

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție conform SIA „RSAP” din conform SIA „RSAP” ocds-b3wdp1-MD-1772707626683 din 25.03.2026

Obiectul achiziției: **BOCANCI CU CARÂMB ÎNALT DE CULOARE NEAGRĂ, CONFORM NECESITĂȚILOR ARMATEI NAȚIONALE**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Bocanci cu carâmb înalt de culoare neagră	Art. BP-100 (x(bl)B4350/2-1)	Ucraina	ООО «ТаланПром»	Bocanci cu carâmbi înalți din piele naturală rezistenți la apă și uzură, preconizați pentru utilizarea pe orice vreme. Bocancii sunt confecționați din două ansambluri: superior și inferior. Ansamblul superior este format din subansamblul exterior, intermediar și căptușeală. Subansamblul exterior este alcătuit din căpută, carâmb, vipușcă, etichetă și burduf. Înălțimea carâmbului este de 21±0,5 cm (pentru mărimea 42). Subansamblul intermediar este alcătuit din glenc metalic, bombeu și ștaif rigid preformat din material compozit	Bocanci cu carâmbi înalți din piele naturală rezistenți la apă și uzură, preconizați pentru utilizarea pe orice vreme. Bocancii sunt confecționați din două ansambluri: superior și inferior. Ansamblul superior este format din subansamblul exterior, intermediar și căptușeală. Subansamblul exterior este alcătuit din căpută, carâmb, vipușcă, etichetă și burduf. Înălțimea carâmbului este de 21±0,5 cm (pentru mărimea 42). Subansamblul intermediar este alcătuit din glenc metalic, bombeu și ștaif rigid preformat din material compozit	HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>(termoplast). Glencul metalic o piesă de ranforsare din oțel tratat anticoroziv, integrată în structura tălpii în zona arcului plantar, cu rolul de a asigura stabilitatea anatomică, rigiditatea longitudinală și prevenirea deformării încălțăminteii sub sarcină mecanică.</p> <p>Căptușirea bocancilor se solicită a fi :</p> <p>1) integral cu textil, iar antiglisorul obligatoriu din piele naturală, s-au din piele naturală doar în regiunea căputei și antiglisorului.</p> <p>Ansamblul inferior este format din două subansambluri: exterior și intermediar.</p> <p>Subansamblul exterior este compus din talpă din cauciuc durabil, fixată prin metoda chimică „lipire – coasere”/„injectare”, sau din poliuretan (PU) cu placaj de cauciuc durabil, (care concomitent este preformată cu un strat de cauciuc cu rezistență înaltă la alungire și rupere), fixată prin metoda de injectare.</p> <p>Talpa este flexibilă, cu rezistență mare la uzură pe diverse suprafețe, confortabilă pentru utilizarea zilnică.</p> <p>Subansamblul intermediar al ansamblului inferior și anume: semi branțul confecționat din materiale durabile pentru încălțăminte specială, branțul executat din piele naturală (crupon) sau piele reconstituită cu grosimea minim de 3,0 mm. Acoperișul de branț preformat pe suport poliuritanic cu formă anatomică, antibacteriană, igienizată, căptușită cu material textil respirabil și rezistent la abraziune.</p>	<p>(termoplast). Glencul metalic o piesă de ranforsare din oțel tratat anticoroziv, integrată în structura tălpii în zona arcului plantar, cu rolul de a asigura stabilitatea anatomică, rigiditatea longitudinală și prevenirea deformării încălțăminteii sub sarcină mecanică.</p> <p>Căptușirea bocancilor se solicită a fi :</p> <p>1) integral cu textil, iar antiglisorul obligatoriu din piele naturală, s-au din piele naturală doar în regiunea căputei și antiglisorului.</p> <p>Ansamblul inferior este format din două subansambluri: exterior și intermediar.</p> <p>Subansamblul exterior este compus din talpă din cauciuc durabil, fixată prin metoda chimică „lipire – coasere”/„injectare”, sau din poliuretan (PU) cu placaj de cauciuc durabil, (care concomitent este preformată cu un strat de cauciuc cu rezistență înaltă la alungire și rupere), fixată prin metoda de injectare.</p> <p>Talpa este flexibilă, cu rezistență mare la uzură pe diverse suprafețe, confortabilă pentru utilizarea zilnică.</p> <p>Subansamblul intermediar al ansamblului inferior și anume: semi branțul confecționat din materiale durabile pentru încălțăminte specială, branțul executat din piele naturală (crupon) sau piele reconstituită cu grosimea minim de 3,0 mm. Acoperișul de branț preformat pe suport poliuritanic cu formă anatomică, antibacteriană, igienizată, căptușită cu material textil respirabil și rezistent la abraziune.</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>Închiderea bocancilor - prin intermediul șireturilor rezistenți (țesuți cilindric dens din poliester la fiecare capăt prelucrați cu eghileți rigizi) ce trec printr-o serie de bucle/cârlige/găici situate pe fiecare parte a bocancilor. Buclele/ cârligele/ găicile sunt din metal prelucrat cu protecție anticorozivă, amplasate rezonabil adaptării pe picior și menținerii confortului de ajustare. Ansamblul de închidere să se finalizeze, în partea de sus, cu o pereche de bucle/găici.</p> <p>Cerințe fizico-mecanice: Grosimea pielii în regiunea căputei și ștaifului, minim 2,0 mm; Grosimea pielii în regiunea carâmbului, minim 1,7 mm; Grosimea branțului din piele naturală (crupon) sau din piele reconstituită, minim 3,0 mm; Rezistența la alungirea pielii, 10 MPa, minim – 1,5; Alungirea la întindere a pielii, 10 MPa, maxim – 40%; Deformarea bombeului, maxim 1,0 mm; Deformarea ștaifului, maxim 1,0 mm; Flexibilitatea tălpii din cauciuc durabil, maxim – 125 N; Flexibilitatea tălpii din poliuretan (PU) și placaj din cauciuc durabil, maxim – 190 N. Rezistența cusăturilor pielii: într-un rând, minim 90 N/cm; două rânduri, minim 115 N/cm; mai multe rânduri, minim 145 N/cm. Rezistența de fixare a tălpilor prin metoda chimică după cum urmează:</p>	<p>Închiderea bocancilor - prin intermediul șireturilor rezistenți (țesuți cilindric dens din poliester la fiecare capăt prelucrați cu eghileți rigizi) ce trec printr-o serie de bucle/cârlige/găici situate pe fiecare parte a bocancilor. Buclele/ cârligele/ găicile sunt din metal prelucrat cu protecție anticorozivă, amplasate rezonabil adaptării pe picior și menținerii confortului de ajustare. Ansamblul de închidere să se finalizeze, în partea de sus, cu o pereche de bucle/găici.</p> <p>Cerințe fizico-mecanice: Grosimea pielii în regiunea căputei și ștaifului, minim 2,0 mm; Grosimea pielii în regiunea carâmbului, minim 1,7 mm; Grosimea branțului din piele naturală (crupon) sau din piele reconstituită, minim 3,0 mm; Rezistența la alungirea pielii, 10 MPa, minim – 1,5; Alungirea la întindere a pielii, 10 MPa, maxim – 40%; Deformarea bombeului, maxim 1,0 mm; Deformarea ștaifului, maxim 1,0 mm; Flexibilitatea tălpii din cauciuc durabil, maxim – 125 N; Flexibilitatea tălpii din poliuretan (PU) și placaj din cauciuc durabil, maxim – 190 N. Rezistența cusăturilor pielii: într-un rând, minim 90 N/cm; două rânduri, minim 115 N/cm; mai multe rânduri, minim 145 N/cm. Rezistența de fixare a tălpilor prin metoda chimică după cum urmează:</p>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>1. Lipire-coasere, (din cauciuc durabil), minim 110 N/cm, grosimea totală a tălpii, minim 12 mm, dar grosimea distinctivă a tălpii (fără pereți volumetrici și crampoane, măsurată în secțiune), minim 6 mm;</p> <p>2. Injectare, (din cauciuc), minim 110 N/cm, grosimea totală a tălpii cu protector, minim 12 mm;</p> <p>3. Injectare, (din poliuretan (PU) cu placaj de cauciuc durabil), minim 145 N/cm, grosimea totală a tălpii cu protector, minim 15 mm.</p> <p>Mărimile bocancilor cu carâmb înalt vor fi prezentate la semnarea contractului (în decalajul mărimilor 35-46).</p> <p>Marcare și ambalare</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etichetarea: Marcarea bocancilor se va efectua cu vopsea rezistentă în partea superioară internă sau va fi prevăzută o etichetă rezistentă, care să conțină: <ul style="list-style-type: none"> - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Nr. modelului; - Mărimea bocancilor; - Simbolurile ansamblurilor. <p>Ambalarea: Se va efectua conform HG nr.1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM).</p> <p>Condiții de calitate și documentație</p> <p>Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Trasabilitatea și conformitatea mostrelor:</p> <p>Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de</p>	<p>1. Lipire-coasere, (din cauciuc durabil), minim 110 N/cm, grosimea totală a tălpii, minim 12 mm, dar grosimea distinctivă a tălpii (fără pereți volumetrici și crampoane, măsurată în secțiune), minim 6 mm;</p> <p>2. Injectare, (din cauciuc), minim 110 N/cm, grosimea totală a tălpii cu protector, minim 12 mm;</p> <p>3. Injectare, (din poliuretan (PU) cu placaj de cauciuc durabil), minim 145 N/cm, grosimea totală a tălpii cu protector, minim 15 mm.</p> <p>Mărimile bocancilor cu carâmb înalt vor fi prezentate la semnarea contractului (în decalajul mărimilor 35-46).</p> <p>Marcare și ambalare</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etichetarea: Marcarea bocancilor se va efectua cu vopsea rezistentă în partea superioară internă sau va fi prevăzută o etichetă rezistentă, care să conțină: <ul style="list-style-type: none"> - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Nr. modelului; - Mărimea bocancilor; - Simbolurile ansamblurilor. <p>Ambalarea: Se va efectua conform HG nr.1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM).</p> <p>Condiții de calitate și documentație</p> <p>Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Trasabilitatea și conformitatea mostrelor:</p> <p>Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de</p>	
--	--	--	--	---	---	--

				<p>identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice).</p> <p>Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la cod unic de identificare/model/articol/lot din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului, corelate cu factura fiscală.</p> <p>Documente la livrare: <i>La livrare operatorul economic prezintă certificatul de conformitate însoțit de raportul de încercări cu reflectarea caracteristicilor elementelor de bază și anume: căputa, carâmb, branș, antiglisor, semi-branș și caracteristicilor fizico – mecanice ale bocancilor menționate în specificație.</i> <i>Termenul de garanție la exploatare în condiții normale – minim 6 luni din momentul eliberării în uz, (operatorul economic desemnat câștigător, va prezenta certificatul de garanție).</i></p> <p>NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru</p>	<p>identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice).</p> <p>Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la cod unic de identificare/model/articol/lot din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului, corelate cu factura fiscală.</p> <p>Documente la livrare: <i>La livrare operatorul economic prezintă certificatul de conformitate însoțit de raportul de încercări cu reflectarea caracteristicilor elementelor de bază și anume: căputa, carâmb, branș, antiglisor, semi-branș și caracteristicilor fizico – mecanice ale bocancilor menționate în specificație.</i> <i>Termenul de garanție la exploatare în condiții normale – minim 6 luni din momentul eliberării în uz, (operatorul economic desemnat câștigător, va prezenta certificatul de garanție).</i></p> <p>NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru</p>	
--	--	--	--	--	--	--

				echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termenul de livrare: până la 22.05.2026 - 1500 per.; până la 30.09.2026 - 1500 per.	echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termenul de livrare: până la 22.05.2026 - 1500 per.; până la 30.09.2026 - 1500 per.	
Total lot 1						

Semnat: _____ Numele, prenumele: Silvia Dovbenco În calitate de: Administrator
 Ofertantul: S. A. „Universcom” Adresa: mun. Chisinau, str. Petricani 21/3