



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 13L 49220-22

Data emiterii 23 mai 2022

Valabil până la 23 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de teavă,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (8 poziții),
lot total - 96684buc. conform invoice nr.3286 din 05.04.2021, nr.4373 din 29.04.2021,
nr.449 din 14.01.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, pct. 4.4

PRODUCĂTOR

"КАНДИ ПЛЮС" ІП (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardeișev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Digitally signed by Tesa Iurie
Date: 2024.06.28 12:35:52 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/137 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 213-22C din 19.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/032-ev din 23.05.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 00622



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49220-22 din 23.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.	
1	Cot din oțel	15	10000	
		20	20000	
		25	20000	
		32	10000	
		40	10000	
		50	14000	
		76	1400	
		89	1000	
		133	200	
		159	500	
2	Olandez	DN20	1470	
		DN25	880	
		DN32	550	
		DN40	224	
		DN50	360	
3	Piesa de unire	DN15	200	
		DN20	200	
		DN25	200	
		DN32	200	
		DN40	100	
		DN50	100	
4	Filet	DN15	500	
		DN20	500	
		DN25	300	
		DN32	200	
		DN40	200	
		DN50	100	
		DN15	100	
5	Mufă din fontă	DN20	70	
		DN25	40	
		DN32	60	
		DN40	36	
		DN50	24	
		DN15	300	
6	Mufa din oțel	DN20	200	
		DN25	200	
		DN32	200	
		DN40	100	
		DN50	100	
		DN15	500	
7	Piulita contrasensa	DN20	500	
		DN25	250	
		DN32	200	
		DN40	200	
		DN50	100	
		1/2"	20	
8	Brațara din oțel cu filet	3/4"	20	
		1"	20	
		1 1/4"	10	
		1 1/2"	10	
		2"	10	
		3"	10	
		4"	10	
		6"	10	
		Lot total:		96684buc.

nr. 003063

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49210-22

Data emiterii

18 mai 2022

Valabil până la

18 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total 4261 unit. conform invoice nr.3286 din 05.04.2021, nr.4373 din 29.04.2021,
nr.449 din 14.01.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"КАНДИ ПЛЮС" ІР (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardeiețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17



Codul țării
UA

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/135 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LI "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LI-018.
Raportului de evaluare nr. 6/030-ev din 18.05.2022.

Asigurm și declarăm pe propria răspundere, că în perioada aflării produselor în posesia întreprinderii noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate și aceste produse nu pun în pericol securitatea națională, viața, creditatea, sănătatea și bunurile consumatorilor și nu produc impact negativ asupra mediului înconjurător

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 00022

Angela Postolache

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49210-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot
1	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	384
		DN20	250
		DN25	150
		DN32	6
		DN40	2
		DN50	2
2	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	1220
		DN20	1015
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	4
		DN100	2
3	Robinet cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN15	20
		DN20	238
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	32
		DN100	16
4	Ventil cu mufă	DN15	100
		DN20	100
		DN25	50
		DN32	50
		DN40	50
		DN50	50
Lot total			

nr. 003058

Conducătorul

organismului de certificare

Serie



Angela Postolache



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49639-23

Data emiterii

05 aprilie 2023

Valabil până la

05 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă din oțel;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lot total - 153 buc. conform invoice nr. 1589 din 28.02.2023;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345-2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗСЕРВИС" SRL

02093, or. Kiev, str. Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

INVENT-IN SRL

RM, mun. Chișinău, bd. Dimitrie Cantemir, 3, of. 11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/070 din 30.03.2023.

Raportului de încercări nr. 188-23C din 04.04.2023,

eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.

Raportului de evaluare nr. 6/021-ev din 05.04.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006586



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49639-23 din 05.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet din otel cu bilă, cu flanșe, model 11c52n PN16	DN 20/15	5
		DN 25/20	5
		DN 25/25	30
		DN 32/25	5
		DN 40/32	5
		DN 50/40	5
		DN 65/50	5
		DN 80/65	20
		DN 80/80	10
		DN 100/80	20
2	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN40	DN 100/100	10
		DN 20/15	2
		DN 25/20	2
		DN 32/25	2
		DN 40/32	2
		DN 50/40	2
3	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN25	DN 65/50	2
		DN 80/65	2
		DN 100/80	2
4	Robinet din otel cu bilă, cu flanșe, model 11c33n PN16	DN 150/125	4
		DN 150/125	10
		DN 200/150	3
Lot total:			153buc.

Seriag nr. 003295

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47472-23

Data emiterii 22 iulie 2023

Valabil până la 22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetterie, marca comercială BREEZE,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții),
livrarea conform contractului nr.22/1 din 10.01.2019,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, șos. Muncăști, 328)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG-nr.913 din 25.07.2016), SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2; p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

ООО "Олбризсервис"
or. Kiev, str. Y. Eitvinskogo-59, Ucraina.

Codul țării
UA

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun. Chișinău, șos. Muncăști, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0406 din 10.07.2023
Raportului de încercări nr. 342-21C din 16.07.2023
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr. LI-016.
Raportului de evaluare Nr.6/074 din 20.07.2023



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria A Nr. 05939

Conducătorul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 10C 47472-23

din 22.07.2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Robinet cu bilă pentru sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200
2	Robinet cu bilă cu flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200
3	Robinet cu bilă pentru gaze	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50

Seria A Nr. 02420



Conducătorul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 41461-24

Data emiterii 27 februarie 2024

Valabil până la 27 februarie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții);
lotul total restant - 15005 buc.;
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75 pct. 4.4

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI.
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/025 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 208-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/003-ev din 27.02.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006833

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 41461-24 din 27.02.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot restant, buc.
1	Compensator din oțel cu flanșe	DN150	5
2	Cot din oțel	20	5600
		76	200
		89	300
		108	700
3	Dop din oțel	57	600
		76	400
		408	200
		325	20
4	Branțara cu filet	15	1100
		20	3250
		76	800
		100	380
5	Flanșe 16 atm	DN50	600
		DN65	300
		DN100	150
6	Reducție din oțel	89x76	100
		76x57	100
		108x89	100
		133x108	50
		219x159	30
		325x273	20
Total:			15005buc.

003478

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49832-24

Data emiterii

01 martie 2024

Valabil pînă la

01 martie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (8 poziții);
lotul total restant - 79975 buc.
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75

PRODUCĂTOR

"САНДИ ПЛЮС" ІР (FURNIZOR)
61153, or. Haricov, str. Gvardeitev-Șironințev, 1-A, Ucraina
Țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/019 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 213-22C din 19.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest - Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/007-ev din 01.03.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006746



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49832-24 din 01.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot restant, buc.
1	Cot din oțel	15	6783
		20	14192
		25	20000
		32	6925
		40	13859
		50	9610
		76	967
		89	724
		133	146
2	Olandez	159	358
		DN20	973
		DN25	519
		DN32	387
		DN40	138
3	Piesa de unire	DN50	256
		DN15	130
		DN20	146
		DN25	128
		DN32	136
4	Filet	DN40	68
		DN50	64
		DN15	356
		DN20	331
		DN25	214
5	Mufa din fontă	DN32	139
		DN40	120
		DN50	72
		DN15	66
		DN20	49
6	Mufa din oțel	DN25	24
		DN32	41
		DN40	21
		DN50	15
		DN15	220
7	Piulita contrasensa	DN20	142
		DN25	129
		DN32	135
		DN40	65
		DN50	72
8	Brațara din oțel cu filet	DN15	347
		DN20	309
		DN25	177
		DN32	128
		DN40	125
		DN50	70
		1/2"	14
		3/4"	10
		1"	17
Total:	79975 buc.	1 1/4"	15
		1 1/2"	17
		2"	7
		3"	5
		4"	5
		6"	9

Seria nr. 003482

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 41460-24

Data emiterii 27 februarie 2024

Valabil până la 27 februarie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (15 poziții);
lotul total restant - 15144 buc.;
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI.
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/023 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 43-21C din 24.02.2021, nr. 129-21C din 24.03.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/004-ev din 27.02.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006832



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 41460-24 din 27.02.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot restant, buc.
1	Robinet cu bila cu flanșe	DN 20	57
		DN 25	173
		DN 32	194
		DN 50	218
		DN 65	26
		DN 80	65
		DN 125	4
2	Robinet cu bila din oțel sudabil	DN 20	9
		DN 50	113
		DN 80	51
3	Robinet cu bila cu mufe V-2T	DN 15	74
4	Ventil din oțel cu flanșe IT	DN 25	68
		DN 32	62
		DN 40	71
		DN 20	6
5	Filtru din oțel cu flanșe	DN 25	1240
		DN 50	290
		DN 80	3
		DN 100	6
		DN 15	3859
6	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN 20	7925
		DN 25	223
		DN 50	79
		DN 65	11
7	Clapeta de reținere din fonta între flanșe IT	DN 100	7
8	Vana fluture cu transmisie electrică IT	DN 50	59
9	Robinet Lug	DN32	42
10	Robinet cu bila monobloc pentru gaz IT	DN100	3
11	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz Bray	DN25	11
12	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz FAF	DN150	2
		DN25	1
13	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz IT	DN40	35
		DN65	8
		DN80	4
		DN100	3
		DN32	9
14	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN40	129
15	Filtru din oțel cu flanșe pentru gaz	DN150	4
Total:			15144buc.

Seria 003477

Conducatorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49833-24

Data emiterii

04 martie 2024

Valabil pînă la

04 martie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lotul total restant - 2948 buc.;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"CAHДИ ПЛHOC" ІР (FURNIZOR)
61153, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
Țara de origine - Ucraina

Codul țării

UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO

1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/020 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/008-ev din 04.03.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006747



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Capetele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49833-24 din 04.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lotul restant, buc.
1	Robinete cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	223
		DN20	161
		DN25	115
		DN32	2
		DN40	1
		DN50	2
2	Robinete cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	924
		DN20	693
		DN25	159
		DN32	2
		DN40	1
		DN50	1
		DN65	3
		DN100	1
3	Robinete cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN15	8
		DN20	166
		DN25	193
		DN32	3
		DN40	2
		DN50	1
		DN65	11
		DN100	5
4	Ventil cu mufă	DN15	74
		DN20	66
		DN25	31
		DN32	39
		DN40	28
		DN50	33
Total:			2948buc.

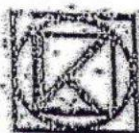
003483

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



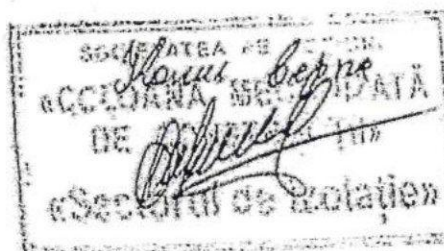
Производитель: Producer:		Контракт № Contract		Дата Date	
ДМЗ "КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnpr, Ukraine					
Потребитель, адрес, страна; Consumer, address, country:		Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
МОЛДОВА					
Дата отгрузки Ship Date	05.02	2022			
Варон № Carriage	65887341	Заказ № Order	Д0000000871	Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electrowelded pyramoshovnyye Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electrowelded profile	ГОСТ 10704-91, 10705-80 ГОСТ 3262-76 ГОСТ 8645-68, 13663-86	Bundles	48

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	617011	ЗПС	159	3,50	6 000	676	1 740	5	5,259
2	1026867	ЗПС	108	3,50	6 000	206	1 236	4	4,591
3	216695	ЗПС	89	3,50	6 000	305	1 830	5	7,494
4	817051	ЗПС	76	3,50	6 000	838	840	3	3,607
5	617012	ЗПС	57	3,50	6 000	366	2 196	6	10,602
6	617040	ЗПС	40	3,50	6 000	336	2 016	6	9,798
7	163971-1	1ПС	32	3,00	6 000	290	4 056	4	5,409
8	727018	2ПС	25	2,80	6 000	838	2 028	2	2,96
9	1217001-2	ЗПС	20	2,80	6 000	169	1 014	1	1,414
10	164380	ЗПС	15	2,80	6 000	845	5 070	5	7,029
Итого:						3 671	22 026	41	58,163

Продолжение на обороте

PTO





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %

Chemical steel composition

Массовая доля элементов, %

Element mass fraction, %

№ пробы Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As	Al (total)	Nb	V	Mo	N	CEV
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
617011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	8			3	4	8	
1026867	16	38	2	37	34	5	2	2		8			4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2		8			3	4	8	
617051	14	37	2	23	35	4	2	1	1	8			3	2	8	
617012	20	38	2	22	23	3	2	1		8			3	3	8	
617040	18	37	2	28	35	4	1	1		8			4	5	8	
163971-1	7	35	1	20	17	2	1	1	1	8					8	
727018	11	35	1	23	10	4	2	1	1	8			4	3	8	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	8	50		3			
164380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	8	60		4	1	8	

Механические свойства
Mechanical properties acc.

Технологические свойства
Technical properties

EN ISO 6892-1

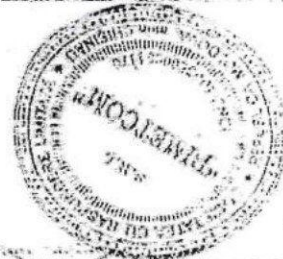
EN ISO 15614-1

Номер партии Lot No	Номер пробы Heat No	Предел текучес.	Предел прочности	Удлинение		Темпер. испыт.	Работа удара	Спаивание	Раздвоение	Загиб	Неразруш. контроль	Гидроиспытание
		Yield strength	Tensile strength	A	A ₅₀	Test temperature	KV 150V J	Flattening test EN ISO 8492	Drill test EN ISO 8493	Bend-over test EN ISO 8494	EN 10246-3 E4 %	
1	617011	30,00	42,00		41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026867	43,50	49,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00		31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	617051	39,60	48,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	617012	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	617040	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
7	163971-1	35,50	39,00		43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
8	727018	36,50	40,00		39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
9	1217001-2	45,00	47,00		35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
10	164380	47,50	50,00		33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант

- Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка из бирки / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this report tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7202/32528

Заказчик

Заказ

16.10.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	OK360B	Ст3сп-5	5035032528	192526	50x3,5-10500	1 200	12 600	4,88

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	20,50	16,50	44,00	9,00	31,00	2,40	2,10	2,60	6,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	497	26	368	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

16.10.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/1

ТОВ "ДІМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Янгінська, 7

Дата: 24.04.2023

Машина №

ВРМ572

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ №

09/154-2022

000004070

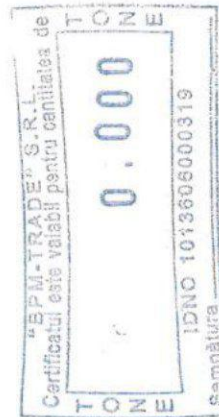


№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ проваля	Розміри, мм		Кількість, од.	Маса, Т.	Хімічний склад, %										Механічні властивості						Технологічні властивості				Гарантія, %		
					К	л			Діаметр	Товщина	Довж.	C	Mn	Si	S	P	Se	Гранулярність, Hmax2	Відсоток, з'єднання, %	Гранулярність, Hmax2	Кочування, Hmax2	Наслідок мех. старіння, Hmax2	Силоушкодження	Роздавання	Зон	Неруйнівний контроль, %	Роздавання, мм/Па	Зон, %			
																														Г	р
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
КС12615	19921 В		21С	82324	2	57	3	12	3,562	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38											100	15
КС12614	19921 В		21С	82324	2	57	3	12	3,564	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38											100	15
Загальна маса пакетів : 7,125 т.																															

Вказано у сертифікаті продукції за кількістю виготовлення, без термодобробки, виготовлена високоякісними зварювальниками з одним підсилювачем шва та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і ексцентриситету здійснюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ET, вихрострумовий. Продукція виготовлена з металургійної сталі. З питань якості поспілкуйтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ «ДІМЗ КОМІНМЕТ»
ДЛЯ СЕРТИФІКАТІВ
№ 2
Бюро технічного контролю



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/2

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 23.11.2022

Машина № КАЗ431АМ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

09/154-2022

Заказ №

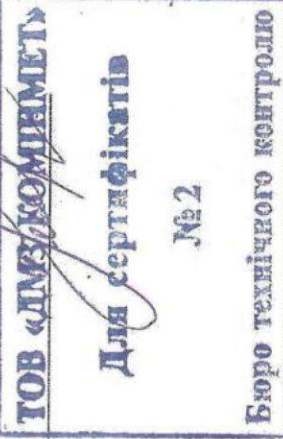
000005768



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	К	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %										Механічні властивості					Технологічні властивості					Гідровипробування, Р, МПа, 5 сек	
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	X	X	X	X	1000	Границя міцності НМm2	Границя пластичності НМm2	Видовження, %	Границя з'єднання НМm2	Ударна в'язкість			Спо-лучення	Роз-даван-ня	Згин		Неруй-нівний конт-рль, %
																										KCV	Дж/см2	Дж/см2					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																	
л10120040	12259	Легка	2ПС	121584-1	32	2,8	6	3,467	200	1 200	10	43	1,3	30	13								377 / 382		39 / 39							100	гарант.
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямшові																																	
НД: ДСТУ 8943:2019																																	
л11515728	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	4,601	42	504	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39						100	15	
л11515727	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	2,724	25	300	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39						100	15	
л11515728-с	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	0,763	7	84	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39						100	15	
л11515734	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	1,417	13	156	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39						100	15	
Загальна маса пакетів : 12,972 т.																																	
Кількість пакетів : 5 од.																																	

Вказано у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними заварюваннями з одним подовженим швом та відповідним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і кількості поверхні проводиться з застосуванням методички статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, методом ЕТ, вихроуструмовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: "BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.		Контракт № Contract		Дата Date	
		Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Ship Date	15.01	2020			
Машина № Carriage	AP6126EC	Заказ № Order	000000281	Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные водогазопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline	ГОСТ 3262-75	Bundles	16

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				Нетто Net
1	229854-8	2ПС	25	3,50	6 000	413	2 478	4	6,271
2	820001	3ПС	32	2,80	6 000	760	4 560	9	12,606
3	1029754	3ПС	40	2,50	6 000	61	366	1	0,996
	519629-1	3ПС	40	2,50	6 000	122	732	2	1,967
Итого :						1 356	8 136	16	21,84
Всего :						1 356	8 136	16	21,84

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %											Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
229854-8	9	39	1,4	33	12	3	1	1	1	8			1	3	8		
820001	16	39	1,7	30	32	4	1	1	1	8			3	1	8		
1029754	19	38	2	32	33	3	1	1	1	8			4	1	8		
519629-1	17	45	1,9	27	31	3	1	2	1	8			3	5	9		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Tehlnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- щивание Flatten- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest-ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроис- пытание Hydro-testing %	
		Предел текучес. Yield strength КГ/мм2	Предел прочн. Tensile strength КГ/мм2	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C						Работа удара Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
1	229854-8						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
2	820001						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
3	1029754	36,50	43,50		43,00		Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
	519629-1	36,50	45,00		38,00		Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert





ИНТЕРПАЙП
HMT3

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:

Bimetcom SRL MD-2036, мун.
Кишинэу, ул. Узинелор 205/2
(Chisinau.)

Сертификат № / Certificate №

20-3-14705/1

Дата/ Date

27.11.2020

Заводской заказ № / Production order №

20-008371

Контракт №/ Contract №

№ транспортного средства/ № vehicle

BT0714AP

Описание продукта/ product description			Трубы стальные электросварные прямошовные/ Electric welded steel pipes				ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91							
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inorg. m Teor. we ight 1 m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net , t weight	Теор. масса, Theor., weigh
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
108	2,50	6000-6050	Зпс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1711201803	1711201803-1	1		199		1,324	1,320	
Итого/sub total:								1		199		1,324	1,320	
ВСЕГО /TOTAL:								1		199		1,324	1,320	



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91													
№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test											
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection	
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A							
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2								
1711201803	ПАО "Запорожсталь"	39,5	41,5	28,0	28,0	31,0	32,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.

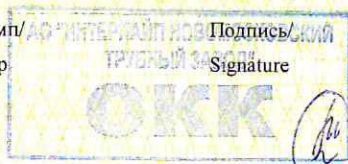
Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД./ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

Штамп/
Stamp



Подпись/
Signature

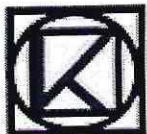
ФИО сертификатчика/

Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.

72344



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



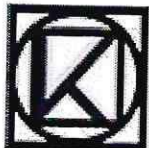
Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	21.01	2021				
Машина № Carriage	AE2498BO		Замовлення № Order	000000452	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	16

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt Нетто Net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	821008-9	P235TR1	26,9	2,80	6 000	338	2 028	2	3,155
2	611016	P235TR1	26,9	3,00	6 000	169	1 014	1	1,833
3	511025	P235TR1	42,4	3,00	6 000	91	546	1	1,612
4	611016	P235TR1	42,4	3,20	6 000	273	1 638	3	4,848
5	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	244	1 464	4	4,132
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	183	1 098	3	3,316
6	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	122	732	2	2,913
Разом :						1 420	8 520	16	21,809
Всього :						1 420	8 520	16	21,809

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
821008-9	11	36	1,2	20	25	4	1	1	1				4	1	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
511025	16	34	1,9	20	24	3	1	1	1				3	2	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
110139-9	8	34	1,2	20	24	2	1	1	1				2	2	8	
811027-1	13	43	1,9	20	25	3	1	1	1				3	3	9	
103912	8	35	1,3	20	25	2	1	1	1				3	1	8	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehlnical properties				
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплюсцування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровипробуван- ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек.
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 300/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	821008-9	400	416		34			Вит.	Вит.		100	100
2	611016	418	426		29			Вит.	Вит.		100	100
3	511025	375	424		36			Вит.	Вит.		100	100
4	611016	389	420		32			Вит.	Вит.		100	100
5	110139-9	298	364		36			Вит.	Вит.		100	100
	811027-1	328	401		37			Вит.	Вит.		100	100
6	103912	357	389		38			Вит.	Вит.		100	100

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Підпис експерта Signature expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
	Штамп експерта Stamp expert	



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-225 від 25.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date						
Машина № Carriage			Замовлення № Order			
25.01			000000498			
2021						
AE2123KP						

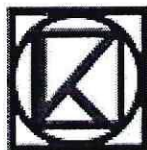
Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл.труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	61	366	1	1,117
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	92	552	2	1,676
2	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	61	366	1	1,474
3	220732-1	P235TR1	57	3,20	6 000	183	1 098	3	4,577
4	720877-1	P235TR1	57	3,50	6 000	186	1 116	3	5,46
Разом :						583	3 498	10	14,304
Всього :						583	3 498	10	14,304

Продовження дивись з оборотної сторони PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264 від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264-а від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV		
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100		
1220709-9	16	38	1,9	21	34	5	2	2	1				2	4	8			
220708	15	37	1,8	24	32	5	1	1	1				3	1	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип робуван ня Hydro- testing %
		Границя плиннос ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу вань Test temperat T. °C					
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So,%						
1	1220709-9	41,50	47,50		36		Вит.	Вит.		100	15
2	220708	36,50	41,50		30		Вит.	Вит.		100	15

Примітка:

1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Розміри труб в межах допусків.

Pipe dimensions are permitted:

3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

The nose in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.		
	Підпис експерта Signature expert	ТОВ «ДІАГНОСТИКА» Для сертифікатів Бюро технічного контролю 
	Штамп експерта Stamp expert	

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inor. m Teor. we ight 1 m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor., weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
89	2,80	6000-6050	2nc		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1202211801	1202211801-4	1		223		1,298	1,295	
Итого/sub total:								4		844		4,906	4,895	
ВСЕГО /TOTAL:								17		15917		21,540	21,490	



UA.TR.021

87618



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

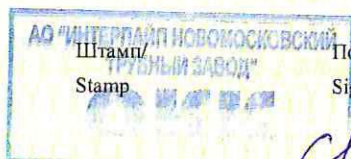
ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91													
№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test											
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection	
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A							
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2					кгс/см2	kgs/sm2	sec	
1202211801	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	32,5	29,5	37,0	35,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202211901	ПАО "Запорожсталь"	39,0	41,5	34,5	35,0	28,0	29,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202211903	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,5	37,0	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202212901	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,0	37,5	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202213901	ПАО "Запорожсталь"	40,0	40,0	36,0	35,5	28,0	28,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия. / These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено. / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны. / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Штамп/
Stamp

Подпись/
Signature

ФИО сертификатчика/

Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer:			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2020
TOB "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.						
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	19.03	2021				
Машина № Carriage	AE1569MH		Замовлення № Order	000002274	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1011094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,901
	1021094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	56	336	1	1,179
	721078-1	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,806
2	221169	P235TR1	57	2,30	6 000	61	366	1	1,234
3	110700-1	P235TR1	57	2,80	6 000	183	1 098	3	4,267
4	1011094-9	P235TR1	57	3,50	6 000	178	1 068	3	5,224
Разом :						660	3 960	10	15,611
Всього :						660	3 960	10	15,611

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %											Chemical steel composition						
	Масова частка елементів, %											Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100		
1011094	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			
1021094	15	34	2,3	20	24	4	1	1	1				3	2	8			
721078-1	15	38	1,6	20	18	4	1	1	1				3	5	8			
221169	16	34	2	20	25	4	1	1	1				4	5	8			
110700-1	7	34	1	20	22	2	1	1	1				3	4	8			
1011094-9	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- ування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	1011094	389	438		38		Вит.	Вит.		100	100	
	1021094	389	436		37		Вит.	Вит.		100	100	
	721078-1	334	389		40		Вит.	Вит.		100	100	
2	221169	373	441		30		Вит.	Вит.		100	100	
3	110700-1	309	361		35		Вит.	Вит.		100	100	
4	1011094-9	397	444		33		Вит.	Вит.		100	100	

Примітка:

1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Розміри труб в межах допусків.

Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019

3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	
---	--

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №146 от 04.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE №146
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or. Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		
Дата отгрузки Chip Data			04.04.2022г		
Машина № Carriage			А 596 НК / AAB 504		

Контракт № Contract	№9	Дата Date		03.07.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:				
Спецификация: №108/1 от 30.03.2022г				
Заказ № Order		Дата Date		

Carriage				
Наименование продукции	Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные в соответствии с ГОСТ 10705-80, 10704-91 марка стали S235JR длина 6,0 м (100% мера)		EN 10219-1,2:2006	Bundles	14

Маркировка на бирке: Marking завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
1-3	1П221219-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	651	3906	3	5,579	5,564
4	1П220104-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	217	1302	1	1,813	1,808
5	1П320345-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	217	1302	1	1,813	1,808
6-8	1П221219-4	S235JRH	33,7	2,50	6,000	507	3042	3	5,554	5,539
9-12	812107	S235JRH	48,3	3,00	6,000	311	1866	4	5,613	5,593
13-14	511713	S235JRH	48,3	4,00	6,000	182	1092	2	4,550	4,540
			Итого:			2 085	12 510	14	24,922	24,852



Примечание: 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing-without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits

3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

000 «Бек»
ОТК

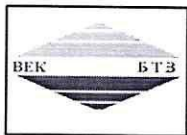
17
0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №319
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №121 от 01.08.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.
--	--

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-07-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,426	1,421
СП-01-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,413	1,408
СП-02-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-03-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,421	1,416
СП-04-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,412	1,407
СП-05-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,414	1,409
СП-06-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,422	1,417
СП-09-280722	121124	S235JRH	57,0	2,5	6	5	30	1	0,102	0,097
СП-08-280722	121124	S235JRH	57,0	2,8	6	14	84	1	0,305	0,300
				Итого:		446	2 676	9	10.303	10.258



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 319 от 2 августа 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 319
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x 1	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
121105	14	40	1,4	29	28	4	1	1	9	0,217	3	309,0	402,0	31,0	уд
121124	11	41	1,3	25	21	4	1	1	9	0,189	3	284,0	402,0	29,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

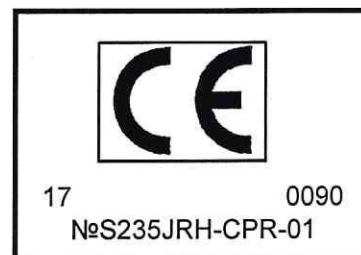
Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site: www.vekepmr.com/p0036.htm



Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

ООО «БЕК»
ОТК



Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "ВЕК" SRL "VEK"
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)
Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova
Telefon: +373 522 2-09-05
E-mail: export@vek-pmr.com
http://www.vek-pmr.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №481
QUALITY CERTIFICATE №481

Дата
Date

19 октября 2022г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1	212166	11	41	1,3	35	16	3	1	1	1	9	9		0,1	0,205	2	3

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (Ra)	Цементит Cemenite	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Nardness	Глубина сферической луны Erickson	Impact toughness										
							KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing	
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						t	кгс*м/ см2
1	43,0	31,0	33,0	уд											разр.		
										</							

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Дата 19.10.2022г
Date

Штамп
Stamp

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК»
ПРОИСПЫТАНИЯ
Испытательное давление 0,8 МПа

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № КА2431АМ

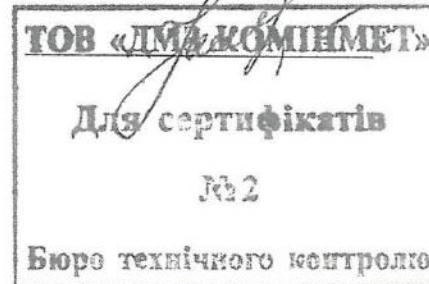
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				Сх 100	Mnх 100	Siх 100	Sх 1000	Рх 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Вдовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех старіння							
																															І Дж/см2	І Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
л07511013		52591	В		ЗПС	822211-9	2	89	3.5	12	1.961	21	252	19	38	1.9	32	35		426 / 431		36 / 36							Вит		100	15
л07510989		52584	В		ЗПС	822211	2	89	3.5	12	4.625	50	600	19	39	1.9	32	35		417 / 421		35 / 36							Вит		100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 6,586 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним позовжним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № KA2431AM

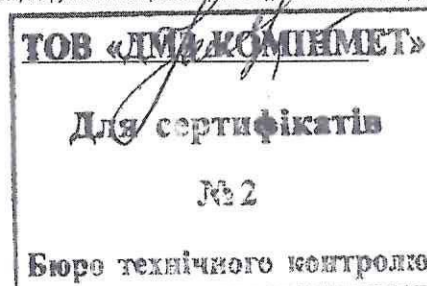
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість од	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-39/3



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненцівська, 7
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Дата: 14.12.2022

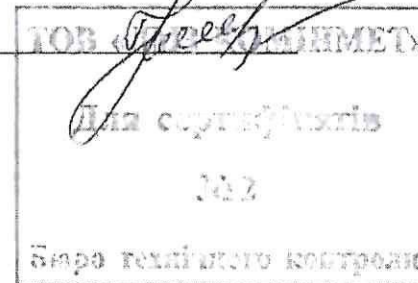
Машина № БЕ4579ЕМ

Заказ № 09/154-2022
000000297

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості					Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6.0М	
																							KCU	KCV	Наслідки мех старіння						
																															1 Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019							Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																								
л1720045	21431	В		270	1224	2	67	3.5	12	3.88	70	720	11	44	1.5	31	34		387/372	303/300	38/34									100	15
л1720045	21431	В		270	1224	2	67	3.5	12	3.97	70	720	11	44	1.5	31	34		387/372	303/300	38/34									100	15
Кількість пакетів: 2 од.							Загальна маса пакетів: 6,5,5 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихроштрумовий.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "BEK" SRL "VEK" г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР) Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №598 QUALITY CERTIFICATE №598				
			Дата Date	28 декабря 2022			
Грузополучатель, Адрес, страна Респ. Молдова, г. Кишинев, Consignee, Address, Country or. Chisinau, «BIMETCOM» SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №143 от 13.12.2022г Specification №143 from 13.12.2022		
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no			
Вагон № Freight Car no				Автомашини № Truck no			
Стандарт Standart ГОСТ 10705-80				Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ партии, № LOT	Номер плавки Heat № Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-01-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	62	0,873	0,868
СП-02-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-06-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,424	1,419
СП-05-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,418	1,413
СП-02-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,414	1,409
Всего по сертификату / In total under the certificate				6	517	7,703	7,673

**YÜCEL** boru

CENTER: Rihvan cad. No:44 Kadeşi, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEZE FACTORY: Barış mah. Köprüyolu csd. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 846 66 00
Web Address: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	3/3

INSPECTION AND TEST RESULTS**MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS**

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elong (%)	IMPACT ENERGY (Joule)				CHEMICAL ANALYSIS																NDT	Type	Cast	Heat Number	Dimension Control Standard
								TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	Ceq %					
88.9x2	6	9323007411	CHS	S235JRH	455	375	25	-	-	-	-	-	0.067	0.015	0.014	0.015	0.015	0.145	0.128	0.023	0.002	0.003	0.028	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	23101081	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003890	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003899	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101085	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003885	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003886	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003887	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003888	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.030	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacıklıoğlu



CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Köşeyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 548 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	2/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)																				NDT	Type	Cont.	Heat Number	Dimension Control Standard
									1	2	3	AVG	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Al	Ti	Nb	N	Ceq						
88 5x2	6	8023007386	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007387	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007388	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007389	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007390	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007391	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007392	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007393	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22300421	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007394	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007395	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007396	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007397	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007398	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007399	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007400	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007401	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007402	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007403	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22300351	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007404	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007405	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007406	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007407	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007408	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007409	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	
88 5x2	6	8023007410	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.135	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22300061	EN 10219-1:2006	

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician		Quality Chief	
	Haydar Kara		Aykut Ovacıkhoğlu	

INSPECTION CERTIFICATE №115
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-08-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,991	0,986
СП-07-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,117	1,112
СП-06-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,092	1,087
СП-09-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,026	1,021
СП-10-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,015	1,01
СП-11-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1	0,995
СП-18-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,989	0,984
СП-19-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,994	0,989
СП-20-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,012	1,007
СП-05-090323	1222164	P235TR1	42,4	3,0	6	91	546	1	1,475	1,47
СП-01-011222	1222164	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,054	2,049
СП-02-011222	1222164	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,062	2,057
				Итого:		1 344	8064	12	14,827	14,767



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 115 от 13 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 115
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести и Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
122031	12	37	1,6	23	25	5	1	1	9	0,194	3	329,0	441,0	26,0	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

ОСЮ «Век»
ОТК



17
№S235JRH-CPR-01 0090

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «Век»
ГИДРОИСПЫТАНИЯ
ПРОЙДЕНЫ
Испытательное давление 0,8 МПа

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №126 от 17 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №126
(EN 10204-3.1)

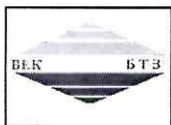
Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Chip Data	17 марта 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1	Bundles	4
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,427	1,422
СП-02-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,423	1,418
СП-11-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,43	1,425
СП-12-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	74	444	1	1,188	1,183
Итого:						347	2082	4	5,468	5,448

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 126 от 17 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 126
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N ₂ x1000	CEV x100	V x100				
201173-4	9	38	2	22	14	2	1	1	6		2		38	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №159 от 6 апреля 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №159
(EN 10204-3.1)

Производитель:		
Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK"		
3200, Бендеры , Молдова ул.Дзержинского 4-А		
Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova		
Telefon: +373 522 2-09-05		
E-mail: export@vek-pmr.com		
http://www.vek-pmr.com		
Потребитель, адрес, страна:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL
Consumer, address, country:		Пункт разгрузки: Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,205/2
Дата отгрузки Chip Data	6 апреля 2023 г.	
Машина № Carriage	A 162 EO / AAB 511	

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	10
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,198	2,193
СП-02-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,193	2,188
СП-04-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	66	396	1	0,862	0,857
СП-28-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,33	1,325
СП-15-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
СП-12-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,402	1,397
СП-11-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,393	1,388
СП-13-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-14-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,404	1,399
СП-19-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
				Итого:		831	4986	10	14,918	14,868

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 159 от 6 апреля 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 159
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучест и Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongati on %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность; испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-808/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 12.05.2023

Машина № BH95300E

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦІ"

Заказ № 09/154-2022
000004026

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плашки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видов-ження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюс-туван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний кон-троль, %	Гідро-випро-буван-ня, % Р-3,0 МПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
																							t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2							
НД: ДСТУ 8943:2019																																
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																
к0757319	52206	В		1ПС	523109	2	108	3	12	1,013	11	132	8	33	1,4	50	14		363 / 368	294 / 299	41 / 42							Вит.			100	15
к0757275-с	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	2,815	30	360	8	33	1,4	50	14		358 / 363	314 / 319	39 / 40							Вит.			100	15
к0757276	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	4,22	45	540	8	33	1,4	50	14		358 / 363	314 / 319	39 / 40							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 3 од. Загальна маса пакетів : 8,048 т.																																

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегированої сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №250 от 22 мая 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №250
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Ship Date	22 мая 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №151 от 05.05.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	5
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,756	1,751
СП-01-290423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,75	1,745
СП-02-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,749	1,744
СП-01-010523	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,379	2,374
СП-04-101222	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,371	2,366
Итого:						1 655	9930	5	10,005	9,98

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 250 от 22 мая 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 250
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучест и Yield point N/mm2	Предел прочност и Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongati on %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № AE6978TK

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек			
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння								
																															Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																																	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																	
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37								Вит.			100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37								Вит.			100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,348	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059584	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
Кількість пакетів : 6 од. Загальна маса пакетів : 19,206 т.																																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відокремлена від інших матеріалів документом. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегированої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПА, 5 сек	
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																															т Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37						Вит.		100	15	
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,340	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059594	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
Кількість пакетів : 6 од. Загальна маса пакетів : 19,206 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та одним дисковим з'єднанням, що відповідає вимогам документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегованої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



INSPECTION CERTIFICATE №489
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №160 от 4.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, марка стали P235TR1	EN10217-1 (2019-08)	Bundles	16
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 489 от 21 августа 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 489
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1223043	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	304	441	25	уд
1223043-9	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	294	427	31	уд
723241	16	35	1,5	26	22	6	1	1	9	0,232	3	314	476	27	уд
723242	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	294	417	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №500
(EN 10204-3.1)

Продолжение на обороте



Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

17 0090
№S235JRH-CPR-01

(EN 10204-3.1)

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, Р235TR1 длина 6,0 м (100% мера)	EN10217-1	Bundles	15
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы,длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

INSPECTION CERTIFICATE №560
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
№167 от 7.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1	EN10217-1 (2019-08)	Bundles	12
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-09-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,066	2,061
СП-08-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,083	2,078
СП-07-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,074	2,069
СП-06-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,067	2,062
СП-16-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,075	2,07
СП-14-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,091	2,086
СП-22-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,06	2,055
СП-10-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,078	2,073
СП-09-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,066	2,061
СП-17-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,076	2,071
СП-13-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,063	2,058
СП-11-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,065	2,06
			Итого:			2 604	15 624	12	24,864	24,804



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010205-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil pînă la: 15 august 2026

SGS EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, grunduri, lacuri dispersive în apă, fabricate conform cerințelor SF38975017-002:2008.

A se vedea anexa 30 poziții.

Codul NCM
a se vedea anexa
30 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 pct.5.3.1 tab.1 (ind.2-7, 9), pct.5.4, pct.5.5, pct.10; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,
str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Schinoasa, 10, or. Sîngera, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

IDNO
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0153 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr 014/4, 014/5 din 28.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.110 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar Nr.2500/2019 din 13.08.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Document neînregistrat. Contract de prestări servicii Nr. 143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția revizii anuale.

de vizat
pînă în
august
2022

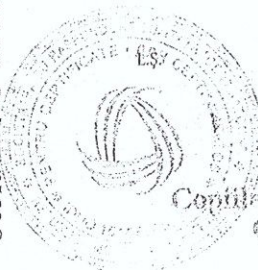
de vizat
pînă în
august
2023

de vizat
pînă în
august
2024

de vizat
pînă în
august
2025



Seria A. Nr. 008954



PUHA Ion



Conducătorul OC
În calitate de reprezentant al organizației de control!
Copiile certificatelor de conformitate se leagă în mod stabil de
OC „CERTMATCON”, în conformitate cu www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Эмаль алкидная ПФ-115П ТМ "DekArt"

Партия № 15 Масса нетто _____

Вид тары _____ Количество ед.упаковки _____

Дата изготовления 2024

Физико-химические показатели: ТУ У 24.3-14005076-068:2005

№ п/п	Наименование показателей, единицы измерения	Норма	Факт
1	Цвет и внешний вид покрытия	Цвет должен соответствовать утвержденному контрольному образцу. После высыхания эмаль должна образовывать гладкое однородное покрытие, без морщин и посторонних включений.	Соответствует
2	Условная вязкость (вискозиметр ВЗ-246 (ВЗ-4) при температуре $(23 \pm 0,5) ^\circ \text{C}$, с, не менее	100	150
3	Степень перетира, мкм, не более	45	45
4	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60	85,7
5	Время высыхания до ст.3 при температуре $(23 \pm 2) ^\circ \text{C}$, ч., не более	24	22
6	Блеск покрытия (угол 60°) а) гляцевый, ед., не менее б) матовый, ед., не более	60 10	89
7	Укрывистость высушенной пленки, г / м ²	140-240	140
8	Твердость покрытия по маятниковому прибору (маятник Кёнига), с, не менее	25	30
9	Стойкость покрытия к действию воды, степень, не более	1	Соответствует

Примечание

Допускается образование легкоудаляемого осадка и повышения вязкости эмали в течение срока годности.

Срок годности 18 месяцев с даты изготовления.

Заключение лаборатории: соответствует ТУ У 24.3-14005076-068:2005

Паспорт качества выдал _____



EMAIL ALCHIDIC GAMA COLOR

1. DESCRIERE	Emailul „Gama Color” este un produs pe bază de lac alchidic, sicativi, pigmenti, solvenți, dioxid de titan, adaosuri speciale. Stratul format devine lucios, rezistent și longeviv. - Luciu sporit și persistent - Rezistență la acțiunea agenților atmosferici - Rezistent la apă, uleiuri și detergenți - Culori vii, aprinse - Fără miros aspru - Rezistent la variația temperaturii de la -50 până la +60 °C - Nu se îngălbinește																
2. UTILIZARE	Emailul „Gama Color” este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., atât în interiorul încăperilor cât și la exterior.																
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table> <tr> <th data-bbox="502 719 539 741">TIP</th><th data-bbox="502 741 687 763">CARACTERISTICĂ</th></tr> <tr> <td data-bbox="502 786 635 808">VASCOZITATE</td><td data-bbox="917 775 1007 797">MIN. 120 s</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 808 735 831">SUBSTANȚE NEVOLATILE</td><td data-bbox="917 797 991 819">MIN. 50%</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 831 711 853">SUBSTANȚE VOLATILE</td><td data-bbox="917 819 1023 842">MAX. 300 g/l</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 853 663 875">TIMP DE USCARĂ</td><td data-bbox="917 842 1007 864">MAX 24 ore</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 875 751 898">GRADUL DE REMARUNTIRE</td><td data-bbox="917 864 1023 887">MAX. 45 μm</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 931 592 954">CULOARE</td><td data-bbox="917 898 1445 987">ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ</td></tr> <tr> <td data-bbox="502 987 584 1010">CONSUM</td><td data-bbox="917 987 1046 1010">100 – 180 g/m²</td></tr> </table>	TIP	CARACTERISTICĂ	VASCOZITATE	MIN. 120 s	SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%	SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l	TIMP DE USCARĂ	MAX 24 ore	GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μm	CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ	CONSUM	100 – 180 g/m ²
TIP	CARACTERISTICĂ																
VASCOZITATE	MIN. 120 s																
SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%																
SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l																
TIMP DE USCARĂ	MAX 24 ore																
GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μm																
CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ																
CONSUM	100 – 180 g/m ²																
4. CONDIȚII DE APLICARE	- temperatura mediului: 10 – 30 °C - umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % Vopsirea în (atelier) interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător. Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarnă), timpul de uscare a peliculei crește.																
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	- Pregătirea suprafețelor metalice: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat - Pregătirea suprafețelor lemnoase: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu spaclu, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 - Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere.																
6. DILUANT RECOMANDAT	White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton"																
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa vopselei. În timpul păstrării pe suprafața vopselei se poate forma o peliculă, aceasta va fi înlăturată înainte de utilizare. Emailul se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare. Timpul de uscare pentru fiecare strat, la temperatura de +20 °C – 24 ore.																
8. AMBALARE	recipienți metalici de																

0,9kg
2,7kg

9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie perfectă prin îndepărtarea oricărei scurgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile pelculogene ale produselor: • creșterea vâscozității - se îndalatură prin corecții cu diluant CHETON.
12. ALTE INFORMAȚII	Nu lăsați la îndemâna copiilor! Utilizați numai în zone bine aerate!
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

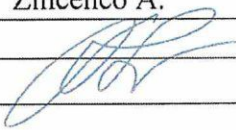
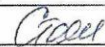
Data 06.02.2024

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa în mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asigurăm, garantăm și declaram pe propria răspundere, ca produsul:

1. La care se referă această declarație, în cazul respectării stricte a instrucțiunilor de utilizare și măsuri de precauție, nu pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului.
2. Respecta cerințele documentului normativ ce determină cerințele pentru producție și metode de încercări SF 38975017-003:2008.
3. Respecta cerințele stabilite în HG 914/2020 privind limitarea emisiilor de compuși organici volatili la utilizarea solventilor organici în anumite vopsele, lacuri și produse pentru reparații auto. Conținutul de substanță volatilă al fiecărui produs se indică pe ambalaj.

Prin prezenta garantăm calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

prescripții de utilizare, transport, depozitare.

Director,	Tehnolog principal			
Zincenco A.	Stoyan A.			
				
Buletin de încercari				
Data 13.12.2023				
PRODUS :				
Email alchidic Gama Color				
ÎNCERCARI EFECTUATE				
Nr.	Denumirea incercarii	Limite	Valoarea masurata	DN pentru metodele de incercari
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice.		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicilor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Timp de uscare pînă la gradul 3 la t-ra (20±2)°C, h	Max.24	24	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate la temperatura de 20+/-0,5°C, s	Min. 120	180-300 (in dependent de culoare)	SF 38975017-003:2008
5.	Substante compuși organici volatili (COV), g/l	Max.300	238	SF 38975017-003:2008 Conform cu HG914/2020
6.	Gradul de frecare, μm	Max.45	24	SF 38975017-003:2008



Tehnolog principal 

FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD 2007 Republica Moldova
Tel: +373 22 811 911
Email: info@cheton.md
www.cheton.md



No. CA-2099402-2

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/5001 Alkyd Base Satin”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 60 µm / 5001 Alkyd Base Satin 40 µm, paint system 100 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Low (L)

/Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023




Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Department

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department,
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26., Telephone: +36 26 501

TUV®

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



No. CA-2099402-3

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/Alkyd Base Satin, RAL 8012”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 80 µm /Alkyd Base Satin 80 µm, paint system 160 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Medium (M)

/ Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023



[Signature]
Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Departmen

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department.
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26., Telephone: +36 26 501

TUV®

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

13 C002264-23

Data emiterii: 26 iunie 2023

Valabil pînă la: 25 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, emailuri, grunduri dispersive în mediu neapos.
A se vedea anexa- 13 pozitii

Codul NCM
3208

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52491:2005 pct.5.2.1 tab.1 (ind.1, 2), pct.5.2.5 tab.5 (ind.1, 2, 3), pct.5.3.,5.4, 9;
SM GOST R 51691:2011 pct.5.3 tab.1 (ind.1-4, 6), pct.5.5 (ind.1-5), pct.5.3.,5.4, 9;
RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Поликолог", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

S.C. "NELIMOT-COM" S.R.L.,
str. Constructorilor, 1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1006600052073

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare final Nr.238 din 23.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoartelor de încercări Nr.67/2, 67/3 din 21.06.2023, eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003; Raportului de încercări Nr.232/3 din 12.06.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 din 12.07.2021 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Avizului sanitar Nr. P-17540/2023 din 23.06.2023, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, mun. Chișinău, str.Gh. Asachi, 67A, MD2028.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema 2, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Domeniu nereglementat. Contract de prestări servicii Nr. 120/2023 din 01.06.2023.

Seria V № 003585



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Anexă

Fila File

la certificatul de conformitate
Nr. 13 C002264-23

din:

26 iunie 2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea	Marca comercială	Capacitatea ambalajului
1	Email alchidic ppentru calorifere	"Коробельная"	0,9 kg.
2	Soluție pentru protecția copacilor "Лазурь"	"Bellini"	0,75 L
3	Lac iaht achidic-uretan	"Bellini"	0,75; 2,5 L
4	Lac PF-170	"Bellini"	0,75 L
5	Adeziv (жидкие гвозди) LIQUID NAILS	"Коробельная"	0,2; 0,44 kg.
6	Email PF-115	"Bellini" "Fazenda"	0,9; 2,8; 50,0 kg.
7	Email "Hamer 3/1", PF-266, PF-133 "METALPROF ENAMEL"	"Коробельная"	0,75; 0,9; 2,0; 2,5; 2,8; 50,0 kg.
8	Email cu efect imprimare de ciocan	"Коробельная"	2,0 kg.
9	Grund	"Fazenda", "Bellini"	0,75; 0,9; 1,0; 2,0; 2,5; 2,8; 5,0; 10,0; 40,0; 50,0 kg.
10	Email PF-115	"Comfort Home"	0,9; 2,8; 50,0 kg.
11	Grund GF-021	"Comfort Home"	0,8; 1,0; 2,0; 2,6; 5,0; 10,0 L; 0,9; 2,8; 50,0 kg.
12	Grunduri, Grund-email 3 in1, Grund Beto Kontakt, RAPID, ACRYL- ZINK, Grafit	"Bellini" "Коробельная"	1,0; 2,0; 5,0; 10,0 l; 0,9; 1,4; 2,8; 4,2; 7,0; 14,0 50,0 kg.
13	Vopsea Grund Cuart, FASSADE, Cauciuc, SATIN, VELUR, WHITE LATEX, MATTLATEX	"Bellini"	1,4; 3,0; 3,5; 3,6; 4,2; 7,0; 12,5; 14,0 L.

Seria A № 001045



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CT SIC

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRLCIAO F 30 C
Nr.20183152PR290000637

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48721-21

Data emiterii 22 octombrie 2021

Valabil până la 22 octombrie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștii, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

NUMIREA / DESCRIEREA

cazane de încălzire centrală care utilizează combustibili gazoși, marca comercială "BERETTA",
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții);
lotul total: 139 unit;

Codul NC MD
8403**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

anexa nr. 1 la Reglementarea tehnică "Aparate consumatoare de combustibili gazoși" (HG RM nr.1329 din
13.12.2016), anexa nr. 1 la Reglementarea tehnică "Cerinta de randament pentru cazanele noi de apă caldă cu
combustie lichidă sau gazoasă" (HG RM nr. 428 din 15.07.2009), SM EN 15502-1:2014,
SM SR EN 15502-2-1:2014

PRODUCĂTOR

RIELLO S.p.A.,
Via Ing. Pilade Riello,7, I-37045 Legnago (VR), Italia.

Codul țării
IT**CLIENT**

KAZINST GRUP SRL,
RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bîcului 26/1.

Codul IDNO
1017600041235**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 3/0732 din 16.10.2021,
Raportului de încercări nr. 129 din 21.10.2021,
eliberat de LÎ "INSPECT TEST" SRL, certificat de acreditare LÎ-046,
Raportului de evaluare nr. 3/332-ev din 22.10.2021.
Certificatelor de examinare CE de tip - conform anexei.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform modului F (HG RM nr. 1329 din 13.12.2016).
Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Conducătorul organismului de certificare

Angela Postolache

