

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор МС-140 М испытан без пробок гидравлическим давлением 1,5 МПа, принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.004, и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____ Подпись _____ Представитель ОТК _____ Ф.И.О. _____ год, месяц, число _____

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 10 лет со дня ввода их в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения. В процессе эксплуатации при необходимости переборки (перегруппировки) радиаторов, нипеля и резинотехнические изделия использовать только новые.

Гарантийный срок хранения – 10 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.
8.3 Срок службы радиаторов – не менее 40 лет для жилых помещений и 35 лет для общественных.

8.4 Гарантия не распространяется на радиаторы с количеством секций более 16 в связи с возможностью возникновения серьёзных дефектов в межсекционных узлах при транспортировке и монтаже, а также при нарушении условий указанных в разделах 4, 5 и 6.
8.5 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;
- копия лицензии монтажной организации;
- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документ, подтверждающий покупку радиатора;
- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций радиаторов с завода-изготовителя, шт. _____

Представитель завода

М.П. _____ личная подпись _____

расшифровка подписи _____

М.П. _____ печать (штамп) _____ подпись _____ торгующей организации _____

расшифровка подписи _____

С условиями установки, эксплуатации и гарантии радиаторов ознакомлен(а). Претензии по товарному виду радиаторов не имею

личная подпись _____ расшифровка подписи _____
Редакция паспорта от 01.09.2015

год, месяц, число _____



ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80
www.radiator.by; E-mail: radiator@radiator.by



РАДИАТОР «МС-140 М»

ПАСПОРТ
ШТАЖ.632472.004 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.
- 2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 160.
- 2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,208.
- 2.4 Резьба ниппельного отверстия – G 1 1/4.
- 2.5 Вид теплоносителя – вода.
- 2.6 Максимальное рабочее давление теплоносителя, МПа (кгс/см²) – 1,0 (10).
- 2.7 Максимальная температура теплоносителя – 130 °С
- 2.8 Материал прокладок: резина 2(7-B-14) по ГОСТ 18829-73; кольцо по ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73.

2.9 Материал секций радиаторов и пробок – СЧ 10 ГОСТ 1412-85.

2.10 Материал ниппелей – КЧ 30-6-Ф по ГОСТ 1215-79 или сталь по ГОСТ 1050-88.

2.11 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовойкой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.

2.12 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунком 1.

2.13 Пример условного обозначения радиатора при заказе:

Радиатор МС-140 М ×500-1,0-7 ГОСТ 31311-2005,

где МС-140 М – наименование радиатора; 140 – глубина секции, мм; М – модернизированный; 500 – расстояние между центрами ниппельных отверстий, мм; 1,0 – максимальное рабочее давление, МПа; 7 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Количество секций, шт.	L, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт	Удельная материалоемкость, кг/кВт
ШТАЖ.632472.004	2	241	14,94	2,90	0,32	46,7
- 01;	3	350	22,06	4,35	0,48	46,0
- 02;	4	459	29,18	5,80	0,64	45,6
- 03;	5	568	36,30	7,25	0,80	45,4
- 04;	6	677	43,42	8,70	0,96	45,2
- 05	7	786	50,54	10,15	1,12	45,1

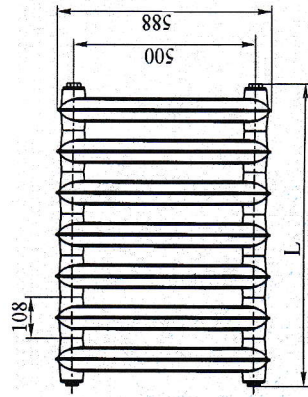


Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Каждый радиатор комплектуется двумя глухими (с левой резьбой) и двумя проходными пробками (с правой резьбой) с резьбовым отверстием $G^{3/4}$ и прокладками. Размеры резьбовых отверстий проходных пробок должны оговариваться при заказе и могут быть $G^{1/2}$ или $G^{3/4}$.

3.2 Количество секций в радиаторе, а также варианты расположения пробок в радиаторе устанавливается договором (контрактом), в остальных случаях – по технологии завода-изготовителя.

ВНИМАНИЕ: ПО ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ РАДИАТОРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПАКЕТАМИ. В ПАКЕТЕ 9 СЕМИСЕКЦИОННЫХ РАДИАТОРОВ И 1 ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ

3.3 Радиаторы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом. При поставке в торговую сеть паспорт прилагается к каждому радиатору.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Монтаж радиаторов должны производить только специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации.

4.2 Ввиду тонкостенности радиаторных секций запрещается бросать радиаторы.

4.3 При транспортировании возможно ослабление nippleных соединений, поэтому перед установкой радиаторов необходимо обязательно произвести гидравлические испытания давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$) при пузырьковом (пневматическом) методе испытаний. В местах обнаружения течи или пузырьков подтянуть nipple и пробки, моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$, после чего повторить повторные испытания.

4.4 При установке радиатора из более чем 10 секций, рекомендуется диагональное подключение (вход сверху – выход снизу противоположной стороны).

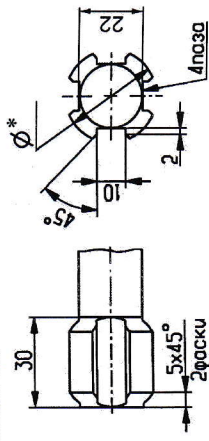
4.5 Воздухоотводный клапан следует устанавливать только на верхнем присоединительном отверстии.

4.6 При изменении количества секций радиатора или его переборке, производящих потребителем, должны применяться прокладки, обеспечивающие герметичность соединений при температуре теплоносителя, указанной в настоящем паспорте, а пробы должны быть затянuty моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$. Перегруппированный радиатор до его установки должен быть испытан на прочность и герметичность испытанием, соответствующим давлению $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или пузырьковому (пневматическому) методу давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$). Просачивание воды (или пузырьков) в местах

соединений и на поверхности радиаторов не допускается.

4.7 Для предотвращения срыва выступов в nippleх при переборке радиаторов или ослабления nippleных соединений для закручивания nippleлей должен применяться специальный ключ, рабочая часть которого указана на рисунке 2.

4.8 По окончании монтажа следует провести испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода в эксплуатацию.



* 31,6-ой – для стальных nippleлей;
28,6-ой – для чугунных nippleлей.

Рисунок 2

ВНИМАНИЕ: В ОТОПИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ РАДИАТОРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ВНИЗ.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

5.1 Транспортирование радиаторов может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил перевозки грузов на данном виде транспорта, не допускающая падения радиаторов.

5.2 Транспортирование по железной дороге – в крытых вагонах транспортными пакетами. Размещение и крепление в транспортных средствах грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать «Общим требованиям по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ (ГОСТ 22235-76)» и Правилам перевозки грузов и техническим условиям погрузки и крепления грузов.

5.3 Хранение радиаторов в части воздействия климатических факторов:

- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

Температура воздуха от 50°C до минус 50°C . Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80% при 15°C и верхнее значение 100% при 25°C .

5.4 Радиаторы следует хранить уложенными в штабели высотой не более $1,5 \text{ м}$ или пакетами не более 2 пакетов по высоте.

5.5 Погрузка и разгрузка радиаторов осуществляется с применением вилочного погрузчика или кранового оборудования с чалками. Строповку пакетов производить за поддон. При отсутствии поддона строповку производить согласно рисунку 3.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СТРОПОВКУ ПАКЕТОВ ЗА ОБВЯЗКУ. ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ РАДИАТОРЫ НЕ БРОСАТЬ.

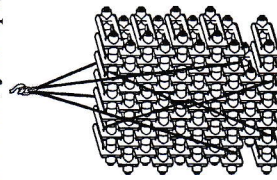


Рисунок 3

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями:

- в Российской Федерации СП 60.13330.2012; СП 73.13330.2012;

- в Республике Беларусь СНБ 4.02.01-03, ТКП 45-1.03-85-2007 и СТБ 2038-2010.

При проектировании, монтаже и эксплуатации систем отопления в других государствах следует руководствоваться нормативными документами действующими в других государствах.

6.2 Не допускается резкое открывание запорных вентилей на подводках к радиатору во избежание гидравлического удара.

6.3 Радиатор предназначен для работы на воде, не требующей специальной подготовки.



Публичное акционерное общество
«ЛУГАНСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

91055, г. Луганск, ул. Ленина, 195

Тел./факс +38 0642 343 110, +38 0642 716 969, +38 0642 343 111



РАДИАТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ ЧУГУННЫЙ
ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94)

П А С П О Р Т

1. Тип радиатора - секционный двухканальный.
2. Марка радиатора - MC-140 M4 500-0,9
3. Количество секций в радиаторе - 2-7.
4. Номинальный тепловой поток - 0,175 кВт.
5. Резьба ниппельного отверстия - G1 1/4-B.
6. Рабочее давление теплоносителя - 0,9 Мпа (9 кгс/кв.см).
7. Радиатор испытан гидравлическим давлением - 1,5 Мпа (15 кгс/кв.см), что соответствует ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94).
8. Максимальная температура теплоносителя - 130°C.
9. Материал прокладок - резина термостойкая.
10. Материал секций и пробок СЧ-10 ГОСТ 1412.
11. Материал ниппелей - КЧ30-6Ф ГОСТ 1215, сталь марок 08кп, 08пс.
12. Гарантийный срок хранения - 3 года. Гарантийный срок эксплуатации - 2,5 года, но не более гарантийного срока хранения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. Монтаж отопительных радиаторов в системах отопления должны производить организации имеющие Лицензию на выполнение данных работ.
2. Ввиду тонкостенности радиаторных секций категорически запрещается подвергать радиаторы ударным нагрузкам.
3. Вследствие толчков при транспортировке, возможно ослабление ниппельных соединений, поэтому, перед установкой радиаторов необходимо произвести гидротестирование и в местах обнаружения течи подтянуть ниппели.
4. Монтаж радиаторов должен осуществляться по технологии, обеспечивающей их работоспособность и герметичность соединений в соответствии со строительными нормами и правилами, утвержденными в установленном порядке.
5. При перегрунтовке радиаторов должны применяться прокладочные материалы, обеспечивающие герметичность соединений, с последующим испытанием на герметичность.
6. Радиаторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительный, так и в межотопительный периоды. Слив теплоносителя из систем отопления допускается только в аварийных случаях на срок, минимально необходимый для устранения аварии, но не более 15 дней в течение года.
7. Возникновение гидроудара в системе отопления не допускается.
8. Для обеспечения максимальной теплоотдачи радиатор должен быть установлен на расстоянии минимум 3 см от стены, 10 см от верхней поверхности, при установке в нише или при наличии полок, и 12 см от пола.
9. При монтаже необходимо проверить герметичность соединения секций радиатора с проходными и глухими пробками, применяемые прокладочные материалы должны обеспечивать герметичность соединений.
10. Собранные радиаторы имеют грунтовое покрытие.

Завод изготовитель гарантирует соответствие радиаторов ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94) при соблюдении условий транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Подпись

Количество отгруженных изделий

Начальник ОТК

Дата отгрузки

СЕРТИФИКАТ

20 г.



Ref. : VOC4241C-00.pas

Rev. : L

Date : 30/12/2019

Page : 1/1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА С
ОБРЕЗИНЕННЫМ
КЛИНОМ СО ШТУРВАЛОМ
ФЛАНЦЕВАЯ Ру16

VOC 4241C-00



ПРИМЕНЕНИЕ

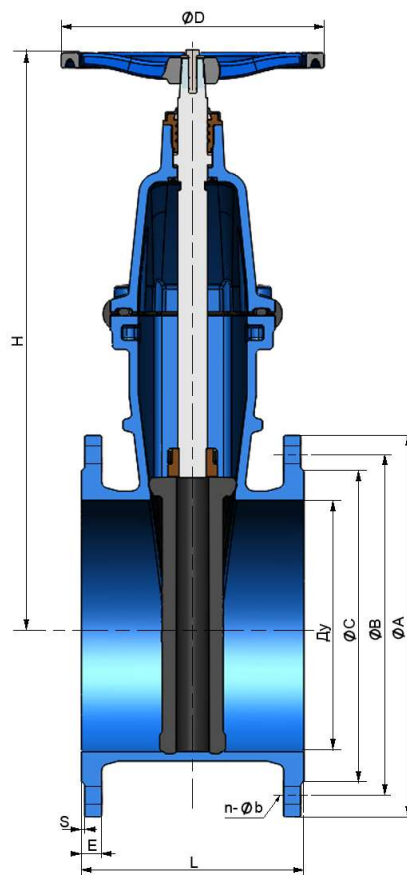
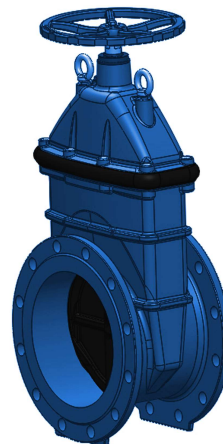
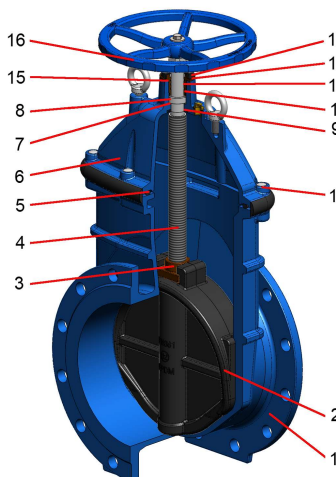
Системы горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, пожаротушения, орошения.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартное исполнение от Ду 40 до Ду 400.
Противоударная защита корпуса из эластомера.
Невыдвижной шток.
Закрытие по часовой стрелке.
Нет застойных зон.
Малые потери давления.

ИСПОЛНЕНИЕ

16	1	Штурвал	Ковкий чугун GGG50
15	1	Винт	Нерж. сталь
14	1	Винт	Нерж. сталь 304
13	1	Гайка	Латунь
12	1	Пыльник	Нитрил
11	1	Кольцевая прокладка	EPDM
10	3	Кольцевая прокладка	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	EPDM
8	1	Прокладка штока	PTFE
7	2	Кольцевая прокладка	EPDM
6	1	Крышка	Ковкий чугун GGG50
5	1	Прокладка	EPDM
4	1	Шток	Нерж. сталь 420
3	1	Гайка штока	Латунь
2	1	Клин	Ковкий чугун GGG50, покрытый EPDM
1	1	Корпус	Ковкий чугун GGG50
Поз.	Кол-во	Описание	Материал



РАЗМЕРЫ

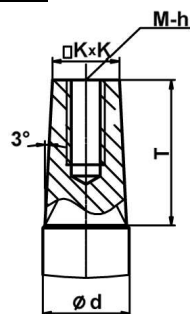
Ду		L	H	ØD	ØA		ØB		ØC	E		S	n-Øb		Вес (кг)
мм	дюйм				Py10	Py16	Py10	Py16		Py10	Py16				
40	2"1/2	140	220	180	150	110	84	16	3	4 x Ø19	10	4 x Ø19	10,6		
50	2"	150	230	180	165	125	99	16	3	4 x Ø19	10,6	4 x Ø19	12,5		
60/65	2"1/4 / 2"1/2	170	265	200	185	135/145	118	16	3	4 x Ø19	12,5	4 x Ø19	13,8		
80	3"	180	290	200	200	160	132	16	3	8 x Ø19	13,8	8 x Ø19	18		
100	4"	190	335	250	220	180	156	16	3	8 x Ø19	18	8 x Ø19	26,5		
125	5"	200	380	250	250	210	184	16	3	8 x Ø19	26,5	8 x Ø19	31,9		
150	6"	210	415	300	285	240	211	16	3	8 x Ø23	31,9	8 x Ø23	54,5		
200	8"	230	510	300	340	295	266	17	3	8 x Ø23 12 x Ø23	54,5	12 x Ø23 12 x Ø28	75,5		
250	10"	250	600	350	400	350 355	319	19	3	12 x Ø23 12 x Ø28	75,5	12 x Ø23 12 x Ø28	110		
300	12"	270	690	350	455	400 410	370	20,5	4	12 x Ø23 12 x Ø28	110	12 x Ø23 12 x Ø28	174,2		
350	14"	290	790	400	520	460 470	429	22,5	4	16 x Ø23 16 x Ø28	174,2	16 x Ø23 16 x Ø31	226,5		
400	16"	310	855	400	580	515 525	480	24	4	16 x Ø28 16 x Ø31	226,5	16 x Ø28 16 x Ø31			

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 16 бар.
Максимальная рабочая температура: 110°C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Строительная длина в соответствии с нормой Гост 3706-93, DIN 3202 / F4 (короткий корпус).
Фланцевое соединение согласно норме EN 1092-2 ISO Py10 и Py16.



Ду		Ød	K	M	h	T
мм	дюйм					
40	2"1/2	20	14,3	8	20	29
50	2"	20	14,3	8	20	29
60/65	2"1/4 / 2"1/2	24	17,3	10	20	33
80	3"	24	17,3	10	20	33
100	4"	28	19,3	10	20	38
125	5"	28	19,3	10	20	38
150	6"	28	19,3	10	20	38
200	8"	30	24,3	10	20	42
250	10"	36	27,3	12	25	47
300	12"	36	27,3	12	25	47
350	14"	38	27,3	12	25	47
400	16"	38	27,3	12	25	47

TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70
Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr

5.5. Не допускается для чистки применять растворы щелочей, кислот. В случае попадания таковых - немедленно промыть чашу струей воды.

5.6. Необходимо периодически очищать корпус сифона и отстойник от загрязнений для беспрепятственного слива жидкости, проходящей через сифон в канализацию. Для этого следует отсоединить отстойник от корпуса сифона, очистить и промыть отстойник и корпус, и снова собрать сифон.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМЕ И ПРОДАЖЕ

Мойка МСЭЭП соответствует ГОСТ 23695-94 и признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска « ____ » _____ 200__ г

Дата продажи « ____ » _____ 200__ г

7. ГАРАНТИИ

Предприятие гарантирует соответствие моек требованиям ГОСТ 23695-94 при соблюдении условий транспортирования и хранения, предусмотренных вышеуказанным стандартом.

Гарантийный срок эксплуатации - полтора года со дня сдачи в эксплуатацию или продажи через розничную сеть, но не более двух лет со дня их отгрузки предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем указаний по эксплуатации.

При выявлении дефектов в смесителе и сифоне обращаться на соответствующий завод-изготовитель данных изделий.

Благодарим за покупку!

СЗАО «Завод Сантэкс»

Республика Беларусь 246639, г.
Гомель, ул. Барыкина, 132, к.2

МОЙКА МСЭЭП 600x500

Мойка стальная эмалированная в электростатическом
поле размером 600x500 мм

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МСЭЭП 000.00.01 РЭ

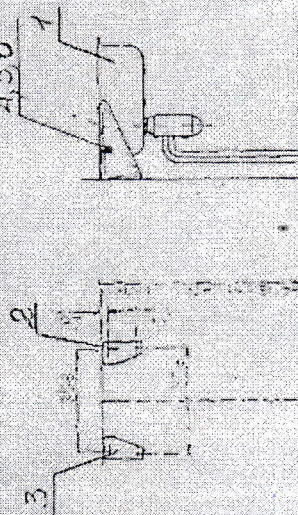
Руководство по эксплуатации распространяется на мойки стальные эмалированные в электролитическом поле на кронштейнах МСЭЭП ГОСТ 23693-94, ТО 29176292.001-03 далее в тексте - мойки.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Мойка предназначена для мытья посуды, пищевых продуктов и слива неагрессивных жидкостей. Мойка устанавливается в кухонных и санитарных помещениях жилых и общественных зданий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Габаритные размеры мойки, мм	длина	600±3
	ширина	500±3
2. Диаметр выпускного отверстия, мм	глубина, не менее 160	52±1,5÷1,0
		3,3±0,05
3. Масса мойки, кг		4,5±0,1



1 - мойка; 2 - кронштейн левый; 3 - кронштейн правый; 4 - болт М6х25 ГОСТ 7801; 5 - гайка М6 ГОСТ 5915; 6 - шайба 6 ГОСТ 11371

Рисунок 1 - Мойка МСЭЭП и разметка места крепления кронштейнов

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Мойка	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации	1 шт.
По согласованию с заказчиком:	
3. Кронштейн левый	1 шт.
4. Кронштейн правый	1 шт.
5. Болт М6х25 ГОСТ 7801-81	2 шт.
6. Гайка М6 ГОСТ 5915-70	2 шт.
7. Шайба 6 ГОСТ 11371-78	1 шт.
8. Смеситель	1 шт.
9. Сифон	1 шт.

4. УСТАНОВКА МОЙКИ

- 4.1 Произвести разметку места крепления кронштейнов согласно рис. 1.
- 4.2 Прикрепить кронштейны по разметке к стене шурупами (в комплект поставки не входят).
- 4.3 Установить мойку на кронштейны и закрепить её при помощи болтов, шайб и гаек, поз. 4, 5 и 6.
- 4.4 Произвести монтаж смесителя на мойке. На выпускном отверстии мойки установить выпуск с сифоном. Проверить места соединений на течь.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Проверить комплектность при приёмке мойки и входе её в эксплуатацию.
- 5.2 Проверить мойку на работоспособность: пустить холодную и горячую воду и осмотреть места соединений в смесителе и сифоне, в которых не должно появляться капель или течи воды. В случае появления капель или течи следует подтянуть соответствующие гайки.
- 5.3 Во избежание повреждения эмалевого покрытия запрещается ударять пятно на мойке острыми и режущими предметами, а также подвергать мойку механическим ударам.
- 5.4 Чистить эмалированную поверхность мойки и поверхности деталей смесителя с декоративным покрытием следует средствами, специально для этого предназначенными.

Не допускается употреблять составы, содержащие абразивные материалы (песок, мел, тертый кирпич и т.п.).

7. ГАРАНТИИ

Предприятие гарантирует соответствие чаш требованиям ГОСТ 23695-94 при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, предусмотренных вышеуказанным стандартом.

Гарантийный срок эксплуатации – полтора года со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи (при реализации чаш через розничную сеть), но не более двух лет со дня их отгрузки предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем указаний по эксплуатации.

Благодарим Вас за покупку!

СЗАО «ЗАВОД САНТЭКС»

Республика Беларусь
246043, г. Гомель, ул. Барыкина, 132

ЧАША ЧСЭ

**Чаша наполняная стальная
эмалированная**

Руководство по эксплуатации

Руководство по эксплуатации распространяется на чаши наполняемые стальные эмалированные ЧЭС ГОСТ 23695-94, далее в тексте чаши.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Чаша стальная эмалированная предназначена для установки в санитарных узлах общественных и промышленных зданий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Габаритные размеры чаши, мм:	
длина	535
ширина	340
глубина	166
высота	264
2. Масса чаши (без комплект. изделий), кг	3,15
3. Масса комплекта, кг	0,8

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Корпус чаши	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации	1 шт.
По согласованию с заказчиком	
3. Водораспределительное устройство	1 шт.
4. Сифон	1 шт.
5. Прокладка	1 шт.
6. Шайба	1 шт.
7. Патрубок	1 шт.
8. Конtringайка 1 1/4	1 шт.

4. МОНТАЖ ЧАШИ.

Монтаж чаши производится согласно рисунка 1.

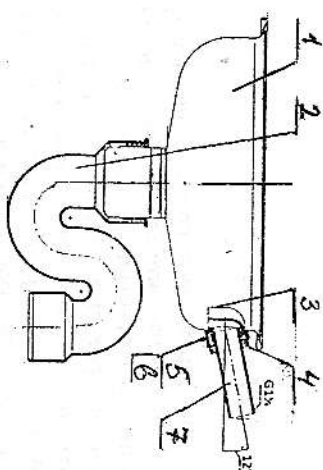
4.1. Поставьте на заднюю стенку чаши водораспределительное устройство и верните патрубок. На патрубок предварительно должна быть накручена конtringайка и надеты шайба и прокладка. Затяните конtringайку. Для уплотнения резьбовых соединений применяйте ленту ФУМ, специальные уплотняющие пасты-герметики или льняные пряди, смоченные в натуральной олифе с разведенным в ней свиновым или железным суриком.

4.2. Установите сифон в патрубок фасонной части системы внутренней канализации здания.

4.3. Набросайте бетонный раствор в приемок перекрытия. Установив уплотнительное кольцо в раструб сифона, вставьте в сифон чашу с патрубком.

4.4. Подсоедините к патрубку через муфту смывную трубу и смывной бачок.

4.5. Заделайте приемок бетонным раствором. Выровняйте поверхность бетона и положите керамическую облицовочную плитку.



1-чаша; 2-сифон; 3-водораспределительное устройство; 4-конtringайка 1 1/4; 5-шайба; 6-прокладка; 7-патрубок.

Рисунок 1

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

5.1. Проверить комплектность при приемке чаши и вводе ее в эксплуатацию.

5.2. При работе изделия необходимо содержать в чистоте рабочие поверхности чаши, не допускать засорения сифона различными предметами и крупными фракциями мусора.

5.3. Во избежание повреждения эмалевого покрытия запрещается подвергать чашу механическим ударам, удалять загрязнения острыми и режущими предметами.

5.4. Чистить эмалированную поверхность только средствами, специально для этого предусмотренными. Не допускается использовать составы, содержащие абразивные материалы (песок, мел, тертый кирпич и т.д.).

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Чаша стальная эмалированная соответствует ГОСТ 23695-94 и признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК Дата выпуска " ____ " ____ 20 г

Продана

Дата продажи " ____ " ____ 20 г Наименование предприятия торговли

Бачки сливные открытые

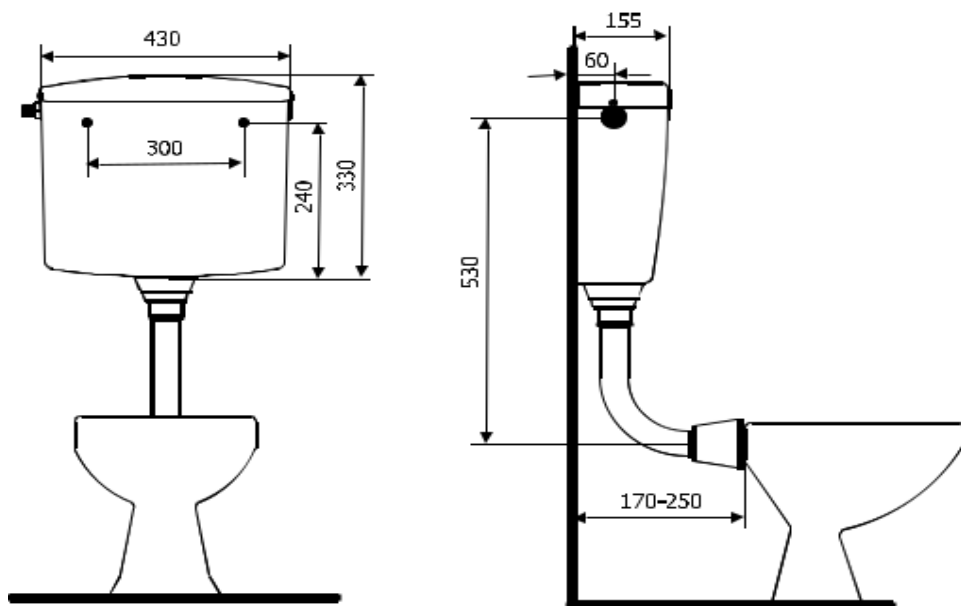
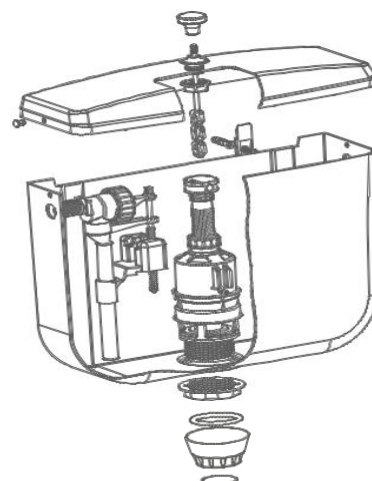
Сливные бачки открытого монтажа KK-POL предназначены для высокого и низкого монтажа.

Они оснащены набором клапанов и других принадлежностей и элементов, необходимых для установки в туалете. Материал бака не желтеет и обладает высокой стойкостью к появлению царапин.

Все сливные бачки сливные для открытого монтажа гарантируют максимальную экономию воды.

СЛИВНОЙ БАЧОК НИЗКОЙ УСТАНОВКИ БЕЛЫЙ

- Большие сливные бачки низкой установки емкостью 8 л обеспечивает высокую эффективность смыва
- Возможность регулировать количество сливаемой воды
- Предлагаются модели с белой или хромированной кнопкой



номер в каталоге/модель	SND/020
выс. * шир. * гл.	330 x 430 x 155 мм
емкость	8 л
тип сливного бачка	низкой установки
регулируемое количество сливаемой воды	да
слив	клавиша D функция СТОП

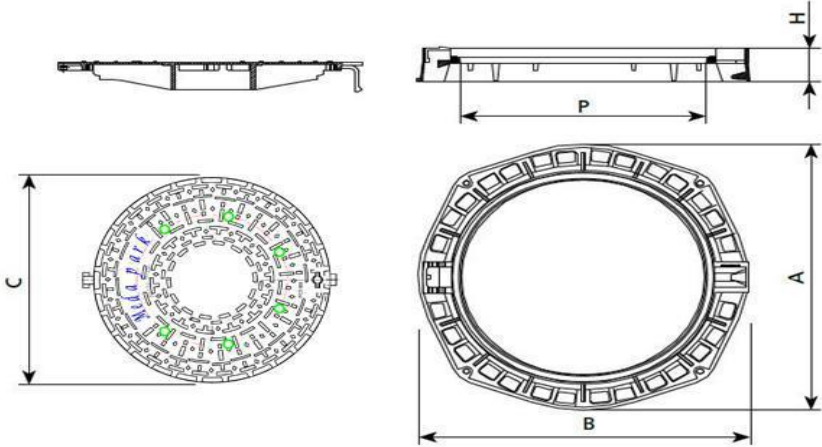
VALUEUP INTERNATIONAL LIMITED

CAPAC FONTA CLASA B (12.5 t)



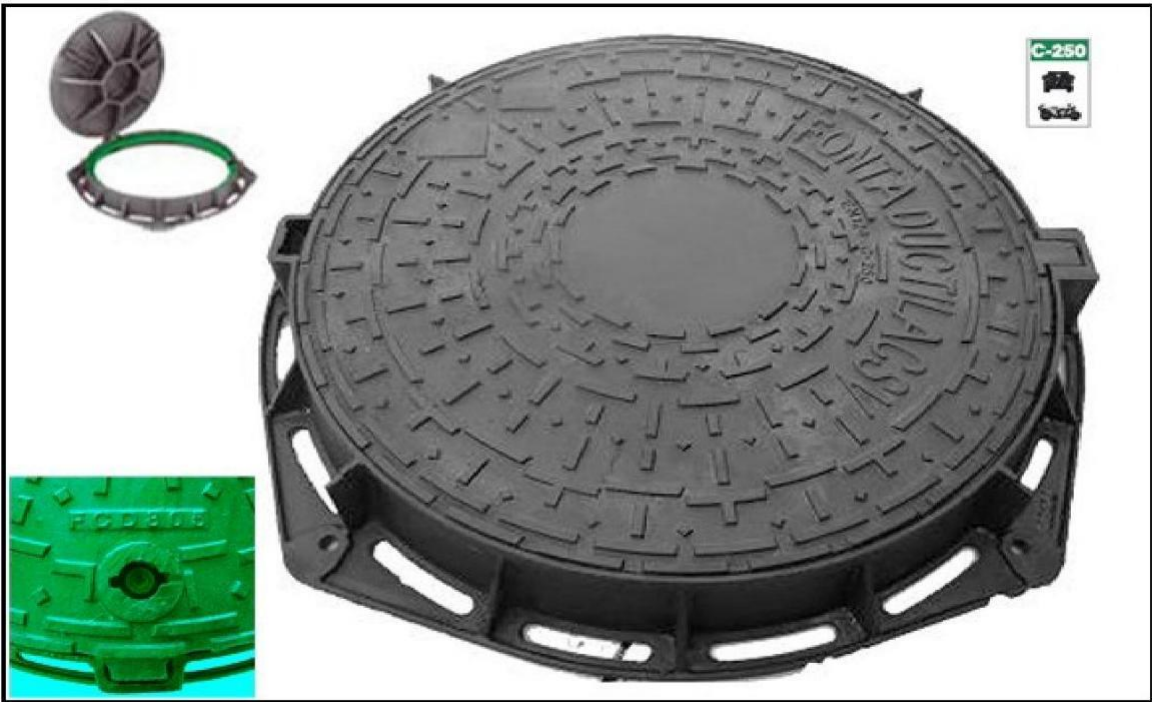
DIMENSIUNI

model	REZISTENTA	GARNITURA	Ø A DIAM. EXT.	Ø C DIAM. CAPAC	Ø P PASUL LIBER	H INALTIME	MASA KG
B-125	12.5 t	nu	Ø780	Ø630-650	Ø 600	60-65	28



VALUEUP INTERNATIONAL LIMITED

CAPAC FONTA CLASA C (25 t)



DIMENSIUNI

model	REZISTENTA	GARNITURA	Ø A DIAM. EXT.	ØC DIAM.CAPAC	ØP PASUL LIBER	H INALTIME	MASA KG
C-250	25 t	nu	Ø 805	Ø630	Ø 600	90	37

