

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

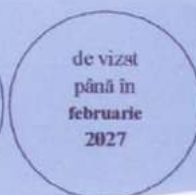
Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



**RADIAL
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-180-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASĂ DE OȚEL EXPANDATĂ, ZINCATĂ

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
0,4	7÷30 cu pasul de 1,0	1000	3,2x13,4/ 17x40/ 25x60



STROYSETKA
gard metal solutions

Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:

ONGROCHIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

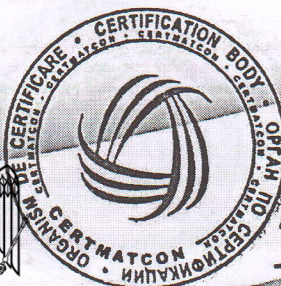
Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
Iunie
2024

de vizat
până în
Iunie
2025



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

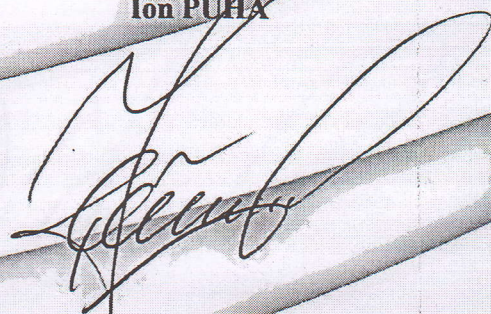
Digitally signed by Tihon Viorica
Date: 2023.09.21 17:01:48 MSK
Reason: Mold Sign Signature
Location: Moldova

ANEXĂ
la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/
Nr CC-177-2023

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fișa tehnică (nr.)
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	1/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	2/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	3/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	1/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	2/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	3/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	1/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	2/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	3/3-PS/2023

Director General

Ion PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel.. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-450-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregate concasate din calcar, sort:
amestec de agregate: 0-8 mm; 0-32 mm; 0-63 mm
agregat grosier: 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de:
EXMINUT SRL,
str. Lev Tolstoi, 47, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: rl Orhei, s. Susleni.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>13.08.2024</u>
Expirare	<u>12.08.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
august
2025

de vizat
până în
august
2026

de vizat
până în
august
2027

de vizat
până în
august
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

C 20/25

2. Tipul, lotul sau numărul de serie:

XC1 CEM I 42,5 R D16 S4

3. Data cantitatea betonului comandat de beneficiar: Adrika SRL

(20.05.2025-14m³)

4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

Amestec de beton destinat turnărilor în situ, structurilor prefabricate, elementelor de structură prefabricate pentru clădiri și structuri civile ingineresti

5. Numele, denumirea social sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"BPM-STROY" S.R.L.

6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:

Schema 3

7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

OC CERTMATCON a efectuat în cadrul schemei 3a controlul producției în fabrică și a emis Certificatul Nr. CC-231-2024

8. Performanța declarată

Amestec de beton proaspăt		Beton întărit	
Parametru/Caracteristică	Performanță declarată	Parametru/Caracteristică	Performanță declarată
Clasa de tasare	S4	Rezistența la compresiune, MPa	25
Raport apă/ciment	0,47	Densitatea, kg/m ³	2315
Clasă de expunere	XC1	Substanțe periculoase, conform RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2	Nu conține

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:



СЕРТИФИКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 445 от 15.08.2023г.
INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204-3.1)

Постачальник: Supplier: ТОВ «AB металл групп» 49000, Україна, м. Дніпро, ул Шолом-Алейхема,5 LLC« AV metal group» 5, street Sholom Aleichem 49000 Dnepr, UKRAINE		Контракт № Contract	18022022	Дата Date	18.02.2022 p.
		Доповнення до контракту Addendum to contract:			
Покупець, країна / Buyer, country: SRL "METALICA-ZUEV"					
дата відвантаження Chip Date	15.08.2023				
Авто № Car №	AE 9798 TA / AE 7926 XM	Замовлення № Order		Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Кількість місць Quantity of packages
Профілі порожнисті зварені холоднодеформовані Hollow welded cold-deformed profiles	EN 10219-1,2	9
Маркування виробу: логотип заводу, марка сталі, номер плавки, стандарт, розміри, маса Marking of the product		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Кількість метрів Q-ty of meters, m	Кількість пакетів Q-ty of packages	Маса, тн Mass, mt Нетто Net	Маса, тн Mass, mt Брутто Br
			діаметр O.D. or I.D.	товщина стінки W.T.	довжина Length					
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,535	2,536
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,515	2,516
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,520	2,521
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,530	2,531
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,530	2,531
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,565	2,566
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,595	2,596
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	84	504	1	2,560	2,561
414853	623320-9	S235JRH	80x40	3,0	6000	54	324	1	1,615	1,616
Итого						726	4356		21,965	21,974



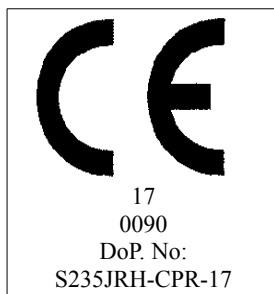
Хімічний склад сталі								Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %								Element mass fraction, %							
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %
623320-9	17	38	1,8	27	28	6	2	2	1				3	6	9	0,250

Механічні властивості			Mechanical properties	
№ партії Lot №	№ плавки Heat №	Межа міцності Tensile strength, H/mm2	Межа плинності, Yield strength, N/mm2	Подовження Elongation, %
414853	623320-9	456	329	26

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та упаковка без зауважень.
Visual inspection marking and packing- without remarks
 - Розміри труб у межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
 - Контроль якості труб здійснюється за допомогою систем та приладів неруйнівного методу контролю.
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.
100% токовихревий контроль зварного з'єднання EN 10893-2, клас E4
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
 - Маркування на бирці.
Marking on bundle tag.
- Зазначена у цьому документі продукція відповідає за якістю умовам договору.
It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
Внесення змін до сертифікату, а також використання цього сертифіката в інших цілях заборонено та тягне за собою кримінальну відповідальність.
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:
Signature:

BTK
controller



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. _____

Nr. documentului de insotire _____

Cantitatea _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

BORDURI-EN 1340

B1 1000.300.180; B2 1000.300.150; B2/2 500.300.150; B7 500.250.200;

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"RADIAL PLUS" SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

Sistemul 4

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-253-2024

6. Performanța declarată

BORDURI			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1340:2010
Abateri admisibile	Lungime (L): $\pm 1\%$ (min 4 – max 10 mm); p/u fete vazute $\pm 3\%$ (min 3 – max 5 mm); p/u alte parti: $\pm 3\%$ (min 3 – max 10 mm)	L $\pm 1\%/4$, Fete vazute – 1.3%/4l alte parti: 2%/3	
Absorbție de apă, % Clasa/marcare	≤ 6.0	5.32 1/A	
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare / pierderea de masă, kg/m ² Clasa/marcare	≤ 1.0 , după F ₂₈ în soluție de NaCl	0.05 3/D	
Rezistența la încovoiere, MPa Clasa/marcare	Min 2.8	5.79 1/S	
Rezistența la uzură (incercarea Bohme) mm ³ /mm ² Clasa/marcare	Valoare declarată	13000 4/I	

Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V., director tehnic

(Numele. Funcția)



(EN 10204-3.1)

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,388	1,383
СП-23-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,417	1,412
СП-14-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,399	1,394
СП-15-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,405	1,4
СП-14-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,084	1,079
СП-16-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,085	1,08
				Итого:		438	2 628	6	7.778	7.748

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

MOLDOVA EUROPEANĂ



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 122 от 20 февраля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 122
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
713634	10	40	1,2	22	19	3	1	1	9	0,175	3	270	392	27	уд
623355	12	37	1,6	28	23	4	1	1	9	0,192	2	279	402	33	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

 Vek





OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
21
CPR_05__REA
000033
SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acreditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. RART-3

- Cod unic de identificare al produsului-tip:**
Tabla cutata profil T 8
- Utilizare (utilizari) preconizata (preconizate):**
Profil acoperis; profil fatada
- Fabricant:**
S.C. ROOFART S.R.L. ROMÂNIA
Sediu social: Brasov, str. Poienelor nr. 8, bl. 1, sc. A, ap. 48, judetul Brasov
Punct de lucru: Sântionlunca 111A, judetul Covasna
- Reprezentant autorizat:**
Nu este cazul
- Sistemul (sistemele) de evaluare si verificare a constantei performantei:**
Sistemul 4
- Standard armonizat:** SR EN 14782:2006

Caracteristici esentiale	Performanta declarata
Permeabilitate la apa	Impermeabila fara defecte
Emisie de substante periculoase	NDP
Performanta la foc exterior	clasa F
Reactie la foc	clasa A1-s1, d0
Durabilitate - tip grosime - tip grosime, categorie acoperire	0,53 mm Strat de zinc 275 gr/mp
Latime utila	1180 mm
Latime totala	1210 mm
Inaltime cuta	8 mm

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta Declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru si numele fabricantului de catre:

Andrei Postu

Director Executiv

In Sântionlunca la 08.02.2023
(semnatura)





OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
21
CPR_05__REA
000033
SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acreditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
23
CPR_09_REA
B 000036
SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu zgura
CEM II/A-S 42,5R

Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_09__REA

Versiunea 1

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu zgura EN 197-1 CEM II/A-S 42,5R (CEMFORT EXTRA).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. B 000036.**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	80÷94	
- Zgura (S)	6÷20	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	27	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	53	
Timp de priza inițial (min)	140 -200	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	26.0 -29.0	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 06.10.2023



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA**

21

CPR_04__REA

000034

**SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_04__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: Nr. 000034.



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	80÷94	
- Calcar (LL)	6÷20	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	26	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	51	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

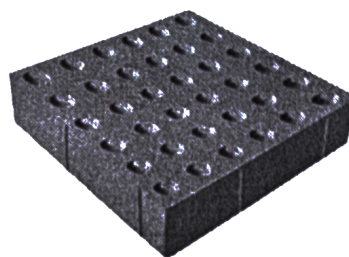
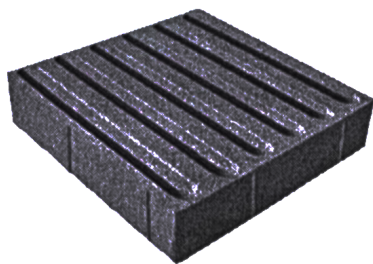
Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM

Forma:

**DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ**

Nr. _____

Nr. documentului de insotire _____

Cantitatea _____

1.

Dimensiuni: (lxLxh) 300x300x6	Canturi: Fara sanfren
Culori:galben	Aspesct suprafata:Structura monocrom
Consum / m2: 11.11 buc	Ambalare/ palet : 8.64m2
Greutate /m2: 135 kg	Masa/palet: 1166 kg
Trafic: Pietonal	

2. Dalele tip Tactil sunt realizate din 2 straturi de beton.Stratul de baza realizat cu agregate Ø 4-8mm,stratul de uzura este realizat din agregate cu Ø maxim 4mm.Pentru realizarea culorilor folosim pigmenti sub forma de pudra.Colorantii se adauga in betonul din stratul de suprafata.Tehnologia de productie implica vibropresarea betonului semiuscata turnat in matrite metalice,folosind instalatii de productie de inalta tehnologie.Rezultatul este un produs calitativ,cu o textura uniforma si cu caracteristici superioare:absorbtie reduse de apa,rezistenta la inghet-dezghet,rezistenta la compresiune.

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru pavari de drumuri supuse circulației pietonale , piste de biciclete,trotuare.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

“RADIAL PLUS” SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău,Republica Moldova

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

Sistemul 4

Standartul care specifica materialele, caracteristicile, condițiile și metodele de încercări pentru dale este:
SM SR EN 1338:2010

6. Performanța declarată

PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE (Tactil)			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1338:2010
Abateri admisibile	Lungime: $\pm 2\%$ Latime: $\pm 2\%$ Grosime: $\pm 3\%$	Lungime: +2 Latime: -2 Grosime: +3	
Abatere de la planietate și curbura, mm	Valoare declarată	Suprafața denivelată	
Aspect vizual, infatisare, textură, culoare	Valoare declarată	Fără tesitura	
Rezistența la întindere prin despicăre, MPa (H-60mm, H-80mm, H-100mm)	Min 3.6 MPa	4.96	

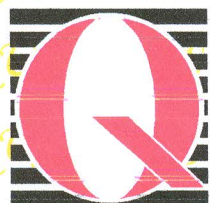
Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta Valeriu, director tehnic

(Numele. Funcția)





®

QUALITASacreditat pentru
CERTIFICARE**ORGANISM DE CERTIFICARE**

Str. Spataru Preda nr. 20, BUCURESTI, ROMANIA

SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PR 015**CERTIFICAT DE CONFORMITATE PRODUS****Nr. QP/0098****PRODUSELE : OTEL BETON LAMINAT LA CALD, COLACI SI BARE,
PENTRU ARMAREA BETONULUI****tip: OB 37 (σ 6 mm - σ 22 mm) in colaci si (σ 10 mm - σ 32 mm) in bare;****tip: PC 52 cu profil periodic tip PC 60 (σ 8 mm - σ 12 mm) in colaci
si (σ 8 mm - σ 32 mm) in bare**

Produse de catre :

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**adresa: Str. ORDZHONIKIDZE nr. 1, KRYVIY RIH 50095, REGIUNEA DNIPROPETROVSK , UCRAINA**

in locul de productie

PJSC ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**adresa: Str. ORDZHONIKIDZE nr. 1, KRYVIY RIH 50095, REGIUNEA DNIPROPETROVSK , UCRAINA**

indeplineste toate prevederile descrise in specificatiile tehnice:

SR 438-1:2012si, respectiv, urmatoarele cerinte specifice din **ST 009-11 :**

- Tabel 1 - categoria 1 de rezistenta functie de limita de curgere pentru otel beton tip OB 37 ;
- Tabel 1 - categoria 2 de rezistenta functie de limita de curgere pentru otel beton tip PC 52 ;
- Tabel 2 - categoria C_s de ductilitate functie de alungirea la forta maxima A_{gt} , alungirea la rupere A_n si raportul R_m/R_e pentru otel beton tip OB 37 si otel beton tip PC 52 ;
- Tabel 5.1 - categoria de aderenta a) pentru otel beton tip OB 37 si categoria de aderenta b) pentru otel beton tip PC 52.

Acest certificat a fost emis cu respectarea prevederilor legale aplicabile la data eliberarii.

Schema de certificare aplicata de **QUALITAS** este: **Q1**, care include: evaluarea produsului bazata pe incercari de tip efectuate de organismul de certificare pe un esantion prelevat din fabrica si pe inspectia initiala a sistemului de control al productiei in fabrica si supravegherea continua a produsului certificat prin evaluari periodice bazate pe incercari prin sondaj efectuate de organismul de certificare si inspectii de rutina ale sistemului de control al productiei in fabrica.

Certificatul ramane valabil pana la data expirarii, in masura in care conditiile precizate in prevederile legale aplicabile, specificatiile tehnice de referinta, conditiile de productie in fabrica constatate la data certificarii nu se modifica semnificativ si rezultatele supravegheilor planificate confirma respectarea cerintelor organismului. Valabilitatea prezentului certificat poate fi prelungita prin recertificare.

**PRESEDINTE
QUALITAS**Ing. **OCTAVIAN RUSU**

BUCURESTI

DATA CERTIFICARII INITIALE: **24.04.2017**DATA CERTIFICARII CURENTE: **24.04.2020**

DATA MODIFICARII (*):

DATA EXPIRARII: **24.04.2023**

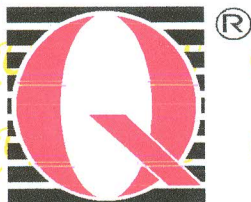
Valabilitatea prezentului certificat este garantata de QUALITAS la tel. 021/424.48.00, 021/424.48.01 sau pe adresa de

e-mail: qualitassar@yahoo.com

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova





QUALITAS

acreditat pentru
CERTIFICARE



CERTIFICATION BODY
ROMANIA, BUCHAREST, Spatarul Preda street, no.20

SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PR 015

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Nr. QP/0098

**THE PRODUCT: HOT ROLLED STEEL PRODUCTS, COILS AND BARS FOR
THE REINFORCEMENT OF CONCRETE,**

Type: OB 37 plain (σ 6 mm - σ 22 mm) coil and (σ 10 mm - σ 32 mm) bars

**Type: PC 52 ribbed with PC 60 ribb type (σ 8 mm - σ 12 mm) coils and
(σ 8 mm - σ 32 mm) bars**

Produced by:

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH

address: no. 1 , ORDZHONIKIDZE street, KRYVIY RIH 50095, DNIPROPETROVSK REGION, UKRAINE

in the factory

PJSC ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH

address: no. 1 , ORDZHONIKIDZE street, KRYVIY RIH 50095, DNIPROPETROVSK REGION, UKRAINE

Fulfill all the provisions from the technical specifications :

SR 438-1:2012

and respectively the following peculiar requirements from **ST 009-11 :**

- Table 1 category 1 of resistance as a function of the yield strength for OB 37 grade ;
- Table 1 category 2 of resistance as a function of the yield strength for PC 52 grade ;
- Table 2 category Cs of ductility as a function of the percentage total elongation at the maximum force, A_{gt} , percentage elongation after rupture, A_{11} , and R_m/R_e ratio for OB 37 and PC 52 grades ;
- Table 3.1 adherence category a) for OB 37 grade and adherence category b) PC 52 grade .

This certificate was issued in respect with all legal provisions available at this date.

The applied certification scheme by **QUALITAS** is: **Q1**, which includes: product assessment based on Type Test performed by the certification body on samples taken from the factory and the initial inspection of the factory production control system as well as continual surveillance of the certified product by periodical assessments based on randomly tests performed by the certification body and routine inspections of the factory production control system.

This certificate remains valid untill the expiration date, with condition that, the legal applicable conditions, referential technical specifications, the product and the in-place production conditions established at the date of current certification are not significantly changed and the results of the planned surveillance activities confirm the fulfillment of the certification body requests. The validity of the certificate can be extended by certification renewal.

**QUALITAS
PRESIDENT**

Dipl. Ing. OCTAVIAN RUSU



INITIAL CERTIFICATION DATE : April, 24, 2017

CURRENT CERTIFICATION DATE : April, 24, 2020

AMENDMENT DATE (*) :

VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATION UNTIL: April, 24, 2023

The validity of this certificate can be confirmed by contacting QUALITAS at phone no. 021/424.48.00, 021/424.48.01 or e-mail qualitassa@yahoo.com