Certificate

Conformity of factory production control

pursuant to Regulation (EU) No. 305/2011: System 2+

No. of Certificate: 0035-CPR-C641

According to Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this Certificate applies to the construction product

stated below:

Scope of application: Welding consumable (filler metals and fluxes)

for fusion welding of metallic materials intended to be used in metal

structures or metal/concrete composite structures:

Covered electrodes acc. to EN ISO 2560, EN ISO 18275,

EN ISO 3580, EN ISO 3581

Name and address of the

manufacturer:

LTD "SUMY-ELECTRODE"

58 Gorky Str.

UA-4004-Sumy, Ukraine

Factory:

Manufacturing premises

58 Gorky Str.

UA-4004-Sumy, Ukraine

Specified requirements: This document is to certify that all the regulations governing the

assessment and verification of constancy of performance as detailed

in Annex ZA of the harmonized standard

EN 13479:2017

are applied under System 2+ and that the factory production control

meets all the requirements described therein.

Period of validity: This Certificate, first issued on **June 17, 2016** will be valid as long as

the methods of testing and/or requirements for factory production control, for assessment of performance of stated characteristics which are referred to in the harmonized standard remain unchanged and as long as minor changes only will be made with regard to the product

and manufacturing conditions on site. It will expire on

May 31, 2025 at the latest.

Cologne, December 27, 2022

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Notified Body for Construction Products (NB 0035)

Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland e-mail: is@de.tuv.com





Rev.3







CERTIFICATE

on the
Approval of a manufacturer of Welding Consumables pursuant to
VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2017
Approval Testing of Welding Consumables

LTD 'SUMY-ELECTRODE' 58 Gorky Str. UA-4004-Sumy, Ukraine

have furnished conclusive evidence of the proper application of their inshop quality assurance procedures to approved welding consumables. A survey covering the manufacturer's quality assurance system has been conducted by the undersigned Inspector of TÜV Rheinland Industrie Service GmbH proves that the requirements of the VdTÜV-Merkblatt are satisfied.

With this, the requirements for registration of your welding consumables in VdTÜV-Kennblatt 1000 is fulfilled.

This certificate is valid till May 31, 2025

The validity of the certificate may be extended by a new renewal of the approval acc. to VdTÜV 1153:2017.

Cologne, December 27, 2022 Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Am Grauen Stein

D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2250 Fax +49-(0) 221 806 - 1354 e-mail makowka@de.tuv.com Certification Body for Welding Consumables





ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»

СУМИ-ЕЛЕКТРОД

Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua Одержувач Получатель Receiver ОБРАЗЕЦ 21240 / 294 № сертіфікату № сертификата Certificate № Дата виписки Дата выписки Certificate issue date 28.01.2022 Марка продукції электроди для ручного дугового зварювання Марка продукции электроды для ручной дуговой сварки ЦТ-28 Brand products electrodes for manual arc welding Розмір Размер Size \emptyset 3.0 × 350 MM mm № партії № партии Party № 98 Дата виготовлення Дата изготовления Manufacture date 26.03.2021 Маса виготовленної партії Масса изготовленной партии Produced party mass **578,0** кг kg Маса відвантажуваної партії Масса отгружаемой партии Shipping party mass ОБРАЗЕЦ кг kg Відповідність стандартам Соответствие стандартам Standart classification ISO 14172-E Z Ni 6275 Марка дроту Марка проволоки Wire grade CB-06X15H60M15 Плавка Плавка Fusion 16 - 1445 Стандарт Стандарт Standard **FOCT 2246-70** Хімічний склад в % Химичекий состав в % Chemical composition in % Наплавленого металу Наплавленного металла Surfacing metal P Si Mn S Cr Ni Mo W 0,06 0,15 2,15 0,012 0,015 12,92 14,70 3,85 осн. Механічні властивості Mechanical properties Механические свойства Металу шва Металла шва Weld metal Температура Межа Межа Відносне Відносне Кут Ударна випробування міцності текучості подовження звуження в'язкість загину Температура Относительное | Относительное Предел Предел Ударная Угол испытания прочности текучести удлинение сужение вязкость загиба Test Ultimate Yield Bend Elongation Reduction Resilience temperatures stress stress angle KCC/MM2 (H/MM2) $KГС \times M/CM^2$ (Дж/см²) градус ° °C % kgf×m/cm² (J/cm²) kgf/mm² (N/mm²) degree 0 VI IX 61,0 17,0 +20 25.0 598 167 Схильність до тріщиноутворення не схильні Вміст феритної фази Склонность к трещиннообразованию не склонны Содержание ферритной фазы Cracking susceptibility not inclined Ferritic phase content Зварювально-технологічні властивості задовільні Корозійна стійкість Сварочно-технологические свойства удовлетворительные Корозионная стойкость Welding and technological properties satisfactory Corrosion resistance Директор Погрібний П.М. Відомості о Сведенья о Certifications Директор Погребной П.Н. сертификації сертификации Director Pogrebnoy P.M. Менеджер з якості Косенко І.І. Менеджер по качеству Косенко И.И. Quality Manager Kosenko I.I. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки

While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date