

"IEK TRADE" SRL Republica Moldova, MD-2044,
Chişinău, str. Maria Drăgan 21, c/f: 1017600048348,
tel/fax: +373 (22) 479065, 479066, 479067,
info@iek.md, www.iek.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

N° 001-022022-MD

Produsul: Întrerupătoare automate cu protecție la supracurenți:
- numărul de poli 1, 2, 3, 4
- curentul nominal: 0,5; 1; 1,6; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 13; 16; 20; 25; 32;
40; 50; 63 A
- caracteristica de acționare a declanșatorului electromagnetic B, C, D

Model/Tip: BA47-29

Marca comercială: IEK

Numele și adresa producătorului: ZHEJIANG CHUANGQI ELECTRIC CO., LTD.
NO.18 SHAHONG ROAD, BEIBAIXIANG, YUEQING, 325603, CHINA

Reprezentantul autorizat pe teritoriul Republicii Moldova: pe Societatea cu Răspundere Limitată "IEK TRADE", Republica Moldova, MD-2044, or. Chişinău, str. Maria Drăgan 21.

Declarăm, că produsele înregistrate marca IEK, cu condiția că sunt instalate corect, deservite și utilizate în mod corespunzător în conformitate cu scopul lor, în conformitate cu reglementările, standardele aplicabile, instrucțiunile furnizorului, respectă cerințele următoarelor reglementări tehnice și standarde:

Reglementarea tehnică „Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune” (HG Nr. 745 din 26.10.2015).

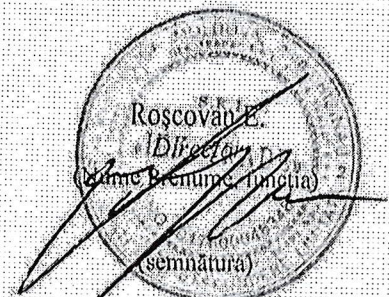
SM SR EN 60898-1:2010
SM SR EN 60898-1:2010/A1:2010
SM SR EN 60898-1:2010/A11:2010
SM SR EN 60898-1:2010/A13:2015
SM EN 60898-1:2003/AC:2016

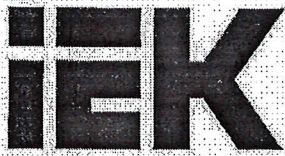
Declarația este întocmită în baza:

Proceselor de testări și încercări de laborator № K2020/01/141-01, K2020/01/141-02, K2020/01/141-03, emise de Laboratorul de testare al Instituției bugetare federale „Centrul regional de stat pentru standardizare, metrologie și testare din orașul Sankt Petersburg și regiunea Leningrad”, certificat de acreditare nr. RA.RU.21AT86

Societatea cu Răspundere Limitată
"IEK TRADE" 24.02.2022
Republica Moldova, MD-2044, or. Chişinău
str. Maria Drăgan, 21
(locul și data emiterii)

Tel.: +373 (22) 479-065, 479-066
Fax: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md





"IEK TRADE" SRL Republica Moldova, MD-2044,
Chișinău, str. Maria Drăgan 21, c/f:1017600048348,
tel/fax: +373 (22) 479065, 479066, 479067,
info@iek.md, www.iek.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

N° 015-032022-MD

Produsul: Separatoare de sarcină:
- numărul de poli: 1, 2, 3, 4
- curentul nominal: 20, 25, 32, 40, 63, 100, 125 A

Model/Tip: BH-32

Marca comercială: IEK

Numele și adresa producătorului: ZHEJIANG CHUANGQI ELECTRIC CO., LTD.
NO.18 SHAHONG ROAD, BEIBAIXIANG, YUEQING, 325603, CHINA

Reprezentantul autorizat pe teritoriul Republicii Moldova: Societatea cu Răspundere Limitată "IEK TRADE",
Republica Moldova, MD-2044, or. Chișinău, str. Maria Dragan 21

Declarăm, că produsele înregistrate marca IEK, cu condiția că sunt instalate corect, deservite și utilizate în mod corespunzător în conformitate cu scopul lor, în conformitate cu reglementările, standardele aplicabile, instrucțiunile furnizorului, respectă cerințele următoarelor reglementări tehnice și standarde:

Reglementarea tehnică „*Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune*” (HG Nr. 745 din 26.10.2015).

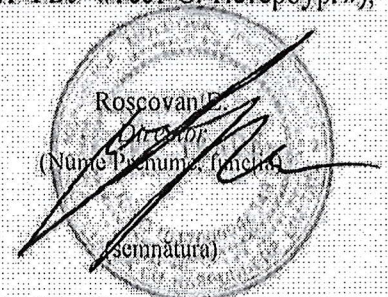
SM SR EN 60947-1:2010
SM SR EN 60947-1:2010/A1:2012
SM EN 60947-1:2007/A2:2016
SM SR EN 60947-3:2011
SM SR EN 60947-3:2011/A1:2014
SM EN 60947-3:2009/A2:2016

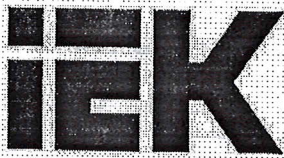
Declarația este întocmită în baza:

Proceselor de testări și încercări de laborator № R2019/01/153-02, R2019/01/153-03, emise de Laboratorul de testare al Instituției bugetare federale „Centrul regional de stat pentru standardizare, metrologie și testare din orașul Sankt Petersburg și regiunea Leningrad” (Laboratorul de încercări ФБУ «Тест-С.-Петербург»), certificat de acreditare № RA.RU.21AT86.

Societatea cu Răspundere Limitată
"IEK TRADE" 16.03.2022
Republica Moldova, MD-2044, or. Chișinău
str. Maria Dragan, 21
(locul și data emiterii)

Tel.: +373 (22) 479-065, 479-066
Fax: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md





"IEK TRADE" SRL Republica Moldova, MD-2044,
Chișinău, str. Maria Drăgan 21, c/f:1017600048348,
tel/fax: +373 (22) 479065, 479066, 479067,
info@iek.md, www.iek.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

N° 020-032022-MD

Produsul: Întrerupător pârghie basculant în una sau două direcții.

Model/Tip: BP32И-31, BP32И-35, BP32И-37, BP32И-39

Marca comercială: IEK

Numele și adresa producătorului: Kornkey Stock Co., Ltd.
Shahou Industry Zone, Liushi Town, Yueqing City, Zhejiang, 325604, P.R.C.

Reprezentantul autorizat pe teritoriul Republicii Moldova: Societatea cu Răspundere Limitată "IEK TRADE",
Republica Moldova, MD-2044, or. Chișinău, str. Maria Drăgan 21

Declarăm, că produsele înregistrate marca IEK, cu condiția că sunt instalate corect, deservite și utilizate în mod corespunzător în conformitate cu scopul lor, în conformitate cu reglementările, standardele aplicabile, instrucțiunile furnizorului, respectă cerințele următoarelor reglementări tehnice și standarde:

Reglementarea tehnică „*Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune*” (HG Nr. 745 din 26.10.2015).

SM SR EN 60947-3:2011
SM SR EN 60947-3:2011/A1:2014
SM EN 60947-3:2009/A2:2016

Declarația este întocmită în baza:

Proceselor de testări și încercări de laborator № S2019/01/116-01, R2017/01/093-01, R2017/01/093-02, R2017/01/093-03, R2017/01/093-04, R2017/01/093-05, emise de Laboratorul de testare al Instituției bugetare federale „Centrul regional de stat pentru standardizare, metrologie și testare din orașul Sankt Petersburg și regiunea Leningrad” (Laboratorul de încercări ФБУ «Тест-С.Петербург»), certificat de acreditare № RA.RU.21AG86.

Societatea cu Răspundere Limitată
"IEK TRADE" 16.03.2022
Republica Moldova, MD-2044, or. Chișinău
str. Maria Drăgan, 21
(locul și data emiterii)

Tel.: +373 (22) 479-065, 479-066
Fax: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md



(kontor 3d.)

AB UYGUNLUK BEYANI
EU DECLARATION OF CONFORMITY

(No 0002)

1. **Cihaz modeli/Cihaz**
Instrument model/Instrument

: LUN23

Sayacın seri numarası
Meters' Serial Number (count by)

:

2. **Üretici adı ve adresi**
Name and address of the manufacturer

: LUNA A.S. 10001 Str.
No: 9 Ataturk O.S.B.
Cigli-Izmir-TURKEY

3. **Uygunluk beyanı üreticinin sorumluluğu altında verilir.**
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

4. **Beyanın konusu:**
Object of declaration:

5.

Yukarıda belirtilmiş olan uygunluk beyanı aşağıdaki ilgili AB uyumlandırma mevzuatı ile uyumludur:	The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
Üye devletlerin ölçü aletleri pazarındaki uyumluluğu gerçekleştirmek üzere yasalarının uyumluluğu hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 2014/32/EU direktifi - WELMEC Kılavuzu 11.1, Sayı 4 - WELMEC Kılavuzu 7.2, Sayı 5 - OIML R 46 -1/-2 Sürüm 2012 (E) Direktif 2015/13/EU	Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the member states relating to the making available on the market of measuring instruments. - Welmec Guide 11.1, Issue 4 - Welmec Guide 7.2, Issue 5 - OIML R 46 -1/-2 Edition 2012 (E) Directive 2015/13/EU

6. **Uyumluluğun beyan edildiği ilgili standart referansları:**
References to the relevant harmonised standards to which conformity is declared:
EN 50470-1, EN 50470-3

7. **İlgili MODÜL B ve MODÜL D uygunluk değerlendirme prosedürlerini gerçekleştiren ve yayınlayan 1432 sayılı onaylanmış kuruluş (Slovenska legalna metrologia n.o.)**
The notified body No. 1432 (Slovenska legalna metrologia n.o.) performed conformity assessment procedures MODULE B and MODULE D and issued:

AB Tip Onayı Belge No
EC type-approval certificate No

: SK18 – 082 MI-003

Kalite Yönetim Sistemi Onay No
Approval on a Quality Management System No

: SK-09-015D

8. **Firma adına imza:**
Signed for and on behalf of:

Mustafa KARABAGLI

Yönetim Kurulu Başkanı
(Chairman of the Board)

Tarih:
Date: 04.02.2020

(Contor 1d)

AB UYGUNLUK BEYANI
EU DECLARATION OF CONFORMITY (No 0002)

1. Cihaz modeli/Cihaz : LUN10F

Instrument model/Instrument

Sayacın seri numarası:

Serial number of the meter:

2. Üretici adı ve adresi : LUNA A.S.
Name and address of the manufacturer
10.001 Str. No:9
Ataturk O.S.B.
Çiğli-Izmir-TURKEY

3. Bu uygunluk beyanı üreticinin sorumluluğu altında verilir.
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

4. Beyanın konusu:
Object of declaration:

Yukarıda belirtilmiş olan uygunluk beyanı aşağıdaki ilgili AB uyumlandırma mevzuatı ile uyumludur:	The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
-Üye devletlerin ölçü aletleri pazarındaki uyumluluğu gerçekleştirmek üzere yasalarının uyumluluğu hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 2014/32/EU direktifi -WELMEC Kılavuzu 11.1. Sayı 4 -WELMEC Kılavuzu 7.2. Sayı 5 -OIML R 46 -1/-2 Sürüm 2012 (E) -Direktif 2015/13/UE	-Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the member states relating to the making available on the market of measuring instruments. -Welmec Guide 11.1. Issue 4 -Welmec Guide 7.2. Issue 5 -OIML R 46 -1/-2 Edition 2012 (E) -Directive 2015/13/UE

6. Uyumluluğun beyan edildiği ilgili standart referansları:
References to the relevant harmonised standards to which conformity is declared:

7. İlgili MODÜL B uygunluk değerlendirme prosedürlerini gerçekleştiren ve yayımlayan 1783 sayılı onaylanmış kuruluş (Türk Standartları Enstitüsü)

The notified body No. 1783 (Turkish Standards Institution) performed conformity assessment procedures MODULE B and issued:

AB Tip Onayı Belge No : 1783-MID-065
EC type-approval certificate No

İlgili MODÜL D uygunluk değerlendirme prosedürlerini gerçekleştiren ve yayımlayan 1432 sayılı onaylanmış kuruluş (Slovenska legalna metrologia n.o.)

The notified body No. 1432 (Slovenska legalna metrologia n.o.) performed conformity assessment procedures MODULE D and issued:

Kalite Yönetim Sistemi Onay No : SK-09-015D
Approval on a Quality Management System No

8. Firma adına imza:
Signed for and on behalf of:
Tarih: Date

Izmir,
Mustafa KARABAGLI

Yönetim Kurulu Başkanı
(Chairman of the Board)

WARRANTY PERIOD : 5 YEARS
TERM OF REPAIR : 20 BUSINESS DAYS

LUNA

WARRANTY
CERTIFICATE

Customer

Brand
Type
Model
Serial Number

LUNA
Electronic Electricity Meter
LUN10F

Product

Manufacturer

Name: LUNA ELEKTRİK ELEKTRONİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Address: 10001 Sokak No:9 A.O.S.B. 35620 Çiğli / İZMİR
Tel& Fax: (0 232) 472 15 45 & (0 232) 472 15 50
e-mail: info@lunatr.com

APPROVAL
LUNA ELEKTRİK ELEKTRONİK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
10001 Sokak No:9 A.O.S.B.
Çiğli / İZMİR
Çiğli V.D. 609 047 2390

Stamp-Signature

Vendor

Name:
Address:
Tel& Fax:
e-mail:
Invoice Date & Number:

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

№ D 112/23 din "15" mai 2023

SRL "POLEV Business", MD-2023, mun. Chisinau, str. A. DOGA, 28/6, of. 27

(denumirea producătorului, adresa, telefon, fax)

în persoana: Directorului dna L. Poleacova

(funcția, numele, prenumele conducătorului)

declară pe propria răspundere că produsul:

1. Intrerupătoare automate VA47-29/100/SGP IP, 2P, 3P, 4P 6kA curba B, C VECAS
2. Separatoare de sarcina VN32-IS IP, 2P, 3P, 4P VECAS
3. Intrerupătoare automate cu protecție combinată diferențială AVDT/HSL7 6 - 63A
4. Intrerupătoare automate cu protecție diferențială UZO/SGPL 10-100A
5. Intrerupătoare automate de forță VA88/M6, VA88/M6E, VA88/M6RT 25A - 800A VECAS
6. Contactoare electromagnetice KMLC1 9A - 95A VECAS
7. Contactoare electromagnetice KT1-F 115A - 630A VECAS
8. Separatoare de sarcină GL 3P 100A - 2500A VECAS
9. Separatoare de sarcină basculante GLZ 3P și 6P 100A - 2500A VECAS
10. Descarcătoare de impulsuri de supratensiuni TRS 1P, 2P, 3P, 4P B și C VECAS

(denumirea, tipul, marca, codul produsului, informația privind fabricarea în serie sau la un lot de produse)

Producător:

„WENZHOU HUAJIA ELECTRICAL EQUIPMENT CO., LTD “ 07 MEILING GARDEN,
LIUSHI, YUEQING, ZHEJIANG, China

(numărul și mărimea lotului, numărul de fabricație, denumirea și numărul documentului,
care însoțește produsul/factura, contractul/certificatul de calitate, denumirea producătorului, țării etc.)

la care se referă prezenta declarație nu pune în pericol viața și sănătatea consumatorilor, nu produce impact asupra mediului înconjurător și este în conformitate cu următoarele reglementări tehnice sau standarde:

RT „Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite
limite de tensiune” HG RM nr. 745 din 26.10.2015)

SM EN 60898-1:2003/AC:2016 , SM EN 60947-3:2009/A2:2016

(inducarea reglementărilor tehnice sau standardelor cu specificarea punctelor acestor acte normative, care stabilesc cerințe pentru produsele respective)

Declarația este întocmită în baza:

CERTIFICATULUI de CONFORMITATE CE № VT18120199 din 07.12.2018 , eliberat VOY
CERTIFICATION & TESTING LABORATORY , UK

Declarației de conformitate № HJ20190117 din 18.01.2019 „WENZHOU HUAJIA ELECTRICAL
EQUIPMENT CO.,LTD “, CHINA

CERTIFICATULUI SISTEMEI MANAGEMENT ISO 9001:2015 № CNBJ311911-CN
din 22.09.2018 , eliberat de Centru Mondial BUREAU VERITAS CERTIFICATION

Rapoartelor de încercări Test Verification of Conformity № 180801235SHA-V1 din 26 09.2018

la conformitate EN 60898-1:2003+A1:2004+A11:2006+A12:2008+A13:2012 și Low Voltage Directive
2014/35/EU eliberate de Intertek Testing Services Shanghai Building № 86, 1198 Qinzhou Road (North
) , Shanghai China

Rapoartelor de încercări Test Verification of Conformity № VT18120199 din 12 07.2018

la conformitate EN 60898-1:2003+A1:2004+A11:2006+A12:2008+A13:2012 și Low Voltage Directive
2014/35/EU eliberate VOY CERTIFICATION & TESTING LABORATORY, UK

Informație suplimentară Declarația de conformitate este valabilă până la: "14" mai 2024



Director tehnic, POLEV Business SRL

Guranda V.

(semnătura)

V. Guranda

(numele, prenumele)

FIȘĂ TEHNICĂ

3.5.2 Cerințe tehnice minime impuse pentru piloni metalici :

Parametrii tehnici a pilonilor metalici incluși în proiect minim vor corespunde următoarelor cerințe echivalente

Tabelul 3.5.2. Cerințele tehnice pentru piloni metalici

cerinte , caracteristici solicitate

Pilon	Înălțimea	Greutatea	Grosime perete	Diametrul	Mărimea ferestrei tehnologice	Dimensiune tălpii	Tip fundament
	m	kg	mm	mm	mm	mm	
Pilon metalic echivalent CC 6m 62/146/4	6,0	74	4	62	100x500	410x300	FP2

cerinte , caracteristici oferitate

Pilon	Inaltimea	greutatea	Grosime perete	Diametrul	Marimea ferestrei tehnologice	Dimensiune tălpii	Tip fundament
	m	kg	mm	mm	mm	mm	
Pilon metalic CS60-60/4K190	6,0	72	4	60	70x400	250x250	FP2

Notified body No 1405

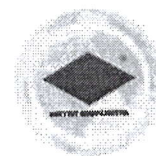
**Certificate of conformity of the factory production control
No 1405-CPR-030**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011
(the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Steel constructions up to EXC3

placed on the market under the name or trade mark of:

Contec Kromiss Sp. z o.o.
Rondo ONZ 1
00-124 Warszawa



and produced in the manufacturing plant:

Contec Kromiss Sp. z o.o.
ul. Kroczymiech 38F
32-500 Chrzanów

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

***the factory production control is assessed to be in conformity with
the applicable requirements.***

This certificate was first issued on 12.06.2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Head of Certification Centre


dr inż. Michał Kubica

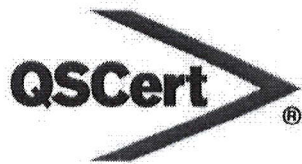
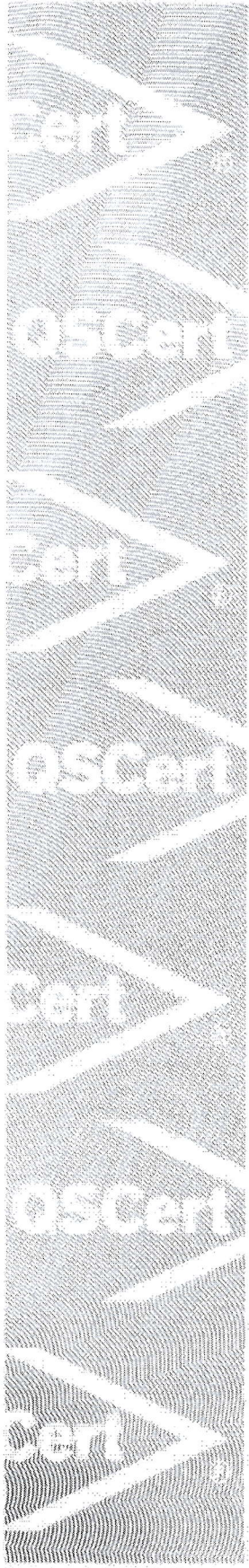


Sieć Badawcza Łukasiewicz –
Instytut Spawalnictwa
Director


dr inż. Adam Pietras

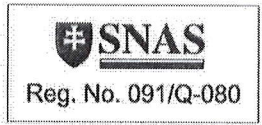
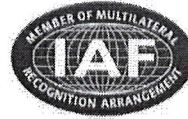
Gliwice, 14.04.2020.

Original



We cover credibility 

QSCert, spol. s r. o.
Certification Body of Management Systems
E. P. Voljanského 1, 960 01 Zvolen, Slovak Republic



by this

CERTIFICATE

certifies that the Quality Management System of

CONTEC KROMISS Sp. z o.o.

RONDO ONZ 1, 00-124 WARSZAWA

has been established and duly implemented
and company applies it in accordance
with the standard

ISO 9001:2015



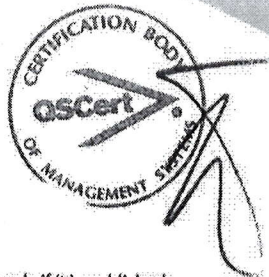
provisions for the following areas:

**Design, production and assembly of steel supporting structures
for overhead power lines, overhead contact systems and outdoor
lighting.**

Certified locations: ul. Kroczymiech 38F, 32-200 Chrzanów

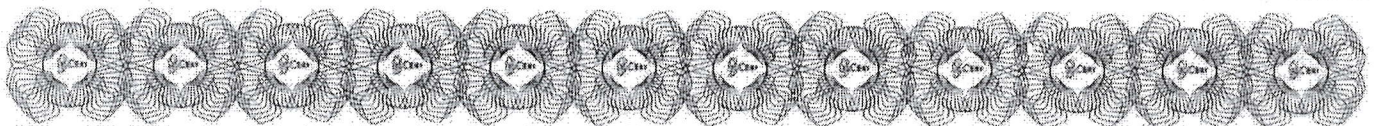
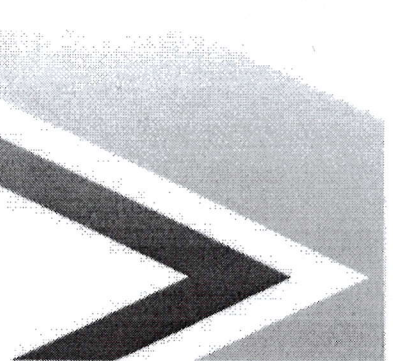
On the basis of certification audit, protocol No. PL 088/2022 it was proven that the management system meets the requirements of the above listed standard.

Certificate No.:	Q- 8230/22
Initial certification date:	29.01.2002
Date of issue:	02.05.2022
Expiry date:	01.05.2025



This certificate is valid only if it is published
among valid certificates on www.qscert.com

Ing. Marcel Śluch
chief executive



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING



Having satisfied the requirements of the EWF Manufacturer Certification System for the following Scheme(s):

Welding Quality Management Scheme EN ISO 3834 Part 2 (Doc. EWF 636 – Part 1)

Company: Contec Kromiss Sp. z o.o., Rondo ONZ 1, 00-124 Warszawa

The Unit: Zakład Produkcyjny Contec Kromiss Sp. z o.o.

Located in: ul. Kroczyńskich 38F, 32-500 Chrzanów

is certified for the product(s):

Steel structures for the lighting, traction, telecommunications and energy industries

with the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: PL-W/EWF/061/23 – Rev. 2a

First Issue date: 05/07/2018

Current issue date: 25/06/2023

Date of expiry: 24/06/2028

ANBCC Governing Board Representative
dr inż. Adam Pietras

Scheme Manager
dr inż. Michał Kubica

Centrum Spawalnictwa
Departament Kwalifikowania
i Certyfikowania
Poland



Łukasiewicz
Górnosląski
Instytut
Technologiczny



AC 029



This certificate is subject to the rules established by EWF for the certification of Companies

EWF Manufacturer Certification System

SCHEDULE

Schedule Revision Date 25/06/2023

Rev. 2a

Related to Certificate Number PL-W/EWF/061/23

Rev. 2a

Product/Construction standard(s)
Customer Technical Specifications, EN 1090-2

Alternative Standard(s) (refer to EN ISO 3834-5, clause 2.1 b)
Not applicable

Welding Process(es) (EN ISO 4063)
SAW (121) / MAG (135)

Parent Material Group(s) (CEN ISO/TR 15608)
1

Responsible Welding Coordination Personnel			
Scheme(1)	Name (Qualification) (2)	Job Title (3)	Technical knowledge (4)
EN ISO 3834	Konrad Kurek (IWE)	Responsible Welding Coordinator	Comprehensive

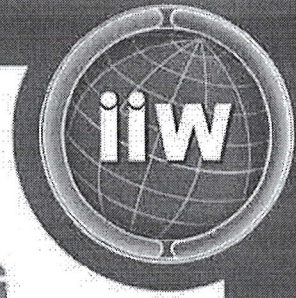
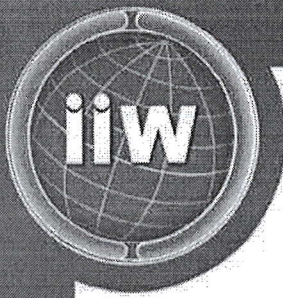
ANBCC Governing Board Representative
dr inż. Adam Pietras

Scheme Manager
dr inż. Michał Kubica



- (1) Specify EN ISO 3834, EMS or SMS
(2) EWF/IW qualification, other welding qualification or academic post nominals

- (3) Defined by the Manufacturer: refer to manufacturer's welding coordination matrix
(4) The technical knowledge must be stated in order to comply with EN ISO 14731: Comprehensive, Specific, Basic



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

**Having satisfied the requirements of the
IIW Manufacturer Certification Scheme
according to ISO 3834**

Company: Contec Kromiss Sp. z o.o., Rondo ONZ 1, 00-124 Warszawa

The Unit: Zakład Produkcyjny Contec Kromiss Sp. z o.o.

Located in: ul. Krocymiech 38F, 32-500 Chrzanów

is certified in accordance with



PN-EN ISO 3834 Part 2

For the product(s): Steel structures for the lighting, traction, telecommunications and
energy industries

with the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: PL-W/IIW/061/23 – Rev. 2a

First issue date: 05/07/2018

Current issue date: 25/06/2023

Date of expiry: 24/06/2028

ANBCC Governing Board Representative
dr inż. Adam Pietras

Scheme Manager
dr inż. Michał Kubica

**Centrum Spawalnictwa
Departament Kwalifikowania
i Certyfikowania
Poland**



Łukasiewicz
Górnośląski
Instytut
Technologiczny



This Certificate is subject to the rules established by IIW
for the certification of Companies



IIW Manufacturer Certification Scheme

SCHEDULE

Schedule Revision Date 25/06/2023

Rev. 2a

Related to Certificate Number PL-W/IIW/061/23

Rev. 2a

Product/Construction standard(s)
Customer Technical Specifications, EN 1090-2

Alternative Standard(s) (refer to ISO 3834-5, clause 2.1 b)
Not applicable

Welding Process(es) (ISO 4063)
SAW (121) / MAG (135)

Parent Material Group(s) (ISO/TR 15608)
1

Responsible Welding Coordination Personnel

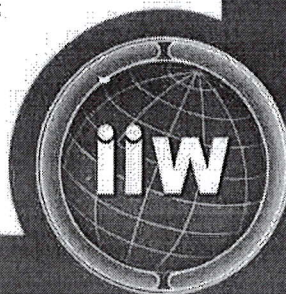
Name (Qualification) (1)	Job Title (2)	Technical knowledge (3)
Konrad Kurek (IWE)	Responsible Welding Coordinator	Comprehensive

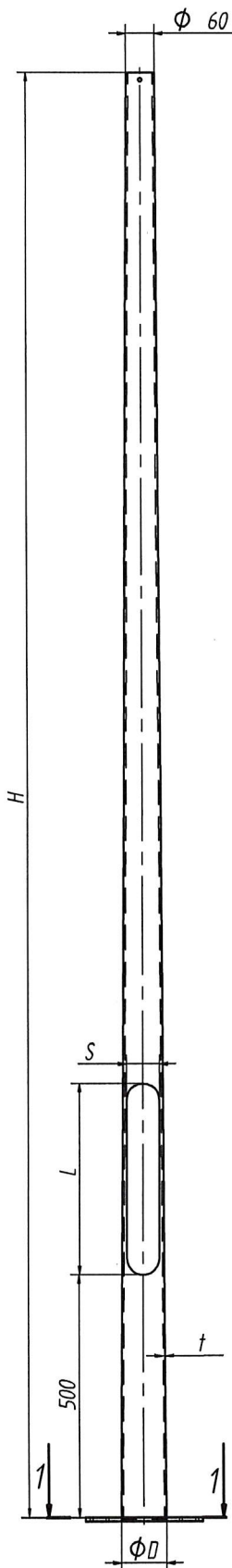
ANBCC Governing Board Representative
dr inż. Adam Pietras

Scheme Manager
dr inż. Michał Kubica

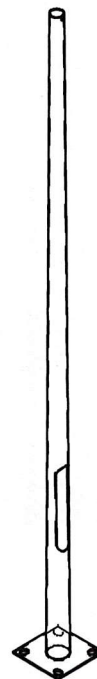
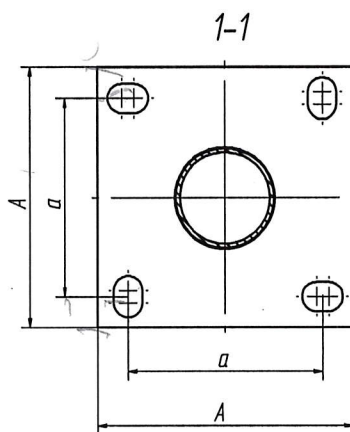
- (1) IIW qualification, other welding qualification or academic post nominals
- (2) Defined by the Manufacturer: refer to manufacturer's welding coordination matrix
- (3) The technical knowledge must be stated in order to comply with ISO 14731: Comprehensive, Specific, Basic

The standards and documents referred in the certificate and schedule are those valid at the time of certification






Typ słupa	H [m]	D [mm]	t [mm]	LxS [mm]	a/A [mm]
CS60-30/t	3,0	96	3 4	400x70	190/250
CS60-35/t	3,5	102	3 4	400x70	190/250
CS60-40/t	4,0	108	3 4	400x70	190/250
CS60-45/t	4,5	114	3 4	400x70	190/250
CS60-50/t	5,0	120	3 4	400x70	190/250
CS60-55/t	5,5	126	3 4	400x70	190/250
CS60-60/t	6,0	132	3 4	400x70	190/250
CS60-65/t	6,5	138	3 4	400x85	220/300
CS60-70/t	7,0	144	3 4	400x85	220/300
CS60-75/t	7,5	150	3 4	400x85	220/300
CS60-80/t	8,0	156	3 4	400x85	220/300
CS60-85/t	8,5	162	3 4	400x85	220/300
CS60-90/t	9,0	168	3 4	400x85	220/300
CS60-95/t	9,5	174	3 4	400x85	220/300
CS60-100/t	10,0	180	3 4	400x85	220/300
CS60-105/t	10,5	186	3 4	400x85	220/300
CS60-110/t	11,0	192	3 4	400x85	220/300
CS60-115/t	11,5	198	3 4	400x85	220/300
CS60-120/t	12	204	3 4	400x85	220/300



Materiał: stal S235

1. Konstrukcja cynkowa ogniowo wg PN-EN ISO 1461.

 <p>CONTEC KROMISS SP. Z O.O. UL. RONDÓ DZ 1 00-124 WARSZAWA TEL. +48 32 623 42 01 FAX. +48 32 623 07 01 INFO@CONTEC-KROMISS.PL WWW.CONTEC-KROMISS.PL</p>	Indeks: -				
	Tytuł rysunku: Słup stożkowy oświetleniowy typu CS60 o wysokości od 3,0 m do 12,0 m				
Obiekt: -	Projektował	Nazwisko	Nr uprawnień bud.	Data	Podpis
	Opracował	mgr inż. M. Wawro	-	07.2020	-
	Sprawdził	-	-	-	-
	Arkusze:	Skala:	Nr rys:	Zmiana:	
A3	1X	-			
<small>Wszystkie prawa zastrzeżone dla właściciela rysunku i załączonych z nim projektów na zastrzeżenie dla firmy CONTEC KROMISS Sp z o.o. Zabrania się powielania lub upubliczniania bez zgody firmy CONTEC KROMISS Sp z o.o. oraz obciążanie osobą fizyczną, jest niedopuszczalne.</small>					