

**Dedal** Attestation & Certification

Notified body No. 1922  
Bulgaria, 8230 Nesebar  
Mladost #50

# CERTIFICATE

## of Conformity of the Factory Production Control

### 1922 - CPR - 1848

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**Welding consumables - General product standard for filler metals and fluxes for fusion welding of metallic materials.**

(For list of products see Annex I to 1922-CPR-1848 that is an inseparable part of this certificate)

placed on the market under the name or trade mark of

**LLC "PATON INTERNATIONAL"**  
66, Novopirogovskaya Str., Kyiv, 03045, Ukraine

and produced in the manufacturing plant  
**LLC "PATON INTERNATIONAL"**  
2, Oleny Telihy Str., Kyiv, 04112, Ukraine

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

**EN 13479:2017**

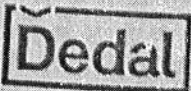
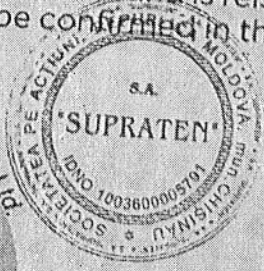
under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 09.09.2022 and will remain valid until 09.09.2023 as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit. The validity of the certificate may be confirmed in the CE register at the web address [www.dedal-bg.net](http://www.dedal-bg.net).

Asigurații producătorului, pe termen lung, că în perioada aflată în producție nu s-a înregistrat nici o defecțiune care să afecteze performanțele produselor menționate în prezenta carte a certificatului de conformitate și care să prezinte un pericol pentru siguranța și sănătatea oamenilor și mediului înconjurător.



Embossed stamp of "Dedal - A&C" Ltd.



Issued:  
Burgas, 09 September 2022  
Ref. No. 01-00

Manager: *Anna Vasileva*  
dipl. eng. Anna Vasileva



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCPGSP MD 015 16L 49569-22

Data emiterii 19 decembrie 2022 Valabil pînă la 19 decembrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASIFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți din metal pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelului și a șarjei, marea comercială PATON, mărcile, dimensiunile, loturile - conform anexei (4 poziții), lotul total - 39645 kg conform invoice nr.SUP-12/05-29 din 12.05.2022, nr.SUP 04/10-30 din 04.10.2022, păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Petricani, 19/5

Codul NC MD 8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN RT cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (HG nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017

PRODUCĂTOR PATON INTERNATIONAL SRL 03045, Ucraina, or.Kiev, str.Novopirogovskaya, 66

Asigurarea produselor... perioada... transportul... menționate în... conformitate... securitatea...

Codul țării UA

CLIENT KV-EXIM SRL RM, mun.Chișinău, bd Ștefan cel Mare și Sfânt, 139, of. 25

Codul IDNO 1017600024821

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA Raportului de identificare a produselor nr. 6/532 din 14.12.2022. Raportului de evaluare nr.6/073-ev din 19.12.2022. Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrica nr. 1922-CPR-1848 din 09.09.2022, eliberat de DEDAL Attestation & Certification (NB 1922)



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare. Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06897



Angela Postolache



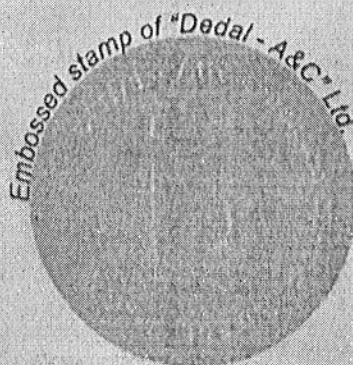
In atenția antreprenorilor și organelor de control! În baza acestui certificat de conformitate se legalizează în modul stabilit de Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

## ANNEX I TO CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL 1922-CPR-1848/ 09.09.2022 (page 1/1)

List of products:

Name of product type	Classification of ISO 2560:2009
"PATON" E6013 ELITE ANO-21	E 38 0 RC 11
"PATON" E6013 ANO-36	E 42 0 RC 11
"PATON" E6013 ELITE ANO-36	E 42 0 RC 11
"PATON" E6013 ANO-4	E 38 0 R 12
"PATON" E6013 MP-3	E 38 0 R 12
"PATON" E7015 UONI 13/55	E 42 4 B 22 H 10
"PATON" E7018 UONI ELITE	E 42 4 B 42 H 10

Asigurați-vă că produsul este în condiții de siguranță, că în perioada aflată în uzul produselor și posibilității de reparare în noaptea, au fost efectuate toate controlurile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în acest certificat de conformitate de securitate și că produsele nu au nicio defecțiune sau deteriorare în timpul utilizării și nu prezintă pericol pentru mediul înconjurător.

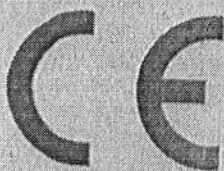


**Dedal**  
Attestation & Certification

Manager:

*Anna Vasileva*

dipl. eng. Anna Vasileva



Issued:  
Burgas, 09 September 2022  
Ref. No. 01-00

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2212-167 Дата: 16.12.2022

Производитель:  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваеска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит R TM ARSENAL д 3.2 мм: ун 2.5 кг	348	870
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 R 12 AWS A5 1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50-Монолит R-3.2-УД/Е 512 Р 2 1	
Партия №	009	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	558
Относительное удлинение, %	≥20	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	111/106/104
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	479
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/49/50

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.10 - 0.35	0.32
Mn	0.40 - 0.65	0.49
P	≤0.035	0.020
S	≤0.03	0.005

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и сварочных электродов соответствуют требованиям EN ISO 2560 и EN ISO 544. Компания поставки отвечает требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться к: [info@plasmatec.com.ua](mailto:info@plasmatec.com.ua) или по телефону 380(67)433-19-36 (Viber, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2208-103 Дата: 15.08.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Макемновича, 18

**Контрагент:**  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество начек, шт	Общий вес, кг
Проволока сварочная с омедненной поверхностью G3Si1 TM MONOLITH д 0.8 мм: уп 5 кг	357	1785

Стандарт/Классификация	EN ISO 14341-A- G 42 4 M21 3Si1 AWS A5.18: ER70S-6
Партия №	284A

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Относительное удлинение, %	≥20	28
Предел текучести, МПа (Н/мм²)	≥420	437
Временное сопротивление, МПа (Н/мм²)	500 - 640	538
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	59/80/80

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Фактические данные
C	0.083
Si	0.80
Mn	1.60
S	0.016
P	0.018
Cr	0.024
Ni	0.021
Mo	0.002
V	0.002
Al	0.005
Ti+Zr	0.001
Cu	0.14

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойства металла и/или соответствующих требованиям EN ISO 14341, а также условия поставки соответствуют требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращайтесь: e-mail: [quality@plasmatec.com](mailto:quality@plasmatec.com) или phone: +380(67)433-19-36  
(или WhatsApp, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2212-142 Дата: 13.12.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г. Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ TM MONOLITH д 3 мм: тубус 2.5 кг	1736	4340
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 I AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Д 46-Монолит РЦ - 3.0- УД/Е 43 2 РЦ 1 I	
Партия №	220	

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	510
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	119/121/113
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥120	421
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	50/47/52

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.35
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.027
S	≤0.03	0.004

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и/или соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 514.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращайтесь: e-mail: [quality@plasmatec.com](mailto:quality@plasmatec.com) / phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2210-007 Дата: 10.10.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г. Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит R TM ARSENAL, л 2.5 мм: ун 2.5 кг	252	630

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50-Монолит R-2.5-УД/Е 512 Р 2 1
Партия №	005

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	558
Относительное удлинение, %	≥20	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	111/106/104
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	479
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/49/50

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.08
Si	0.10 - 0.35	0.28
Mn	0.40 - 0.65	0.46
P	≤0.035	0.031
S	≤0.03	0.009

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также требованиям отечественным стандартам EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail [quality@plasmatec.com](mailto:quality@plasmatec.com) или phone +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2206-057 Дата: 07.06.2022

Производитель:  
ЧАО "ПлазмаТек"

Уироппа, 11036, Дипинциал обля., Дипинциий р и.,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Република Молдова, г. Кишинев,  
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 2.5 мм: тубус 2.5 кг	192	480

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46-Монолит РЦ - 2.5- УД/Е 43 2 РЦ 11
------------------------	--

Партия №	020
----------	-----

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	502
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	128/133/130
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	432
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	75/81/76

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.28
Mn	0.40 - 0.65	0.40
P	≤0.035	0.029
S	≤0.03	0.017

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)

