



Август 2022г.

Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И  
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «Завод АТИ»

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812)388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

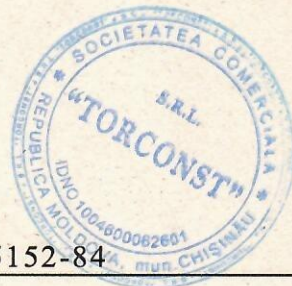
**Паспорт № 96**

на набивки сальниковые марки АП-31

Партия № 96,10,116 Масса нетто, кг См. примечание

Дата изготовления 2021/2022гг Количество мест ---

№ п/п	Размер, мм	Плотность, г/см	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потеря массы при нагревании при температуре 450°С, %	Способ изготовления (структура)	Примечание
1	5x5	1,21	51,00	-		9,0
2	6x6	1,22	52,00	-		10,0
3	8x8	1,28	52,00	-		10,0
4	12x12	1,25	51,00	-		10,0
5	14x14	1,23	51,00	-		59,6
6	18x18	1,20	49,00	-		47,2
7	20x20	1,08	50,00	-		99,8
8	22x22	1,09	49,00	-		99,8
9	24x24	1,19	50,00	-		49,9
10	16x16	1,24	51,00	-		19,2



Соответствует ГОСТ 5152-84

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»

Т.Е. Потапенко



9 Января 2023г.

Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр1  
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт качества № 8

Шнуры асбестовые марки ШАОН – 8

1 Партия № 8 Дата изготовления Январь 2023г.

2 Масса нетто, кг. 36,0

3 ГОСТ № 1779-83

№N п/п	Наименование показателей	Значения по ГОСТ	Фактические показатели
1.	Результирующая линейная плотность, ктекс	32,1-56,0	45,1
2.	Массовая доля влаги для шнуров на основе хлопка не должна превышать, %	3,0	1,0
3.	Массовая доля влаги для шнуров на основе вискозы не должна превышать, %	4,5	-
4.	Массовая доля асбестового волокна, %, не менее	78	80,2
5.	Устойчивость на изгиб	устойчив	устойчив

Соответствует ГОСТ 1779-83

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"  г. Санкт-Петербург Г.Е. Потапенко

Исполнитель

  
Е.Н.Кириллова







Август 2021г

Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**  
АО «Завод АТИ»

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16  
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812)388-20-71  
ИНН 7810246750  
код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт № 51

на набивки сальниковые марки АС

Партия № 51 Масса нетто, кг 299,1

Дата изготовления 2021г. Количество мест \_\_\_\_\_

№ п/п	Размер, мм	Плотность, г/см	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потеря массы при нагревании при температуре 750°С, %	Способ изготовления (структура)	Примечание
1	25*25	0,65	-	30,30		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»

Соответствует ГОСТ 5152-84  
Завод АТИ  
г. Санкт-Петербург  
АТИ-4



26 апреля 2023



акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**  
АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр1  
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71  
ИНН 7810246750  
код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

**Паспорт качества № 116**

Набивки сальниковые марки

АПР-31

ГОСТ 5152-84

Партия №

116

Масса нетто, кг

100,0

Дата изготовления

Апрель 2023г.

Количество мест

№N пп	Размер, мм	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потери массовой доли вещества, %, при нагревании, до температуры, °C			Способ изготовления (структура)
				200	450	750	
1	10x10	1,26	51,0	-	-	-	С однослойным оплетением
2	14x14	1,26	49,7	-	-	-	С однослойным оплетением

Соответствует **ГОСТ 5152-84**

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"



АО  
"Завод АТИ"  
Санкт-Петербург  
**ОТК - 4**

Т.Е.Потапенко

Исполнитель

Е.Н.Кириллова





Август 2022г.

Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «Завод АТИ»

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812)388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

**Паспорт № 39**  
**подтверждающий качество**

Паронит марки «ПОН-Б» 2,0мм1. Дата изготовления 04.2022г2. Номер партии 393. Количество изделий 129кг

4. ГОСТ 481-80

\*Значение для паронита ПОН-Б толщиной менее 2 мм.

\*\*Устойчивость на изгиб определяется для паронита толщиной до 3 мм.

№ пп	Наименование показателей	Величина	
		по ГОСТу	фактическая
			2,0мм
1	Плотность г/см <sup>3</sup>	1.8 - 2.0	1,9
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	не менее 18(180) 15(150)*	19,9 (199)
3	Увеличение массы в жидких средах, % - воде при температуре 100 <sup>0</sup> С в течение 5 ч	не более 10	8,1
4	- керосине при температуре 23 <sup>0</sup> С в течение 5 ч	не более 35	29,9
5	Сжимаемость при давлении 35 Мпа, %	5 - 15	10,2
6	Восстанавливаемость после снятия давления 35 Мпа, %	не менее 35	38,5
7	Герметичность	обеспечивает	обеспечивает
8	Устойчивость на изгиб	устойчив**	устойчив

Соответствуют ГОСТ 481-80

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»

Т.Е. Потапенко





Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**  
АО «Завод АТИ»

Август 2022г.

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16  
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812)388-20-71  
ИНН 7810246750  
код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

**Паспорт № 77**  
**подтверждающий качество**

Паронит марки «ПМБ»	2,0 мм
1. Дата изготовления	05.2022г
2. Номер партии	77
3. Количество изделий	81кг
4. ГОСТ 481-80	

№ пп	Наименование показателей	Величина	
		по ГОСТу	Фактическая 2,0 мм
1	Плотность г/см <sup>3</sup>	1.5 - 2.0	1,9
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа, (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	14 (140)	15,3(153)
3	Увеличение массы в жидких средах: - керосине при температуре 23 <sup>0</sup> С в течение 5 ч	Не более 10 - 24	13
	- увеличение массы в масле МС- 20 или МК- 22, при температуре 150 <sup>0</sup> С в течение 5 ч	23	16
4	Сжимаемость при давлении 35 Мпа (350кгс/см <sup>2</sup> ), %	5 - 16	13
5	Восстанавливаемость после снятия давления 35 Мпа, %, не менее	40,0	47
6	Герметичность	выдерживает	выдерживает
7	Устойчивость на изгиб	устойчив	устойчив

Соответствуют ГОСТ 481-80

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»



Т.Е. Потапенко

