



**ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"**

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70



UA.TR.021

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Грузополучатель
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев»
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3
(Варница-Индустриалз)
Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г. Кишинев,
Индустриальная 48

Заводской заказ №
Production order # 001097

Страна
Country Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle № AE9377HB/AE4657XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 06.04.2020г.

Наименование и код товара Description and code of goods			Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes			ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions						
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length	общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
											мм mm	мм mm
1.	20-Л1-02910		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	919,05	80	4 815	4 805
2.	20-Л1-02911		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	907,60	80	4 755	4 745
3.	20-Л1-02912		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	458,10	40	2 405	2 395
4.	20-Л1-02908		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	899,90	79	4 715	4 705
TOTAL/ИТОГО									3 184,65	279	16 690	16 650
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
5.	20-Л1-03974		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	235,92	21	1 610	1 600
6.	20-Л1-03975		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	509,44	48	3 465	3 455
TOTAL/ИТОГО									745,36	69	5 075	5 055
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									3930,01	348	21 765	21 705
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

**LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"**

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat # min max	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	
1200879	DneprSteel	18	46	22	4	10	10	11	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	47	23	3	9	10	10	18	
1201228	DneprSteel	19	46	23	3	9	9	10	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	44	23	6	9	10	10	17	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	11	10	18	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio otov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min		Krc/мм2	Krc/мм	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC					
max		42	25	21.0	-				-	-		min		%	мм/ mm
1200879	141	48.5	31.5	30.0					-	-					
		49.5	32.0	30.0											
1201228	176	48.5	31.5	30.0											
		50.0	32.0	30.0											

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Pipes are beveled. Трубы отгружены с фаской.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов СИДЕНКО К.И.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SIDENKO K.I.

Дата: 06.04.2020
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD

