

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № <u>1606</u> от <u>25.02.22</u>	Код: ПКЦ-8.2.4
		Ред: 2
		Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014
Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19
ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Партия №	<u>11</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>R2A1064 R2040RA</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SMGOSTR 51795	21 – 35	31,1
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,4
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	40,9
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,20
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	160
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	210
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₂) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,15
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0061
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	76,3±9,07

Область применения: см. на обороте.
Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.
Сертификат аккредитации №. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.
Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot" SRL Nr. OCpr-SMSREN1340:2010

Certificat de conformitate CV-049-2021

Valabil pînă la 31.12.2021

Conform SMSREN1340:2010



MSREN1340:20

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6

www.iacobas.md

tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.12 235

Bordur presat mic GRI 1x0,25x0,08m. p 36buc

Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare/Pierdere de masă,kg/m ²	0.70/3/D
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	5.0/2/T
Rezistența la uzură {mm ³ /mm ² }/Clasa/marcare	6000/5000/4/I
Masa Netto per palet:	1 584
Masa Brutto per palet:	1 614
Cantitatea pe palet:	36
Data fabricării(in serie):	02.11.2021
Data încărcării:	19.11.2021
Cantitatea încărcării:	504 buc
Numarul facturii:	IM3175478
Beneficiar:	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1340:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climaterice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Neculai Mariana

Data eliberării 19.11.2021



FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot"SRL Nr.OCpr-SMSREN1339:2010

Certificat de conformitate CV-048-2021

Valabil pînă la 31.12.2022

Conform SMSREN1339:2010



MSREN1339:20

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6

www.iacobas.md

tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.1 323

Pavaj presat CARAMIDA 20x10x4cm GRI 11.52m

Diferente maxime diagonale, mm/Clasa/marcare	1.5/2/K
Abatere de la planitate si curbura, mm	0.6-0.5
Absorbția de apă {%}/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezgheț: kg/m2/Clasa/marcare	0.66/3/D
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	7000/5000/4/I
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	7.62/3/U
Masa Netto per palet:	1 152
Masa Brutto per palet:	1 182
Cantitatea pe palet:	11,52
Data fabricării(in serie):	04.03.2022
Data încărcării:	10.03.2022
Cantitatea încărcării:	264,96 m2
Numarul facturii:	IM3496905
Beneficiar:	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1339:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona

Data eliberării 10.03.2022



FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot"SRL Nr.OCpr-SM 270:2008

Certificat de conformitate 001336

Valabil pînă la 31.12.2020

Conform SM 270:2008



SM 270:2008

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6

www.iacobas.md

tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.874
Pavaj presat BOBINA GRI 8cm, 9.24m

Clasa MPa	Bbtb 3,2
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	Max. 5.0
Clasa MPa	B 30
Pierdere rezistenței {%}: Rezistența la îngheț-dezgheț: kg/m2/Clasa/marcare	Max. 5.0
Termen de garanție:	F 200
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	2 ani
Activitate specifică a radionuclizilor naturali:RNI {Aeff.Bq/kg}:	Max. 0.7
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	Max. 35,6
Rezistența la compresiune {MPa}:	Min.4,1
Masa Netto per palet:	Min.38,5
Masa Brutto per palet:	1 543,08
Cantitatea pe palet:	1 573
Data fabricării(in serie):	9,24
Data încărcării:	20.12.2021
Cantitatea încărcării:	26.02.2022
Numărul facturii:	147,84 m2
Beneficiar:	IM3496539
	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SM 270:2008

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climaterice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona



Data eliberării 26.02.2022



FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot" SRL Nr. OCpr-GOST 6665-91

Certificat de conformitate 001575

Valabil pînă la 31.12.2021

Conform GOST 6665-91



GOST 6665-91

m. Chisinau, str. Uzinelor 186/6

www.iacobas.md

tel/fax. 41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.301

Bordur presat mare GRI 1x0,30x0,15m p18 buc,

Rezistența la îngheț-dezghet:
kg/m²/Clasa/marcare

F 200 / F 200

Pierdere rezistenței {%}

Max. 5 / 1.8

Rezistența la compresiune {MPa}:

Min.38.5 B30 / 44.7 B30

Rezistența la încovoiere

{MPa}/Clasa/marcare

Min.5.14 Btb 4,0 / 5.73 Btb 4.0

Absorbția de apă {%}/Clasa/marcare

Max. 6.0 / 3.9

Activitate specifică a radionuclizilor
naturali: RNI {Aeff.Bq/kg}:

Max. 300 Aeff / 32.2Aeff

Termen de garanție:

2 ani

Masa Netto per palet:

1 800

Masa Brutto per palet:

1 830

Cantitatea pe palet:

18

Data fabricării (în serie):

22.12.2021

Data încărcării:

18.02.2022

Cantitatea încărcării:

36 buc

Numărul facturii:

IM3496205

Beneficiar:

AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de GOST 6665-91

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona

Data eliberării 18.02.2022





CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

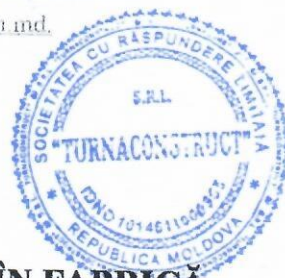


Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT



DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Organism Acreditat OCpr-049
CERTMATCON
MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-214-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

SADINA SRL

Șos. Hîncești, 59/1, or. Chișinău, Republica Moldova.

**La STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE SADINA SRL,
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Feroviarilor, 2, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.09.2021 și rămâne valabil până la data de 12.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



**Director General
Ion PUHA**

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

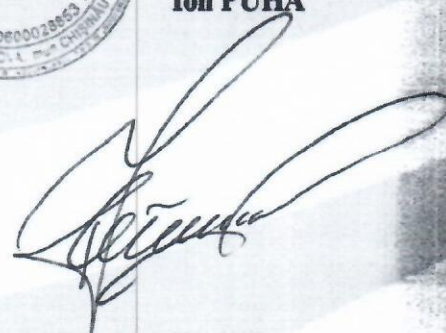
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-214-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-214-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Tip aditiv	-	-
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
32 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,43	2,34
Absorbția de apă (%)	3,1	4,6
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului – PRDair	WTSaer0,3 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fmax (μm/m/n)	Fcmax1,0	Fcmax1,0
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General
Ion PUHA


CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-204-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SADINA SRL

Șos. Hîncești, 59/1, or. Chișinău, Republica Moldova.

La

STATIA DE EMULSII SADINA SRL,

mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
AUGUST
2022

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2023

de vizat
până în
AUGUST
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-204-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-204-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	C50B4
Proprietățile emulsiei bituminoase:	
Conținut de liant	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4
Omogenitatea Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4
Viscozitate: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer)	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare)	NPD
Proprietățile liantului recuperat:	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere	≥ 43 Clasa 6
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass	≤ -10 Clasa 5


Director General
Ion PUHA
