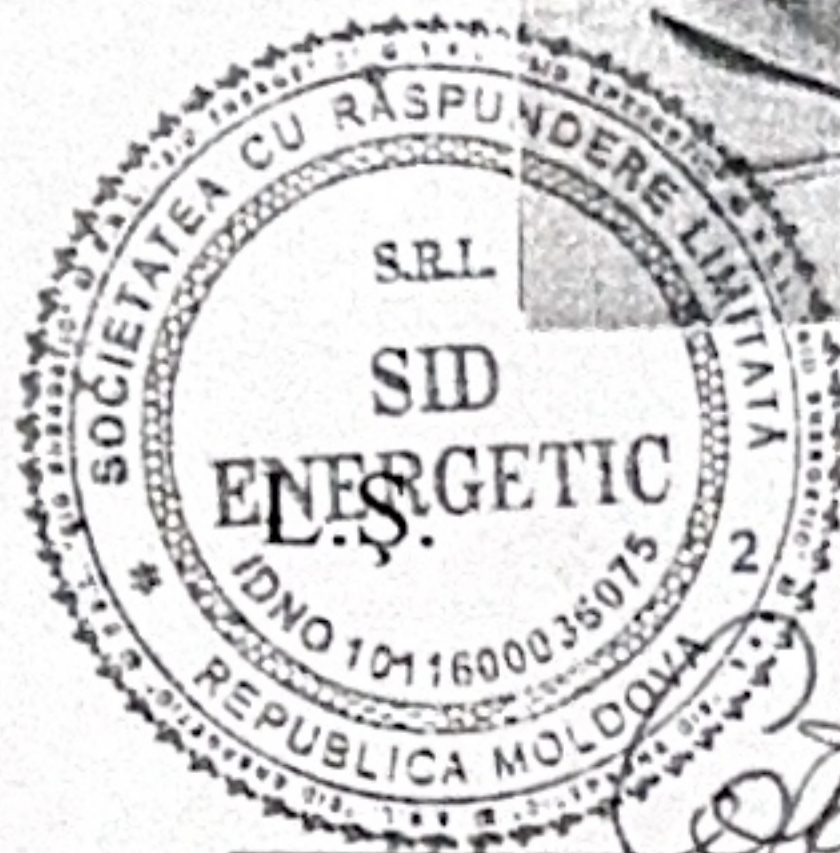


LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată CĂPIȚĂ
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1991 Puanson "K"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 11 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "SID ENERGETIC"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă Ø 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.110/24

la «18» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CĂPIȚĂ CHIRIL
Puanson «K»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa

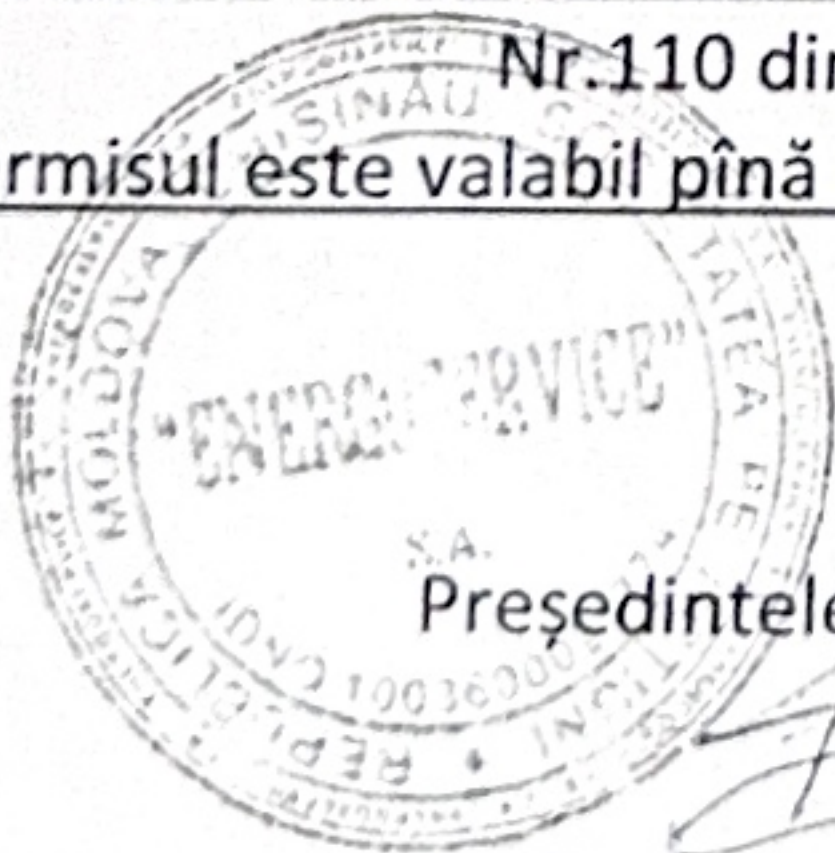
Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.110 din «18» decembrie 2024

Permisul este valabil până la:

«17» decembrie 2026

LȘ



Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Testări periodice:

la «____» _____ 20____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din «____» _____ 20____

Valabil până la «____» _____ 20____

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____