшей пены можно избавиться только механическим воздействием. На затвердевшую пену можно нанести слой декоративного или защитного средства (краска, штукатурка, лак и др.).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При температуре выше +25°C или ниже +5 °C срок хранения сокращается. Хранение и транспортировка баллона осуществляется только в его вертикальном положении. Баллон необходимо хранить при комнатной температуре не менее 12-ти часов до использования. Затвердевшая пена обесцвечивается под воздействием ультрафиолета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	Полиуретан
Цвет	Светло-желтый
Время до образования корки	7 мин
Время до удаления излишков	30-45 мин
Время полного отверждения	24 часа
Температурная стойкость	мин. -40°C макс. +80°C
Температура применения	мин. -2°C макс. +35°C
Класс воспламеняемости DIN 4102-1	B3 (легковоспламеняемая)

DESCRIERE

Spuma poliuretanică monocomponentă manuală este un produs specializat pentru lucrările de construcție și reparații, conceput pentru umplerea crăpăturilor, fisurilor și golurilor din diverse structuri. Această spumă poliuretanică poate fi aplicată manual și asigură o fixare și etanșare fiabile.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

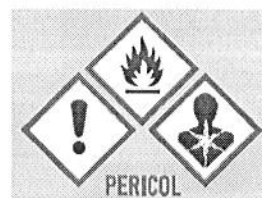
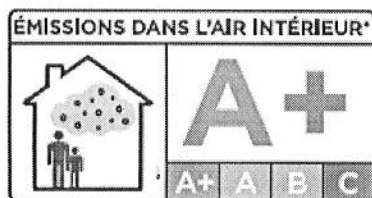
Temperatura recomandată a tubului la momentul aplicării este +20°C. Temperatura ambiantă trebuie să fie între -2°C și +35°C. Agitați tubul timp de cel puțin 40 de secunde. Montați tubul într-un pistol special. Volumul fluxului de spumă se reglează cu maneta (declanșator) și șurubul de reglare în spatele pistolului. Țineți tubul cu vârful în jos în timpul utilizării. Spuma proaspăt aplicată poate fi îndepărtată cu agentul special de curățare a spumei. Spuma întărită poate fi îndepărtată doar prin metode mecanice. Spuma întărită poate fi acoperită cu diferite soluții decorative sau de protecție (vopsea, tencuială, lac, etc.).

CONDIȚII DE DEPOZITARE

Păstrarea tubului în condiții cu temperatură mai jos de +5°C sau mai sus de +25°C reduce durata de valabilitate a produsului. Păstrarea și transportarea tubului se efectuează numai în poziția verticală a acestuia. Tubul trebuie păstrat la temperatura de cameră timp de cel puțin 12 ore înainte de utilizare. Spuma întărită se decolorează sub razele de ultraviolett.

CARACTERISTICI TEHNICE

Baza	Poliuretan
Culoarea	Galben deschis
Timp până la apariția crustei	7 min
Timp până la tăiere	30-45 min
Timp până la întărire	24 ore
Rezistența la temperaturi	min. -40°C max. +80°C
Temperatura de aplicare	min. -2°C max. +35°C
Clasa de rezistență la foc DIN 4102-1	B3 (ușor inflamabil)



SC CARMEUSE HOLDING SRL

Str. Carierei, Nr. 127 A, 500052 Braşov, România
Reg. Com. J08/2938/13.12.2004; CUI RO 15379680/18.04.2003
Capital social subscris si varsat : 10.477.550 RON
Cont RON : RO52INGB0009008192288918 ING Brasov
Tel.: 0268 516841; Fax: 0268 516830; e-mail: office@carmeuse.ro

**DECLARATIA DE PERFORMANTA**

Nr. DP-05

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
VAR CALCIC HIDRATAT CL 70-S (Var hidratat pentru mortare si tencuieli)
2. Utilizari preconizate:
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
3. Fabricant:
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş, Tel./Fax: 0248 557210; 0248 557220
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:
Sistem 2+
5. Standard armonizat:
SR EN 459-1:2011
Organism notificat: AEROQ SA – numar de identificare 1840
6. Performanța declarată:

Caracteristicile esentiale	Performanța declarată	Specificația tehnică armonizată
CaO + MgO, %	min. 70	SR EN 459-1:2011
Var liber - Ca(OH) ₂ av, %	min. 55	
MgO, %	max. 5	
CO ₂ , %	max. 25	
SO ₃ , %	max. 2	
Finețe: - rest pe 0.2 mm, %	max. 2	
- rest pe 0.09 mm, %	max. 7	
Apa liberă, %	max. 2	
Stabilitate, mm	max. 20	
Penetrare, mm	10-50	
Continut de aer, %	max. 12	

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate.

Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru si in numele fabricantului de către:
Director Calitate, Gabriel Virlan
in Punctul de lucru Valea Mare-Pravat
la data de 03.01.2019



CE
1840
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş
07
1840-CPR-97/555/EC/0117-07
DP-05
SR EN 459-1:2011
Var calcic hidratat CL 70-S
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
Performanta declarata pe niveluri sau clase este definita in indicativul din denumirea standard a varului pentru constructii

Strobulot