

Termenii și condițiile de livrare

Denumirea “Consolidarea controlului Tuberculozei și reducerea mortalității cauzate de SIDA în Republica Moldova”
 Cumpărător: Instituția Publică „Unitatea de Coordonare, Implementare și Monitorizare a Proiectelor în Domeniul Sănătății”
 Destinatar: IS „Spitalul Clinic Republican”, Tiraspol
 Pachet nr.: [#394/GD/H](#)

Furnizor/Ofertant: Lismedfarm S.R.L.

Data: 05.08.2026

1. **Prețuri și termene de livrare** [\[se completează de către Furnizor\]](#)

Furnizorul recunoaște că va fi de asemenea responsabil pentru:

- a) Livrarea bunurilor la adresele destinatarului.
- b) Instalarea și instruirea.

Lotul I. “Sistem de nimicire a deșeurilor medicale”:

Nr	Articol	Cantitate	Preț per unitate DDP Chișinău, MDL (TVA 0)	Preț total DDP Chișinău, MDL (TVA 0)	Termenul de livrare
1.	Sistem de nimicire a deșeurilor medicale	1	1,650,740.00	1,650,740.00	In cel mult 90 de zile calendaristice din data contractului
TOTAL:				1,650,740.00	

Notă: În caz de discrepanță între prețul unitar și totalul derivat din prețul unitar, corectarea se va face conform prevederilor punctului 8 (iii) din Invitația pentru prezentarea ofertei de preț.

2. **Prețul Fix:** Prețurile indicate mai sus sunt fixe și nu fac obiectul niciunei ajustări în timpul executării contractului. Confirmăm că prețurile **nu includ** taxele vamale, accizele, taxele pentru efectuarea procedurilor vamale și taxa pe valoarea adăugată (TVA) din Republica Moldova.
3. **Tara de origine:** Bunurile oferite trebuie să provină din țările membre ale Băncii Mondiale și se solicita să furnizați un certificat de origine pentru fiecare articol.
4. **Programul de livrare:** Livrarea trebuie finalizată conform condițiilor de livrare din Termenii și condițiile de livrare din momentul semnării contractului.
5. **Legislația aplicabilă:** Contractul va fi interpretat în conformitate cu legile din țara Cumpărătorului.
6. **Soluționarea litigiilor:** Cumpărătorul și Furnizorul vor depune toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabilă, prin negocieri directe informale, orice neînțelegere sau litigiu între ei în temeiul sau în legătură cu Contractul. În cazul unui litigiu între Cumpărător și Furnizor, litigiul va fi soluționat în conformitate cu prevederile legilor din țara Cumpărătorului.

7. Livrarea și Documentele: La expedierea bunurilor, Furnizorul va notifica Cumpărătorului prin email sau fax detaliile complete ale expedierii, inclusiv numărul contractului, descrierea bunurilor, cantitatea etc.
8. Plata facturii dvs. se va efectua la 100% contra livrării bunurilor, prin transfer bancar în favoarea Băncii Furnizorului, în termen de zece (10) zile bancare de la recepționarea bunurilor și a serviciilor conexe prevăzute de punctul 1 din acești Termeni și condiții de livrare (denumite în continuare „Serviciile conexe”), confirmate prin semnarea unui act de recepție finală pentru bunuri și servicii conexe emis de Cumpărător și confirmat de Destinatar/beneficiar final (denumit în continuare „Actul de Recepție Finală”).
9. Garanție: Bunurile oferite trebuie să fie acoperite de garanția producătorului (perioada de valabilitate) așa cum este indicat în Anexa A la Termenii și condițiile de furnizare de la data Actului de Recepție Finală. **Vă rugăm să specificați perioada de garanție și termenii în detaliu, conform cerințelor din Anexa A.**
10. Autorizația producătorului. Cumpărătorul poate solicita Furnizorului înainte de atribuirea contractului să furnizeze autorizația producătorului pentru bunurile contractate.
11. Instrucțiuni privind ambalarea și marcarea: Furnizorul va asigura ambalarea standard a bunurilor după cum este necesar, prevenind prejudicierea sau deteriorarea acestora în timpul tranzitului către destinația lor finală, așa cum este indicat în Contract.
12. Defecte: Toate defectele vor fi corectate de către Furnizor fără niciun cost pentru Cumpărător în termen de 30 de zile de la data notificării de către Cumpărător.
13. Forță majoră: Furnizorului nu îi vor fi aplicate penalități sau rezilierea contractului pentru carențe dacă și în măsura în care întârzierea sa în executare sau altă neîndeplinire a obligațiilor asumate prin Contract sunt rezultatul unui eveniment de forță majoră.

În sensul acestei clauze, „Forță Majoră” înseamnă un eveniment care nu poate fi controlat de Furnizor și care nu implică vina sau neglijența Furnizorului și care nu este previzibil. Astfel de evenimente pot include, dar fără a se limita la, actul Cumpărătorului în calitatea sa suverană, războaie sau revoluții, incendii, inundații, epidemii, restricții de carantină și embargouri de mărfuri.

Dacă apare o situație de forță majoră, Furnizorul va notifica prompt Cumpărătorul în scris despre această situație și cauza acesteia. Cu excepția cazului în care Cumpărătorul solicită altfel în scris, Furnizorul va continua să își îndeplinească obligațiile în temeiul Contractului, în măsura în care este rezonabil din punct de vedere practic, și va căuta toate mijloacele alternative rezonabile de executare care nu sunt împiedicate de evenimentul de forță majoră.

14. Specificațiile tehnice necesare

(i) **Descriere generală**

- a. Toate bunurile trebuie să fie noi, nefolosite, dintre cele mai recente și actuale modele, încorporând toate îmbunătățirile recente ale designului și materialelor, cu excepția cazului în care se prevede altfel în aceste specificații.

(ii) **Detalii specifice și standarde tehnice** - conform Anexei A la Termenii și condițiile de furnizare

Furnizorul confirmă corespunderea cu specificațiile de mai sus (În caz de abateri furnizorul va enumera toate aceste abateri).

15. Neexecutarea: Cumpărătorul poate anula Contractul în cazul în care Furnizorul nu livrează bunurile și nu furnizează Serviciile conexe, în conformitate cu termenii și condițiile de mai sus, în pofida unei notificări de 10 zile oferite de către Cumpărător, fără a-și asuma nicio răspundere față de Furnizor.
16. Întârzieri: În cazul în care Furnizorul nu reușește să livreze oricare sau toate bunurile până la data livrării sau să efectueze Serviciile conexe în perioada specificată în Contract (așa cum este prevăzut în Termenii de livrare de mai sus), Cumpărătorul poate, fără a afecta toate celelalte clauze în temeiul Contractului, deduce din Prețul Contractului, drept despăgubiri forfetare, o sumă echivalentă cu **0,1%** din prețul oferit al bunurilor întârziate sau al serviciilor neexecutate pentru fiecare zi lucrătoare sau parte din aceasta de întârziere până la livrarea sau executarea efectivă, până la o deducere maximă de zece **(10)%** din Prețul Contractului.
17. Frauda și corupția: Politica Fondului Global este de a cere ca toți ofertanții, furnizorii și contractanții și agenții acestora (fie că sunt declarați sau nu), personalul, subcontractanții, subconsultanții, furnizorii de servicii în cadrul contractelor finanțate de Fondul Global să respecte cel mai înalt standard de etică în timpul achiziției și executării unor astfel de contracte.¹ În aceste circumstanțe, Fondul Global a elaborat un **Cod de Conduită pentru Furnizori** care are ca scop să asigure că Furnizorii și Reprezentanții Furnizorilor vor participa la procesul de achiziții într-o manieră transparentă, echitabilă, responsabilă și onestă, inclusiv prin respectarea tuturor legilor și reglementărilor aplicabile privind concurența loială precum și a standardelor recunoscute de bune practici în achiziții. Documentul detaliat (Code of Conduct for Suppliers / Codul de Conduită pentru Furnizori) poate fi găsit și trebuie citit pe website-ul: <https://www.theglobalfund.org/en/governance-policies/>
18. În calitate de ofertant, confirmăm prin prezenta că am citit Codul de Conduită pentru Furnizori (Code of Conduct for Suppliers), așa cum este menționat în clauza 17 de mai sus și prin semnătura noastră de mai jos ne asumăm responsabilitatea pentru acțiunile întreprinse de noi în cadrul acestei achiziții.

FURNIZOR/OFFERANT:	LISMEDFARM S.R.L.
Adresa Furnizorului:	167/B, sos. Muncesti, MD-2002 Chișinău, mun.
Chișinău, Republica Moldova	
Semnătura autorizată:	_____
Numele și funcția semnatarului:	Chitic Vlad, director executiv
Data: 05.08.2026	L.Ș.

¹ În acest context, orice acțiune întreprinsă de un ofertant, furnizor, contractant sau de orice al lor personal, agenți, subcontractanți, subconsultanți, furnizori de servicii, furnizori și/sau angajații acestora în vederea influențării asupra procesului de achiziție sau a executării contractului pentru un avantaj necuvenit este improprie.

Detalii specifice și standarde tehnice

Lotul I. “Sistem de nimicire a deșeurilor medicale”:

Cerințe tehnice minime obligatorii		Cerințe tehnice oferite
Descrierea: Aparatul combină două funcții: sterilizare cu abur + tocător (shredder), într-un singur vas (cameră), destinat manipulării on-site a deșeurilor biologice / periculoase. Prelucrarea este într-un singur ciclu continuu automat. În final deșeurile devin în totalitate nepericuloase ceea ce permite aruncarea ca deșeuri obișnuite.		Model: MWI-200
		Producător: Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd., China
Parametrul	Specificația	[se completează de către Furnizor]
Încărcare	Verticală	Verticală (în camera superioară).
Pentru dispozitivele ce necesită încărcare la înălțime să se asigure încărcarea automată.	obligatoriu	Încărcarea deșeurilor se realizează printr-un sistem automat de tip dumper (lift automat) pentru a asigura contactul zero al operatorului cu deșeurile contaminate.
Construcția interioară, camera de sterilizare, generatorul	din oțel inox rezistent la coroziune și presiune conform Directivei Echipamentelor sub Presiune (PED-2014/68 / UE)	Oțel inoxidabil 304, rezistent la coroziune și presiune, conform Directivei Echipamentelor sub Presiune (PED-2014/68/EU).
tocător integrat (shredder) sau echivalent pentru mărunțirea deșeurilor	obligatoriu	Tocător integrat cu dublu ax, reducerea volumului până la 80%.
Volum de încărcare	≥ 150 litri	200 litri.
Capacitate de tratare a deșeurilor	≥30kg/oră	40-60 kg/oră.
Gama de temperatură:	minim 134 °C	134 °C - 138 °C.
Ușa trebuie să fie proiectată cu un sistem de siguranță pentru a preveni accidentarea utilizatorului	obligatoriu	Sistem de siguranță dublu: interblocare mecanică și controlată prin PLC. Deschidere/închidere automată, inele de etanșare gonflabile controlate prin PLC.
Procedura de sterilizare:	- cu generator de abur intern, sau	Cu generator de abur intern electric integrat.
Dotat cu pompă de vacuum	obligatoriu	Dotat cu pompă de vacuum (hidraulică, tip inel de apă, silențioasă).
Dotat cu pompă de apă de umplere a generatorului de aburi	obligatoriu	Dotat cu pompă de apă (booster pump) pentru umplerea generatorului de aburi.
Sistemul va include compresor de aer	da, fără ulei	Da, compresor de aer fără ulei, adaptat sistemului.

Sistem de răcire de aburi pentru sistemul de drenaj	obligatoriu	Sistem de condensare a aburilor pentru sistemul de drenaj (toți aburii sunt condensați).
Sistemul posedă bio-fitre sau metodă echivalentă de filtrare prin care efectuează evacuarea aerului din camera de sterilizare fără emisii nocive.	obligatoriu	Sistem de condensare și deodorizare + filtru HEPA (eficiență 99.999% pentru particule >0.2 μm) care se sterilizează automat cu abur.
Alarmer minime:		
Ușa deschisă	Acustică sau vizuală	Acustică (voice indicator) și vizuală.
Eroare presiune		Vizuală (prin PLC).
Eroare Temperatură		Vizuală (prin PLC).
Limbajul interfeței și meniului	Romană sau engleză	Engleză (disponibile și alte limbi).
Minim 3 programe prestabilite	obligatoriu	Minim 3 programe prestabilite (sterilizare, test scurgere, etc.).
Posibilitate de setare a parametrilor de către utilizator	opțional	Da, parametrii pot fi setați de utilizator (necesită parolă autorizată).
Test de scurgere	obligatoriu	Inclus (program Bowie and Dick / Leak Test).
Setarea de către utilizator a regimului de sterilizare dorit	obligatoriu	Da, regimul de sterilizare dorit poate fi modificat de utilizator.
Control electronic	Microprocesor	Microprocesor (Sistem PLC Siemens).
Posibilitate de control sau monitorizare de la distanță	opțional	Da, sistem de monitorizare de la distanță prin PLC (TeamViewer/AnyDesk).
Senzori de presiune	pentru camera de sterilizare	Da, senzori de presiune pentru camera de sterilizare (precizie ±1.6%).
Autocurățire	obligatoriu	Tehnologie de autocurățire a pereților interiori aplicată la fiecare ciclu.
Dispozitivul trebuie să fie echipat cu buton de oprire de urgență pe panoul frontal	obligatoriu	Dotat cu buton de oprire de urgență și funcție de auto-diagnosticare.
Imprimantă termică sau cu cerneală	obligatoriu	Micro-imprimantă inclusă.
Monitorizarea procesului	pe ecran LCD	Ecran tactil color LCD 10" (Siemens HMI).
Monitorizarea în timp real	temperatura în camera de sterilizare	temperatura în camera de sterilizare
	presiune	presiune
	graficele a ciclului de sterilizare	graficele a ciclului de sterilizare

Tip date imprimate pe hârtie	data	data
	timp	timp
	temperatura	temperatura
	presiune	presiune
Alimentare	380V, 50 Hz	380V, 50 Hz.
Securitate		
Certificat conform Standardului de securitate electrică EN 60204-1	obligatoriu	Certificat conform standardului de securitate electrică IEC/EN 60204-1 (PLC).
Securitate la suprapresiune	obligatoriu	Securitate la suprapresiune inclusă.
Securitate la supraîncălzire	obligatoriu	Securitate la supraîncălzire inclusă.
dotat cu valva de siguranță	obligatoriu	Dotat cu valvă de siguranță.
Suprafețele exterioare accesibile operatorului nu se supraîncălzesc în timpul funcționării normale.	obligatoriu	Izolație termică externă care asigură că suprafețele accesibile operatorului nu se supraîncălzesc în timpul funcționării normale.
Condiții de instalare		
Autoclava să fie conectată la conductele necesare: apă, canalizare, electricitate și ventilație, etc. după caz	obligatoriu	Conectare la apă, canalizare, electricitate conform cerințelor de infrastructură.
Sistem complet de tratare a apei, compus din: prefiltrare în minimum 3 trepte cu manometre de control, dedurizare, sistem de osmoză inversă cu rezervor de apă purificată $\geq 100L$.	obligatoriu	Sistem complet de tratare a apei: prefiltrare în minimum 3 trepte cu manometre, dedurizare, sistem de osmoză inversă cu rezervor de apă purificată $\geq 100L$.
Consumabile și accesorii		
Cărucior/ sertar/ ladă pentru scoaterea și transportarea a deșeurilor tratate	≥ 1 buc.	2 containere din plastic + 1 coș de descărcare din oțel inoxidabil.
Garnitură ușă	≥ 4 buc., să se indice codul produsului	6 buc. (Coduri produs: GTI-200-113 și GTI-200-114).
Lubrifiant garnitură	≥ 2 buc., să se indice codul produsului	1 set din 2 buc. (Cod produs: GTI-200-119).
Filtre pentru Sistemul bio-fitre sau metodă echivalentă de filtrare prin care efectuează evacuarea aerului din camera de sterilizare fără emisii nocive	să fie incluse toate filtrele necesare pentru buna funcționare a autoclavei pentru perioada de 24 luni	Incluse toate filtrele necesare pentru 24 luni (Cod produs: GTI-200-117).

Set filtre pentru sistemul de filtrare a apei	să fie incluse toate filtrele necesare pentru buna funcționare a autoclavei pentru perioada de 24 luni	Incluse toate filtrele necesare pentru 24 luni (Coduri produs: GTI-200-115 și GTI-200-116).
Hârtie imprimantă & consumabile necesare imprimării	-30 buc., să se indice codul produsului; - cartuș cerneală în cazul imprimantelor non-termice, să se indice codul produsului; - și/sau alte consumabile necesare pentru imprimării.	1. 30 buc. (Cod produs: GTI-200-120); 2. Cartuș cerneală (Cod produs: GTI-200-120).
Alte consumabile/accesorii necesare pentru funcționarea sistemului	se va prezenta lista completă a consumabilelor și accesoriilor, iar furnizorul va asigura livrarea acestora în cantități suficiente pentru întreaga perioadă de garanție.	Lista completă a consumabilelor și accesoriilor cu codurile produselor este prezentată în anexa tehnică (24 months spare parts and consumables - MWI-200).
Solicitări adiționale:		
Operatorul trebuie să dispună de cel puțin un inginer instruit și certificat pentru acest dispozitiv, responsabil de întreținerea și exploatarea corespunzătoare a acestuia.	Să se prezinte certificatul	Da, se va prezenta certificatul de instruire pentru inginerul Lismedfarm.
Sistemul să fie livrat, montat și pus în funcțiune în locația desemnată de beneficiar	Obligativ	Da, sistemul va fi livrat, montat și pus în funcțiune în locația desemnată.
Dispozitiv nou (neutilizat), anul producerii dispozitivului	nu mai vechi de 2025	2026.
Instruire utilizatori	Instruirea va cuprinde: *momente esențiale pentru curățare, dezinfecție și întreținere set dispozitiv cu toate componentele disponibile; *ciclu complet de pornire, utilizare în toate regimurile disponibile, oprire și pregătire pentru următorul ciclu de utilizare. *precauții de siguranță în momentul utilizării dispozitivului cu toate componentele disponibile;	Da, instruire completă (curățare, pornire, utilizare în toate regimurile, precauții de siguranță, etc, conform necesității).
Garanție	minim 24 luni	24 luni.

Lucrări efectuate în perioada de garanție	Pe perioada garanției se vor organiza inspecții planificate / întreținere profilactică și calibrare conform unui program stabilit, pe toată durata perioadei de garanție se vor efectua lucrări de mentenanță preventivă de către inginerul calificat	Da, inspecții planificate și mentenanță preventivă de către inginer calificat pe toată durata garanției.
Ghid rapid de utilizare	da, pe suport de hârtie și în format electronic	Da, pe suport de hârtie și în format electronic, predat la momentul actului de primire-predare.
Instrucțiuni de utilizare	În limba de stat (pe suport de hârtie și / sau în format electronic)	În limba de stat (în format electronic), predat la momentul actului de primire-predare.
Manual de service	În limba engleză (pe suport de hârtie și / sau în format electronic)	În limba de stat (în format electronic), predat la momentul actului de primire-predare.
Catalog cu accesorii și consumabile	da, în format electronic	Da, în format electronic, anexat la ofertă.

- **Toate bunurile vor fi testate de beneficiar.**
- **Acceptarea bunurilor și semnarea actelor de recepție va avea loc după testarea pozitivă efectuată de beneficiar.**

Furnizor: LISMEDFARM S.R.L.

Adresa Furnizorului: 167/B, sos. Muncesti, Md-2002 Chișinău, mun.

Chișinău, Republica Moldova

Tel: +37322569491 Fax: N/A

E-mail: oficiu@lismedfarm.md, vlad.chitic@lismedfarm.md

Semnătura autorizată: _____

Numele si funcția semnatarului: Director executiv, Chitic Vlad

Data: 05.08.2026

L.Ș.

**LISMEDFARM S.R.L.**

Șos. Muncești, 167/B, MD – 2002, mun. Chișinău, Republica Moldova
tel.: 022-80-47-98, 022-55-64-38, 022-56-94-91, e-mail: oficiu@lismedfarm.md,
web: <https://lismedfarm.md>, c/f: 1003600113573, TVA: 0304618, director – Ecaterina Chitic

PROCURĂ nr. 18 din 03.11.2023

Subsemnata, Chitic Ecaterina, în calitate de fondator unic și administrator al S.R.L. „Lismedfarm”, IDNO **1003600113573**, cu sediul în Republica Moldova, mun. Chișinău, șos. Muncești, 167/B, MD-2002, împuternicească pe d-nul **Chitic Vlad**, directorul executiv al companiei S.R.L. „Lismedfarm”, cetățeanul al Republicii Moldova, având IDNP **2007042030196**, posesor al buletinului de identitate seria **B** nr. **01232897** eliberat la data de **23.10.2023**, pentru a reprezenta interesele companiei S.R.L. „Lismedfarm”. în fața tuturor persoanelor competente, inclusiv în fața instanțelor de judecată, organelor de stat / autorităților publice (de toate nivelurile), instituții (asociații, uniuni, etc.) publice, bancare, instituții obștești, și/sau profesionale, persoanele fizice și/sau juridice în orice procedură judiciară, civilă, penală, administrativă sau contravențională.

D-ul Chitic Vlad se autorizează pentru orice act de administrare și dispoziție pentru buna desfășurare a activității S.R.L. „Lismedfarm”.

Pentru utilizarea scopului menționat, mandatarului i se oferă:

- dreptul de a îndeplini din numele companiei toate actele procedurale inclusiv va prezenta la orice bancă și va putea efectua orice operațiuni financiar-bancare pe conturile deschise pe numele S.R.L. „Lismedfarm”, necesare desfășurării activității societății, inclusiv deschideri, derijerii și lichidări conturilor, va perfecta și va înainta cereri și declarații necesare, va prezenta documentația solicitată, va efectua plăți, încasări, viramente, depuneri etc. din și în aceste conturi, va achita orice taxe, va ridica extrasele de cont, îndeplinind toate formalitățile necesare, cu dreptul de a semna din numele companiei, în limita prezentului mandat;
- este împuternicit cu toate drepturile procesual penale și procesual civile, inclusiv de a achita taxa de stat și a înainta cererea prealabilă/somația; a semna și depune acțiunea, cererea introductivă, cererea de admitere a creanței, cerere de validare a popririi, referința, cererea de apel, cererea de recurs, cererea de revizuire; a recurge la arbitraj; a renunța total/parțial la pretențiile din acțiune; a majora/reduce cuantumul pretențiilor din acțiune; a prezenta probe; a modifica temeiul sau obiectul acțiunii; a recunoaște acțiunea; a recurge și participa la mediere, a negocia și semna tranzacții de împăcare; a intenta acțiunea reconvențională; a transmite împuternicirile unei alte persoane; a ataca hotărârea judecătorească cu apel, recurs sau revizuire și a-i schimba modul de executare; a reclama probe; a da explicații și a pleda în debaterile judiciare; a strămuta pricina; a depune cereri și plângeri în adresa organelor abilitate, inclusiv privind intentarea cauzei penale; a solicita și primi informații/acte de la organele de stat și persoane; a depune cereri de intervenție în proces;
- dreptul de a duce tratativele și de a încheia contracte cu persoane fizice sau juridice, în vederea desfășurării activității societății și a unei bune administrări a acesteia, fiind nelimitat de suma tranzacției, va putea achiziționa în numele societății documentația de evidență contabilă-financiară de strictă evidență (chitanțiere și facturi fiscale și alte) și alte acte cu sau fără regim special, de a depune toate raporturile financiare /bilanțurile și de a supraveghea și verifica evidența contabilă a societății, cu dreptul de a perfecta, semna și înainta orice contestații și plângeri la actele organelor financiare, fiscale sau a altor organe de control, cu dreptul de a semna procese verbale de constatare, declarații fiscale, declarații unice, facturi fiscale va obține semnături electronice în numele societății, fiind direct răspunzător pentru acțiunile sale proprii;
- de a duce tratativele, încheia și semna în numele societății și pentru aceasta contracte de prestări servicii, de vânzarea mărfii, contracte de închiriere/comodat, contracte individuale de

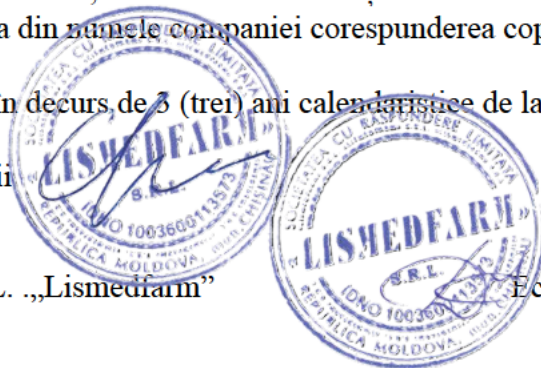
- muncă, stabilind condițiile acestor contracte, va efectua operațiunile ce se impun cu casa(ele) de marcat, va putea semna contracte de asociere, colaborare, participațiune, contracte comerciale, cu privire la activitatea societății. Va efectua operațiuni comerciale, va achiziționa și distribui marfă, se va ocupa de derularea corespunzătoare a contractelor comerciale/muncă, va angaja/ concedia /disponibiliza personal, va efectua aprovizionarea societății, va achiziționa marfă și va ocupa inclusiv de buna administrare și funcționare a punctului/punctelor de lucru ale societății (dacă este cazul);
- dreptul de a îndeplini din numele companiei toate actele procedurale în fața instanțelor de judecată în orice acțiuni judiciare, având toate drepturile părții în proces, cu dreptul de a semna și a depune în judecată cereri de chemare în judecată, cereri de eliberare a ordonanțelor judecătorești și alte acte procesuale necesare, de a strămuta pricina în altă judecată, de a renunța total sau parțial la pretențiile din acțiune, de a majora sau reduce cuantumul acestor pretenții, de a modifica temeiul sau obiectul acțiunii, de a încheia tranzacții, inclusiv tranzacții de împăcare, de a intenta acțiune reconvențională, de a ataca hotărârea judecătorească cu apel și/sau recurs sau revizuire, de a cere și de a primi hotărârile, încheierile și ordonanțele instanței de judecată și documentele executorii.
- de a înregistra din numele companiei cereri și demersuri la Agenția Serviciilor Publice (inclusiv la toate Departamentele structurale - Departamentul Cadastru, Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept, Departamentul înmatriculare a mijloacelor de transport și calificare a conducătorilor auto, Departamentul înregistrare și evidență a populației și alte), și la alte instituții de înregistrare a bunurilor sau a drepturilor, de a semna cereri, contracte și alte acte necesare, de a susține în aceste organe drepturile și interesele companiei, de a depune, de a solicita, de a primi actele necesare pentru realizarea scopului menționat;
- de a efectua toate actele legate de procedura de executare, inclusiv de prezentare sau retragere a documentului executoriu, de încheiere a tranzacției, de contestare a actelor executorului judecătoresc, de schimbare a modului de executare, de amânare sau eşalonare a executării, de depunere a cererilor, va semna și va îndeplini toate acțiunile și formalitățile, necesare pentru atingerea scopului executării silite;
- de a efectua toate acțiunile legate de procedura de insolabilitate, să participe la toate adunările creditorilor și ședințele comitetului creditorilor și să voteze cu toate voturile pe toate chestiunile de pe ordinea de zi, inclusiv cu drept de vot asupra planului de restructurare, de a fi desemnat în calitate de membru al comitetului creditorilor precum și reprezentant al debitorului;
- are dreptul de a efectua toate acte legate de procedura de executare, inclusiv de primire, prezentare sau de retragere a documentului executoriu, de transmitere a împuternicirilor către o altă persoană (substituire), de încheiere a tranzacției, a reprezenta societatea în procedura de executare cu dreptul de a contesta actele executorului judecătoresc, a semna și depune cerere de calculare și încasare a a dobânzilor, a participa la acțiunile de executare de schimbare a modului de executare, de amânare sau de eşalonare a executării;
- de a autentifica din numele companiei corespunderea copiei documentului originalului;

Procura este valabilă în decurs de 3 (trei) ani calendaristice de la data eliberării.

Specimenul semnăturii

Administratorul S.R.L. „Lismedfarm”

Ecaterina Chitic.



REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "LISMEDFARM"
ESTÈ ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal

1003600113573

Data înregistrării

07.12.2001

Data eliberării

17.01.2005

Bobeica Ion, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*


semnătura



MD 0018019

L.Ș.

I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de
drept

Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 179677 din 11.06.2025



Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "LISMEDFARM"**

Denumirea prescurtată: **"LISMEDFARM" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1003600113573**

Data înregistrării de stat: **07.12.2001**

Sediu: **MD-2002, Șoseaua Muncești 167/B, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Genurile de activitate:

1. Comerțul cu ridicata al produselor farmaceutice;
2. Comerțul cu amănuntul al produselor farmaceutice și de parfumerie;
3. Comerțul cu ridicata al parfumurilor și produselor cosmetice;
4. Importul, fabricarea, comercializarea, asistența tehnică și (sau) reparația dispozitivelor medicale și (sau) a opticii;
5. Comerțul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun;
6. Comerțul cu amănuntul neefectuat prin magazine;
7. Intermedieri pentru vânzarea unui asortiment larg de mărfuri;
8. Comerțul cu ridicata al mărfurilor nealimentare de larg consum;
9. Activități de cercetare a pieței și de sondaj al opiniei publice;
10. Publicitate;
11. Comerț cu ridicata cu cafea, ceai, cacao și condimente;
12. Comerț cu amănuntul al articolelor medicale și ortopedice, în magazine specializate;
13. Comerț cu amănuntul al produselor cosmetice și de parfumerie, în magazine specializate;
14. Comerț cu amănuntul al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun efectuat prin standuri, chioșcuri și piețe;

Capitalul social: **918180 Lei**

Administrator(i): **CHITIC ECATERINA**

Asociați:

1. **CHITIC ECATERINA, partea socială 918180 Lei, ce constituie 100%**

Beneficiari efectivi: **CHITIC ECATERINA**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 11.06.2025

Specialist coordonator

Elena Clichici

tel. 022-207832



Integrated Medical Waste Autoclave with Shredder MWI-200



*The pictures in the proposal are for reference, please subject to the final products

PROVIDED BY :

Ms. Helen Yang
From Gient Heating Industry Co., Ltd

Date 24th July. 2026

Contents

01. Company Brief	2
02. Technical Introduction	3
03. System Composition	5
04. Operation Requirement	9
05. Gient Features and Advantages	10
06. Service	11
07. Certificates and Approvals	12

01. Company Brief

Gient, established in 1995, is a worldwide leading supplier of medical waste treatment systems. We specialize in the design, engineering, and manufacturing of medical waste treatment systems for centralized plants as well as hospitals.

With over 20-years of experience dedicated in the medical waste industry, we have developed medical waste autoclave, integrated autoclave with shredder, steam microwave with shredder, mobile medical waste treatment container module, dedicated steam boiler, shredder, container washer, sewage water treatment system, air collection and deodorization system, etc. Gient provides the clients with the one-stop solution for medical waste treatment.

Gient has owned dozens of global leading patents as well as proprietary technologies, and adapts a state-to-art treatment process of medical waste which achieves highest efficacy and respects the strictest environmental standards worldwide. With our innovative R&D team, Gient developed revolutionary solutions for pharmaceutical and chemical waste.

Gient has complied with CE, ASME, ISO 9001, ISO 14001, ISO45001 standards, which make our products conform to the world standards, and govern our businesses and operations committed to quality, environmental protection and protecting health and safety of personals.

So far, **Gient medical waste treatment equipment are running over 40 countries across 5 continents, treating over 1,500 tons medical waste everyday**. Our clients include **UNITED NATIONS organizations**, hospitals as well as city centralized medical waste treatment plants.

Gient has been approved or certified including but not limited by:

ASME (The American Society of Mechanical Engineers),

CE (European Directives),

ISO9001/ISO14001/ISO45001,

CNAS (China National Accreditation Service for Conformity Assessment)



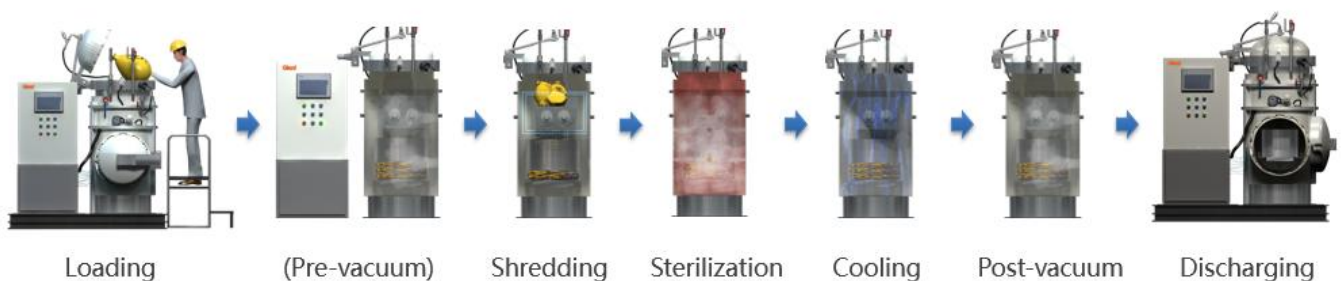
02. Technical Introduction

Proposal brief

- This is an integrated medical waste treatment equipment widely applied in hospitals.
- Integrated Autoclave with Shredder MWI-200 is designed for processing infectious waste, sharps and pathological waste or regulated waste as per local authorities including syringes, cannulas, IV sets, blood bags (empty, residual or full), catheters, suction bottles and suction tubes, breathing sets, filters, cotton, gauze, bandages, dressings, masks, gowns, gloves; needles, disposable surgical instruments; lab culture, autopsy residuals,mainly all solid waste classified as infectious or get in contact with patients blood or body fluids.
- The daily working time in this proposal is calculated at one shift (8h), but two or three shifts (16h or 24h) are allowed.
- The average medical waste density in this proposal is calculated at 100-150 kg/m³. Please note the actual density should be according to local conditions.
- Processing capacity: one unit of MWI-200 can dispose approx.40-60kg medical waste per hour.

Operating principle

In medical waste treatment, the waste is loaded into the upper chamber of the autoclave manually; the waste is then shredded and fall to the lower chamber of the autoclave; saturated steam is then injected to sterilize the waste and the whole autoclave; cooling and vacuum processes are followed after the sterilization to cool down the wastes and let them become drier, the final shredded and sterile waste achieves a microbial inactivation STAAT IV and disposed out from the discharge door. All the processes are automatic and closed in one vessel.



Process description

Loading: medical waste is **loaded vertically into autoclave through an automatic dumper** , and the autoclave door is then automatically closed.

Pre-vacuum: The sterilization efficacy can be ensured either by pre-shredding process or high degree pre-vacuum process. Gient Integrated Autoclave with Shredder System adopts pre-shredding process. However, users can choose an optional pre-vacuum process. When pre-vacuum process is applied, the removed infectious air is filtered by high-efficiency particulate air (HEPA) filter rated to remove at least 99.999% of particles above 0.2 μm for decontamination before releasing into the ambient air. The HEPA filter is automatically sterilized by steam by default program.

Shredding: The shredder rotates forwards and backwards to destroy the waste into pieces which then fall into a stainless-steel basket by gravity in the lower chamber of autoclave. The shredding process helps with the steam penetration and improve the sterilization efficacy.

Sterilizing: the saturated steam is injected into the autoclave to heat the waste and destroy all forms of microbial germs. The whole autoclave as well as built-in shredder are sterilized at the same time.

Cooling and drainage: In cooling process, **all steam is condensed** and the waste temperature is decreased drainage system. **No malodorous steam is exhausted during or after treatment process**, ensuring good working ambient onsite.

Vacuum: vacuum process is to remove the residual vapor and moisture to reduce the odor. The treated waste will be cooler and drier at end of the cycle.

Discharging: open the discharge door and unload the treated waste.



Please see following video for more detail.

<https://youtu.be/eAyO1fQZu10>

03. System Composition

The integrated autoclave with shredder system is mainly composed of autoclave with built-in shredder unit, dumper, operation and maintenance platform, vacuum pump, control system, air compressor, water booster pump, steam generator, **Water softener including water purifying and RO system** etc.

Autoclave

High temperature, pressure, vacuum autoclave with built-in shredder.

Technical specification & main parameter of MWI-200

MWI Series	Unit	MWI-200
General Parameters		
Dimension (L×W×H)	m	3.5×2.6×2.4*
Chamber Material	-	Stainless steel 304
Net Weight	ton	3.0
Rated Power	-	35kW, included steam generator
Loading	-	Manual loading
Loading Volume	L	200
Density of Medical Waste*	kg/m ³	100-150
Treatment Capacity*	kg/cycle	20-30
	kg/h	40-60
Cycle time	min	Around 30
Working Temperature	°C	134-138
Working Pressure	Bar	3-4 (absolute pressure)
Design Temperature	°C	152
Design Pressure	Bar	0-5 (absolute pressure)
Microbial Inactivation	-	STAATT IV and 8Log10 (99.999999%)
Volume reduction*	%	80

*Dimension and weight may be modified due to configuration, please subject to the final product.

*Please note the actual waste density is according to local conditions and the treatment weight may vary in actual situation.

*Depending on the waste type.

Standard

The autoclave is manufactured and tested in accordance to CE directive.

Anticorrosion of inwall – Self-cleaning technology

Medical waste during high-temperature sterilization is highly corrosive. Especially, medical waste releases large quantity of **chloride ions** during sterilization, **even stainless steel (including 316L) cannot resist it**. Gient applies the **self-cleaning technology** every cycle to greatly reduce the corrosion of chloride ions to the autoclave inwall, and significantly prolong the lifespan of the autoclave.

Autoclave material

Autoclave chamber is internal construction with inter material is stainless steel 304 as sterilization chamber. Corrosion and pressure resistant stainless steel according to Pressure Equipment Directive (PED-2014/68/EU), a steam generator is quipped to supply stable steam for the process.

Autoclave door

Autoclave has one upper loading door and one lower discharging door. The loading door is automatic opening and closing. Both of the doors are equipped with mechanical interlock devices and are PLC interlock controlled. With double safety design, it assures that no steam going into autoclave when door is unlocked and no door opening while under pressure. For door opening and closing there is with voice indicator. The autoclave door sealing rings are inflatable sealing rings controlled by PLC which ensure complete sealing and no leakage during operation, completely sealed for air, water or particulate.



Pic. Autoclave door

Odor control – Condensation and deodorization technology

Odor control is a key factor in medical waste sterilization treatment. Gient integrated autoclave with shredder applies condensation and deodorization technology, which condense all the malodorous steam, no steam is discharged and **ensures sound working ambient onsite.**

External thermal insulation in the autoclave chamber assure that accessible to operator do not overheat during normal operation.

Built-in double-shaft shredder

Medical waste contains both hard materials such as sharps, glass, etc., and soft materials, such as cottons, bandages, etc. **As the most challenging kind of waste for shredders**, it needs to be processed by dedicated medical waste shredder systems. Gient medical waste shredder is specially designed for medical wastes, it destroys medical waste to pieces and features of reliability and durability:

- Double-shaft shredder with special wear-resistant blades, strong and durable.
- **Low speed and high torsion** (less than 20 rpm), providing a strong shear force, **shred all kinds of medical waste (including textiles such as gauze and bandages).**
- The shredder identifies waste jamming and change rotating direction alternatively to shred the waste thoroughly.
- Controlled by PLC which can automated recognize forwarding & reversing, overload protection etc.
- A hoisting tool is equipped for easy maintenance of the shredder.



Pic.: Shredder

Paddle/pusher

Upper chamber of the autoclave is equipped with the paddle/pusher help with a smooth waste shredding process and avoiding waste bridging.

Water treatment system

Consisting of: pre-filtration in minimum 3 stages with pressure gauges, softening, reverse osmosis system with purified water tank $\geq 100\text{L}$

Stainless steel basket

A perforated stainless-steel basket is equipped for holding shredded waste falling from upper chamber of autoclave. The basket has a simple and smooth mechanism for easy discharging of the waste after sterilization.

Vacuum pump

High efficiency and reliable hydraulic ring vacuum of silent type is capable of evacuating air to negative pressure in a short time.

Control system

The control system is consisted of control panel, pressure sensors, control valves and Programmable Logic Controller (PLC) system as Microprocessor. The control panel uses Siemens HMI color touch screen or similar brand. All of the electronic components are also provided by world famous brand such as Siemens. 10" (25.40cm) siemens hmi brand color touch screen digital display. real time display, including current phase, temperature, pressure, time & date, cycle number, live-operation status, self-diagnostic features. plc has electric security iec/en 60204-1. other plc brands available.

The features of the control system include but not limited to:

- Real time display and store of the operation conditions, including current phase, cycle number, time & date, temperature, pressure, and time.
- The precision of the sensors is $\pm 1^{\circ}\text{C}$ temperature $\pm 1^{\circ}\text{C}$, $\pm 1.6\%$ pressure, and $\pm 1\%$ time. The system can switch between full auto mode and manual control mode.
- Fault alarm with Self-diagnostic features and emergency stop function under abnormal condition such as overheat and over pressure. Pressure error and temperature error shall be visualized by PLC.
- Interlocks in both doors of autoclave ensure doors keep closed during operation.
- The programmable Logic Controller system can be updated and store data remotely.
- Multiple languages are available, including Chinese, English, French, Spanish, etc.
- Micro-printer records main parameters of each cycle including current phase, cycle number, time & date, temperature, pressure, and time. User setting of desired sterilization mode can be modified as per end user.
- Available 3 preset programs or can be added by requested, program includes basic programmable cycles of sterilization of medical waste and test program including bowie and dick (leak test). vacuum loss or as per local regulations requested.
- Parameters can be set as per user requested and need authorized password codes to enter
- Remote monitoring system for control plc. allow technical support and recommendations. the customer shall assure stable internet available 4g or higher. it use thru applicatives any desk or team viewer or logemein.



Pic. Colorful Touch Screen with Live set parameters Process

Steam generator



Gient supplies steam generator to each autoclave system, which is special suitable for medical waste treatment and match the operation of the Integrated Autoclave with Shredder.

Composition of steam generator

Steam generator includes a water supply pump, water softener/purifier, water tank, control cabinet, a heat recovery system for pre-heating of the water of the steam generator, etc.

Features of Steam Generator

- Steam generator is integrated with autoclave, no welding of steam pipes is needed during installation.
- Efficient and large quantity steam supply specially designed for medical waste sterilizing.
- Stable supply of high-quality steam.
- Energy saving.

04. Operation Requirement

Operation Requirement

Item	Unit	Value	Remark
Infrastructure			
01 Water source	m ³ /h	3-5	Gient provides water booster pump.
02 Power supply	kW	35	Power specification will be in accordance with local power supply as 380V, 50 Hz The local power supply shall be stable.
03 Sewage system	-	-	Waste water is generated from: 1.Cooling water from autoclave after sterilization process. 2. Small amount of sewage water from steam generator. 3. Small amount of cooling water from vacuum pump. All the waste water can be drained directly into hospital sewage system.
04 Waste gas	-	-	No infectious air or steam can go out. Infectious air is disinfected by steam and all steam is condensed, ensuring sound working ambient onsite. Only a little air is drawn out after sterilizing and cooling after opening doors, it can be directly emitted.

Building Requirements

01 The recommended size of the workshop*	m	6×5×3	L×W×H
--	---	-------	-------

*Please inquire Gient if workshop size is smaller.

05. Gient Features and Advantages

RELIABLE AND DURABLE

- Anticorrosion technology applied for high chloride ion corrosive medical waste
- **Dedicated medical waste shredder proven by hundreds of centralized medical waste treatment plants**
- High standard configuration, international famous brands components, long-term low-failure operation
- Heavy duty design. Design service life of autoclave is more than 10 years

EASY AND SAFE

- Fully automated operation process from load to unload
- Zero contact with infectious waste in whole process
- **One-time loading and the treatment process is completely closed**, no risk of infection.

ECONOMIC

- Low operation cost and low maintenance cost
- Cost-effective spare parts available for lifetime

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

- Sound on-site environment, **no discharge of steam to the open air, no odor release during the whole treatment process.**
- Green process without harmful emission, chemical free, radiation free
- Compliant with strictest environmental standards worldwide



06. Service

Warranty

Gient warrants that the equipment supplied when operated and maintained by competent personnel and in accordance with the instructions, and provided that the client has made no alterations to the system, then Gient shall guarantee the equipment 24 months. Gient will offer the said defective component or part for correction and replacement, provided client gives the written notice during said warrant period. Exception is taken for normal wear, tear or abuse and consumables.

Onsite service

Gient engineers can provides on-site installation supervision, start-up and training etc. Please see detailed information in quotation.

After sales service

When the project is accepted and transferred to client, Gient will provide free service of answering any questions for facility operation and maintenance, and guidance to resolve equipment failures.

07. Certificates and Approvals

ASME



The American Society of Mechanical Engineers

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd.
 No.3, East Rd Gaobaohu, Konggang Zone
 Yubei District
 Chongqing 401120
 People's Republic of China

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: **May 14, 2024**

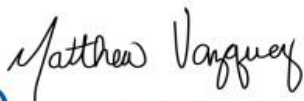
EXPIRES: **May 14, 2027**

CERTIFICATE NUMBER: **56573**





**Board Chair,
Conformity Assessment**



**Senior Director,
Engineering Operations**



The American Society of Mechanical Engineers

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd.
 No.3, East Rd Gaobaohe, Konggang Zone
 Yubei District
 Chongqing 401120
 People's Republic of China

SCOPE:

Manufacture and assembly of power boilers at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: May 14, 2024

EXPIRES: May 14, 2027

CERTIFICATE NUMBER: 56572



Board Chair,
Conformity Assessment





Senior Director,
Engineering Operations

CE



СЕРТИФИКАТ

"ЕС изследване типа – изследване проекта на типа"

CERTIFICATE

"EU type examination – Production type "

CE 2413 – 0087 /11.04.2022

Продукт/описание: Product (description) Име и адрес на производител: Name and address of Manufacturer Идентификация: Identification Обем/Номинален диаметър: Capacity/Diameter [L/mm] Работна температура: Working temperature TS [°C] Работно налягане: Working pressure allowed PS [bar] Пробно налягане: Test pressure PT [bar] Флуид: Fluid Категория на съоръжението: Category of Equipment	Integrated Autoclave with Shredder MWI-200 Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd China (sample) Ser. No.R22024 692 0 - 139 2.5 (-0.6) 5.8 steam III
--	---

С този сертификат „Контролтест“ ООД удостоверява, че след проведено изследване на техническата документация, подкрепящите доказателства, оценка пригодността на техническия проект на СН и производствените процеси по процедура

Herewith Controltest Ltd certifies that after technical documentation and supporting evidence examination as well as after the assessment the adequacy of Pressure Equipment technical design and manufacturing process, carried out in accordance with the procedure

Модул Module	Процедура Procedure	Основание за издаване Rise to issue
B	ЕС изследване на типа – изследване на проекта на типа EU-Type examination – production type	Доклад №: No. AR-0187 / 01.04.2022 Report No.

1. Проект и Продукт Integrated Autoclave with Shredder MWI -200 – черт: MWI200-01-00 Rev.1, тестов образец сер.No.R22024 отсепва на приложените към него съществени изисквания на Директива 2014/68/EC модул B, въведена с „Наредба за съществени изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане“

Project and Product Integrated Autoclave with Shredder MWI-200 – drw. MWI200-01-00 Rev.1, (sample) Ser. No.R22024 meets the applicable essential requirements set out in PED 2014/68/EU, module B/pr./ introduced by "Ordinance on Essential Requirements and Conformity Assessment of Pressure Equipment"

2. Този сертификат, който е валиден 10 години и подлежи на подновяване при поискване от клиента, е валиден до 10.04.2032

This certificate, which is valid for 10 years and renewable upon request, is valid until 10.04.2032

3. Приложение R4 - списък на съответните части от техническата документация.

Annex R4 - list of relevant parts of the technical documentation.

Място и дата на проверката:
Place and date of inspection:
Sofia, Bulgaria
Chongqing, China
03.03.2022

Ръководител на НО:
Head of NB:
Име, фамилия:
Name, Surname:
Подпис и печат:
Signature and stamp

инж. Орлин Пенков
MSc. Eng. Orlin Penkov



БАС EN ISO/IEC 17020:2012 ISO 55001:2014 БАС EN ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 OHSAS 18001:2007

CONTROLTEST Ltd
NOTIFIED BODY
12, Assen Jordanov Blvd, Sofia 1592, Bulgaria;
tel./fax: +359/2/ 978 67 88; 978 81 14;
e-mail ndt@controltest.eu / www.controltest.eu

NB 2413
PED 2014/68//EU
TPED 2010/35/EU

Орган за оценка на съответствието
България 1592 София бул.Асен Йорданов №12;
tel./fax: +359/2/ 978 67 88; 978 81 14;
e-mail ndt@controltest.eu / www.controltest.eu

CA024/18/2B(pr.)

CERTIFICATE



Certificate No: 016CQ24Q30673R8M

CERTIFICATE OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

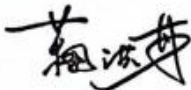
Date of Initial Issuance: Jan. 11, 2001 / Date of Re-certification Issuance: Apr. 3, 2024
Date of Expiration: Jul. 9, 2027

This is to Certify that the Quality Management System of

CHONGQING GIENT HEATING INDUSTRY CO., LTD.

is in conformity with
GB/T 19001-2016 idt ISO9001:2015 Standard, applies to
DESIGN AND MANUFACTURE OF D CLASS PRESSURE VESSELS (INCLUDING
AUTOCLAVES); MANUFACTURE OF GRADE B BOILERS; ENVIRONMENTAL
PROTECTION SPECIAL EQUIPMENT MANUFACTURING

BCC Inc.
President:





Unified social credit code: 91500112202914572F

REGISTERED ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE, CHONGQING, P.R.C.

OPERATION ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE, CHONGQING, P.R.C.





中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C016-M



BCC Address Room 45-05 02, Floor 5, No.45 Guangqumnei Street, Dongcheng District, Beijing, CHINA. This certificate is valid within state - specified validities of administrative and qualification licensing. The effectiveness of this certificate shall be maintained by regular surveillance audit, the validity of the certificate can be inquired through www.bcc.com.cn or by QR code. The information of this certificate available for inquiry on CHCA's website: www.cnca.gov.cn.



CERTIFICATE

Certificate No: 016CQ24E30485R3M

CERTIFICATE OF
ENVIRONMENT
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATION

Date of Initial Issuance: Apr. 8, 2015 / Date of Re-certification Issuance: Apr. 3, 2024
Date of Expiration: Apr. 7, 2027

This is to Certify that the Environment Management System of

CHONGQING GIENT HEATING
INDUSTRY CO., LTD.

is in conformity with
GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015 Standard, applies to
DESIGN AND MANUFACTURE OF D CLASS PRESSURE VESSELS (INCLUDING
AUTOClaves); MANUFACTURE OF GRADE B BOILERS; ENVIRONMENTAL
PROTECTION SPECIAL EQUIPMENT MANUFACTURING

BCC Inc.

President: 




Unified social credit code: 91500112202914572F
REGISTERED ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE, CHONGQING, P.R.C.
OPERATION ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE, CHONGQING, P.R.C.





中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C016-M



BCC Address: Room 45-(05)-02, Floor 5, No.45 Guangqumennel Street, Dongcheng District, Beijing, CHINA. This certificate is valid within state - specified validities of administrative and qualification licensing. The effectiveness of this certificate shall be maintained by regular surveillance audit, the validity of the certificate can be inquired through www.bcc.com.cn or by QR code. The information of this certificate available for inquiry on CNCA's website: www.cnca.gov.cn

CERTIFICATE



Certificate No: 016CQ24S30471R3M

CERTIFICATE OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Date of Initial Issuance: Apr. 8, 2015 / Date of Re-certification Issuance: Apr. 3, 2024
Date of Expiration: Apr. 7, 2027

This is to Certify that the Occupational Health and Safety Management System of

CHONGQING GIENT HEATING INDUSTRY CO., LTD.

is in conformity with
GB/T 45001-2020 idt ISO 45001:2018 Standard, applies to
DESIGN AND MANUFACTURE OF D CLASS PRESSURE VESSELS (INCLUDING AUTOCLAVES);
MANUFACTURE OF GRADE B BOILERS; ENVIRONMENTAL PROTECTION SPECIAL EQUIPMENT
MANUFACTURING

BCC Inc.

President: 



Unified social credit code: 91500112202914572F
REGISTERED ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE,
CHONGQING, P.R.C.
OPERATION ADDRESS: NO.3, GAOBAOHU EAST RD., KONGGANG INDUSTRIAL ZONE,
CHONGQING, P.R.C.





中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C016-M



BCC Address: Room 45-(05)-02, Floor 5, No.45 Guangqumennei Street, Dongcheng District,
Beijing, CHINA. This certificate is valid within state - specified validities of administrative and
qualification licensing. The effectiveness of this certificate shall be maintained by regular
surveillance audit, the validity of the certificate can be inquired through www.bcc.com.cn or
by QR code. The information of this certificate available for inquiry on CHCA's website:
www.cnca.gov.cn.

Sterilization Efficiency Test Report of MWI Series



STERILIZATION PROCESS EVALUATION CERTIFICATE No. 1910-0017-001

Order	: OT-1910-0017
Client	: WASTEQUIP AND SERVICES S.A.C.
Registered Office	: Calle Manuel Gonzales Olaechea No. 469 – San Isidro - Lima 1.
Service requested	: Verification of the sterilization process efficiency of the GIENT - WASTEQUIP Autoclave Equipment serial number R18008 for the treatment of bio-contaminated waste.
Verified equipment	: GIENT - WASTEQUIP Autoclave with shredder, serial number R18008.
Product used (Bioindicator)	: Bioindicator developed in the INTERLABS microbiology laboratory - Bacillus subtilis at 10 ⁸ CFU concentration.
Test Location	: HOSPITAL II - 1 DE RIOJA Solid Waste Treatment Plant- Av. Tupac Amaru No. 288 – Rioja – San Martín.
Place and date received	: INTERLABS Laboratory. October 09, 2019. 09:30

BIOINDICATORS	RESULTS OF THE POST-INCUBATION COUNT AT 30±1 °C		RESULTS
	INITIAL COUNT (CFU)	FINAL COUNT (UFC)	
INTERLABS 10 ⁸ CFU BIOINDICATOR ENTERED INTO "AUTOCLAVE No. 1" (GIENT WASTEQUIP AUTOCLAVE WITH SHREDDER - serial number R18008).	12 x 10 ⁸ CFU / BIOINDICATOR	<1 CFU / BIOINDICATOR	EFFECTIVE STERILIZATION PROCESS

QUALITY CONTROL (LABORATORY)			EVALUATION	TEST VALIDATION
STERILITY CONTROL OF CULTURE MEDIA	PCA AGAR	BATCH 280 (STERILE)	CHECKED	COMPLY
METROLOGICAL ASSURANCE OF EQUIPMENT	INCUBATOR	CODE: MB-E-33 CERTIFICATE OF CALIBRATION: TC-0365- 2018	CHECKED	
ENVIRONMENT CONTROL	ANALYSIS ROOM 1	PCA AGAR EXPOSED BATCH 280 (1 CFU/ 15 min)	CHECKED	

CONCLUSIONS:

Based on the results of the viable microbial content count of the 10⁸ CFU bioindicator (developed by the INTERLABS laboratory) entered the GIENT - WASTEQUIP Autoclave with shredder, serial number R18008, used during the sterilization of biocontaminated solid hospital waste in the HOSPITAL II - 1 DE RIOJA Solid Waste Treatment Plant, it is hereby concluded that an effective sterilization process has been achieved. The microbial inactivation order was found to be 10⁸ CFU, which indicates a reduction of CFU of 8 Log 10. This process has successfully eliminated the biocontamination of solid hospital waste.



César Augusto Aquino Carlin
C.B.P 3741
Head of Laboratory
International Laboratories S.A.C

Issued in Lima, on October 16, 2019.

Calle C. Mz. C LL 1 – Coop. Virgen de Guadalupe – Los Olivos

FL-002
Version: 00
F.E.: April 2015

This document cannot be reproduced in whole or in part without the consent of International Laboratories S.A.C. The content of this report is issued at the request of the client and is governed by the general terms and conditions of service of International Laboratories S.A.C., which can and should be reviewed at www.interlabs.com.pe/terminos.php and under Peruvian laws. For all effects and purposes, a comparison with the original physical copy that International Laboratories S.A.C. has and that has the institutional seal establishes its originality if it is an electronic copy.

Page 1 of 5

Sterilization Efficiency Test Report of MWI-2500



Chongqing Centers for
Disease Control and Prevention (CDC)

Report of Test Results



中国认可
国际互认
CNAS
TESTING
CNASL1095

YJKXZ[2015] No.795

Page 1 of 1

Name of sample: <u>Tablets for monitoring 2 units of MWI2500 system for disposing medical wastes by high temp. & press. steam</u>	Trademark: ----
Manufactured by: ----	Sample source: <u>delivered for test</u>
Sampled organization: ----	Quantity of samples: <u>20 tabs.</u>
Sampling organization: ----	Sampled by: ----
Delivering organization: <u>Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd.</u>	Delivered by: <u>Yang Chao</u>
Sample status and package: <u>white paper</u>	Date of reception: <u>Dec. 17, 2015</u>
Date of manufacture/batch No.: ----	Date of inspection: <u>Dec. 17, 2015</u>
Test item: <u>Sterilization Efficacy for MWI2500 System</u>	
Test standard: <u>Ministry of Health, Technical Standard for Disinfection (2002 Edition) 3.17.2.1</u>	

Test results:

The tablet with bacteria (B.stearothermophilus spores ATCC7953 $5.0 \times 10^5 \sim 5.0 \times 10^6$ cfu/tab, produced by the Beijing Sihuan Disinfection Co.Ltd), delivered by the said organization for monitoring 2 units of MWI2500 system(unit A & B) for disposing medical waste by high temperature and pressure steam. Each unit with continuing 5 cycles, 2 pieces per cycle, and total sample quantity is 20 pieces. The samples has been inoculated with bromcresol purple glucose peptone water matrix and found free of bacteria growth after being cultured.



Tested by: 
(signature)

Reviewed by: 
(signature)

Issued by: 
(signature)

Add: Changjiang Rd No.8, Yuzhong Dis., Chongqing, China 400042

Tel: 86 (023) 68812536



Gient Heating Industry Co., Ltd.

No.3 Gaobaohe East Road, Konggang Industrial Zone
Chongqing 401120, China

Web: www.gient.net

Phone: +86 23 67383009

Email: info@gient.cn



Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd

Add: No 3, Gaobaohe East Rd,
Konggang Industrial Zone, Chongqing 401120, China
Tel: +86 2367383009

TO: P.I. Coordination, Implementation and Monitoring Unit of the Health System Projects

Dear Sir/Madam,

We, **Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd**, who are established and reputable manufacturers of Integrated Medical Waste Autoclave with Shredder, Model MWI-200, having production facilities at No 3, Gaobaohe East Rd, Konggang Industrial Zone, Chongqing 401120, China, do hereby authorize:

Lismedfarm S.R.L., with registered address at 167/B, sos. Muncesti, MD-2002 Chisinau, mun. Chisinau, Republic of Moldova, to submit a bid, negotiate, and sign the contract with you for Tender Reference #394/GD/H, for the supply of the aforementioned equipment manufactured by us.

We hereby confirm and guarantee the following:

1. Country of Origin: The offered equipment is manufactured in China, which is an eligible member country of the World Bank.
2. Condition of Goods: All goods supplied under this contract will be new, unused, current models, manufactured not earlier than the year 2025, and incorporating all recent improvements in design and materials.
3. Warranty and Support: We fully back Lismedfarm in this tender and commit to providing a minimum 24-month warranty from the date of the Final Acceptance Certificate. We guarantee the availability of spare parts, consumables, and technical support (including remote or on-site assistance by a certified engineer) throughout the warranty period and beyond.
4. Documentation: We confirm our readiness to provide the Certificate of Origin, Technical Datasheets, and an Official Certificate of Training for the bidder's engineer upon request.

This authorization shall remain valid for the duration of the tender process and, upon award, for the execution of the resulting contract, including the warranty period.

Yours faithfully,

Signature:

Name: Helen Yang

Title: Senior Sales Manager

Company Name: **Chongqing Gient Heating Industry Co., Ltd**

Email: helen@gient.cn

Phone: +86 23 6738 3009

Website: www.gient.net



24 months spare parts and consumables - MWI-200

No.	Part Code	Item	Type	Frequenz	QTY	Unit
1	GTI-200-101	Wafer check valve	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
2	GTI-200-102	Limit switch	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
3	GTI-200-103	Limit switch	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
4	GTI-200-104	Silencer I	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
5	GTI-200-105	Silencer II	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
6	GTI-200-106	Step seal gasket	Consumables	Only when it is broken or maintaining	10	pc
7	GTI-200-107	Thrust washer I	Consumables	Only when it is broken	2	pc
8	GTI-200-108	Thrust washer II	Consumables	Only when it is broken	2	pc
9	GTI-200-109	Rotatable blade	Consumables	4000 hours shredding	16	pc
10	GTI-200-110	Lantern ring	Consumables	Only when it is broken	2	pc
11	GTI-200-111	Stationary blade II	Consumables	Only when it is broken	2	pc
12	GTI-200-112	Metal hose for cooling	Spare parts	Only when it is broken	1	pc
13	GTI-200-113	Inflatable seal gasket 600	Consumables	4~6 months	3	pc
14	GTI-200-114	Inflatable seal gasket 700	Consumables	4~6 months	3	pc
16	GTI-200-115	Composite filter element	Consumables	Steam generator water purifying	8	pc
17	GTI-200-116	RO membrane filter element	Consumables	Steam generator water purifying	2	pc
18	GTI-200-117	Air filter	Consumables	Yearly	2	pc
19	GTI-200-118	Hand hole gasket	Consumables	Quarterly when maintain	5	pc
20	GTI-200-119	Gasket lubricant (min. 2 pcs) with product code	Consumables	Quarterly when maintain	1	set
21	GTI-200-120	Printer paper (30 pcs) and ink cartridge (if applicable) with product codes.	Consumables	Quarterly when maintain	1	set