

Deviz Local Nr. 1.4**Lucrări de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de abur pentru necesități proprii și producere a blocului energetic nr. 3 (nr. de înregistrare: 43)****Baza calcul:**

1. Прейскурант № 4 "Работы по контролю металла энергетического оборудования", г. Кишинев, 1995 г.

2. Прейскурант № 1/98 "Оптовые цены на ремонт и модернизацию паровых, водогрейных котлов и вспомогательного котельного оборудования", г. Кишинев, 1998 г.

3. Прейскурант ЭНПС ОРГРЭС, том 4

Valoarea de deviz 582 054,04 lei cu TVA

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		РАЗДЕЛ I				
		Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010108	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø630×9 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø630×9 мм)	1 cordon (1 шов)	17	4,25	72,25
2	Прейскурант №4, 1995г. 0101010106	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø426×7 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø426×7 мм)	1 cordon (1 шов)	28	3,25	91,00
3	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010105	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø325×8 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø325×8 мм)	1 cordon (1 шов)	13	2,87	37,31
4	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø219×8 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø219×8 мм)	1 cordon (1 шов)	14	2,00	28,00
5	Прейскурант №4, 1995г. 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø159×6 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø159×6 мм)	1 cordon (1 шов)	7	2,00	14,00
6	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø108×4 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø108×4 мм)	1 cordon (1 шов)	13	1,62	21,06
		Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				0
7	Прейскурант №4, 1995 г. п.0104010108	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø426×7 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø426×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	17	36,75	624,75
8	Прейскурант №4, 1995г. 0104010106	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø426×7 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø426×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	28	27,25	763,00

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
9	Прейскурант №4, 1995 г, п.0104010105	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø325×8 mm pentru depistarea fisurilor . (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø325×8 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	13	23,50	305,50
10	Прейскурант №4, 1995г. 0104010104	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×7 mm pentru depistarea fisurilor . (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	14	20,75	290,50
11	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø159×6 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø159×6 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	7	15,00	105,00
12	Прейскурант №4 п.0104010102	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø108×4 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø108×4 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	13	10,25	133,25
13	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø630×9 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø630×9 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	356,00	11,25	4005,00
14	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×7 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø426×7 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	282,86	11,25	3182,18
15	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø325×8 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø325×8 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	116,00	11,25	1305,00
16	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×8 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø219×8 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	23,28	11,25	261,90
17	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×6 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø159×6 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	16,82	11,25	189,23
18	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø108×4 mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø108×4 мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	10,54	11,25	118,58
19	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø630 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø630 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечение по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	0,9	167,50	150,75

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
20	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø426 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø426 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,8	167,50	301,50
21	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø325 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø325 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,2	262,50	315,00
22	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø219 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø219 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,35	262,50	354,38
23	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø159 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø159 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	0,75	262,50	196,88
24	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø108 mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 5 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. (Измерение толщины металла гибов Ø108 мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 5 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	0,75	262,50	196,88
25	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii teurilor Ø400mm (3 buc.), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17×3=51). (Измерение толщины тройников Ø400мм (3шт.), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	0,51	167,50	85,43
		Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				0
26	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscozia capilară a carcasei vanelor DN400 (2buc.), DN300 (2 buc.) și DN200 (2 buc.) (Капиллярная дефектоскопия корпуса арматуры Ду 400 (1шт), Ду300 (2 шт.) и Ду 200 (2 шт))	1 dm ² (1 дм ²)	444	1,20	532,80

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
27	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a teurilor DN400 (3 buc) (Капиллярная дефектоскопия тройников Ду400 (3 шт))	1 dm ² (1 dm ²)	294	1,20	352,80
28	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø630 mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø630 мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	3560	1,20	4272,00
29	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø426mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø426мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	2828,60	1,20	3394,32
30	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø325mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø325мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	1160	1,20	1392,00
31	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø219mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø219 мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	232,8	1,20	279,36
32	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø159mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø159мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	168,2	1,20	201,84
33	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø108mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø108мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 dm ²)	105,4	1,20	126,48
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				0
35	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor DN400 (2buc.), DN300 (2 buc), DN200 (2buc.) și a teurilor DN 400 (3 buc) câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale (9(4+(2×5))=126). (Определение твердости металла корпуса арматуры Ду 400 (2шт), Ду 300 (2 шт), Ду 200 (2 шт) и тройников Ду 400 (3 шт) по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	126	18,60	2343,60
		Control dimensional (Измерительный контроль)				0
36	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor, câte 2 măsurări în 3 secțiuni. (Измерение овальности отводов, по 2 измерения в 3-х сечениях)	1 măsurare (1 измерение)	270	10,62	2867,40
		Lucrări de pregătire pentru control (Подготовительные работы к контролю)				0

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
37	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	175,26	86,00	15072,36
		TOTAL/ИТОГО				0
		K=4,07				179 011,99
		Итого по разделу				179 011,99
		Întocmirea raportului (Составление отчета)				
38	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1	469,00	469,00
		TOTAL/ИТОГО				469,00
		K=1,38				647,22
		Итого по разделу				647,22
		TOTAL/ИТОГО				179 659,21
		Materiale (Материалы Подрядчика):				
		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	175	56,67	9917,25
		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	22,30	100,00	2230,00
		Penetrant (Пенетрант) (0,006l/dm ²)	1 L (1Л)	52,76	2000,0	105520,00
		Developant (Проявитель) (0,005l/dm ²)	1 L (1Л)	43,97	2000,0	87940,00
		Solvent (Очиститель) (0,0045l/dm ²)	1 L (1Л)	39,57	2000,0	79140,00
		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	40	50,00	2000,00
		Total/Итого				286747,25
		Transportarea, 5%				14337,36
		Depozitarea, 1,5%				4301,21
		Total materiale Итого материалы подрядчика				305 386,82
		TOTAL/ИТОГО				485 045,03
		TVА/НДС 20%				97009,01
		TOTAL/ИТОГО по смете				582 054,04

Întocmit

_____ M. Paltis
(funcția, semnătura)

Verificat _____
(funcția, semnătura)