

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

104Z-2020
24.12.2020
5000584253



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63991749
7002197469
8002219930
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002219930
INSPECTION CERTIFICATE № 8002219930

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "IGHIVAN-METAL" S.R.L.	Покупатель: "ИГИВАН-МЕТАЛ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "IGHIVAN-METAL" S.R.L. bld. 6 Sorokskaya str. Beltsy MD-3100 The Republic of Moldova Fiscal code 1011602002849	Грузополучатель: "ИГИВАН-МЕТАЛ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-3100 г. Бельцы, ул. Сорокская, д. 6, Фискальный код 1011602002849

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ. УГОЛОК / HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS. ANGLE							EN 10025-2:2019			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	210429	21275	S275JR	50X50X4	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	6	14770	
								6	14770	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.55	0.078	0.025	0.01	0.012	0.02	0.027	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства			
№	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %
1.	353	465	33,0
		Изгиб Bend	
		уд	

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписанное підприємство - СЛІД СЕРВІС - Signatures: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note	Способ производства стали: конвертер/Steel making process: BOF Декларация характеристик находится по ссылке:/Declaration of Performance can be found: http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DoP.pdf	04.02.2021 Лист 1 Sheet 1