

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

Beșelea

(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui **BEȘELEA Pavel**
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică și cu gaze
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertic. și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

La verificarea cunoștințelor teoretice și
practice sudorul **BEȘELEA Pavel**
a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric și
sudare electrica in gaze**

protectoare argon utilaj

tehnologic,conduce tehnologice,

conduce din oțel inoxidabil, carbon

in toate pozitiile, conduce din cupru

conform EN ISO 9606 și 15609

(WPS), EN 13133 (BPS)

Legitimația este eliberată în baza procesului
verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ”

№ 17-30 din „28” septembrie 2017

Legitimația este valabilă până

la „28” septembrie 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujnii

Testări periodice:

La „27” septembrie 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc elect si cu argon

La examenare persoane fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vert orizon

Materiale de sudare Super flux Argon inox 304

În baza verificărilor a fost apreciate: 80% Tes S. gr

Cunoștințele teoretice at est

Pregătirea practică at est

Admis la sudare cu arc elect si argon

argon, utilaj tehn, conduce din oțel

inoxidabil, carbon in toate poz.

conduce din cupru conform

Baza: EN ISO 9606 si 15609 WRS

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 26 din „27” septem 2018

Legitimația este valabilă până la

„27” septem 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.