

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Ghetlova r-nul Orhei

Denumirea lucrărilor și volumul acestora

No crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de montare.		
1	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	1,000
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,910
	254003103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,162
2	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,580
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,080
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
3	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	1,200
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	16,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	16,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	16,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,170
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
		2. Utilaj.		
4	12	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC (tip DKR-50) (2reg.)	buc	1,000
	142001234312	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 50	buc	1,000
5	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,000
	2314464556545	Robinet fl. D-32 mm	buc	1,000
6	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
	631503959565	Robinet fl. D-50 mm	buc	1,000
		3. Conducte si armaturi P.joasa.		
7	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit	100 m3	5,310

1	2	3	4	5
		teren catg. II		
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	10,885
8	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	15,900
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	32,754
9	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	153,300
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	47,523
10	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,577
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	3,899
11	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	3,577
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	31,549
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	33,731
12	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	190,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	6,840
	7136080025000	Montator conducte	h-om	13,680
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	190,570
	2710503808003	Fir trasor	m	209,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	205,200
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	7,600
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	7,600
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	264,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,752
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,504
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	264,000
	2710503808003	Fir trasor	m	290,400
	6780107361935	Banda de marcaj	m	285,120
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	10,560
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	10,560
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	260,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,360
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	260,000
	2710503808003	Fir trasor	m	286,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	280,800
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	10,400
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	10,400

1	2	3	4	5
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	565,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	10,170
	7136080025000	Montator conducte	h-om	20,340
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	565,000
	2710503808003	Fir trasor	m	621,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	610,200
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	22,600
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	22,600
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Trecere PE/OL D-63*57 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	712356999089	Trecere PE/OL D-63*57 mm	buc	1,000
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	6234500119063 63	Teu egal D-63 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	6234500119065 0	Teu egal D-50 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	14,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	11,200
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	14,000

1	2	3	4	5
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	11,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	11,200
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	543363144332	Teu egal D-32 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	6514005014564 97	Mufa PE D-63 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	5231567138117	Mufa PE D - 40mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
26	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	72,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	57,600
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	72,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	43,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	43,200
27	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	5671381210266 025	Reductie PE D-63/50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE	buc	2,000

1	2	3	4	5
		D-63/40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	5671381210266 3231	Reductie PE D-63/40 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	706713416932	Reductie PE D-50/40 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	8,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	6,400
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	8,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,800
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	35,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	35,000
32	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 159 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,660
	7212030022700	Sudor	h-om	0,420
	4716565001591	Teava din otel D-159 mm	m	1,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,500
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,120
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,140
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,050
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,150
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbida) S102	kg	0,050
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,300
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,290
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,060
33	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei,tubul avind Dn 108 mm (35)	m	35,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	58,100
	7212030022700	Sudor	h-om	14,700
	5563600101021	Teava din otel D-108 mm	m	35,700
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	157,500
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	4,200
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,035
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,900

1	2	3	4	5
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,750
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	5,250
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	52,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,750
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	10,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	10,150
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	2,100
34	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 75mm l=8.5 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	8,500
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,551
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,551
	7363400160175	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-75 mm	m	8,517
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	8,602
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	2,896
35	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=14 m.l.*1 buc, (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	14,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,142
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,142
	7363400160164	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm	m	14,028
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	14,168
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	4,770
36	TfA01B1	Conducta de otel montat pe conducta de otel avind diametrul de 76 mm, inclusiv proba de rezistenta	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,190
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,310
	7212030022700	Sudor	h-om	0,140
	6545007000812	Conducta de otel D-76 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,016
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,006
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,006
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,120
37	TfA02B1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,500
	7212030022700	Sudor	h-om	1,400
	5341004000011 2	Cot de otel D-76 mm	buc	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,124
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,100
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,100
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,422
38	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,000
	2237120081221 2	Flansa otel D-80 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,680
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,080
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,080

1	2	3	4	5
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,660
39	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,089
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,174
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,016
40	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,190
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,053
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,004
41	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,089
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,999
	7212030022700	Sudor	h-om	3,213
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,218
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,011
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,178
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,178
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,178
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,420
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	2,320
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,087
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,320
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,544
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,960
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,082
42	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,190
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,022
	7212030022700	Sudor	h-om	0,574
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,038
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,002
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,380
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,380
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,380
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	1,644
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,405
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,032
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,405
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,095
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,393
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,025
		4. Montarea lazilor la consumatori (35)		
43	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supratcran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	m	70,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,100
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	18,200
	7212030022700	Sudor	h-om	9,100

1	2	3	4	5
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	70,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,700
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,280
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,280
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	7,560
44	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	buc	105,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	112,350
	7212030022700	Sudor	h-om	105,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	105,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	11,970
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	6,300
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	6,300
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	109,620
45	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	7,608
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	7,456
	322203030001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,799
	2132126108945	Ulei de in sicator	kg	0,666
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,100
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,666
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,333
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,200
46	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	7,608
	7135010011000	Galvanizator	h-om	1,065
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	2,596
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,997
	123006200611	White spirit	kg	0,266
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,333
47	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	35,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	23,100
	61324641112356	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	35,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,700
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,400
48	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 35 buc L=2,5m)	kg	214,360
	7212030022700	Sudor	h-om	2,039
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	2,039
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	87,500
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,019
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,631
49	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	17,280
	7135010011000	Galvanizator	h-om	2,419
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	5,897

1	2	3	4	5
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	4,536
	123006200611	White spirit	kg	0,605
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,756
50	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,440
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,874
51	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,440
	7123010010200	Betonist	h-om	5,591
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,630
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,639
		Ridicarea topografica	m.l.	1275