



金桥焊材®

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD
天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE 产品质量证明书

NO. 890000326790

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	3.2	23031615

Execute Standard 执行标准 GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560

Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)		Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能		Others 其他		
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	
C	≤0.20	0.083	Tensile Strength 抗拉强度 R_m (N/mm ²)	430—560	500	
	≤0.035	0.014		Yield Strength 屈服强度Rel (MPa)	≥330	400
Mn	≤1.20	0.30	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)		≥22	28.5
Si	≤1.00	0.18		V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	Impact Temp. 试验温度 (°C)	0
P	≤0.040	0.030	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)			
Cr	≤0.20	0.033		Impact Temp. 试验温度 (°C)	0	0
Ni	≤0.30	0.010	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)			
Mo	≤0.30	0.003		Fillet 角焊缝 Radiographic Inspection 焊缝射线探伤		
V	≤0.08	0.007	Requirement 标准要求 II级			Test Result 实测值 I级

LR, BV, ABS, DNV, NK, BKI

Approved by
产品认证

Remarks
备注

OID: 80989519

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.
兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认证条件相符。我们对产品质量负责。

制表:任玉双
制表日期: 2023年05月05日

审核: 张敬彦

QUANTITY ASSURANCE DEPARTMENT
质量保证部

Add: No.1, Liuling Road, Dongli Development Area, Tianjin, China
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

website: www.tjgoldenbridge.com

电话: 022-58296666 Tel: 0086-22-24997375 邮编: 300300
E-Mail: export@tjgoldenbridge.com

