

Antreprenor:

Investitor:

Obiect: Gazificarea satului

Catalog de preturi unitare pentru obiectul 1.1.1

Nr.	Simbol norme si Cod resurse	Denumire lucrari, cheltuieli si resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de masura	Valoare (Lei)	
					Pe unitate de masura	Total Incl. salariul
1	2	3	4	5	6	7
1	TsC03A1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. I.	100 m3			2 625,000 0,000
1.1	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	1,7500	1 500,0000	2 625,000
2	TsA03E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz inclinat la fundatii, canale, etc., teren de coeziune mijlocie sau foarte coeziv, pina la 1,5 m adincime teren mijlociu.	m3			110,707 110,707
2.1	9312040019600	Sapator	h-om	1,3500	57,6600	77,841
2.2	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,5700	57,6600	32,866
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm.	100 m3			1 090,000 0,000
3.1	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	1 000,0000	1 090,000
4	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu.	m3			17,875 17,875
4.1	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	57,6600	17,875
5	GD52E	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 125 mm.	m			242,755 32,751
5.1	2521216710001	Teava polietilena PE100 SDR11 d.125mm	m	1,0050	155,8300	156,609
5.2	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,4580	1,604
5.3	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,0400	1,123
5.4	2416526101467	Mastic	kg	0,0280	22,0000	0,616
5.5	2222222222992	Material marunt (detergent, conect, schoch)	%	0,0010	0,0000	0,000
5.6	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,2270	57,6600	13,089
5.7	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1140	57,6600	6,573
5.8	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,2270	57,6600	13,089
5.9	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0030	100,0000	0,300
5.10	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,1200	200,0000	24,000
5.11	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1200	100,0000	12,000
5.12	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	0,1100	125,0000	13,750
6	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm. (mufa e/f PE100 SDR11)	buc			612,340 72,075
6.1	2523156713811	Fiting (mufa e/f PE100 SDR11) d.125mm	buc	1,0100	193,3300	195,263
6.2	2222222222992	Material marunt (alcoool, detergent, creion marcator)	%	0,0010	0,0000	0,000
6.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2500	57,6600	72,075
6.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,1500	100,0000	115,000
6.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,1500	200,0000	230,000
7	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm. (cot 30* e/f PE100 SDR11)	buc			918,717 72,075
7.1	2523156713811	Fiting (cot 30* e/f PE100 SDR11) d.125mm	buc	1,0100	496,6700	501,637
7.2	2222222222992	Material marunt (alcoool, detergent, creion marcator)	%	0,0010	0,0000	0,000
7.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2500	57,6600	72,075
7.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,1500	100,0000	115,000
7.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,1500	200,0000	230,000
8	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm. (cot 45* e/f PE100 SDR11)	buc			918,717 72,075
8.1	2523156713811	Fiting (cot 45* e/f PE100 SDR11) d.125mm	buc	1,0100	496,6700	501,637
8.2	2222222222992	Material marunt (alcoool, detergent, creion marcator)	%	0,0010	0,0000	0,000
8.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2500	57,6600	72,075
8.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,1500	100,0000	115,000
8.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,1500	200,0000	230,000
9	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc			918,717

		(mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 125 mm. (cot 90* e/f PE100 SDR11)				72,075
9.1	2523156713811	Fiting (cot 90* e/f PE100 SDR11) d.125mm	buc	1,0100	496,6700	501,637
9.2	2222222222992	Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)	%	0,0010	0,0000	0,000
9.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2500	57,6600	72,075
9.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,1500	100,0000	115,000
9.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,1500	200,0000	230,000
10	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 125 mm. (dop e/f PE100 SDR11)	buc			994,801 72,075
10.1	2523156713811	Fiting (dop e/f PE100 SDR11) d.125mm	buc	1,0100	572,0000	577,720
10.2	2222222222992	Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)	%	0,0010	0,0000	0,000
10.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2500	57,6600	72,075
10.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,1500	100,0000	115,000
10.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,1500	200,0000	230,000

APROBAT:

Intocmit:

(functia, semnatura, numele, prenumele)

L.S.

Investitor:

(functia, semnatura, numele, prenumele)

L.S.

SRL „Repconsult”