



LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 149 / 30.01.2026

Produsul de încercat: ȚESĂTURĂ ALBITĂ, DIN 100% BUMBAC, GOFRATĂ TIP "VAFELĂ" ART. 2-95/5-41, DENSITATE SUPERFICIALĂ - 240 g/m², LĂȚIME - 45 cm. DATA FABRICĂRII 30.05.2025. SIGILIU NR. ICC000230 - cod probă: 10.

Cantitatea de probă: 1,0 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9728-26 din 26.01.2026 înregistrată: L14/27.01.2026.

Client: "UNIVERSCOM" S.A., str. PETRICANI, 21/3, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: OOO PRIVOLJSKAIA KOMMUNA, FEDERAȚIA RUSĂ

Intervalul efectuării încercărilor: de la 27.01.2026, până la 30.01.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării		Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute	
1.	Identificarea fibrelor		SR 13231:1994 SR 13231:1994/C1:1996 SR 13231:1994/C91:2023	-	Bumbac	
2.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre		SR EN ISO 1833-1:2020 SR EN ISO 1833-11:2018	%	100 Bumbac	
3.	Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024	g/m ²	228,6	
4.	Determinarea forței maxime de rupere și a alungirii la rupere	Forța de rupere	SR EN ISO 13934-1:2013	N	U = 576,9	B = 464,5
		Alungirea la rupere		%	U = 9,1	B = 33,0
5.	Determinarea modificărilor dimensionale la spălat	După 1 spălare la 60°C	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008	%	U = -18,0	B = -9,0
		După 1 spălare la 95°C	SR EN ISO 3759:2011		U = -20,0	B = -9,0

Obs.: Metodele utilizate pentru identificarea fibrelor: examinare microscopică, ardere și determinarea solubilității relative.

Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre se referă la masa absolut uscată.

Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Numărul de epruvete folosite pentru determinarea forței de rupere: 5 pe urzeală și 5 pe bătătură. Lățimea epruvetelor. 50 mm. Număr încercări anulate la rupere: 0.

Determinarea modificărilor dimensionale la spălat s-a efectuat pe Wascator tip A, procedurile 6N, 9N s-a folosit detergent tip 3, metoda de uscare C - uscare pe plan orizontal. Număr de epruvete spălate și uscate: 2. Simboluri: - = contracție; + = alungire; U=urzeală, B=bătătură.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu
Tehn. Gabriel Țândărică

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Oana Sărăcin

Director General

Ec. Constantin Răducu

