

Р.Ф.
 Общество с ограниченной
 ответственностью «Хлопчатобумажная компания
 «Навтекс»
 ООО «ХБК «НАВТЕКС»
 ИНН 3703047618 / КПП 370301001
 155830, г.Наволоки, Ивановской обл.
 ул. Промышленная, 1
 р/с 40702810617000003421
 Ивановское отделение №8639
 ПАО «Сбербанк России»
 БИК 042406608
 кор.счет 30101810000000000608
 в ГРКЦ ГУ Банка России по Ивановской обл.



Русский регистр



☎ телефон 9-79-22
 ☎ факс 9-77-32

Бинты марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-005-10715071-2014 (выписка из ТУ 9393-005-10715071-2014)

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1 Бинты должны выпускаться 33-х типоразмеров: $2,0 \pm 0,1 \times 3,0 \pm 0,5$; $2,0 \pm 0,1 \times 5,0 \pm 0,5$; $2,0 \pm 0,1 \times 7,0 \pm 0,5$; $2,0 \pm 0,1 \times 8,5 \pm 0,5$; $2,0 \pm 0,1 \times 10,0 \pm 0,5$; $3,0 \pm 0,2 \times 3,0 \pm 0,5$; $3,0 \pm 0,2 \times 5,0 \pm 0,5$; $3,0 \pm 0,2 \times 7,0 \pm 0,5$; $3,0 \pm 0,2 \times 8,5 \pm 0,5$; $3,0 \pm 0,2 \times 10,0 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 3,0 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 4,0 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 5,0 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 7,0 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 8,5 \pm 0,5$; $4,0 \pm 0,2 \times 10,0 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 3,0 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 4,0 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 5,0 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 7,0 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 8,5 \pm 0,5$; $5,0 \pm 0,2 \times 10,0 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 5,0 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 7,0 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 8,5 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 10,0 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 12,0 \pm 0,5$; $7,0 \pm 0,3 \times 14,0 \pm 0,5$; $10,0 \pm 0,4 \times 5,0 \pm 0,5$; $10,0 \pm 0,4 \times 7,0 \pm 0,5$; $10,0 \pm 0,4 \times 8,5 \pm 0,5$; $10,0 \pm 0,4 \times 10,0 \pm 0,5$; $10,0 \pm 0,4 \times 16,0 \pm 1,0$.

1.3. Характеристики

1.3.1. Бинты должны изготавливаться из марли медицинской отбеленной по ГОСТ 9412 или по ТУ 9393-001-10715071-2014.

1.3.2. По функциональным свойствам Бинты должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значения параметров
1. Поверхностная плотность, г/м ² : - бинты из марли ГОСТ - бинты из марли ТУ	не менее 34,0 не менее 25,0
2. Разрывная нагрузка полоски размером 50 x 200 мм, кгс: - бинты из марли ГОСТ * - бинты из марли ТУ	не менее 9,0 не менее 6,0
3. Капиллярность, см	не менее 7,0
4. Белизна, %	не менее 80,0

* Допускается, по согласованию с заказчиком, изготавливать бинты из хлопчатобумажной марли с разрывной нагрузкой не менее 69,0 Н (7,0 кгс).

1.3.3. Бинты должны быть без швов и с обрезанной кромкой. Наличие необрезанной кромки или кромки с бахромой допускается на внутреннем конце бинта длиной не более 0,5м.

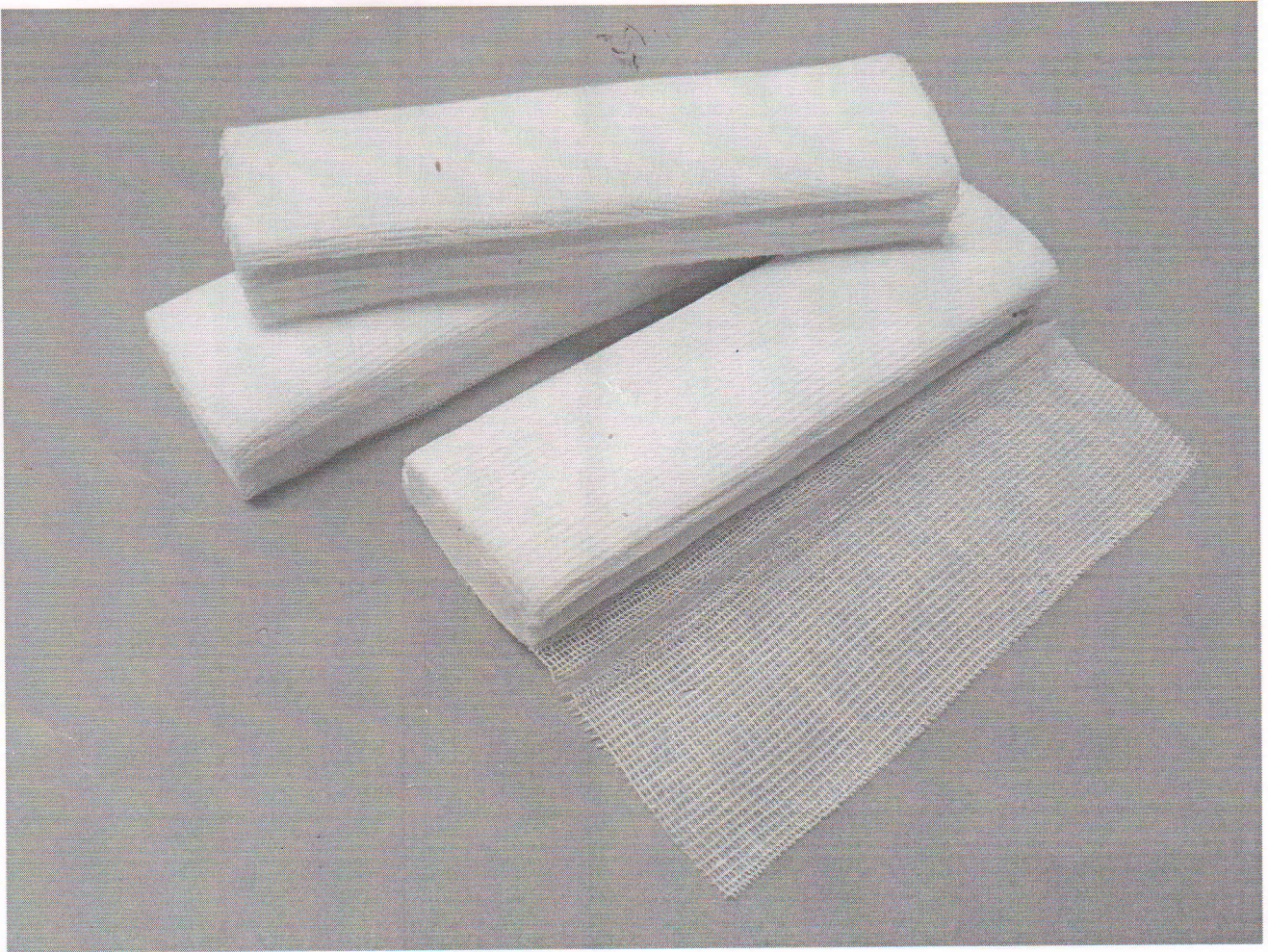
1.3.4. Бинты не должны содержать загрязненных участков, посторонних включений и других внешних дефектов.

1.3.5. Индивидуальная упаковка бинтов, выполненная из полимерных материалов, должна быть герметичной.

1.3.6. Бинты в транспортной упаковке должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов для группы условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

1.3.7. Срок годности нестерильных бинтов должен быть 5 лет с даты изготовления.

Бинты марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-005-10715071-2014



Генеральный директор



И.В.Столярова