

Многооборотный электропривод
Multi-turn actuator

AUMA

Тип электропривода:
Type of electric actuator

Тип управления:
Type of controls

ПАСПОРТ
Passport

Номер заказа:
Comm. number

Заводской номер электропривода:
Serial number of actuator

Заводской номер электродвигателя:
Serial number of motor

Заводской номер узла управления:
Serial number of integral controls:

1. Сведения об электроприводе
Technical data of the actuator

Тип Type	_____
Форма выходного элемента Output drive type	_____
Выходная скорость, об/мин Output speed, 1/min	_____
Температура окружающей среды, °C Ambient temperature, °C	_____
Режим работы Type of duty	_____
Тип двигателя Type of motor	_____
Род тока Type of current	_____
Класс изоляции Insulation class	_____
Номинальный ток, А Nominal current, A	_____
Пусковой ток, А Starting current, A	_____
Коэффициент мощности Power factor	_____
Число оборотов Revolutions per stroke	_____
Степень защиты Enclosure protection	_____
Вид взрывозащиты Type of explosion protection	_____
Схема соединений Wiring diagram	_____
Электр. подключение Electrical connection	_____
Настройка и проверка на работоспособность проведена Setting and functional test carried out	_____
Данные, полученные при настройке и проверке на работоспособность: Setting and functional test results:	
крутящий момент закрывания, Нм Torque in direction Close, Nm	_____
крутящий момент открывания, Нм Torque in direction Open, Nm	_____
ток холостого хода, А No load current, A	_____
выключение от пути, об/ход limit switching, rev/stroke	_____
тест высокого напряжения, кВ high-voltage test, kV	_____

2. Сведения о средствах управления
Technical data of actuator controls

Тип Type	_____
Типоразмер для Type range for	_____
Температура окружающей среды, °C Ambient temperature, °C	_____
Род тока Type of current	_____
Степень защиты Enclosure protection	_____
Вид взрывозащиты Type of explosion protection	_____
Схема соединений Wiring diagram	_____
Электр. подключение Electrical connection	_____
Настройка и проверка на работоспособность проведена Setting and functional test carried out	_____

3. Комплект поставки
Scope of supply

Электропривод с узлом управления Electric actuator with controls	_____
Инструкция по эксплуатации на электропривод (1 экз. на партию) Operation manual for actuator (1 copy for one scope of supply)	_____
Схема соединений на электропривод (1 экз. на партию) Wiring diagram for actuator (1 copy for one scope of supply)	_____
Схема соединений на узел управления (1 экз. на партию) Wiring diagram for controls (1 copy for one scope of supply)	_____
Акт о приемке многооборотных приводов Final inspection record for multi-turn actuators	_____
Техническая спецификация Technical specification	_____
Паспорт Passport	_____

4. Срок службы и гарантии изготовителя
Lifetime- and warranty periods

Назначенный срок службы Lifetime period, years	25 лет
Ресурс Lifetime in cycles	20 000 циклов
Гарантии изготовителя Warranty of Manufacturer	Изготовитель гарантирует работоспособность электропривода при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации. Manufacturer guarantees operability of actuator under condition that Customer obeys the operation, transportation and storage conditions set by operation manual.
Гарантийный срок эксплуатации Warranty period	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с завода-изготовителя 12 months from the date of actuator commissioning but no longer than 18 months from the date when goods have been dispatched by Maker

5. Свидетельство о приемке
Acceptance record

Многооборотный электропривод
Multi-turn electric actuator

Тип:
Type

Тип управления:
Type of controls

Номер заказа:
Comm. number

Заводской номер электропривода:
Serial number of actuator

Заводской номер электродвигателя:
Serial number of motor

Заводской номер узла управления:
Serial number of integral controls

изготовлен, принят в соответствии с требованиями действующих норм и правил, признан годным для эксплуатации.
produced, accepted in accordance with the requirements of valid rules and regulations, recognized as a ready for operation

Отдел
Head of order processing

Дата
Date

Имя
Name

Данный документ выпущен компьютеризированной системой AUMA и действителен без подписи
This document is issued by AUMA computer system and is valid without signature

от Поставщика
on behalf of Supplier

Дата
Date

Имя
Name

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

Рекламации предъявляются при условии ведения листа учёта неисправностей при эксплуатации.

Форма листа учета неисправностей:

Claims are subject to consideration only if failure list is available. Failure list form:

Дата установки Date of mounting	Где установлено Place of mounting	Дата снятия Date of dismantling	Наработка/Operation period		Причина снятия Reason for dismantling	Подпись лица, проводившего установку (снятие) Signature of a person in charge of mounting (dismantling)
			с начала эксплуатации from commissioning	после последнего ремонта after last maintenance		

Лист учёта неисправностей при эксплуатации направлять с сопроводительным письмом.

Для предъявления рекламации обращаться по адресу:

The failure list is to be sent with covering letter.

Send your claims to:

ООО «ПРИВОДЫ АУМА», 141402, Московская обл., г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Адрес для корреспонденции: 124365, Москва, а/я 11

тел./факс: (495) 221-64-28 / 221-64-38

Tel /Fax

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Aumastr. 1

79379 Muellheim/Germany

Tel +49 7631 809 - 0

Fax +49 7631 809 - 1250

E-Mail: riester@auma.com

www.auma.com

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 50, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-50 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-50
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 80, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-80 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-80
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		80
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-80	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-80
- 2) Паспорт ДП 16010-80 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 100, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-100 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-100
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-100	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-100
- 2) Паспорт ДП 16010-100 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 150, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-150 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-150
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		150
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-150	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-150
- 2) Паспорт ДП 16010-150 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 80, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-80 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-80
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		80
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-80	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-80
- 2) Паспорт ДП 16010-80 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 125, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-125 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-125
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		125/100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20X13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-125	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-125
- 2) Паспорт ДП 16010-125 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА _____
обозначение

КЛАПАН _____ 8с-3-1
обозначение

ЗАТВОР _____
обозначение

обозначение



ТУ _____

ТУ 3741-001-09212465-2016

ТУ 3742-001-09212465-2016

(фактическое подчёркнуто)

Тех. задание № _____

Заводской № _____

ОБРАЗЕЦ

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во экз.	Примечание
1.	Паспорт	1	
2.	Руководство по эксплуатации	1	
3.	Комплект эксплуатационной документации на электропривод - в соответствии с техническими условиями на соответствующие электроприводы	-	
4.	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02888/20	1	
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			

Примечание:

1. Паспорт поставляется в одном экземпляре с каждым клапаном DN>50. Клапаны DN<50 должны снабжаться одним паспортом на поставляемую партию. Под партией понимается группа изделий одного типа в количестве до 50 штук, одинакового условного прохода и одинаковых рабочих параметров, одновременно отправляемых в один адрес.
2. Руководство по эксплуатации поставляется в двух экземплярах на изделия одного типа, отправляемые в один адрес.

14. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ООО «НефтеХимИнжиниринг»
 Почтовый адрес: 143005, Россия, Московская обл., г. Одинцово, Можайское шоссе, дом 80Б
 Телефон: +7 (495) 204-20-71
 www.nhi-group.ru
 E-mail: info@nhi-group.ru

Содержание

1. Основные технические данные и характеристики.....	4
2. Сведение о материале основных деталей и крепежа.	5
3. Сведения о неразрушающем контроле основных деталей.	6
4. Сведения о режимах термической обработки материалов основных деталей крепежа.	7
5. Сведения о сварных швах и контроле.	8
6. Результаты гидравлических испытаний.....	9
7. Сведения о химическом составе и механических свойствах металла основных деталей и крепежа.	10
8. Свидетельство о приёмке.....	12
9. Сведения о консервации.....	12
10. Сведения об упаковке.....	13
11. Перечень отклонений.....	13
12. Гарантии изготовителя.....	13
13. Комплектность.....	14
14. Изготовитель продукции.	14

Примечание - Сведения о химическом составе и механических свойствах металла основных деталей и крепежа заполняются только для арматуры, предназначенной для установки в пределах котла.

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Номинальный диаметр, DN 20
- 1.2 Рабочая Среда: вода-пар, вода, пар, воздух.
- 1.3 Давление: рабочее Pp 4,0 (40) МПа (кгс/см²)
номинальное PN - МПа (кгс/см²)
- 1.4 Рабочая температура, t 450 С°
- 1.5 Диаметр вх./вых. 19/19 мм
- 1.6 Рабочий ход 3 мм
- 1.7 Крутящий момент на втулке шпинделя, рычага, Мкр - Н*м
- 1.8 Класс герметичности затвора ГОСТ 9544-2015 B
- 1.9 Максимальное осевое усилие на штоке изделия - Н
- 1.10 Коэффициент гидравлического сопротивления -
- 1.11 Расход при критическом перепаде (для дроссельных и запорно-дроссельных клапанов), G - т/ч
- 1.12 Максимальный расход пара - т/ч
- 1.13 Диапазон настройки клапана 0,25-1,2 МПа
- 1.14 Коэффициент расхода, μ , не менее -
- 1.15 Наименьшая площадь свободного сечения в проточной части, F - см²
- 1.16 Тип присоединения: под приварку
- 1.17 Полная масса: 4,5 кг
- 1.18 Назначенный срок службы:
- корпуса и крышки - 30 лет/200 000 часов
 - корпуса дроссельных устройств - 100 000 часов;
 - выемных деталей - 75 000 часов.
- 1.19 Назначенная наработка (ресурс) за период 4 года (30 000 ч) для:
- запорных клапанов - 1000 циклов;
 - обратных клапанов и затворов - 1000 циклов;
 - регулирующих клапанов:
 - с DN < 100 мм - 1500 циклов,
 - с DN > 100 мм - 1000 циклов;
 - запорно-дроссельной арматуры - 500 циклов;
 - предохранительных клапанов - 400 циклов.

Примечание

- 1 Фактическая рабочая среда подчеркнута

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки ву-9 гост 9.014-78.
Изделие упаковано согласно требованиям, предусмотренных конструкторской документацией.

Консервацию и упаковку
Произвёл _____ «__» _____ 20__ г.
(Ф.И.О.)

М. П.

Принял _____ «__» _____ 20__ г.
(Ф.И.О., подпись)

11. ПЕРЕЧЕНЬ ОТКЛОНЕНИЙ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Содержание отклонений	Номер разрешения, дата

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заказчику.
Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- отсутствие паспорта на изделие и неправильное его ведение;
- отсутствие в паспорте стикера завода-изготовителя;
- на изделия с электроприводом, если электропривод не подключен по рекомендуемой схеме завода-изготовителя привода;
- на сальниковые уплотнители, в случае невыполнения регламента руководства по эксплуатации по подготовке к работе;
- на дефекты уплотнительных поверхностей затвора, после монтажа, возникшие по причине попадания в затвор инородных предметов/частиц.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия:

8с-3-1

(наименование/обозначение,

их количество)

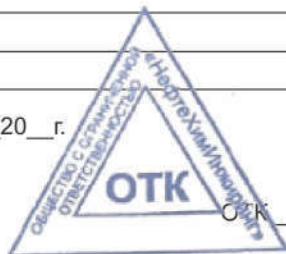
(климатическое исполнение)

Изготовлены в полном соответствии с требованиями нормативной и конструкторской документации в соответствии с ГОСТ 53402-2009 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний» и признаны годными к работе при расчетных параметрах.

При визуальном и измерительном контроле проверены габаритные размеры, маркировка и комплектность изделия.

Опись прилагаемых документов

«__» 20__ г.



(Handwritten signature)

ОРЛОВ И.П.

(Ф.И.О., подпись)

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78, группа изделий 1-2, технологических процессов и инструкций.

Вариант противокоррозионной защиты - ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78.

Срок консервации - 2 года.

Дата консервации «__» 20__ г.

2. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КРЕПЕЖА

Наименование детали	№ плавки, отливки	Марки стали
Корпус Полусфера Горловина Патрубок Фланец Фланец ответный		15Х1М1ФЛ, 20ХМФЛ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 15ГС, 20ГСЛ, 09Г2С, 20, 25, 35, 25Л, 30Х13, 12Х18Н10Т, Ст3
Крышка		15Х1М1Ф, 15Х1М1ФЛ, 20ХМФЛ, 12Х1МФ, 20, 09Г2С, 15ГС, 25Л, 20ГСЛ
Шпилька фланцевого разъёма		20Х1М1Ф1БР, 25Х1МФ, 35, 35Х, 30ХМА, 20Х1М1Ф1ТР
Гайка фланцевого разъёма		30, 35, 35Х, 35ХМА, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф, 20Х1М1Ф1ТР
Тарелка Затвор Диск Шибер		12Х1МФ, 12Х18Н10Т, 20, 14Х17Н2, Ст3, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф, 38Х2МЮА, 21Х14Н2М2БФ, 20Х13, 30Х13, 10Х18Н11БЛ, 08Х18Н10Т
Шпindelь Шток Золотник Заслонка		12Х1МФ, 12Х18Н10Т, 20, 14Х17Н2, 25Х2М1Ф, 38Х2МЮА, Ст3, 21Х14Н2М2БФ, 20Х13, 30Х13, 35, 35Х, 40х, ХН35ВТ, ХН30ВМТ, ВТ-9, ВТ-20, 13Х11Н2В2МФ, 20Х1М1Ф1ТР, 10Х18Н11БЛ, 08Х18Н10Т
Обойма		15Х1М1Ф, 12Х1МФ, 20, 25, 25Л, 15Х1М1ФЛ, 20ГСЛ
Седло		12Х1МФ, 12Х18Н10Т, 20, 25Л, 20Х13, 38Х2МЮА, 30Х13, ВТ-9, ВТ20, 10Х18Н11БЛ
Примечание - Применяемые детали и материал подчеркнуты.		

3. СВЕДЕНИЯ О НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Метод контроля	Результаты контроля
<u>Крышка</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Мигнитопорошковый контроль</u>	соответствует
<u>Корпус</u> <u>Полусфера</u> <u>Горловина</u> <u>Фланец</u> <u>Фланец ответный</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Радиографический контроль</u> <u>Капиллярный контроль</u> <u>Магнитопорошковый контроль</u>	соответствует
<u>Патрубок</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Радиографический контроль</u> <u>Магнитопорошковый контроль</u>	
<u>Тарелка</u> <u>Шпindelь</u> <u>Шток</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Капиллярный контроль</u>	
<u>Шибер</u> <u>Золотник</u> <u>Тарелка</u> <u>Затвор</u> <u>Седло</u> <u>Обойма</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Капиллярный контроль</u>	соответствует
<u>Шпилька</u> <u>Гайка</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль</u>	

Примечание - Применяемые детали и виды контроля подчеркнуты

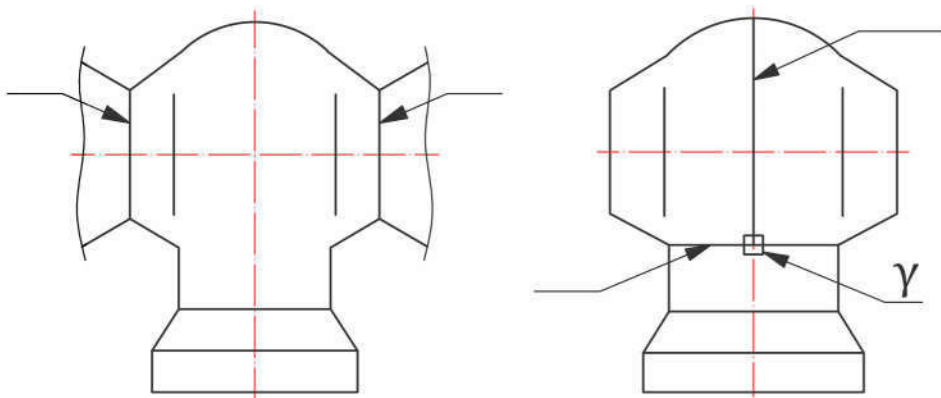
цирконий	Механические свойства				Предел текучести, от Н/мм ² (кгс/мм ²)	врем.сопротивление разрыву, Н/мм (кгс/мм ²)	относительное удлинение, %	относительное сужение, %	ударная вязкость КСЧ, кДж/м ² (кгсм/см ²)	число твердости НВ, не более
	сера	фосфор	никель	медь						
	не более									
-	0,025	0,025	0,30	0,30	240(24)	450(45)	19	30	393(4,0)	-
-	0,025	0,025	0,30	0,30	280(28)	500(50)	18	30	294(3,0)	-
-	0,025	0,025	0,30	0,30	320-550(32-55)	500(50)	15	30	294(3,0)	159-223
-	0,025	0,025	0,30	0,30	320-550(32-55)	500(50)	15	30	294(3,0)	159-223
-	0,040	0,035	0,30	0,30	245(25)	410(42)	25	55	-	-
-	0,025	0,030	0,30	0,30	215(22)	410-550(42-56)	20	45	490(5,0)	116-159
-	0,025	0,030	0,25	0,30	216(22)	412-549(42-56)	24	45	490(5,0)	-
-	0,040	0,035	0,30	0,30	245(25)	470(48)	22	48	490(5,0)	143-179
-	0,025	0,035	0,30	0,30	294(30)	490(50)	18	45	590(6,0)	-
-	0,025	0,030	0,30	-	255(26)	470(48)	21	55	980(10)	217
-	0,025	0,025	0,25	0,20	274(28)	441-637(50-70)	21	55	588(6,0)	-
-	0,025	0,025	0,25	0,25	345(35)	490-690(50-70)	18	50	490(5,0)	-
-	0,025	0,030	1,50-2,50	0,30	368(38)	785(80)	14	50	785(8,0)	235-277
-	0,035	0,035	0,030	0,30	835(85)	980(100)	14	50	880(9,0)	-
-	0,030	0,030	0,30	-	667-784(68-80)	784(80)	14	50	588(6,0)	241-277
-	0,030	0,030	0,30	-	667-784(68-80)	784(80)	15	50	588(6,0)	241-277
-	0,025	0,030	0,30	-	667-784	784(80)	15	50	588(6,0)	241-277
-	0,025	0,030	0,30	-	-	-	-	-	-	197-229
-	0,035	0,035	0,30	0,30	-	-	-	-	-	187-217
-	0,035	0,035	0,30	0,30	588-735(60-75)	735(75)	14	45	588(6,0)	235-285
-	0,035	0,035	0,30	0,3	-	-	-	-	-	187-217
-	0,040	0,035	0,30	0,30	-	-	-	-	-	-
-	0,025	0,030	0,25	0,30	670(68)	789(80)	12	50	490(5,0)	248-293
-	0,020	0,035	9,0-11,0	-	196(20)	490(50)	40	50	-	-
По расчёту 0,02	0,02	0,030	2,0-3,0	-	-	-	-	-	-	-
-	0,025	0,030	1,50-1,80	0,3	735(75)	880(90)	15	55	880(9,0)	-
-	0,025	0,030	-	-	440(44)	650(65)	10	50	588(6,0)	126-197
-	0,025	0,030	-	-	440(44)	650(65)	10	50	588(6,0)	131-217
-	0,025	0,0355	0,3	0,3	275(28)	470-610(48-62)	21	48	590(6,0)	140-192
-	0,040	0,035	0,3	0,3	245(25)	470(48)	22	48	490(5,0)	143-179

4. СВЕДЕНИЯ О РЕЖИМАХ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КРЕПЕЖА

Марка стали	ТУ, ОСТ, ГОСТ на хим. состав на поставку	Химический состав							
		Содержание элементов, %							
		углерод	марганец	кремний	хром	молибден	ванадий	ниобий	азот
25Л	ОСТ 108961.03-79	0,22-0,27	0,40-0,90	0,20-0,52	-	-	-	-	-
20ГСП	ОСТ 108961.03-79	0,16-0,22	1,00-1,30	0,60-0,80	-	-	-	-	-
20ХМФЛ	ОСТ 108961.03-79	0,18-0,25	0,60-0,90	0,10-0,40	0,90-1,20	0,50-0,70	0,20-0,30	-	-
15Х1М1ФЛ	ОСТ 108961.03-79	0,14-0,20	0,60-0,90	0,20-0,40	1,20-1,70	0,90-1,20	0,25-0,40	-	-
20	ГОСТ 1050-88	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ОСТ 108030.113-97	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ТУ 14-38-55-2001	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
25	ГОСТ 1050-88	0,22-0,30	0,50-0,80	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ГОСТ 8479-70								
15ГС	ТУ 14-38-55-2003	0,12-0,18	0,90-1,30	0,70-1,00	н.б. 0,30	-	-	-	-
12Х1МФ	ГОСТ 20072-74	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
	ТУ 14-38-55-2001	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
15Х1М1Ф	ТУ-14-1-1529-93	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	1,10-1,40	0,90-1,10	0,20-0,35	-	-
14Х17Н2	ГОСТ 5632-72	0,11-0,17	н.б. 0,80	н.б. 0,8	16,0-18,0	н.б. 0,30	н.б. 0,20	-	-
38Х2МЮА	ГОСТ 4543-71	0,35-0,42	0,30-0,60	0,20-0,45	1,35-1,65	0,15-0,25	-	-	-
20Х1М1Ф1БР	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,18-0,25	0,50-0,80	н.б. 0,37	1,00-1,50	0,80-1,10	0,70-1,00	0,05-0,15	-
20Х1М1Ф1ТР	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,17-0,24	н.б. 0,5	н.б. 0,37	0,9-1,40	0,80-1,10	0,70-1,00	-	-
25Х1МФ (шпилька)	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	1,50-1,80	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
25Х1МФ (гайка)	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	1,50-1,80	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
30ХМА (шпилька)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,26-0,33	0,40-0,70	0,17-0,37	0,80-1,10	0,15-0,25	-	-	-
35Х (шпилька)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	-	-	-	-
35Х (гайка)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	-	-	-	-
35 (гайка)	ГОСТ 1050-88	0,32-0,40	0,50-0,80	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
25Х2М1Ф	ТУ 14-1-552-72	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	2,10-2,60	0,90-1,10	0,30-0,50	-	-
12Х18Н10Т	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	н.б. 0,12	н.б. 2,0	н.б. 0,8	17,0-19,0	-	-	-	-
21Х14Н2М2БФ	ТУ 14-1-4621-89	0,18-0,25	0,30-0,80	н.б. 0,6	13,5-15,0	1,8-2,25	0,03-0,20	0,05-0,20	н.б. 0,06
13Х1Н2Б2МФ-Ш	0,10-0,16	н.б. 0,6	н.б. 0,6	10,5-12,0	0,35-0,50	0,18-0,30	-	-	-
20Х13	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	0,16-0,25	н.б. 0,8	н.б. 0,8	11,85-14,15	-	-	-	-
30Х13	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	0,24-0,37	н.б. 0,8	н.б. 0,8	11,85-14,15	-	-	-	-
15ГС	ТУ 14-1-2560-2003 ОСТ 108030.113-97	0,12-0,18	0,9-1,30	0,7-1,0	н.б. 0,3	-	-	-	-
09Г2С	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 8479-70	н.б. 0,12	1,4-1,8	0,17-0,37	н.б. 0,3	-	-	-	н.б. 0,12

Марка материала	Вид применяемой обработки	Температура термообработки, °С	Продолжительность выдержки, ч	Среда охлаждения
25, 25Л, 20 ГСП	Нормализация отпуск	880-930 630-650	3 3-5	Охлаждение на воздухе, охл. в печи до t=500°С, далее на воздухе
20ХМФЛ	норм. норм. отпуск	970-1000 960-980 710-740	3 3 3-5	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе, охл. в печи до t=500°С, далее на воздухе
15ХМ1М1ФЛ	I норм. II норм. отпуск	1000-1030 970-1000 720-750	3 3 5	Охлаждение на воздухе, охл. в обдув. камере до t=500°С, далее на возд., охл. в печи до t=350°С, далее на воздухе
15ГС	нормализация	900-930	3-5	Охлаждение на воздухе
15Х1М1Ф	нормализация отпуск	970-1000 730-760	3 5	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
20Х1М1Ф15Р	Закалка отпуск	970-990 680-720	1-1,5 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
30ХМА	Закалка отпуск	870-890 640-680	1-1,5 2-3	Охлаждение в масле, Охлаждение на воздухе
20Х1МФ шпилька	Закалка отпуск	930-950 640-690	1-2 Не менее 2-х	Охлаждение в воде или в масле, Охлаждение на воздухе
12Х1МФ	нормализация отпуск	960-980 740-760	1-3 2-4	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
20	нормализация	880-920	1-3	Охлаждение на воздухе
35Х	Закалка отпуск	840-870 560-620	1-1,5 Не менее 2-х	Охлаждение в масле, охлаждение в масле или в воде
35	нормализация отпуск	850-890 680-710	1-2 Не менее 2-х	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
09Г2С	нормализация	880-920	1-3	Охлаждение на воздухе
38Х2М10А	Закалка отпуск	930-960 640-670	1-2,5 Не менее 2-х	Охлаждение в воде или масле, Охлаждение на воздухе
12Х18Н10Т	аустенизация	1020-1100	Расчётная 1-1,5 мин. на 1мм толщины детали	Охлаждение на воздухе
25ХМФ гайка	Закалка отпуск	930-950 660-710	1-2 2-3	Охлаждение в воде или в масле, Охлаждение на воздухе
21Х14Н2М2БФ	Закалка отпуск	1040-1060 350-370	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
30Х13	Закалка отпуск	950-1050 200-300	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе или в масле
13Х11Н2В2МФ-Ш	Закалка отпуск	1000-1020 540-600	1 1-2	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
14Х17Н2	Закалка отпуск	1000-1030 620-660	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе

5. СВЕДЕНИЯ О СВАРНЫХ ШВАХ И КОНТРОЛЕ



Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Сведения о сварке

Номер шва	Наименование шва	Способ выполнения сварного соединения	Вид и марка сварочного материала
	Полукорпус-полукорпус		
	Полукорпус-горловина		
	Корпус-ребро направляющее		
	Корпус-седло		
	Бугель-фланец		
	Корпус-патрубок		
	Корпус-фланец		

Сварка произведена в соответствии с требованиями Правил, НТД на сварку, сварщиками, прошедшими испытания в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков».

6. РЕЗУЛЬТАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Рабочая среда	Параметры рабочей среды		Испытание на		Допуск, протечка затвора, см ³ /мин
	давление P, МПа (кгс/см ²)	температура t, °С	прочность P _{пр} , МПа (кгс/см ²)	плотность P _{пл} , МПа (кгс/см ²)	
Вода-пар	PN 1,6(PN16)	-	2,4(24)	1,7(17)	
	PN 2,5 (PN25)	-	3,75(38)	2,75(28)	
	PN 6,3 (PN63)	-	9,5(95)	7,0(70)	
	PN 10,0(PN100)	-	15(150)	11,0(110)	
	PN 25(PN250)	-	37,5(375)	27,0(270)	
Вода	PN16(PN160)	-	24(240)	17,6(176)	
	PN20(PN200)	-	30(300)	22,0(220)	
	11,8(120)	250	20(200)	15,0(150)	
	18,1(185)	215	29(290)	23,5(235)	
	23,5(240)	250	38(380) 36(360)	30,0(300) 25,0(250)	
	37,3(380)	280	62(620) 64(640)	47,5(475) 45,0(450)	
Пар	PN 1,0(PN10)	-	1,5(15)	1,1(11)	
	PN 1,6(PN16)	-	2,4(24)	1,7(17)	
	PN 2,5(PN25)	-	3,75(38)	2,75(28)	
	PN 4,0(PN40)	-	6,0(60)	4,4(44)	
	PN 6,3(PN63)	-	9,5(95)	7,0(70)	
	PN 10,0(PN100)	-	15(150)	11,0(110)	
	0,25(2,5) 0,35(3,5) 0,45(4,5)		0,9(9)	0,6(6)	
	0,8-4,3 (8-44)	450	9,6(96)	6,4(64)	
	1,2(12)	450	9,6(96)	6,4(64)	
	2,75(28)	340	4,1(41)	3,0(30)	
	3,0(30)	450	9,6(96)	-	
	3,9(40)	285	15,0(150)	5,0(50)	
	4,0(41)	545	16,0(160) 16,5(165)	5,0(50)	
	4,3(44)	450	9,6(96)	-	
	4,5(45)	450	6,8(68)	4,7(48)	
	5,9(60)	275	10,8(108)	-	
	9,8(100)	540	35,0(350) 59,0(590)	12,5(125)	
13,7(140)	545	59(590)	17,5(175)		
13,7(140)	560	59(590) 84,0(840)	17,5(175) 13,7(140)		
16,5(165)	560	65(650)	18,2(182)		
25,0(255)	545	84(840)	32,0(320) 25,0(255)		
28,4(290)	510	65(650)	36,0(360)		
30,4(310)	510	69(690)	40,0(400)		

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 100, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-100 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-100
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-100	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-100
- 2) Паспорт ДП 16010-100 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 150, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-150 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-150
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		150
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-150	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-150
- 2) Паспорт ДП 16010-150 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 200, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-200 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-200
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20X13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-200	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-200
- 2) Паспорт ДП 16010-200 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновая
с выдвигаемым шпинделем**

DN 300, PN 25

ПАСПОРТ

ДП 13167-300 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033

UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем ДП 13167-300
Обозначение изделия	т/ф 31с939нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		300
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		2,5 (25)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	--
	- электропривод	UW- 60
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13167-300	На прочность и плотность	3,75 (37,5)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	2,75 (27,5)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13167-300;
- 2) Паспорт ДП 13167-300 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновая
с выдвигаемым шпинделем**

DN 400, PN 25

ПАСПОРТ

ДП 13167-400 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033

UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ДП 13167-400
Обозначение изделия	т/ф 31с939нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		400
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		2,5 (25)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	--
	- электропривод	UW-90
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13167-400	На прочность и плотность	3,75 (37,5)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	2,75 (27,5)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13167-400;
- 2) Паспорт ДП 13167-400 ПС – 1 экз.;

3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновья
с выдвигаемым шпинделем**

DN 50, PN 16

ПАСПОРТ

ДП 13166-50 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновья с выдвжным шпинделем ДП 13166-50
Обозначение изделия	т/ф 31с38нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13166-50	На прочность и плотность	2,4 (24)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,76 (17,6)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13166-50;
- 2) Паспорт ДП 13166-50 ПС – 1 экз.;

3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновая
с выдвигаемым шпинделем**

DN 80, PN 16

ПАСПОРТ

ДП 13166-80 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновья с выдвжным шпинделем ДП 13166-80
Обозначение изделия	т/ф 31с38нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		80
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13166-80	На прочность и плотность	2,4 (24)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,76 (17,6)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13166-80;
- 2) Паспорт ДП 13166-80 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновая
с выдвигаемым шпинделем**

DN 100, PN 16

ПАСПОРТ

ДП 13166-100 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033

UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновья с выдвжным шпинделем ДП 13166-100
Обозначение изделия	т/ф 31с38нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13166-100	На прочность и плотность	2,4 (24)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,76 (17,6)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13166-100;
- 2) Паспорт ДП 13166-100 ПС – 1 экз.;

3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 4100)

АО «Промарматура»



**Задвижка клиновая
с выдвигаемым шпинделем**

DN 150, PN 16

ПАСПОРТ

ДП 13166-150 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033

UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ДП 13166-150
Обозначение изделия	т/ф 31с38нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		150
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °C		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	2500
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое по ГОСТ 33259	исп. В
	- под приварку	--
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977
Клин	Сталь 20Л ГОСТ 977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Кольцо набивочное	Графит
Наплавка корпуса	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Наплавка клина	УОНИ-13НЖ ГОСТ 10051
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 13166-150	На прочность и плотность	2,4 (24)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,76 (17,6)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 13166-150;
- 2) Паспорт ДП 13166-150 ПС – 1 экз.;

3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 300, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-300 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-300
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		300
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-300	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-300
- 2) Паспорт ДП 16010-300 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13.120
(ОКП 37 2100)

АО «Промарматура»



**Задвижка параллельная
двухдисковая**

DN 400, PN 10

ПАСПОРТ

ДП 16010-400 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**

UA.TR.131.B.1100-23 з 19.06.2023 до 18.06.2033
UA.TR.131.0517-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026
UA.131.D.1602-23 з 21.06.2023 до 20.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка параллельная двухдисковая ДП 16010-400
Обозначение изделия	т/ф 30ч6бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-003-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		400
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)
Рабочая среда		вода, пар
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 225
Температура окружающей среды t, °С		от минус 40 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Чугун СЧ 18 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	6
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	1700
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	400
Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 33259		исп. В
Способ управления	- ручной (маховик, редуктор)	маховик
	- электропривод	--
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Марка материала
Корпус	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Крышка	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Диск	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 3 ГОСТ 535, Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Маховик	Чугун СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнения корпуса	Латунь, бронза
Материал уплотнения диска	Латунь, бронза
Втулка резьбовая	Бронза, латунь

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Задвижка ДП 16010-400	На прочность и плотность	1,5 (15)	Вода	Годная	
	На плотность материала		Воздух	Годная	
	На герметичность в затворе	1,1 (11)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность		---	Годная	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Задвижка ДП 16010-400
- 2) Паспорт ДП 16010-400 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Задвижка подвергнута консервации и упакована согласно ТУ У 28.1-21871578-003-2019.

Вариант упаковки КУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность задвижки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления задвижки для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Задвижка изготовлена и принята в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-003-2019, признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.13
ОКП 37 4200

АО «Промарматура»



**Затвор дисковый
DN 700 , PN 25**

ПАСПОРТ

ДП 99025-700 ПС

**УКРАИНА
г. Днепр**



№ ЕАЭС RU C-UA.АД07.В.01618/20 от 13.07.2020 до 12.07.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.АД07.В.03388/20 от 30.06.2020 до 29.06.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.НА81.В.17639/20 от 11.09.2020 до 10.09.2025

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Затвор дисковый ДП 99025-700
Обозначение изделия	т/ф _____
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-004-2019
Изготовитель	Украина, АО «Промарматура» 49005 г. Днепр, ул. Симферопольская, 17
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		700
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		25
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °С		от минус 30 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °С		от минус 30 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		сталь 20Л (раздел 3)
Тип запорного элемента		трехэксцентриковый
Материал уплотнения		многослойное (комбинированное) сталь 08X18Н10Т+графит
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	10
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	3000
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое ГОСТ 33259 (ГОСТ 12815-80)	--
	под приварку	под приварку
Способ управления	ручной (маховик, редуктор)	--
	электропривод	UW30
Привод	Тип и заводской №	
	Паспорт	

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Материал	Температура рабочей среды, °С	Материал	Температура рабочей среды, °С
Сталь 20Л ГОСТ 977	от – 30 до + 450	Сталь 20ХЛ СТ ЦКБА 014	от – 50 до + 450
Сталь ASTM A350/A350M/SA350	от – 46 до + 450	Сталь 20ГМЛ СТ ЦКБА 014	от – 60 до + 450
Сталь ASTM A487/A487M/ SA487	от – 46 до + 450	Сталь 20ХНЗЛ СТ ЦКБА 014	от – 70 до + 450
Сталь 03Х17Н14М3Л ТУ У 27.1-00218325-029:2006	от – 70 до + 560	Сталь 20Х5МЛ ГОСТ 977	от – 40 до + 560
Сталь 03Х18Н3АГ5Л ТУ У 27.1-00218325-021:2006	от – 70 до + 560	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357	от – 60 до + 350
Сталь 03Х24Н6АМ3Л ТУ У 27.1-00218325-020:2006	от – 70 до + 560	Чугун СЧ15 ГОСТ 1412	от – 15 до + 300
Сталь 03ХН28МДТ(Л) ГОСТ 5632, ГОСТ 977	от – 70 до + 560	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412	от – 15 до + 300
Сталь 05Х18АН5ФЛ СТ ЦКБА 014	от – 70 до + 560	Отливка КЧ30-6-Ф ГОСТ 1215	от – 30 до + 300
Сталь 05Х18АН6М2ФЛ СТ ЦКБА 014	от – 70 до + 560	Отливка КЧ 33-8-Ф ГОСТ 1215	от – 30 до + 300
Сплав 06ХН28МДТЛ ТУ У 27.1-00218325-030:2006	от – 70 до + 560	Чугун ВЧ 35-Ф ГОСТ 7293	от – 30 до + 300
Сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ СТ ЦКБА 014	от – 70 до + 560	Чугун ВЧ 45-Ф ГОСТ 7293	от – 30 до + 300
Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	от – 70 до + 560	Сплав титановый ТЛ-3 ОСТ 5.9071	от – 190 до + 300
Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	от – 70 до + 560	Бронза ОФ7-0,2 ГОСТ 613	от – 30 до + 200
Сталь 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977	от – 70 до + 560	Латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527	от – 30 до + 250
Сталь 16Х18Н12С4ТЮЛ ГОСТ 977	от – 70 до + 560	Латунь ЛС59-1 ГОСТ 17711	от – 30 до + 250

По требованию заказчика возможно:

1 изготовление изделий из марок сталей, указанных в РЭ;

2 предоставление сведений о химическом составе и механических свойствах материалов основных деталей;

3 предоставление сведений о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных поверхностей.

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Затвор дисковый ДП 99025-700	На прочность и плотность	3,75 (37,5)	Вода	Годен	
	На плотность материала	–	Воздух	Годен	
	На герметичность в затворе	2,75 (27,5)	Вода Воздух	_____ _____	
	На работоспособность	–	---	Годен	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

1) Затвор дисковый ДП 99025-700;

2) Паспорт ДП 99025-700 ПС – 1 экз.;

3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Затвор дисковый подвергнут консервации и упакован согласно ТУ У 28.1-21871578-004-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность затвора дискового при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления затвора дискового для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта или РЭ на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Затвор дисковый изготовлен и принят в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-004-2019, признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, РН, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.11.132
(ОКП 37 4240)

АО «Промарматура»



Клапан (затвор) обратный

DN 300 PN 25

ПАСПОРТ

ДП 44125-300 ПС

УКРАИНА
г. Днепр



№ ЕАЭС RU C-UA.АД07.В.01690/20 от 13.07.2020 до 12.07.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.АД07.В.03307/20 от 30.06.2020 до 29.06.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.НА81.В.17641/20 от 11.09.2020 до 10.09.2025

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан (затвор) обратный ДП 44125-300
Обозначение изделия	т/ф 19с47нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-006-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки на трубопроводах в качестве устройств, предотвращающих обратный поток среды

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		300
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		2,5 (40)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °С		от минус 40 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °С		от минус 30 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	15
	средний ресурс до списания, циклов (часов), не менее	11000 (100000)
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	1800 (16000)
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 33259 (ГОСТ 12815-80)	--
	под приварку	под приварку
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала					
	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Нержавеющая и коррозионностойкая сталь	
Корпус	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A240
Захлопка	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A537	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A182
Рычаг	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A182
Ось	Сталь 20Х13 ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276
Наплавка корпуса	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507Mo, D547Mo; Stellite		ЦН-6Л ГОСТ 9466; Antinit DUR 290, Antinit DUR 500 DIN EN 14700; D507Mo, D547Mo; Stellite	

По требованию заказчика возможно:
 1 изготовление изделий из марок сталей, указанных в РЭ;
 2 предоставление сведений о химическом составе и механических свойствах материалов основных деталей;
 3 предоставление сведений о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных поверхностей.

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Клапан (затвор) обратный ДП 44125-300	На прочность и плотность	3,75(37,5)	Вода	Годен	
	На плотность материала	—	Воздух	Годен	
	На герметичность в затворе	2,75 (27,5)	Вода Воздух	— —	
	На работоспособность	—	---	Годен	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Клапан (затвор) обратный ДП 44125-300;
- 2) Паспорт ДП 44125-300 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Клапан (затвор) обратный подвергнут консервации и упакован согласно ТУ У 28.1-21871578-006-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность клапана (затвора) обратного при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии паспорта и РЭ на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 1000 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления клапана (затвора) обратного для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта или РЭ на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Клапан (затвор) обратный изготовлен и принят в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-006-2019, признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ОКПД2 28.14.11.132
(ОКП 37 4240)

АО «Промарматура»



Клапан (затвор) обратный

DN 400 PN 25

ПАСПОРТ

ДП 44125-400 ПС

УКРАИНА
г. Днепр



№ ЕАЭС RU C-UA.АД07.В.01690/20 от 13.07.2020 до 12.07.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.АД07.В.03307/20 от 30.06.2020 до 29.06.2025

ЕАЭС № RU Д-UA.НА81.В.17641/20 от 11.09.2020 до 10.09.2025

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан (затвор) обратный ДП 44125-400
Обозначение изделия	т/ф 19с47нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-006-2019
Изготовитель	АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки на трубопроводах в качестве устройств, предотвращающих обратный поток среды

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		400
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		2,5 (40)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °С		от минус 40 до плюс 425
Температура окружающей среды t, °С		от минус 30 до плюс 40
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Материал корпусных деталей		Сталь 20 (раздел 3)
Масса, кг, не более		
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	15
	средний ресурс до списания, циклов (часов), не менее	11000 (100000)
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	1800 (16000)
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 33259 (ГОСТ 12815-80)	--
	под приварку	под приварку
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала					
	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Нержавеющая и коррозионностойкая сталь	
Корпус	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A240
Захлопка	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A537	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A182
Рычаг	Сталь 20 ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 09Г2С ГОСТ 19903	EN 10028-2 ASTM A515, A516	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 19903	EN 10028-5 ASTM A182
Ось	Сталь 20Х13 ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 2590	EN 10272 ASTM A276
Наплавка корпуса	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507Mo, D547Mo; Stellite		ЦН-6Л ГОСТ 9466; Antinit DUR 290, Antinit DUR 500 DIN EN 14700; D507Mo, D547Mo; Stellite	

По требованию заказчика возможно:
 1 изготовление изделий из марок сталей, указанных в РЭ;
 2 предоставление сведений о химическом составе и механических свойствах материалов основных деталей;
 3 предоставление сведений о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных поверхностей.

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Клапан (затвор) обратный ДП 44125-400	На прочность и плотность	3,75(37,5)	Вода	Годен	
	На плотность материала	—	Воздух	Годен	
	На герметичность в затворе	2,75 (27,5)	Вода Воздух	— —	
	На работоспособность	—	---	Годен	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Клапан (затвор) обратный ДП 44125-400;
- 2) Паспорт ДП 44125-400 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

6.1 Клапан (затвор) обратный подвергнут консервации и упакован согласно ТУ У 28.1-21871578-006-2019.

Вариант упаковки _____ по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность клапана (затвора) обратного при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии паспорта и РЭ на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 1000 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления клапана (затвора) обратного для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта или РЭ на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Клапан (затвор) обратный изготовлен и принят в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-006-2019, признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ПАСПОРТ ПЗ 8106.020 ПС
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Устройство запорное указателя уровня жидкости кранового типа
Обозначение изделия	ПЗ 8106.020 Т/Ф 12626к
Предприятие-изготовитель	ООО «Арма-С», Украина, Сумская обл., г. Кролевец
Номер изделия	б/н, на партию до 10 к-тов без номера изделия
Дата изготовления	07.2019
Назначение	Предназначен для работы в качестве запорного устройства указателя уровня на котлах, сосудах, аппаратах и резервуарах для воды и других жидких сред.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Диаметр номинальный, DN	20
Давление номинальное, PN	16
Температура рабочей среды, t °C	225
Коэффициент сопротивления	6
Рабочая среда	жидкая
Масса, кг, не более	2,45
Изготовление и поставка	ТУ 26-07-418-87

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус, пробко-спускной кран, накидная гайка-пробка	ЛЦ40С
Сальниковое уплотнение	Сальниковая набивка АИ

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Устройство запорное ПЗ 8106.020

Руководство по эксплуатации ПЗ 8106.020 РЭ.

Паспорт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Устройство запорное указателя уровня жидкости ПЗ 8106.020 соответствует ТУ 26-07-418-87 и признан годным для эксплуатации. Вариант защиты ВЗ-О ГОСТ 9.014-78.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



М.П.

Демченко И. В.

(подпись)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВА ЗАПОРНОГО КРАНОВОГО ТИПА 12Б2БК ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При монтаже:

соедините нижний корпус 2 (рисунок) запорного устройства с пробко-спускным краном 3, для уплотнения установите прокладку;

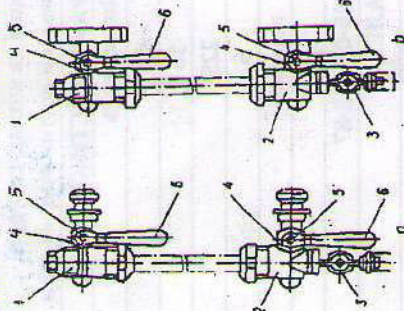
установите нижний корпус запорного устройства на агрегат при помощи резьбового конца или крепежных болтов, уплотнив место соединения;

установите в нижний корпус стекло для замера уровня жидкости;

установите верхний корпус запорного устройства на агрегат, уплотнив место соединения;

уплотните стекло в корпусах сальниковой набивкой марки АИ (ГОСТ 5152-77);

присоедините спускной трубопровод к пробко-спускному крану, при пробном пуске агрегата проверьте отсутствие течи в местах соединения и из-под накидных гаек; в случае течи - подтяните сальниковое уплотнение.



Устройство запорное:

а - исполнение А; б-исполнение Б;
1 - корпус верхний; 2 - корпус ниж-
ний; 3 - пробко - спускной кран; 4 -
накидная гайка; 5 - пробка; 6 -ручка

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для определения уровня жидкости в агрегате установите пробки верхнего и нижнего корпусов в положение **ОТКРЫТО**, при этом жидкость в водомерном стекле установится на уровне, соответствующем уровню жидкости в агрегате.

Для продувки системы установите: пробку нижнего корпуса в положение **ЗАКРЫТО**; пробку верхнего корпуса в положение **ОТКРЫТО**; кратковременно пробку пробко-спускного крана в положение **ОТКРЫТО** и верните ее в исходное положение **ЗАКРЫТО**.

Для обеспечения герметичности уплотнительных поверхностей возобновляйте смазку через каждые 50 циклов работы.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из под сальниковых втулок.	Ослабление запрессовки набивки.	Подтяните накидную гайку.
При положении пробки ЗАКРЫТО наблюдается утечка жидкости.	Нарушена герметичность затвора.	Пригните пробку к корпусу.

Упаковочный талон

АО "Промарматура"

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Количество изделий _____

Упаковщик _____

« ____ » _____ 20__ г.

У К Р А И Н А

АО «Промарматура»

г. Днепр

ул. Симферопольская, 17



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

EAЭС № RU Д-UA.АД65.В.01333

EAЭС № RU Д-UA.АЖ32.В.00072

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

Изготовление и поставка - по
ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Ду – 15 мм. Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Присоединение - муфтовое

Материал корпуса - латунь ЛЦ40Сд

ГОСТ 17711-80

Испытания Рпр – 2,4 МПа (24 кгс/см²)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода
в эксплуатацию.

Паспорт - 1шт. на партию кранов 10 шт.

Контролер _____

« ____ » _____ 20__ г.

Упаковочный талон

АО "Промарматура"

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Количество изделий _____

Упаковщик _____

« ____ » _____ 20__ г.

У К Р А И Н А

АО «Промарматура»

г. Днепр

ул. Симферопольская, 17



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

EAЭС № RU Д-UA.АД65.В.01333

EAЭС № RU Д-UA.АЖ32.В.00072

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

Изготовление и поставка - по
ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Ду – 20 мм. Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Присоединение - муфтовое

Материал корпуса - латунь ЛЦ40Сд

ГОСТ 17711-80

Испытания Рпр – 2,4 МПа (24 кгс/см²)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода
в эксплуатацию.

Паспорт - 1шт. на партию кранов 10 шт.

Контролер _____

« ____ » _____ 20__ г.

Упаковочный талон

АО "Промарматура"

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Количество изделий _____

Упаковщик _____

« ____ » _____ 20__ г.

У К Р А И Н А

АО «Промарматура»

г. Днепр

ул. Симферопольская, 17



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

EAЭС № RU Д-UA.АД65.В.01333

EAЭС № RU Д-UA.АЖ32.В.00072

Клапан (вентиль) проходной запорный,
муфтовый латунный 1561п

Изготовление и поставка - по
ТУ У 28.1-218718578-005-2019

Ду – 32 мм. Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Присоединение - муфтовое

Материал корпуса - латунь ЛЦ40Сд

ГОСТ 17711-80

Испытания Рпр – 2,4 МПа (24 кгс/см²)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода
в эксплуатацию.

Паспорт - 1шт. на партию кранов 10 шт.

Контролер _____

« ____ » _____ 20__ г.

ОКПД2 28.14.13.110
(ОКП 37 4210)

АО «Промарматура»



Клапан запорный

DN 50 PN 100

ПАСПОРТ

ДП 21020-050 ПС

УКРАИНА
г.Днепр

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан запорный ДП 21020-050
Обозначение изделия	т/ф 15с982нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-005-2019
Изготовитель	Украина, АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		10,0 (100)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °С		от минус 40 до плюс 420
Температура окружающей среды t, °С		от минус 30 до плюс 40
Герметичность затвора по ДСТУ ISO 5208 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		Сталь 20Л (раздел 3)
Масса, кг, не более		30
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	10
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	6000
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	800
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое ГОСТ 33259 (ГОСТ 12815-80)	--
	под приварку	под приварку
Способ управления	ручной (маховик, редуктор)	--
	электропривод	UW30
	другой привод	--
Привод	Тип и заводской №	
	Паспорт	
Максимальный крутящий момент, Н·м		
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала							
	Углеродистая сталь		Легированная сталь			Нержавеющая и коррозионностойкая сталь		
Корпус	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A216	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20, 25 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	EN 10222-2 EN 10222-3 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Крышка	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A216	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20, 25 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	EN 10222-2 EN 10222-3 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Золотник	Сталь 20 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632		EN 10222-5 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A276	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632		EN 10222-5 ASTM A182	Сталь, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632	Сталь 08Х18Н10 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A276
Кольцо набивочное	TRG Graphite							
Наплавка корпуса	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D547Mo; Stellite			ЦН-6Л ГОСТ 9466; Antinit DUR 290 DIN EN 14700; D547Mo; Stellite		
Наплавка золотника	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507Mo; Stellite			ЦН-12М ГОСТ 9466; Antinit DUR 500 DIN EN 14700; D507Mo; Stellite		
По требованию заказчика возможно:								
1. изготовление изделий из марок сталей, указанных в РЭ;								
2. предоставление сведений о химическом составе и механических свойствах материалов основных;								
3. предоставление сведений о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных.								

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Клапан запорный ДП 21020-050	На прочность и плотность	15,0 (150)	Вода	Годен	.
	На плотность материала	-	Воздух	Годен	-
	На герметичность в затворе	11,0 (110)	Вода Воздух	____ см ³ /мин ____ дм ³ /мин	
	На работоспособность	-	---	Годен	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Клапан запорный ДП 21020-050;
- 2) Паспорт ДП 21020-050 ПС – 1 экз.;
- 3) КМЧ+КОФ (по требованию заказчика);
- 4) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

7.1 Клапан запорный подвергнут консервации и упакован согласно ТУ У 28.1-21871578-005-2019.

Вариант упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____
(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____
(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата упаковывания _____
(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____
(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность клапана запорного при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления клапана для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Клапан запорный изготовлен и принят в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-005-2019 признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			



BIANCHI F.lli S.p.A.
Rubinetteria

Capitale Sociale .Euro 1.000.000 i.v.
Reg. Impr. BS 00297320178 M. BS 010139 R.E.A. BS N. 128478

Via Valdoro, 5 – P.O. BOX 66 25065 LUMEZZANE (BS) ITALY
Tel. 030 8920386 r.a. Fax 030 8922518
Codice Fiscale 00297320178 Partita IVA **IT00551970981**
www.bianchifratelli.it E-mail: info@bianchifratelli.it

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

(Secondo EN/IEC 17050-1)

Lumezzane, 29/05/2019

La ditta RUBINETTERIA BIANCHI F.LLI S.p.A., con sede in via Valdoro, 5 - 25065 Lumezzane (BS) - Italia

DICHIARA

Sotto la propria esclusiva responsabilità, che gli articoli:

VALVOLE A SFERA:

serie 422 - 422B - 422BA - 422BC - 422A - 422M - 424 - 424/2 - 425 - 425/2 - 425B - 424R - 425R - 424B - 434 - 434B - 434R - 435 - 435B - 435R - 436B - 537 - 537E - 560 - 560E

in tutte le loro misure (DN10 – DN80), sono costruiti secondo la regola dell'arte e sono conformi alle specifiche tecniche indicate sul ns. catalogo.

Ogni prodotto è collaudato e sottoposto a prova pneumatica di tenuta.

I risultati delle prove sono conservati per il periodo indicato dalle procedure di gestione del sistema qualità, attivo in azienda in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015.

Secondo il paragrafo 4.3 della direttiva 2014/68/UE (PED), i prodotti le cui misure sono comprese tra il DN10 e il DN25 e superiori a DN50 non sono soggette a marcatura CE.

Le misure comprese tra DN32 e DN50 sono invece soggette a marcatura come si evince dal certificato CSI S.p.A. (n° di identificazione CE 0497) PED/0497/025/02 con scadenza 23/06/2020.

In fede,


BIANCHI F.LLI S.p.A.



ВИГОТОВЛЕНО В УКРАЇНІ

ТОВ «ГРАФТРЕЙД»

69002, Україна, м. Запоріжжя, вул. Грязнова 4А,

тел/факс: +38 (094) 920-92-60; e-mail: grefseal.office@gmail.com

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТ № -//-/24К

від «-//-» -//-/- 2024

ТУ У 28.1-32786757-002:2012

КІЛЬЦЯ ТА КОМПЛЕКТИ КІЛЕЦЬ УЩІЛЬНЮЮЧИХ

GREFSEAL®

Номер партії -//-

Позначення марки: КГС 103-3

Дата виготовлення: -//-.-//-.-2024

Розміри комплектів кілець:

Діаметр зовнішній, мм	Діаметр внутрішній, мм	Висота, мм	Кіл-сть, шт
50	40	25	1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦІЇ

Найменування показників	Основні кільця	Замикаючі кільця
Графітова частини кілець	Виконана з графітової фольги марки ГФ-3 по ТУ У 26.8-25323997-001:2007	
Щільність, г/см ³ , графітова частина кілець	+	+
Зовнішній вид	Відповідає вимогам ТУ У 28.1-32786757-002:2012	
Діаметр зовнішній, мм	+	+
Діаметр внутрішній, мм	+	+
Висота, мм	+	+

Гарантійний строк зберігання 10 років від дня виготовлення.

Висновок ВТК: Комплекти кілець відповідають ТУ У 28.1-32786757-002:2012

Начальник виробництва

Петроченко Л.М.

Начальник ВТК

Дьяченко Н.І.





ВИГОТОВЛЕНО В УКРАЇНІ

ТОВ «ГРАФТРЕЙД»

69002, Україна, м. Запоріжжя, вул. Грязнова 4А,
тел/факс: +38 (094) 920-92-60; e-mail: grefseal.office@gmail.com

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТ № -//-/24К

від «-//-» -//-/- 2024

ТУ У 28.1-32786757-002:2012

КІЛЬЦЯ ТА КОМПЛЕКТИ КІЛЕЦЬ УЩІЛЬНЮЮЧИХ

GREFSEAL®

Номер партії -//-

Позначення марки: КГС 116-2

Дата виготовлення: -//-.-//-.-2024

Розміри комплектів кілець:

Діаметр зовнішній, мм	Діаметр внутрішній, мм	Висота, мм	Кіл-сть, шт
200	180	15	1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦІЇ

Найменування показників	Основні кільця	Замикаючі кільця
Графітова частини кілець	Виконана з графітової фольги марки ГФ-3 по ТУ У 26.8-25323997-001:2007	
Щільність, г/см ³ , графітова частина кілець	+	+
Зовнішній вид	Відповідає вимогам ТУ У 28.1-32786757-002:2012	
Діаметр зовнішній, мм	+	+
Діаметр внутрішній., мм	+	+
Висота, мм	+	+

Гарантійний строк зберігання 10 років від дня виготовлення.

Висновок ВТК: Комплекти кілець відповідають ТУ У 28.1-32786757-002:2012

Начальник виробництва

Петроченко Л.М.

Начальник ВТК

Дьяченко Н.І.



CERTIFICATE



KAS

KAYALAR PRES DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

EYÜPSULTAN MAH. MEZARLIK YOLU SOK. NO: 4 SANCAKTEPE - İSTANBUL - TÜRKİYE

with a scope of

The Construction Materials; Valve, Manifold, Underfloor Heating Groups, Water and Natural Gas Products, Stainless Steel Flexible Hose and Fittings, Faucets, PPR Pipe, Plastic Pipe and Fitting That is Activity with Design, Production, Installation, Sales and Marketing of Customs, Foreign Trade, Logistics, Management and Administrative Organization

ISO 45001:2018

Has established an occupational health and safety management system in accordance with standard.

Certificate No : M 11894
Initial Certification Date : 27 January 2023
Certification Date : 27 January 2023
Expiration Date : 26 January 2026

General Manager

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş.
ITOSB 9. Cadde No. 15 Tepeören Tuzla
Istanbul / Turkey

Tel: + 90 216 593 25 75
Faks: + 90 216 593 25 74
info@kiwa.com.tr
www.kiwa.com.tr

Certificate is valid till expiration date,
subject to successful completion of
periodical surveillance audits.
Please contact above numbers for
detailed information.



TÜRKAK BDS NO
YS-8740-0C1F