

**ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3458/5**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 3458/5**

Лист 1 / Sheet  
 Листов 1 / Sheets

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб  
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1242627	DneprSteel	17.4	45.5	20	7	11	10.5	10.5	19.9	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
1242626	DneprSteel	18.5	45.3	19.9	6	8	10.4	11.1	20.1	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.

\*-control analysis of pipes/\*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

**Результаты испытаний труб - Test results for pipes**

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test									
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ <sub>0.2</sub> Ratio σ <sub>0.2</sub>	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	max	H/мм2	H/мм2	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC			min		%	мм/мм
1242626	2347	465	294	28.00	-	L	10	40	-	-						
		500	294	32.00	-	L	10	40	-	-						
1242627	2348	471	309	31.00	-	L	10	40	-	-						
		478	303	30.00	-	L	10	40	-	-						

\* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

**Прочие виды контроля / Other tests**

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту/ As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

**Состояние поставки / Delivery condition**

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска / Bevelled ends	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы с пластиковыми протекторами / Pipes with plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/Actual weight. Страна выплавки и производства - Украина / Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.ВТ-0086-24 от 26.03.2024г до 25.03.2027г./Certificate of conformity: UA.ПР.ВТ-0086-24 from 26.03.2024 to 25.03.2027. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
 info@instp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором Зеленская Дарья Николаевна  
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Zelenskaya D.N.

Дата / Date: 28.08.2024

Подпись инспектора 3-й стороны :  
 Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись / Signature

