

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-015-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C10/12; C12/15; C15/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45



FOX-BETON

Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206:2013+A2:2021, SM 324:2017 și CP H.04.04.2018

Produs de:

FOX-BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Vatra, str. Tinereții, 60.

Loc de fabricare: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Tinereții, 60.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	01.06.2020
Recertificare	31.05.2023
Modificare	26.05.2025
Expirare	30.05.2028

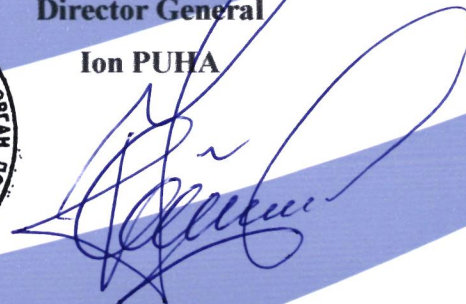


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ŞI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Sîngera, str. Chişinăului 60

asigură cerinţele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-189-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

**ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE
(FORTAN)**



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL,
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6.
Loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Sîngera, str. Chişinăului 60.

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	<u>08.07.2021</u>
Recertificare	<u>08.07.2024</u>
Expirare	<u>07.07.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IULIE
2025

de vizat
până în
IULIE
2026

De vizat
până în
IULIE
2027

de vizat
până în
IULIE
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Sîngera, str. Chişinăului 60
asigură cerinţele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-485-2025

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm, 0-31,5 mm, 0-40 mm, 0-8 mm



Fabricate de:

PIETRIȘCOM SRL,
str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13043:2010 / SM SR EN 13043:2010/AC:2010

după sistemul 2+, pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>20.03.2025</u>
Expirare	<u>19.03.2030</u>

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,

MD-2005, str. Albișoara, 84/6, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	01.09.2021
Modificare	04.09.2025
Expirare	31.08.2026

Director General

Ion PUHA



**Certificat valabil doar însoțit de anexe nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	MAS 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de zgură
Tip bitum	D70/100	50/70	D50/70
Tip celuloză	-	Antrocel - G	-
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4mm	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-12	5-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin5,2	Tlmin 5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin1,5 – Vmax5,0	Vmin1,5 – Vmax5,5
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă, Smin – Smax, (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	-	Smin 10 – Smax 12,5 *
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	-	Q min 3,0 *
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,41	2,379	2,65-2,73 *
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	-	2,470	2,76-2,79 *
Absorbția de apă (%)	3,2	-	3,2
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTSaer, (mm/1000cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	WTSaer 0,15 PRDair 7,0	WTSaer 0,5 PRDair 7,0	WTSaer max 0,6 PRDair max 7,0 *
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	VFBmin77 – VFBmax92	VFBmin 78 – VFBmax 93
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, (%)	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	-	E0,3	-
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	NPD	20,0	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 girații – VxGmin (%)	-	-	5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.2200 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,6	18406 Fcmx 4,0	Fcmx 2,0 *
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A , (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 04.09.2025



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 50/70	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate artificiale din zgură de furnal	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Tip aditiv	-	-	Wetfix Be
Tip celuloză	-	-	Antrocel - G
Tip polimer	-	-	HA Polyplast Low
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
31,5 mm	100	100	-
22,4mm	90-100	90-100	100
16 mm	-	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-11	0-11	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmin1,5 – Vmax 5,0
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin – Smax (kN)	Smin 7,5 - Smax10,0	Smin 10,0 - Smax15,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F4	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,866	2,35
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	2,7
Absorbția de apă (%)	3,5	3,9	Max 5,0
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornerajului – WTSaer, (mm/1000cicluri) -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	-	-	WTSair 0,3 PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin77, VFBmax83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin16
Procent maxim de liant drenant, Emax (%)	-	-	E0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	NPD	VxGmin 11	-
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	NPD	V120Gmin 3,8	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 0,8	Fcmx 0,4	9278 Fcmx 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	64878	42874	-
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA